MICROHOBBY

REVISTA INDEPENDIENTE PARA USUARIOS DE ORDENADORES AMSTRAD

350 ptas. Canarias, Ceuta y Melilla 335 ptas.

SIMULADORES DE VUELO: !COMPARATIVO MONSTRUO!

Robots: El futuro empezo ayer

EL INCREIBLE MUNDO DE BLOQUES. ¿ES UN PROGRAMA O ERES TU?

EL NO VA MAS DE LOS LENGUAJES, ESCRITO POR NOSOTROS PARA TI. TE PRESENTAMOS A... FORTH

EL FASCINANTE JUEGO DE LA VIDA

HOBBY PRESS

Año I N.º3

Sound-on-Sound La cinta virgen para ordenador C S y C E E

sound on Sound

Fabulosos

REGALOS

;NUEVA!

on s

ound

Convolour and and contraction of the state o Cintas de alta resolución

(D) (T)

A. Avda, de Fuentemar, 35, Pol. Ind. de Coslada (Madrid

Director Editorial José I. Gómez-Centurión Director Ejecutivo José M.ª Díaz **Redactor Jefe** Juan José Martínez Diseño gráfico Fernando Chaumel Colaboradores Eduardo Ruiz Javier Barceló David Sopuerta **Robert Chatwin** Francisco Portalo Pedro Sudón Miguel Sepúlveda Francisco Martín Jesús Alonso Pedro S. Pérez Amalio Gómez Secretaria Redacción Carmen Santamaría Fotografía Carlos Candel Portada M. Barco llustradores J. Igual, J. Pons, F. L. Frontán, J. Septien, Pejo, J. J. Mora

Edita HOBBY PRESS, S.A.

Presidente María Andrino Consejero Delegado José I. Gómez-Centurión

Jefe de Producción Carlos Peropadre

Marketing Marta García Jefe de Publicidad Concha Gutiérrez Publicidad Barcelona José Galán Cortés Tél: (93) 303 10 22/313 71 62

Secretaria de Dirección Marisa Cogorro

> Suscripciones M.ª Rosa González M.ª del Mar Calzada

Redacción, Administración y Publicidad Ctra. de Irún km 12,400 (Fuencarral) 28049 Madrid Teléfonos: Suscrip.: 734 65 00 Redacción: 734 70 12

> Dto. Circulación Paulino Blanco

Distribución Coedis, S. A. Valencia, 245 Barcelona

Imprime Gráficas Reunidas Avda. Aragón, 56 (MADRID) Fotocomposición Novocomp, S.A. Nicolás Morales, 38-40 Fotomecánica GROF Ezequiel Solana, 16 Depósito Legal: M-5836-1986

Derechos exclusivos de la revista

COMPUTING with the AMSTRAD

Representante para Argentina, Chile, Uruguay y Paraguay, Cia. Americana de Ediciones, S.R.L. Sud América 1.532. Tel.: 21 24 64. 1209 BUENOS AIRES (Argentina). M. H. AMSTRAD no se hace necesariamente solidaria de las opiniones vertidas por sus colaboradores en los artículos firmados. Reservados todos los derechos. Se solicitará control OJD

MICROHOBBY

Año I • Número 3 • Octubre 1986 Precio 350 ptas. Canarias, Ceuta y Melilla 335 ptas.



Lo que está vivo, ¿tiene leyes? ¿Cómo evoluciona una forma viviente? Este fascinante juego lo muestra de principio a fin. No es el comienzo de la genética asistida por ordenador, pero se le parece tanto... Además, todo en lenguaje máguina.



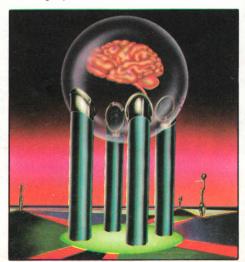
Hacía falta una cosa así. Alguien tenía que probar todos los simuladores de vuelo que existen para **Amstrad**, es decir, los **«juegos»** más espectaculares para ordenador, hábil y objetivamente juzgada por nuestro equipo de expertos en software.





El lenguaje Forth

El lenguaje Forth es por antonomasia uno de los favoritos de los programadores, usado a menudo como herramienta de desarrollo. Su funcionalidad, junto a su proximidad a la máquina trabajando a un nivel verdaderamente bajo, le capacitan como un verdadero sustitutivo del en ocasiones trabajoso y cansino código máquina. **AMSTRAD ESPECIAL**número 3 os ofrece un intérprete de FORTH, ideal para iniciarse en este lenguaje.





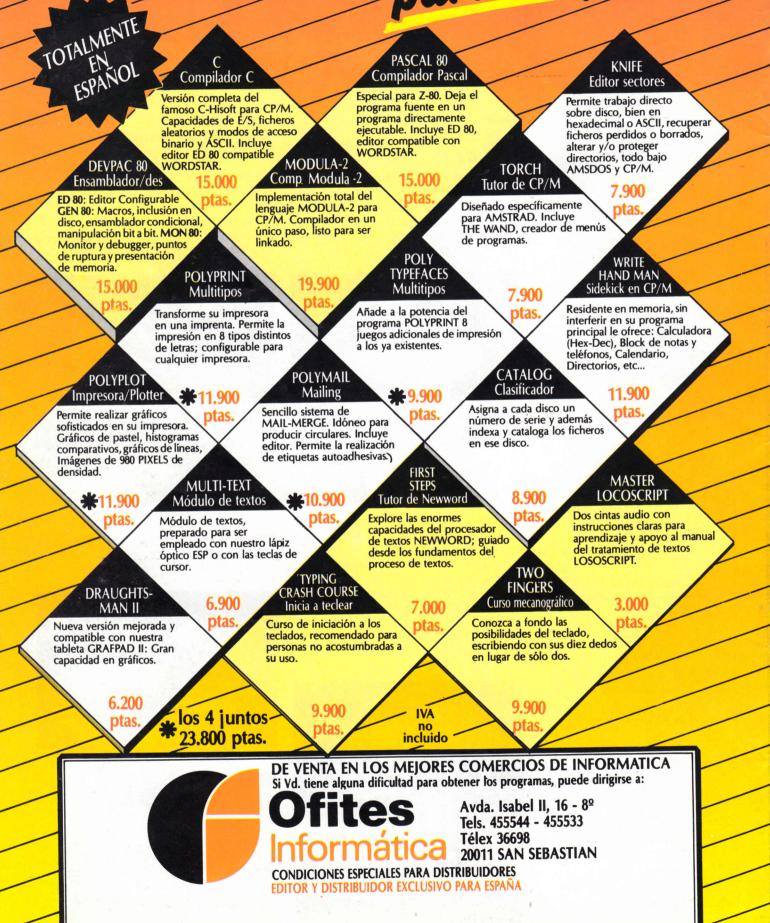
Los ordenadores están aquí. Sus hijos, los robots, también, y ya están empezando a ejercer una importante influencia en nuestras vidas. La Segunda Revolución Informática empezò ayer.





Hay cosas que son increíbles, como un elefante que vuele, o como este programa, dentro de la más pura tradición de la IA, que **«existe»** en un mundo imaginario regido por una serie de leyes, las cuales le permiten entender castellano normal y ejecutar órdenes de gran complejidad. Simplemente, es increíble.

SOFTWARE de muchos rombos, para mayores



EL JUEGO DE LA VIDA

Cuando John Horton Conway, famoso matemático de la Universidad de Cambridge, creó por primera vez en su ordenador el conocido juego de la vida, no podía imaginar el revuelo que éste causaría; aun después de tanto tiempo, sería tremendamente difícil evaluar las pérdidas económicas que su juego provocó. En todas las grandes empresas de EE.UU., allí donde existiese un ordenador, miles de seres unicelulares nacían y morían tras un monitor verde.

Ahora, años después, AMS-TRAD Especial ofrece a todos sus lectores la posibilidad de recrearse en este universo de fantasía, donde la vida y la muerte se aúnan en una lucha eterna en pos de la simetría.



l juego de la vida, a causa de sus semejanzas con el nacimiento, muerte y alteraciones que experimentan las sociedades de seres vivos, pertenece a la clase de los llamados juegos de simulación.

Todo el proceso del juego encaja con la teoría de autómatas celulares, la cual propone la posibilidad de que una máquina provista de las instrucciones necesarias, puede ser capaz de construir una copia de si misma.

Cada una de estas máquinas sería a su vez capaz de construir otras, y estas cuatro se convertirían en ocho, y así sucesivamente.

Ahora bien, tal proceso conduciría a un número infinito de autómatas, lo cual sería insostenible. Para evitar esta proliferación, Conway propuso la aplicación de unas leyes genéticas que regularan los nacimientos, muertes y sucesivas alteraciones.

EL CICLO DE NACIMIENTO Y MUERTE

Dicho juego debe jugarse teóricamente sobre un tablero cuadriculado infinito. Cada una de estas casillas puede encontrarse en dos estados, vacío o lleno. Cada uno de estas cuadrículas tiene asociadas un conjunto finito de cuadrículas 'vecinas' que pueden tener influencia sobre su estado.

La configuración de estados cambia a intervalos temporales, en conformidad con unas reglas de transición, aplicadas simultánemanete a todas las cuadrículas.

Conway eligió sus reglas, tras un período de experimentación, intentando satisfacer tres condiciones:

1. No debe existir ninguna configuración inicial para la que se pueda demostrar fácilmente que su población crecerá ilimitadamente.

2. Deben existir configuraciones iniciales que aparentemente crezcan sin límite.

3. Han de exisitir configuraciones iniciales sencillas que sean capaces de crecer y cambiar durante períodos de tiempo considerables, antes de finalizar de una de las siguientes formas posibles: a) Extinguirse completamente, ya sea por superpoblación o por encarecimiento.

b) Adoptar una configuración estable invariable en lo sucesivo.

c) Entrar en fase oscilatoria, donde se repiten sin fin dos o más estados.

LAS LEYES DE CONWAY

Las leyes genéticas elegidas por Conway, que son sobre las que está basado el programa que os ofrecemos del **'Juego de la vida'**, son las siguientes:

1. Supervivencia. Cada ficha que tenga dos o tres fichas vecinas sobrevive y pasa a la siguiente generación.

2. Fallecimiento. Cada ficha que tenga cuatro o más vecinas, muere por superpoblación. Las fichas con sólo una o ninguna vecinas muere por aislamiento.

 Nacimientos. Cada casilla vacía adyacente a exactamente tres fichas vecinas, es casilla generatriz. Por lo que deberá colocarse allí una ficha.

Debemos hacer notar que cada ficha posee ocho vecinas, es decir, cuatro ortogonalmente y otras cuatro diagonalmente.

És importante darse cuenta que todos los nacimientos y muertes ocurren simultáneamente, y constituyen en su conjunto una generación, o como se las suele llamar un **'tic'** o **'latido'** de la vida de la configuaración inicial.

Descubriremos, una vez iniciado el juego, que la población experimenta constantemente cambios insólitos, bellos e inesperados. En ciertos casos, la sociedad termina por extinguirse, si bien antes de que esto suceda, deberán pasar gran número de generaciones.

Casi todas las configuraciones iniciales terminan por alcanzar figuras estables (que Conway llama naturalezas muertas), incapaces de cambio y que quedan oscilando.

Las formaciones iniciales que no poseen simetría, tienden a ir adquiriéndola, y una vez que esto sucede ya no puede perderse.

Una familia formada únicamente por dos fichas, se extinguirán al primer latido.

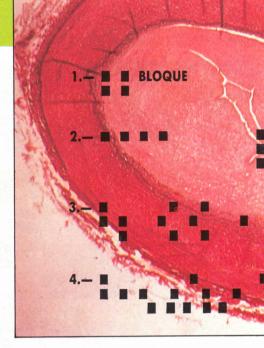
Una formación inicial de tres casillas moriría de inmediato a menos que una de ellas tenga un par de vecinas.

Debemos hacer notar que una cadena diagonal aislada de fichas, por larga que ésta sea, termina desapareciendo, ya que en cada latido pierde las dos fichas situadas en sus extremos.

La tercera configuración se transforma en un 'BLOQUE' estable en el segundo latido.

La última de ellas es la más sencilla de las llamadas **'FLIP-FLOPS'** que son figuras oscilantes de período dos. Conway la denomina **'intermitente'**.

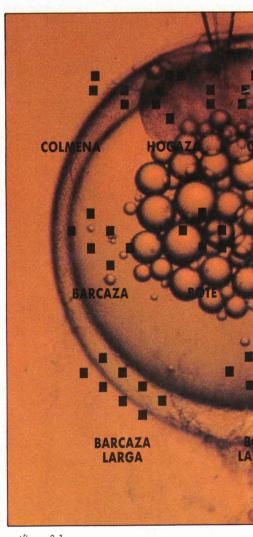
Veamos ahora algunas figuras compuestas por cuatro fichas conectadas entre sí por movimientos de torre, denominadas tetróminos:



El primero de ellos es como hemos visto anteriormente, una naturaleza muerta.

Los tetróminos 2 y 3, alcanzan una configuración estable al segundo latido, dicha configuración estable, se denomina **«colmena».** El último tetrómino se convierte en colmena al tercer latido.

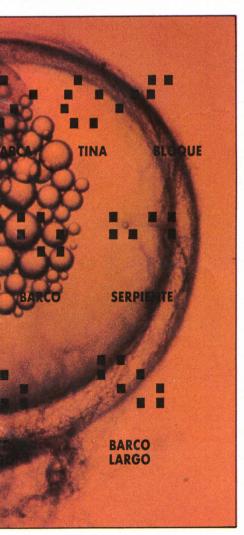
Vamos a ver a continuación algunas de las



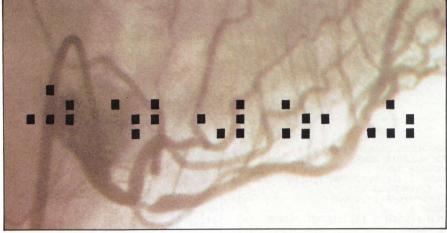
s: gráfico n.º 1



figuras más interesantes que se pueden presentar a través de las diferentes fases del juego de la vida. En el primer gráfico podemos observar algunas de las formas estables más corrientes. Dichas formas son las fases iniciales de muchas configuraciones, y no varían a lo largo del tiempo, a no ser que otras configuraciones se aproximen a ellas.



Una de las figuras más interesantes con que nos podemos encontrar, es el llamado deslizador», formado por cinco casillas, y que podemos ver en el gráfico 2. La segunda de las opciones con la que nos encontramos, es la de entrar directamente a la fase de pulsaciones. Lógicamente si utilizamos esta opción cuando no tengamos ningu-





Dicho deslizador, al cabo de dos latidos, se desplaza y queda reflejado respecto de una recta diagonal. Al cabo de otros dos latidos, se vuelve a enderezar, desplazándose una cuadrícula digonalmente hacia abajo y hacia la derecha de su posición inicial.

Una vez explicadas las curiosidades más interesantes del juego de la vida, pasaremos ahora a ver cómo funciona el programa que aparece al final del artículo.

EL PROGRAMA

El programa consta de un bloque en Basic y otro en código máquina. El primero de ellos se encarga de imprimir en pantalla el menú de opciones que posee el juego de la vida, así como todas las teclas que pueden ser utilizadas en cada parte del programa.

Las tres opciones disponibles, son las siguientes: Creación de pantalla, Pulsaciones y Pantalla aleatoria.

La primera de ellas nos ofrece la posibilidad de crear nuestra propia pantalla utilizando las teclas de cursor para desplazarnos por la pantalla.

Pulsando la tecla **«P»** podremos pintar utilizando los cursores y pulsando la tecla **«O»** podremos borrar o desplazarnos por la pantalla sin pintar.

Una vez hayamos finalizado nuestra pantalla bastará con pulsar la tecla **«COPIA»** para que empiecen a producirse los latidos.

Cuando estemos en la fase de pulsaciones, tendremos las opciones de parar las pulsaciones, pulsando la tecla «P» o bien retornar el menú principal pulsando la tecla «B».

Cuando nos encontremos en **«PAUSA»**, podremos volver a iniciar los latidos pulsando la tecla **«E»** o bien salvar en disco o cinta la pantalla actual, pulsando la tecla «S». na pantalla en memoria, no se producirá ningún efecto. Así pues, esta opción servirá cuando estando en la fase de pulsaciones se haya vuelto al menú y se desee retornar a las pulsaciones.

Por último, tenemos la opción de crear una pantalla aleatoria. Eligiendo esta opción, nuestro **Amstrad** creará una pantalla al azar y después de esto pasará directamente a la fase de pulsaciones.

Veamos ahora cuáles son los pasos que realiza el programa en código máquina.

En primer lugar, se crea un buffer de 1.200 bytes, sobre el cual se producen todos los cálculos para comprobar cuáles son las células que sobreviven, nacen o mueren.

Dentro de ese buffer de trabajo, cada bit contiene la información de una casilla, y puede tener dos estados: 1 indica que la célula está viva y 0 indicará que dicha célula está muerta.

Así pues, en cada latido se deben comprobar cada uno de los bits que componen ese buffer de 1.200 bytes, por lo tanto deberemos tratar 1.200*8 bits.

Como hemos dicho anteriormente las reglas sobre las que se basa el juego contemplan las ocho casillas inmediatamente próximas a la que se está estudiando.

De este modo, cuando deseemos mirar lo que ocurriría con un bit en concreto, deberemos mirar cada uno de los ocho bits que lo rodean.

Si por ejemplo deseamos mirar el bit 4 de un byte cualquiera dentro del buffer, deberemos mirar los siguientes bits de los bytes que se indican:

α	b	(
d	х	e
f	g	h

Así pues, teniendo en cuenta que el número de bytes que contiene cada fila del buffer es 10 y si cargamos en el registro indexado IX la posición de memoria en la cual está el bit que intentamos investigar, los bits que deberemos chequear serán los siguientes:

a.	bit 3 de	(IX-10)
b.	bit 4 de	
	bit 5 de	

1 REM JUEGO DE LA VIDA 2 REM ALBERTO SUNER 10 MEMORY & 3FFF 20 MODE 1: INK 0, 13: INK 1,0: INK 2,20 INK 3,1:BORDER 13 30 LOAD"VIDABIN", &A000 40 MODE 1 50 PEN 1:LOCATE 13, 1:PRINT "JUEGO D E LA VIDA" 60 PEN 2:LOCATE 5, 2:PRINT "MENU":PE N 3 70 LOCATE 5, 4: PRINT "1..... CREACION PANTALLA 80 LOCATE 5, 5: PRINT "2..... PULSACIONES" 90 LOCATE 5,6:PRINT "3..... PANTALLA ALEATORIA" 100 PEN 2:LOCATE 5,8:PRINT "CREACIO N DE PANTALLA" 110 PEN 3:LOCATE 5, 10: PRINT "CURSOR ES.. ES..... MUEVEN PUNTO" 120 LOCATE 5,11:PRINT "COPIA...... .. LATIDOS" 130 LOCATE 5, 12: PRINT "P PINTAR" 140 LOCATE 5, 13: PRINT "0 BORRAR 150 LOCATE 5, 14: PRINT "L CARGA PANTALLA" 140 LOCATE 5, 15: PRINT "B MENU" 170 PEN 2:LOCATE 5, 17: PRINT "LATIDO S":PEN 3 180 LOCATE 5, 19: PRINT "P PAUSA 190 LOCATE 5, 20: PRINT "B MENU 200 PEN 2:LOCATE 5, 22: PRINT "PAUSA" PEN 3 210 LOCATE 5, 24: PRINT "S SALVA PANTALLA" 220 LOCATE 5,25:PRINT "E..... SEGUIR CON LATIDOS" 230 IF INKEY (64) =0 THEN 350 240 IF INKEY (65) =0 THEN 390 250 IF INKEY (57) =0 THEN 270 260 GOTO 230 270 MODE 2 280 FOR N=19000 TO 19200 290 POKE N, INT (RND\$256) 300 NEXT 310 POKE &A553,0:POKE &A554,0 320 GOSUB 430 330 CALL &A134 340 GOTO 40 350 MODE 2 360 GDSUB 430 370 CALL &A000 380 GDTD 40 390 MODE 2 400 GOSUB 430 410 CALL &A134 420 GOTO 40 LOCATE 30, 25: PRINT "LATIDOS-000 430 00" 440 RETURN

d. bit 3 de (IX+0)
e. bit 5 de (IX+0)
f. bit 3 de (IX+10)
g. bit 4 de (IX+10)
h. bit 5 de (IX+10)

De esta forma cuando uno de estos bits esté puesto a uno, llamamos a una rutina que se encarga de incrementar el contador que nos indicará finalmente cuántos de esos ocho bits están puestos a uno.

Así pues, una vez revisados cada uno de los bits vecinos, tomaremos el valor de dicho contador, y de esta forma se podrá decidir, de acuerdo con las reglas indicadas anteriormente, si ese bit debe sobrevivir o morir en caso de que esté vivo, o bien si debe nacer en el caso de que esté muerto.

10 REM JUEGO DE LA VIDA 20 REM PROGRAMA CARGADOR 30 FOR N=%A000 TO %A5A3 40 READ A: SUMA=SUMA+A 50 POKE N, A 50 PDKE N,A 60 NEXT 70 IF SUMA<>1173577 THEN PRINT "ERRD R EN DATAS" 80 DATA 33,0,0,34,83,165,33 90 DATA 0,144,17,1,144,1,176 100 DATA 4,54,0,237,176,33,165 110 DATA 10,144,167,12,34,165,62,54,205 120 DATA 30,187,40,3,205,58,165,175 140 DATA 205,30,187,40,3,205,238 150 DATA 160,62,2,205,30,187,40,3 160 DATA 32,05,252,160,62,8,205 170 DATA 62,1,205,30,187,40,3 180 DATA 62,1,205,30,187,40,3 190 DATA 205,29,161,62,27,205,30 200 DATA 187,40,4,175,50,9,165 210 DATA 62,1,205,30,187,40,5 220 DATA 62,3,205,30,187,40,5 220 DATA 62,34,205,30,187,40,5 220 DATA 62,34,205,30,187,40,5 220 DATA 62,34,205,30,187,40,5 220 DATA 62,34,2,32,2,203,207,214 280 DATA 52,161,24,165,42,6,165 250 DATA 58,8,165,254,0,32,2 260 DATA 254,3,32,2,203,222,254 270 DATA 205,254,2,32,2,203,214 280 DATA 254,53,32,2,203,222,254 290 DATA 225,254,205,57,164,58,9 310 DATA 2,203,246,254,7,32,2 320 DATA 254,58,8,145,254,0,32 330 DATA 165,58,8,145,254,0,32 330 DATA 2,203,134,254,1,32,2 350 DATA 254,43,32,2,203,158 380 DATA 254,45,37,120,142,6 340 DATA 165,22,203,182,254,53 350 DATA 254,45,37,22,203,158 380 DATA 254,45,17,10,0,25 430 DATA 42,6,145,17,10,0,25 430 DATA 42,6,145,201,58,8,145 440 DATA 42,6,145,201,58,8,145 400 DATA 42,6,145,21,43,34,6,145 400 DATA 42,6,145,201,58,8,145 400 DATA 42,6,123,33,0,144,13 500 DATA 40,50,8,145,254,251 500 DATA 145,22,7,50,8,145,201 500 DATA 145,22,02,03,174,434 500 DATA 145,205,174,124 500 DATA 145,205,174,124 500 DATA 144,204,25,144,24,9,205 500 DATA 144,204,25,144,224,9,205 500 DATA 144,204,25,144,24,9,205 500 DATA 1 60 NEXT 70 IF SUMA<>173577 THEN PRINT "ERRO R EN DATAS" 680 DATA 162,205,14,164,204,31,144 690 DATA 24,9,205,233,162,205,9 700 DATA 164,204,31,164,220,0,203 710 DATA 164,204,31,164,220,0,203 710 DATA 91,40,11,205,34,164,205 720 DATA 14,164,204,34,164,24,9 730 DATA 205,34,163,205,9,164,204 740 DATA 34,164,22,0,203,83,40 750 DATA 11,205,91,163,205,14,164 760 DATA 204,37,164,24,9,205,91

770 DATA 163,205,9,164,204,37,164 780 DATA 22,0,203,75,40,11,205 790 DATA 148,163,205,14,164,204,40 800 DATA 164,24,9,205,148,163,205 810 DATA 9,164,204,40,164,22,0 820 DATA 203,67,40,11,205,205,163 830 DATA 205,14,164,204,43,164,24 830 DATA 205,14,184,204,45,184,24 840 DATA 9,205,205,163,205,9,164 850 DATA 204,43,164,221,35,35,11 860 DATA 120,177,194,75,161,205,46 870 DATA 164,205,85,165,62,27,205 880 DATA 30,187,196,10,165,62,54 BBO DATA 30, 187, 194, 10, 145, 62, 54
BPO DATA 205, 30, 187, 202, 52, 141, 201
900 DATA 221, 203, 255, 70, 194, 7, 164
910 DATA 221, 203, 0, 118, 194, 7, 164
920 DATA 221, 203, 10, 126, 194, 7, 164
930 DATA 221, 203, 10, 118, 194, 7, 164
940 DATA 221, 203, 244, 118, 194, 7, 164
940 DATA 221, 203, 244, 118, 194, 7, 164
940 DATA 221, 203, 244, 118, 194, 7, 164
940 DATA 221, 203, 244, 118, 194, 7, 164
940 DATA 221, 203, 244, 124, 196, 7, 164
940 DATA 221, 203, 245, 70, 196, 7, 164
940 DATA 221, 203, 245, 70, 196, 7, 164
940 DATA 221, 203, 245, 0, 110, 196, 7 990 DATA 164,221,203,0,110,196,7 1000 DATA 164,221,203,246,126,196,7 1010 DATA 164,221,203,246,126,196,7 1020 DATA 164,221,203,246,118,196,7 1020 DATA 164,221,203,246,110,196,7 1050 DATA 164,221,203,10,118,196,7 1050 DATA 164,221,203,10,118,196,7 1050 DATA 164,221,203,10,110,196,7 1060 DATA 164,221,203,0,110,196,7 1070 DATA 7,164,221,203,0,102,196 1080 DATA 7,164,221,203,246,118,196 1090 DATA 7, 164, 221, 203, 246, 110, 196 1100 DATA 7, 164, 221, 203, 246, 102, 196 1100 DATA 7, 164, 221, 203, 246, 102, 196 1110 DATA 7, 164, 221, 203, 10, 118, 194 1120 DATA 7, 164, 221, 203, 10, 110, 196 1130 DATA 7, 164, 221, 203, 10, 102, 196 1110 DATA 7, 164, 221, 203, 10, 118, 196 1120 DATA 7, 164, 221, 203, 10, 110, 196 1130 DATA 7, 164, 221, 203, 10, 102, 196 1140 DATA 7, 164, 221, 203, 0, 110 1150 DATA 196, 7, 164, 221, 203, 246, 110 1150 DATA 196, 7, 164, 221, 203, 246, 102 1160 DATA 196, 7, 164, 221, 203, 246, 102 1180 DATA 196, 7, 164, 221, 203, 246, 102 1180 DATA 196, 7, 164, 221, 203, 246, 102 1180 DATA 196, 7, 164, 221, 203, 246, 102 120 DATA 196, 7, 164, 221, 203, 10, 102 1210 DATA 196, 7, 164, 221, 203, 10, 102 120 DATA 196, 7, 164, 221, 203, 10, 102 1210 DATA 196, 7, 164, 221, 203, 10, 94 1220 DATA 196, 7, 164, 221, 203, 0 1240 DATA 68, 196, 7, 164, 221, 203, 0 1240 DATA 68, 196, 7, 164, 221, 203, 246 1250 DATA 102, 196, 7, 164, 221, 203, 10 1280 DATA 66, 196, 7, 164, 221, 203, 10 1290 DATA 66, 196, 7, 164, 221, 203, 10 1290 DATA 66, 196, 7, 164, 221, 203, 10 1290 DATA 66, 196, 7, 164, 221, 203, 10 1300 DATA 66, 196, 7, 164, 221, 203, 10 1300 DATA 66, 196, 7, 164, 221, 203 1310 DATA 0, 98, 196, 7, 164, 221, 203 1330 DATA 0, 98, 196, 7, 164, 221, 203 1350 DATA 0, 98, 196, 7, 164, 221, 203 1350 DATA 246, 98, 196, 7, 164, 221, 203 1350 DATA 246, 78, 196, 7, 164, 221, 203 1350 DATA 0, 98, 196, 7, 164, 221, 203 1350 DATA 0, 98, 196, 7, 164, 221, 203 1350 DATA 10, 96, 196, 7, 164, 221, 203 1350 DATA 203, 0, 70, 196, 7, 164, 221, 203 1360 DATA 10, 98, 196, 7, 164, 221, 203 1370 DATA 10, 96, 196, 7, 164, 221, 203 1380 DATA 10, 78, 196, 7, 164, 221, 203 1370 DATA 203, 0, 70, 196, 7, 164, 221 1400 DATA 203, 246, 78, 196, 7, 164, 221 1400 DATA 203, 246, 78, 196, 7, 164, 221 1400 DATA 203, 246, 78, 196, 7, 164, 221 1400 DATA 203, 10, 70, 196, 7, 164, 221 1430 DATA 203, 10, 70, 196, 7, 164, 221 1440 DATA 203, 10, 70, 196, 7, 164, 221 1450 DATA 221, 203, 246, 70, 196, 7, 164, 221 1450 DATA 221, 203, 246, 70, 196, 7, 164, 221 1450 DATA 221, 203, 246, 78, 196, 7, 164, 221 1450 DATA 221, 203, 246, 70, 196, 7, 164, 221 1450 DATA 221, 203, 246, 70, 196, 7, 164 1500 DATA 221, 203, 246, 70, 196, 7, 164 1500 1510 DATA 221,203,247,126,196,7,164 1520 DATA 221,203,10,78,196,7,164 1530 DATA 221,203,10,70,196,7,164

1540 DATA 221, 203, 11, 126, 196, 7, 164 1540 DATA 201,201,20,201,122,254,3 1550 DATA 201,201,20,201,122,254,3 1560 DATA 200,201,122,254,2,200,254 1570 DATA 3,200,201,203,254,201,203 1580 DATA 246,201,203,238,201,203,2 1590 DATA 201, 203, 222, 201, 203, 214, 2 1600 DATA 203, 206, 201, 203, 198, 201, 3 1610 DATA 0.149.17.0.144.1.88 1620 DATA 2,237,176,33,0,64,17 1630 DATA 1,64,1,0,64,54,0 1640 DATA 237,176,205,77,164,205,19 1650 DATA 164, 201, 17, 0, 64, 33, 0 1660 DATA 144, 6, 60, 197, 237, 83, 182 1470 DATA 144,6,10,175,203,126,196 1680 DATA 164,6,10,175,203,126,196 1680 DATA 184,164,18,175,19,203,118 1690 DATA 196,184,164,18,175,19,203 1700 DATA 110,196,184,164,18,175,19 1710 DATA 203,102,196,184,164,18,17 1720 DATA 19, 203, 94, 196, 184, 164, 18 1720 DATA 19,203,94,196,184,164,18 1730 DATA 175,19,203,86,196,184,164 1740 DATA 18,175,19,203,76,196,184 1750 DATA 184,18,175,19,203,70,196 1760 DATA 164,18,175,19,203,70,196 1760 DATA 229,42,182,164,1,80,0 1780 DATA 225,193,16,164,237,83,182 1800 DATA 164,201,0,0,203,247,203 1810 DATA 255,203,239,203,231,203,2 1820 DATA 201, 33, 1, 1, 17, 0, 64 1830 DATA 213, 235, 33, 176, 191, 66, 22 1840 DATA 0, 29, 25, 17, 80, 0, 25 1850 DATA 16, 253, 221, 225, 6, 192, 24 1840 DATA 21, 124, 230, 56, 254, 56, 40 1870 DATA 6, 124, 198, 8, 103, 24, 8 1880 DATA 17, 80, 0, 124, 238, 56, 103 1890 DATA 25, 197, 229, 6, 80, 221, 126 1900 DATA 0, 119, 221, 35, 35, 16, 247 1910 DATA 225, 193, 16, 218, 201, 0, 144 1920 DATA 0, 0, 62, 58, 205, 30, 187 1930 DATA 192, 62, 60, 205, 30, 187, 194 1940 DATA 26, 165, 24, 240, 6, 4, 33 1950 DATA 79, 165, 17, 0, 169, 205, 140 1960 DATA 188, 33, 0, 149, 17, 88, 2 1970 DATA 188, 205, 143, 188, 205, 146, 1 88 1820 DATA 201, 33, 1, 1, 17, 0, 64 1990 DATA 201,6,4,33,79,165,17 2000 DATA 0,169,205,119,188,33,0 2010 DATA 144, 205, 131, 188, 205, 122, 1 2020 DATA 201,86,73,68,65,0,0 2030 DATA 38,38,46,25,205,117,187 2040 DATA 42,83,165,35,34,83,165 2050 DATA 55,17,16,39,35,62,47 2060 DATA 60,237,82,48,251,205,152 2070 DATA 165,17,232,3,60,237,82 2080 DATA 48,251,205,152,165,17,100 2090 DATA 0,60,237,82,48,251,205 2100 DATA 152,165,17,10,0,60,237 2110 DATA 82,48,251,205,152,145,133 2120 DATA 205,152,165,201,205,90,18 2130 DATA 62,47,32,1,35,25,35 2140 DATA 201,0,0,0,0,0,0



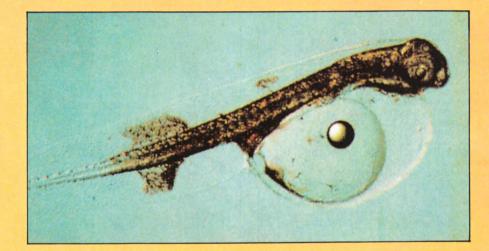
10 ; JUEGO	DE LA	VIDA
20	ORG	#A000
30 40	LD	HL,0 (LATID),HL
50	LD	HL,#9000
60	LD	DE, #9001
70 80	LD	BC,1200 (HL),0
90	LDIR	
100	LD	HL, #90A5
110 120 TEC:	LD	(POSCUR),HL A,54
130	CALL	#BB1E
140	RET	NZ
150 160	LD	A, 36 #BB1E
170	JR	Z, TECLO
180 190 TECLO:	CALL	A
200	CALL	#BB1E
210	JR	Z, TECLI
220 230 TECL1:	LD	UP A,2
240	CALL	#BB1E
250	JR	Z, TECL2
260 270 TECL2:	LD	DOWN A, B
280	CALL	#BB1E
290	JR	Z, TECL3
300 310 TECL3:	LD	LEFT A, 1
320	CALL	#BB1E
330	JR	Z, TECL4
340 350 TECL4:	LD	RIGHT A. 27
360	CALL	#BBIE
370	JR	Z, TECLS
380	XOR LD	A (PINTI),A
400 TECL5:		A, 34
410	CALL	#BB1E
420	JR	Z, TECL6
430 440	LD	A,1 (PINTI),A
450 TECL6:	CALL	PINBU
460 470	CALL	A,9 #BB1E
480	JP	NZ, INIC
490	JR	TEC
500 PINBU: 510	LD	HL, (POSCUR) A, (CONBY)
520	CP	0
530	JR	NZ, BYT1
540 550 BYT1:	SET	0, (HL) 1
560	JR	NZ, BYT2
570	SET	1, (HL)
580 BYT2: 590	CP JR	2 NZ, BYT3
600	SET	2, (HL)
610 BYT3: 620	CP JR	3 NZ, BYT4
630	SET	3, (HL)
640 BYT4:	CP	4
650 660	JR SET	NZ, BYT5 4, (HL)
670 BYT5:	CP	5
680	JR	NZ, BYT6
690 700 BYT6:	SET	5, (HL) 6
710	JR	NZ, BYT7
720	SET	6, (HL)
730 BYT7: 740	CP JR	7 NZ, BYTS
750	SET	7, (HL)
760 BYT8:	CALL	PINTU
770 780	LD	A, (PINTI) A
790	JR	NZ, BORRA
800	RET	
810 BORRA:		HL, (POSCUR) A, (CONBY)
830	CP	0
840	JR	NZ, BITO
850 840 BITO:	RES	0, (HL) 1
870	JR	NZ,BIT1

80		RES	1, (HL)
190	BIT1:	CP JR	2 NZ,BIT2
10	BIT2:	RES	2, (HL) 3
30		JR RES	NZ, BIT3 3, (HL)
50	BIT3:	CP	4
760		JR RES	NZ, BIT4 4, (HL)
780 790	BIT4:	CP JR	5 NZ,BIT5
000	DITE.	RES	5, (HL)
20	BIT5:	JR	A NZ,BITA
030	BIT6:	RES	6, (HL) 7
050		JR RES	NZ,BITB 7,(HL)
070	BITB:	CALL	PINTU
080 090	UP:	LD	HL, (POSCUR)
100		LD	DE, 10
20		CCF SBC	HL, DE
40		LD	(POSCUR), HL
150	DOWN:	RET	HL, (POSCUR)
170		ADD	DE,10 HL,DE
190		LD	(POSCUR), HL
200	LEFT:	RET	A, (CONBY)
220		INC	A (CONBY),A
240	1. 10	CP RET	BNZ
260	LEF1:	LD	HL, (POSCUR)
270 280		DEC	(POSCUR),HL
290 300		LD	A (CONBY),A
310 320	RIGHT:	RET	A, (CONBY)
330	Radini -	DEC	A
340 350		LD CP	(CONBY),A 255
360 370		RET	NZ HL, (POSCUR)
380 390		INC	HL (POSCUR), HL
400		LD	A,7
410		RET	(CONBY),A
430	; INIC:	LD	HL, #9500
	1	LD	DE, #9501
470		LD	BC, 600
480 490		LD	(HL),0
500		LD	HL, #9500 IX, #9000
520 530	MIRBU:	LD	BC, 400 E, (1X)
540		LD	D,0
560		BIT JR	7,E Z,PASBI1
570 580		CALL	MIR7 MIRBIT
590 600		CALL	Z, PON7 PASBI2
610	PASBI1:	CALL	MIR7
620 630		CALL	Z, PON7
640 650	PASBI2:	LD BIT	D,0 6,E
660 670		JR CALL	Z, PASBI3
680		CALL	MIRBIT
690 700		JR	Z, PON6 PASBI4
710	PASBI3:	CALL	MIR6 MIRBI1
730	PASBI4:	CALL	Z, PON6 D, 0

1: 1:

1750		BIT	5,E
1760		JR	Z,PASBI5 MIR5
1780		CALL	MIRBIT
1790		JR	Z, PONS PASBI6
1810	PASBIS:	CALL	MIRS
1820		CALL	MIRBI1
1830	DACDT	CALL	Z, PONS
1840 1850	PASBI4:	BIT	D,0 4,E
1860		JR	Z, PASBI7
1870		CALL	MIR4 MIRBIT
1890		CALL	Z,PON4
1900		JR	PASBIB
1910	PASBI7:	CALL	MIR4 MIRBI1
1930		CALL	Z, PON4
1940	PASBIS:	LD	D,0
1950		BIT	3,E Z,PASBI9
1970			MIR3
1780		CALL	MIRBIT Z, PON3
2000		JR	PASB10
2010	PASBI9:	CALL	MIR3
2020 2030		CALL	MIRBI1 Z,PON3
2040	PASB10:	LD	D,0
2050		BIT	2,E
2060		JR	Z, PASB11 MIR2
2080		CALL	and the second
2090		CALL	Z, PON2
2100 2110	PASB11:	JR	PASB12 MIR2
2120		CALL	
2130		CALL	Z, PON2
2140 2150	PASB12:	BIT	D,0 1,E
2160		JR	Z, PASB13
2170		CALL	MIR1
2180 2190		CALL	MIRBIT Z, PON1
2200		JR	PASB14
2210	PASB13:	CALL	MIR1 MIRBI1
2230		CALL	Z, PON1
2240	PASB14:	LD	D,0
2250		BIT JR	0,E Z,PASB15
2270		CALL	MIRO
2280		CALL	MIRBIT
2290		JR	Z, PONO PASB16
2310	PASB15:	CALL	MIRO
2320			MIRBI1
2330	PASB16:	INC	Z, PONO IX
2350		INC	HL
2360		DEC	BC
2370 2380		LD OR	A, P C
2390		JP	NZ, MIRBU
2400 2410		CALL	
2420		LD	A,27
2430		CALL	#BB1E
2440 2450		LD	NZ,ESPER A,54
2460		CALL	
2470		JP	Z, INIC
2480 2490		BIT	0, (IX-1)
2500		CALL	NZ. INCCON
2510		BIT	6, (IX+O) NZ, INCCON
2530		BIT	0, (IX+9)
2540		CALL	NZ, INCCON
2550 2560		BIT	7, (IX+10) NZ, INCCON
2570		BIT	6, (IX+10)
2580		CALL	NZ, INCCON
2590 2600		BIT	4, (IX-10) NZ, INCCON
2610		BIT	7, (IX-10)
2620		BIT	NZ, INCCON O, (IX-11)
2000		211	

2640	CALL NZ, INCCON	3250	BIT 2, (IX-10)
2650	RET	3260	CALL NZ, INCCON
2660 MIR6:	BIT 7. (IX+0)	3270	BIT 4, (IX+10)
2670	CALL NZ, INCCON	3280	CALL NZ, INCCON
2680	BIT 5. (IX+0)	3290	BIT 3, (IX+10)
2690	CALL NZ. INCCON	3300	CALL NZ, INCCON
2700	BIT 7, (IX-10)	3310	BIT 2, (IX+10)
2710	CALL NZ, INCCON	3320	CALL NZ, INCCON
2720	BIT 6, (IX-10)	3330	RET
2730	CALL NZ, INCCON	3340 MIR2:	BIT 3, (IX+0)
2740	BIT 5, (IX-10)	3350	CALL NZ, INCCON
2750	CALL NZ, INCCON	3360	BIT 1, (IX+0)
2760	BIT 7, (IX+10)	3370	CALL NZ, INCCON
2770	CALL NZ, INCCON	3380	BIT 3, (IX-10)
2780	BIT 6, (IX+10)	3390	CALL NZ, INCCON
2790	CALL NZ, INCCON	3400	BIT 2, (IX-10)
2800	BIT 5, (IX+10)	3410	CALL NZ, INCCON
2810	CALL NZ, INCCON	3420	BIT 1, (IX-10)
2820	RET	3430	CALL NZ, INCCON
2830 MIR5:	BIT 6, (IX+0)	3440	BIT 3, (IX+10)
2840	CALL NZ, INCCON	3450	CALL NZ, INCCON
2850	BIT 4, (IX+0)	3460	BIT 2, (IX+10)
2860	CALL NZ, INCCON	3470	CALL NZ, INCCON
2870	BIT 6, (IX-10)	3480	BIT 1, (IX+10)
2880	CALL NZ, INCCON	3490	CALL NZ, INCCON
2890	BIT 5, (IX-10)	3500	RET
2900	CALL NZ, INCCON	3510 MIR1:	BIT 2, (1X+0)
2910	BIT 4, (IX-10)	3520	CALL NZ, INCCON
2920	CALL NZ, INCCON	3530	BIT 0, (IX+0)
2930	BIT 6, (IX+10)	3540	CALL NZ, INCCON



2940	CALL NZ, INCCON	3550	BIT 2, (IX-10)
2950	BIT 5, (1X+10)	3560	CALL NZ, INCCON
2960	CALL NZ, INCCON	3570	BIT 1, (IX-10)
2970	BIT 4, (IX+10)	3580	CALL NZ, INCCON
2980	CALL NZ, INCCON	3590	BIT 0, (IX-10)
2990	RET	3600	CALL NZ, INCCON
3000 MIR4:	BIT 5, (IX+0)	3610	BIT 2, (IX+10)
3010	CALL NZ, INCCON	3620	CALL NZ, INCCON
3020	BIT 3, (IX+0)	3630	BIT 1, (IX+10)
3030	CALL NZ, INCCON	3640	CALL NZ, INCCON
3040	BIT 5, (IX-10)	3650	BIT 0, (IX+10)
3050	CALL NZ, INCCON	3660	CALL NZ, INCCON
3060	BIT 4, (IX-10)	3670	RET
3070	CALL NZ, INCCON	3680 MIRO:	BIT 1, (IX+0)
3080	BIT 3, (IX-10)	3690	CALL NZ, INCCON
3090	CALL NZ, INCCON	3700	BIT 7, (IX+1)
3100	BIT 5, (IX+10)	3710	CALL NZ, INCCON
3110	CALL NZ, INCCON	3720	BIT 1, (IX-10)
3120	BIT 4, (IX+10)	3730	CALL NZ, INCCON
3130	CALL NZ, INCCON	3740	BIT 0, (IX-10)
3140	BIT 3, (IX+10)	3750	CALL NZ, INCCON
3150	CALL NZ, INCCON	3760	BIT 7, (IX-9)
3160	RET	3770	CALL NZ, INCCON
3170 MIR3:	BIT 4, (IX+0)	3780	BIT 1, (IX+10)
3180	CALL NZ, INCCON	3790	CALL NZ, INCCON
3190	BIT 2, (IX+0)	3800	BIT 0, (IX+10)
3200	CALL NZ, INCCON	3810	CALL NZ, INCCON
3210	BIT 4, (IX-10)	3820	BIT 7, (IX+11)
3220	CALL NZ, INCCON	3830	CALL NZ, INCCON
3230	BIT 3, (IX-10)	3840	RET
3240	CALL NZ, INCCON	3850	RET

3860 INCCON:	INC D
3870	RET
3880 MIRBI1:	LD A,D
3890	CP 3
3900	RET Z
3910	RET
3920 MIRBIT:	LD A,D
3930	CP 2
3940	RET Z CP 3
3950	CP 3 RET Z
3960	RET
3970 PON7.	SET 7, (HL)
3980 PDN7:	RET
3990 4000 PDN6:	SET 6, (HL)
4010	RET
4020 PDN5:	SET 5, (HL)
4030	RET
4040 PON4:	SET 4, (HL)
4050	RET
4060 PDN3:	SET 3, (HL)
4070	RET
4080 PON2:	SET 2, (HL)
4090	RET
4100 PON1:	SET 1, (HL)
4110	RET
4120 PONO:	SET 0, (HL)
4130	RET
4140 PINTA:	LD HL, #9500
4150	LD DE, #9000
4160	LD BC, 600
4170	LDIR
4180 PINTU:	LD HL,#4000 LD DE,#4001
4190	LD DE,#4001 LD BC,#4000
4200	LD (HL),0
4210 4220	LDIR
4230	CALL MIRA
4240	CALL IMPRE
4250	RET
4260 MIRA:	LD DE,#4000
4270	LD HL, #9000
4280	LD P,60
4290 LLL2:	PUSH BC
4300	LD (POSIN), DE
4310	LD B,10
4320 LLL1:	XOR A
4330	BIT 7, (HL)
4340	CALL NZ, PON67
4350	LD (DE),A
4360	XOR A INC DE
4370	
4380	BIT 6, (HL) CALL NZ, PON67
4390	LD (DE),A
4400 4410	XOR A
4420	INC DE
4430	BIT 5, (HL)
4440	CALL NZ, PON67
4450	LD (DE),A
4460	XOR A
4470	INC DE
4480	BIT 4, (HL) CALL NZ, PON67
4490	
4500	LD (DE),A
4510	XOR A
4520	INC DE
4530	BIT 3, (HL)
4540	CALL NZ, PON67 LD (DE), A
4550	LD (DE),A XOR A
4560	INC DE
4570	BIT 2, (HL)
4580 4590	CALL NZ, PON67
4600	LD (DE),A
4610	XOR A
4620	INC DE
4630	BIT 1, (HL)
4640	CALL NZ, PON67
4650	LD (DE),A
4660	XOR A
4670	INC DE
4680	BIT O, (HL)
4690	CALL NZ, PON67
4700	LD (DE),A
4710	INC DE
4720	
4730	DJNZ LLL1

PUSH HL LD HL, (POSIN) LD BC,80 LDIR LD HL,80 ADD HL, DE FX DE, HL POP HL POP BC DJNZ LLL2 (POSIN), DE I D RET 4870 POSIN: DEFS 2 4880 6,A 7,A 5,A 4,A 4890 PON67: SET SET SET SET SET 3, A 4940 RET 4950 ; RUTINA-IMPRESION 4960 ;H-POSICION-VERTICAL-INICID-1 4970 ;L-POSICION-HORIZONTAL-INICIO-1 4980 DE-DIRECCION-GRAFICO 4990 LD HL,#0101 LD DE,#4000 PUSH DE 5000 IMPRE: ID EX DE, HL HL,#C000-BO B,D D,O E LD LD LD DEC 5080 ADD HL, DE DE, BO HL, DE LD 5100 S_BUC: ADD DJNZ S_BUC IX B,200 5120 POP 5130 LD 5140 JR COLOC 5150 P_BUC: LD A.H 56 AND 5160 5170 CP 56 5180 JR Z,P_PAS A,H 5190 LD ADD A,8 5200 LD 5210 H.A COLOC 5220 JR 5230 P_PAS: LD DE, OOBO 5240 LD A,H 5250 XOR 56 5260 LD H,A ADD HL, DE PUSH BC 5270 5280 COLOC: 5290 PUSH HL 5300 LD B, 80 5310 P_BUC1: LD A, (IX+0) (HL),A 5320 LD INC IX INC HL DJNZ P_BUC1 POP HL POP BC 5330 INC IX 5340 5350 5360 5370 5380 DJNZ P_BUC 5390 RET 5400 DEES O 5410 POSCUR: DEFW #9000 5420 CONBY: DEFB 0 5430 PINTI: DEFB O 5440 ESPER: LD A, 58 CALL #BB1E RET NZ 5450 RET 5460 5470 LD A, 60 5480 CALL #BBIE 5490 JP NZ, SAVE 5500 JR ESPER 5510 SAVE: B,4 HL,NAME DE,#A900 LD 5520 LD 5530 LD 5540 CALL #BCBC HL, #9500 5550 LD DE,600 BC,0 A,2 5560 LD 5570 LD 5580 LD CALL #BC98 CALL #BC8F CALL #BC92 5590 5600 5610

4740

4750 4760

4770

4780

4790 4800

4810

4820 4830

4840

4850 4860

4900 4910

4920

4930

5010 5020 5030

5040

5050

5060 5070

5090

5110

5620		RET	
	LOAD:	LD	B,4
5640		LD	HL, NAME
5650		LD	DE, #A900
5660		CALL	#BC77
5670		LD	HL, #9000
5680		CALL	#BC83
5690		CALL	#BC7A
5700		RET	
5710	NAME:	DEFM	"VIDA"
5720	LATID:	DEFW	0
5730	INCLAT:	LD	H, 38
5740		LD	L,25
5750		CALL	#BB75
5760		LD	HL, (LATID
5770		INC	HL
5780			
		LD	(LATID),H
5790		SCF	-
5800		LD	DE, 10000
5810		INC	HL
5820	-	LD	A, 47
5830	DMIL:	INC	A
5840		SBC	HL, DE
5850		JR	NC, DMIL
5860		CALL	PRINT
5870		LD	DE, 1000
5880	MIL:	INC	A
5890		SPC	HL, DE
5900		JR	NC,MIL
5910		CALL	PRINT
5920		LD	DE, 100
5930	CIEN:	INC	A
5940		SBC	HL, DE
5950		JR	NC, CIEN
5960		CALL	PRINT
5970		LD	DE,10
5980	DIEZ:	INC	A
5990		SBC	HL, DE
6000		JR	NC, DIEZ
6010		CALL	PRINT
6020		ADD	A,L
6030		CALL	PRINT
6040		RET	
6050	PRINT:	CALL	#BB5A
6060		LD	A, 47
6070		JR	NZ, PAS
6080		INC	HL
6090	PAS:	ADD	HL, DE
6100		INC	HL
6110		RET	

ETIQUETAS

1						
	BIT1	AOC6	BIT2	AOCC		
	BIT4	AODB	BITS	AODE		
	BITB	AOEA	BORRA	AOB4		
	BYT2	A086	BYT3	AOBC		
	BYT5	A098	BYT6	A09E		
	BYT8	AOAA	CIEN	A580		
	CONBY	A208	DIEZ	A58B		
1	DOWN	AOFC	ESPER	A50A		
	INCCON		INCLAT			
l	LATID	A553				
	LLL1					
			MIRO			
	MIR2	A35B	MIR3	A322		
	MIR5	A2B0	MIR6	A277		
			MIRBI1			
	MIRBU					
			PASB11			
			PASB14			
			PASBI1			
			PASBI4			
			PASBI7			
	and the second		PINBU			
	PINTA		PINTI	A509	PINTU	
	PONO					
	PON3					
	PON6					
	POSCUR					
	P_BUC					
			SAVE			
			TECLO			
			TECL3			
	TECL5	A05B	TECL6	A067	UP	AOEE

FORTH: POTENCIA Y VELOCIDAD EN ALTO NIVEL

Como todos sabemos, el lenguaje utilizado por excelencia para programar nuestros ordenadores caseros ha sido el Basic. Pero los aficionados inquietos, se habrán dado cuenta rápidamente que no es el lenguaje de programación ideal para que nuestro Amstrad actúe de una manera eficaz en todas las ocasiones y, que algunas aplicaciones como, por ejemplo, los juegos de arcade y similares, están pidiendo a gritos que utilicemos un sistema más rápido y compacto a la hora de codificarlos.

> Cada uno de ellos tiene sus ventajas e inconvenientes en las diferentes aplicaciones que les demos. Mientras un lenguaje puede parecer ideal para una cosa en concreto, a lo mejor resulta ser demasiado lento o necesitar demasiada memoria en otras ocasiones.

> En pocas palabras. Lo que realmente estamos necesitando es un lenguaje «ideal» que, en conjunto, sea suficientemente rápido para cualquier requisito, que no «despilfarre» demasiada memoria y que, por supuesto, sea relativamente fácil de aprender y utilizar.

a primera solución que se nos ocurre es escribir este tipo de programas en código máquina. ¡Qué problema! A la mayoría de nosotros puede que hacerlo nos resulte todavía bastante difícil y penoso ya que se trata de un lenguaje en el que hay que **«hilar»** muy fino, teniendo muy claro qué es lo que queremos hacer y conociendo con precisión las instrucciones internas del micro.

Además, los programas generados son largos y de difícil seguimiento en caso de error. Tiene un gran número de instrucciones elementales entre las que nos resultará relativamente fácil perdernos. Así que de momento...

Un camino más fácil y entretenido es utilizar alguno de los muchos lenguajes de alto nivel que ya están a disposición de nuevo **Amstrad.** Entre ellos están incluidos el Pascal, el Forth y el Logo y, si su ordenador está equipado con una unidad de disco, también podrá hacer sus programas en Lisp, Prolog, Fortran, C y muchos más.

Forth: historia de la eficacia

El lenguaje que, en principio, se adapta mejor a estos requisitos es el Forth y, no debe sorprenderle que sea el segundo en popularidad entre los usuarios de ordenadores caseros. Es sencillo, compacto, pensado para aplicaciones de uso general, ideal para emplearlo en multitud de problemas y su aprendizaje no entraña ninguna dificultad, a pesar de su estructura y vocabulario poco usuales.

El Forth nació alrededor de 1969 y en un principio se utilizó para controlar los complejos movimientos de los grandes telescopios. Desde entonces ha tenido una amplia y variada gama de usuarios para una no menos extensa galería de aplicaciones.

Posee alguna de las características avanzadas de los lenguajes de alto nivel, tales como estructuras de bucles y análisis de condiciones muy complejas, y genera programas muy uni-



formes que se ejecutan a una gran velocidad, aproximadamente 10 veces más deprisa que el Basic. A esto hay que añadir que podemos modificar y ampliar el lenguaje dotándolo de nuevas palabras «clave» a medida que vayan surgiendo a lo largo de cualquier aplicación.



Nuestra primera tarea, antes de comenzar a desentrañar las maravillas de este nuevo lenguaje, es, por supuesto, teclear el programa que nos servirá para ejecutar en el **Amstrad** las instrucciones que escribamos en Forth.

Un intérprete para aprender

Dese cuenta de algo importante. Este programa no nos genera realmente una **versión del Forth**, simplemente simula esta operación. Su misión es convertir cada nueva palabra en un código que responda a un formato interno especial que se corresponde con unas instrucciones Basic que son las que realmente realizan el trabajo.

Y como a continuación el **Amstrad** ha de interpretar estas sentencias Basic, no se extrañe que en esta ocasión cualquier programa creado en Forth se ejecutará bastante lentamente. Pero no se desespere. Por lo demás esta versión nos permite utilizar un Forth bastante parecido al que se usa realmente. A pesar de su lentitud, nos permitirá hacer experimentos con este potente lenguaje empleando las técnicas sugeridas en este artículo. Cuando su aprendizaje haya terminado ya estaremos capacitados para decidir si Forth es **«nuestro»** lenguaje. De ser así, ya sabe lo que le tocará hacer: adquirir una de las versiones comerciales disponibles para el **Amstrad.**

Al principio puede resultarnos un poco incómodo de utilizar debido principalmente a que emplea una notación diferente a la que nosotros estamos acostumbrados. En vez de escribir instrucciones en la forma que lo hace el Basic, todas las sentencias Forth, o **«palabras»** como de ahora en adelante las conoceremos, necesitan tener sus argumentos —o números con los que trabajan— **«delante»** de cada comando y no después como es el caso de la mayor parte de los lenguajes.

El Forth: es un lenguaje basado en el concepto de stack

Por ejemplo, si queremos sumar dos números y después imprimir su resultado, lo conseguiremos con la siguiente instrucción:

PRINT 3+8

Pero en Forth no se haría así. Tendremos que escribir algo parecido a:

38+.

donde el punto (.) es la «palabra» Forth empleada para visualizar en la pantalla. Esta forma de escribir las instrucciones es lo que se conoce como «Notación Polaca Inversa» y le aseguramos que no es tan enrevesada como parece, así aue no se sienta desanimado por esta novedad.

Sin embargo, no es la única diferencia existente. El Forth trabaja empleando una parte de la memoria llamada «stack» o pila para guardar los valores que en un determinado momento van a tener los argumentos que vayamos a pasar a una **«palabra».** Su funcionamiento es muy sencillo. Imagine que está recogiendo platos y **«apilándolos»** uno encima del otro. Es evidente que el último plato que hayamos tomado será el que coloquemos en la parte superior de la **«pila».** Una vez colocados, necesitamos coger uno. ¿Cuál será?

A menos que sea un malabarista e intente demostrarlo sacando uno de los platos de abajo, lo más normal y lógico es que el elegido sea precisamente el que está colocado encima de todos. Así sucede con el «stack», el último dato que hayamos colocado en él es generalmente el primero que después vamos a sacar de allí.

Es lo que los técnicos han bautizado como memoria **«LIFO»** (o **«last input-first output»**) que quiere decir: el último elemento que entra es el primero que sale.

La manera en la que el Forth interpreta las instrucciones, o **«palabras»,** que escribimos anteriormente es bastante sencilla. Coloca en el stack los números que vamos a sumar en el orden que se los hemos dado —primero el 3 y encima el 8. A continuación se ejecuta la palabra Forth +.

El modo de operación es muy semejante en la mayor parte de las sentencias Forth: se sacan los dos números del stack, se procesan en la forma oportuna y el resultado se vuelve a guardar en el stack para que pueda ser manejado por sucesivas palabras.

Én este caso, se cogen los dos datos que ocupan las posiciones más altas de la pila, se suman y se devuelve este dato al stack.

A continuación la siguiente palabra (.) extrae el número que ahora esté colocado encima (el resultado de la operación anterior) y lo saca en la pantalla. El Forth además imprime el mensaje de **«OK»** para convencernos de que la instrucción se ha ejecutado sin errores. Observe y tenga siempre en cuenta que tanto los datos como las palabras Forth han de estar separadas por un espacio en blanco. ¡No lo olvide!

Estos comandos dejan el stack exactamente igual que estaba antes de ejecutarlos. Por nuestra parte le damos un consejo: es siempre conveniente que así ocurra ya que de esta forma permitimos a las **«palabras»** siguientes, operar con los valores que se colocaron en la pila antes de ejecutarse la anterior secuencia de instrucciones.

El límite superior del stack siempre contiene el útlimo número introducido y si metemos en él un nuevo valor, el anterior queda debajo de modo que el elemento que hemos almacenado más recientemente es el que ocupará la parte más alta de la pila, de ahí que se le llame **«top of stack»** (superior de la pila).

Quizá nos llame la atención, por lo que hemos visto hasta ahora, que el Forth sólo sea capaz de sumar dos números y no tres, cuatro o todos los que queramos. Pero es lógico, la «palabra« Forth «+» opera siempre solamente con dos números (al fin y al cabo es lo que nosotros hacemos con cada una de sus cifras) y a continuación devuelve al stack un único resultado. Y esta forma de trabajo no sólo es válida para la suma sino que podemos extenderlo al resto de las operaciones aritméticas empleadas en Forth, tales como multiplicaciones y divisiones.

Pero este modo de desarrollar el lenguaje no nos impide utilizar expresiones más complejas. Solamente será necesario poner un poco más cuidado en lo que estamos haciendo a la hora de decidir cómo organizarlas según esta nueva notación.

Evaluación de expresiones en Forth

Pongamos un ejemplo. Si queremos evaluar en Forth la expresión:

$15 + 2 \times 9$

debemos comenzar multiplicando 2 por 9 (recuerde la prioridad de operaciones) para encontrar un resultado intermedio que sumado luego a 15, nos dé el valor final de la expresión.

Otra forma de calcularlo sería sumando primero 15 y 2 y después multiplicar el resultado por 9. Observe que la solución obtenida es completamente diferente de la anterior. ¿Cuál es la buena?

Recuerde que en Basic existe un orden de ejecución en las operaciones matemáticas y que el producto es más prioritario que la suma. Por tanto, el Basic y la mayoría de los lenguajes utilizarán el primer método de evaluación.

Sigámosle también en Forth. Para multiplicar 2 y 9 tendremos que teclear:

29*

y nos dejará el resultado (18) en el elemento superior del stack. Podemos comprobarlo visualizándole en la pantalla usando la palabra «.» pero tenga en cuenta que, si así lo hacemos desaparecerá de la pila. De manera que como vamos a necesitar este valor en la siguiente parte del cálculo es mejor que lo dejemos donde estaba.

Después necesitamos sumar 15 al elemento superior de la pila. Pues teclee:

15 +

y colocará el resultado en el nuevo «TOS» (top of stack) pudiéndolo imprimir a continuación. La primitiva expresión Basic se ha convertido en:

que es el comando Forth que nos va a sacar en la pantalla el resultado correcto de la evaluación: 33.

Sobre los cálculos matemáticos queremos puntualizar algo. La mayor parte de las versiones del Forth tiene unos operadores aritméticos que utilizan solamente nùmeros enteros y además dan resultados que son también enteros. Escriba ahora:

9 4/.

que tiene toda la pinta de ser el equivalente en Forth a:

PRINT 9/4

y la respuesta obtenida es 2 en lugar de 2.25 que sería el valor exacto. De esta forma confirmamos que el número que nos devuelve la operación es también entero. Así que de momento queda bastante claro que no podemos usar números con punto decimal en esta versión del lenguaje.

Pero también está restringido el rango de los números. Intente teclear:

1000 200 *.

Parece que la respuesta que aparece en la pantalla no está muy de acuerdo con lo que esperábamos. La aritmética en Forth está pensada para ser utilizada en micros, del mismo modo que el lenguaje. Por tanto, trabajará con números que puedan ser representados con 16 bits *(o dígitos binarios)* o lo que es lo mismo, con valores comprendidos dentro del rango de -32768 a 32767. De ahí el mensaje, aunque sea ficticio, de **«stack lleno»:** la pila no está llena, lo que se produce es un **«overflow»** o desbordamiento de la capacidad numérica de su micro.

Esta notación aritmética no es tan compleja como parece. El mejor camino para utilizarla con soltura es intentar emplearla muchas veces para hacer en Forth todas las operaciones que se nos ocurran. Después de realizar unas cuantas prácticas verá que su uso es casi tan sencillo como la empleada en la aritmética habitual con una ventaja: es mucho más potente.

La potencia del Forth está en crear nuevas órdenes en Forth

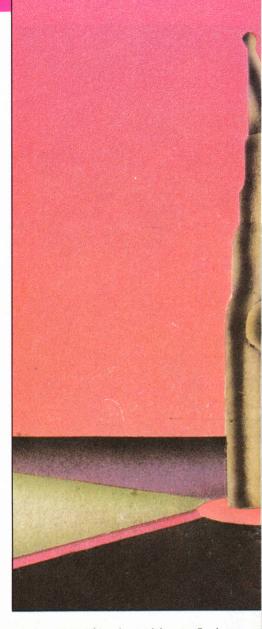
Sin embargo, donde radica el poder real del lenguaje Forth es en el hecho de poder definir nuevas «palabras» que se añaden inmediatamente a su vocabulario básico así como definir con otro nombre las ya existentes.

La **«palabra»** Forth es algo equivalente a las subrutinas, o partes de un programa Basic a las que se salta tras un GOSUB y siempre terminan con RETURN.

De un modo sencillo, podemos decir que una **«palabra»** es una serie de instrucciones, y sus correspondientes parámetros, que están agrupadas bajo un nombre que incorporamos, tras definirla, al vocabulario Forth.

Para ejecutar esta secuencia basta con invocarla, o llamarla, por su nombre y el programa salta a la serie de instrucciones, así bautizadas, y las ejecuta.

Supongamos que preferimos utilizar palabras castellanas como operadores aritméticos en lugar de los signos matemáticos y también



emplear ESCRIBIR en lugar del punto Forth. Todo lo que hay que hacer es definir las nuevas palabras.

Para ello escribimos:

: SUMAR+; :RESTAR—; :MULTIPLICAR*;

para las próximas palabras aritméticas, y

: ESCRIBIR.;

para conseguir que nos aparezcan los resultados en la pantalla.

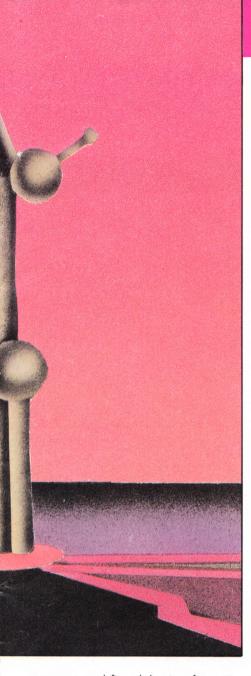
Con estas definiciones, la expresión aritmética que anteriormente analizamos podría transformarse en:

2 9 MULTIPLICAR 15 SUMAR ESCRIBIR

obteniendo el mismo resultado en ambos casos.

La primitiva expresión sigue siendo válida aunque actualmente hayamos definido otras, con nombre diferente, pero que realizan las mismas operaciones.

Todas las nuevas palabras Forth que que-



ramos crear se definen de la misma forma. Comenzamos poniendo dos puntos seguidos por el nombre que queremos darle, a continuación ponemos la serie de instrucciones que queremos agrupar y cerramos la definición con un punto y coma.

Los dos puntos indican al Forth que vamos a definir una nueva palabra y deben ir seguidos forzosamente por el nombre que queramos darle.

Después viene la secuencia de parámetros y palabras Forth ya definidas que se ejecutarán al llamar a la nueva. No es necesario que sean palabras standard del lenguaje —tales como los signos + y —del ejemplo anterior sino que podemos usar también cualquier palabra de las que nosotros ya hemos creado.

Finalmente, la definición se cierra con un punto y coma. De esta manera podemos conseguir construir un lenguaje completo y compacto, en el que se emplean palabras standard del lenguaje para crear otras nuevas, y después utilizar las nuevas para otras sucesivas definiciones. El lenguaje crece de esta manera indefinidamente.

Los programas siguen el método de diseño «Top-down»

Así es exactamente como se genera un programa en Forth. Dividimos un problema general en grupos de acciones más particulares. Estos últimos ya se pueden definir utilizando las palabras standard Forth.

Y es en este punto donde comenzamos para luego ir definiendo otras cada vez más complejas. Al final llegaremos a un programa completo compuesto por una sola palabra que, al teclearla, hace que se ejecuten todas las asociadas.

Si seguimos usando el ejemplo anterior, podemos definir la siguiente palabra:

: CALCULO 2 9 MULTIPLICAR 15 SUMAR ESCRIBIR;

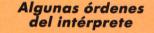
y ahora, con sólo teclear:

CALCULO

se ejecutarán todas las palabras agrupadas bajo este nombre, así como también las standard asociadas a ellas.

Por supuesto que los programas Forth no consisten únicamente en la evaluación de expresiones aritméticas —como en los casos anteriores— sino que también tienen a su disposición otras palabras que nos permitirán realizar cosas bastante más interesantes y atractivas.

Todas estas palabras básicas, incluidas en cada una de las versiones Forth que existen, es lo que se conoce como **«vocabulario»** del lenguaje, y en él están recogidas todas las que nos van a permitir utilizar variables, implementar bucles, explorar el teclado y un montón de cosas que son necesarias para que sus programas sean más complejos y le muestren la auténtica potencia del lenguaje.



Si quiere, puede hacer que le aparezca en la pantalla todo el vocabulario básico completo empleando el comando:

*VLIST

Y no sólo eso. También podemos visualizar todas las palabras que hayamos definido nosotros mismo. Si no lo ha hecho, le sugerimos que teclee las nuevas palabras de creación propia, para que por lo menos exista alguna. A continuación teclee:

*LIST

y podrá conocer todas las que tiene a su disposición.

Pero empleando este comando puede también ver la serie de instrucciones que forman parte de cualquiera de ellas. Bastará con escribirlo seguido del nombre que queremos conocer y su listado estará **«servido»**. ¿Qué ocurre si por equivocación definimos dos veces una misma palabra? Sencillamente esta versión del Forth no acepta la segunda y nos da un mensaje de error:

Palabra ya definida

En otras, sí lo admite sin problemas. Guarda la segunda palabra además de la anterior. Pero cuando invocamos el nombre con el que está definida, el Forth accede a la más reciente de todas las que hayamos hecho sin tener en cuenta ninguna de las más antiguas.

Con este intérprete no se nos dará nunca este caso, ya que, como hemos dicho, no admitirá dos definiciones bajo el mismo nombre.

Entonces si queremos corregir o modificar una de las ya existentes el camino más cómodo a seguir sería listar la palabra para tener constancia de ella en la pantalla (no es necesario aunque sí muy conveniente). Después borrar del diccionario la que queramos cambiar mediante el comando:

*FORGET palabra

que le dirá al Forth que elimine de su diccionario la definición que hayamos hecho de «palabra».

A continuación creamos una nueva, auxiliándonos del listado existente en la pantalla con el cursor de copia, incluyendo las modificaciones que gueramos hacer.

Sin embargo, para utilizar *FORGET debemos pensar muy bien lo que estamos haciendo ya que no sólo nos elimina la palabra que le hayamos dicho, sino que también borra todas las que estén definidas con posterioridad al nombre que sigue a *FORGET. Así que, jojo con lo que borramos!

Hasta este momento debe tener por lo menos una pequeña idea de qué es lo que hay que hacer para trabajar con el Forth, pero seguro que todavía no tiene una noción clara de cómo podemos hacer un programa: no conocemos lo que hace cada una de las instrucciones del vocabulario standard del lenguaje.

Podemos dividirlas en grupos. El primero es el compuesto por todas las instrucciones encargadas de mantener en orden el stack cuando éste contiene parámetros. Son las instrucciones de tratamiento o manejo de la pila.

Instrucciones de manejo de la pila

Suponga que tenemos dos valores colocados en el stack y queremos hacer una división entre ellos. Por ejemplo:

6 2/.

nos calcularía el cociente entre 6 y 2 y nos lo sacaría en la pantalla.

Pero quizás el resultado que a nosotros nos interesaba es el inverso, o sea, el obtenido al dividir 2 entre 6. La forma inmediata de hacerlo sería escribir:

2 6/.

No siempre es posible hacer esto, ya que en la mayoría de las ocasiones no conocemos los valores contenidos en el stack. Ahora bien, el Forth dispone de un operador que intercambia los dos valores superiores de la pila. En nuestro caso ya podríamos realizar el inverso de la operación anterior mediante:

6 2 SWAP/.

Para comprobar que con esta instrucción existe intercambio sin variar para nada el resto de los elementos del stack, teclee:

1 2 3 SWAP...

y aparecerán en la pantalla estos números pero con el 2 y el 3 cambiados de orden, o sea:

231

Pero no es este el único operador que maneja los elementos de la pila. ROT hace que giren los tres superiores. Coloca el tercero en la posición más alta y desplaza a los otros dos un lugar más abajo. Como siempre, la manera más efectiva de ver cómo funciona es un ejemplo práctico, así que escriba:

1 2 3 ROT...

El orden como quedan colocados es el que aparece en la pantalla y vemos que el 1 es el que está colocado encima de los otros dos. ¿Comprendido?

Otro operador utilizado en Forth es DUP. Su misión es simplemente duplicar la última entrada que haya existido en el stack. Si quiere calcular el cuadrado de un número sería suficiente con hacer:

12 DUP *.

para que nos aparezca 144 (el cuadrado de 12) en la pantalla.

Si en lugar de esto lo que necesitamos es duplicar el elemento que está inmediatamente debajo del superior, el Forth posee un operador que realiza este trabajo: OVER. Compruébelo tecleando:

1 2 OVER ...

que copiaría el 1 encima de 2 (elemento superior en ese preciso instante) e imprimiría después los tres elementos existentes sacándolos de la pila y dejándola vacía.

El último de los operadores de manejo de stack es DROP, que saca del mismo la última entrada de datos. Ejemplo al canto:

1 2 DROP ...

Y éstos son los más importantes. Su conocimiento y manejo pueden resultarnos un poco liosos al principio pero poco a poco nos iremos habituando a ello y podremos **«sabo**rear» sus ventajas.

Las estructuras del control del lenguaje son muy potentes

Pero el Forth no sólo dispone de operadores aritméticos o de manejo del stack, sino que además posee unas estructuras de control clásicas en otros lenguajes que le dan una gran potencia y versatilidad. Veámoslas.

La sentencia que nos permitirá alterar el orden de ejecuión de comandos dependiendo de que se cumpla o no una determinada condición es IF... THEN... ELSE. Su forma general es:

< condición > IF < acción-1 > ELSE < acción-2 > THEN < continuar >

Su modo de funcionamiento es como sigue. La evaluación de la condición deja un «falso» o «verdadero» en el stack. Este resultado se analiza y si es verdadero se ejecuta la acción-1, si no, realiza la acción-2 y después continua el programa en el punto que sigue a THEN.

El Programa I sería un ejemplo de utilización de esta estructura. Para utilizarlo bastaría con teclear la nota seguida de la palabra «**NOTA**» una vez que haya sido definida para que se nos informe de si hay aprobado o no.

Programa I

: NOTA 5 < IF. "SUSPENSO" ELSE." PRO-BADO" THEN CR." CORECTO ?";

El Forth dispone también de una serie de estructuras de bucle que hace que se repitan una serie de instrucciones durante un determinado número de veces. Es el conocido FOR... NEXT del lenguaje Basic.

< valor final > < valor inicial > DO < acción > LOOP

Con él estamos ejecutando acción desde que el **«índice»** es igual al valor inicial hasta que alcanza el valor final.

La palabra clave LOOP hace que volvamos a DO mientras no se haya alcanzado el valor final. Le sugerimos que intente hacer variaciones sobre este pequeño ejemplo, Programa II, para clarificar sus ideas.

Programa II

: BUCLE1 12 0 DO. «ESTO ES UN BUCLE QUE SE REPITE 12 VECES» CR LOOP;

Podemos acceder al índice del bucle mediante la palabra Forth **«I»** que obtiene el valor

en curso de la variable indice del bucle DO y le sitúa en la parte superior del stack. Si teclea el Programa III lo verá en funcionamiento.

Programa III

: BUCLE 13 1 DO I. SPACE. «ESTO ES UN BUCLE QUE SE REPITE 12 VECES» CR LOOP;

Si deseamos que el índice no se incremente de 1 en 1 sino con un valor diferente, se puede utilizar la estructura:

DO... número + LOOP

poniendo en **«número»** el incremento deseado, tanto positivo como negativo. Pero ésta es una facilidad que no contempla nuestro intérprete Forth. ¡Es una pena!

Éxisten también otra clase de bucles que van a repetir una serie de comandos dependiendo de que se cumpla o no una condición. En Forth este tipo de bucle puede ser de dos formas.

He aquí la primera de ellas:

El bucle WHILE nos va a permitir repetir una serie de acciones mientras se esté cumpliendo una determinada condición. Su forma general es:

BEGIN < condición > WHILE < acción > REPEAT

La palabra BEGIN indica simplemente el punto donde comienza el bucle. Después la condición deja un valor en el stack dependiendo que se cumpla o no.

WHILE analiza dicho valor y si no es cero (falso) ejecuta la **«acción».** REPEAT nos devuelve otra vez a BEGIN.

Si la condición no se cumple y, por tanto, el valor que coloca en el stack es cero, entonces no se ejecuta «acción» y se continúa por los siguiente a la palabra REPEAT.

El Programa IV es un ejemplo de la utilización de este tipo de estructuras.

Programa IV

: BUCLES 1 DUP BEGIN 13 < WHILE. «ES-TO ES UN BUCLE QUE SE REPITE 12 VECES» CR 1+DUP REPEAT;

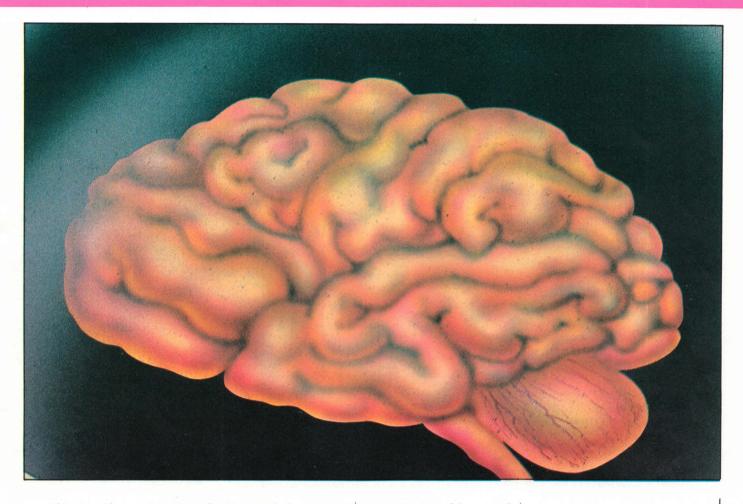
La segunda forma de bucle indefinido es la que hace que se esté ejecutando un proceso hasta que se cumpla una condición. Se trata de la instrucción GEGIN... UNTIL.

El formato más general de esta sentencia es:

BEGIN < acción > < condición > UNTIL

y su forma de trabajar es la siguiente:

BEGIN marca, como en el caso anterior, el comienzo del bucle. El cuerpo del mismo es



«acción» y será lo que se repita en el caso de no cumplirse la condición.

Después se evalúa la condición y deja en el stack un valor acorde con el resultado de la misma. UNTIL es la palabra clave que se encarga de encaminarnos a un sitio o a otro diferente. Cuando se encuentre con que el resultado lógico de la condición es falso *(cero)*, vuelve a BEGIN y repite el proceso.

Sin embargo, si es verdadero (*distinto de ce*ro) el programa continúa por lo que hay detrás de UNTIL.

Programa V

: BUCLE4 0 BEGIN. «ESTO ES UN BUCLE QUE SE REPITE 12 VECES» CR 1+DUP 12=UNTIL. «FIN»;

Estos dos últimos bucles funcionan de una manera muy parecida: se evalúa una condición y dependiendo del resultado se continúa fuera del mismo o se repite la ejecución de un determinado proceso.

Pero existe una gran diferencia entre ambos: el momento donde se comprueba si se cumple la condición.

En el primer caso realizamos el análisis antes de ejecutar el cuerpo del bucle, por tanto, puede darse el caso que la condición sea falsa y no ejecutemos acción alguna.

Sin embargo, en el segundo siempre se va a ejecutar el proceso que hayamos definido entre BEGIN y UNTIL (al menos una vez). Se debe esto a que ahora la evaluación de la condición se hace al final del mismo. Así que, ¡cuidado con este matiz!

Parece que se nos ha olvidado algo al hablar de este lenguaje: las variables. ¿Es que no se emplean?

La verdad es que sí, existen y se usan. Pero una de las cosas que da potencia y velocidad al Forth es precisamente que utiliza las variables solamente cuando es imprescindible hacerlo.

Para pasar parámetros a rutinas o a operadores empleamos el stack tal y como lo hemos venido haciendo hasta ahora ya que se trata de valores temporales y no tiene mucho interés almacenarlos continuamente.

Las variables en Forth

Pero quizá necesitemos alguna vez guardar un determinado dato permanentemente. Y para esto están las variables en éste y en la mayoría de los lenguajes. Pero en este caso estarán definidas a nivel global, es decir, que pueden ser utilizadas por cualquiera de las palabras que estén en el vocabulario. La forma de declararlas es:

< valor inicial > VARIABLE < nombre >

y el nombre que le hayamos dado se incorpora directamente al vocabulario de variables. Con:

0 VARIABLE PUNTOS

estamos creando una variable que se llama PUNTOS, a la que damos un valor inicial cero.

Podemos dar, o asignar, un valor distinto del inicial a una variable, ya definida, a lo largo de un programa. La forma de hacerlo en Basic sería:

PUNTOS=100

pero en Forth no se hace así. Es un poco diferente, compárelo usted mismo:

100 PUNTOS!

Y también podemos hacer el proceso inverso, es decir, recuperar en el stack el valor que previamente habíamos asignado a una variable.

Para colocar el valor de PUNTOS en el elemento superior del stack bastaría con hacer:

PUNTOS

y después imprimirlo con la palabra «.».

Pero estas dos últimas instrucciones se podrían agrupar en una sola. Si escribimos:

PUNTOS ?

obtendríamos el mismo resultado.

Por si queremos conocer todas las variables que hay definidas hemos implementado un comando que consigue hacerlas aparecer en la pantalla. Tecleando:

***VARLIST**

podremos obtener todo el vocabulario de variables incorporadas al lenguaje Forth. Intente definir unas cuantas y compruebe cómo funciona esta nueva sentencia.

Ahora nos surge una pregunta: ¿qué hacemos cuando ya esté creado un programa completo compuesto por varias palabras, que funcione y cumpla su cometido?

El Forth es un lenguaje como todos los demás, luego lo que debemos hacer es guardar el programa en cinta o en disco para así poder volver a utilizarlo cuantas veces queramos.

Si quiere almacenarlo, o salvarlo, escriba:

*SAVE < nombre >

y todas las palabras y variables definidas que estén en ese momento en la memoria pasarán a un soporte físico (disco o cinta) y de esta forma no las perderemos.

Para volver a cargarlas otra vez en la memoria siga el mismo procedimiento al que ya está acostumbrado en Basic:

*LOAD < nombre >

Después de dar un repaso general a unas cuantas palabras standard del Forth, visualice el diccionario básico mediante:

*VLIST

Observará que en él hay incluidas algunas palabras que no son propias, precisamente, del lenguaje tales como CLG, DRAW, MOVE, etc.

Se han añadido a esta versión para darle una mayor potencia, sobre todo a la hora de crear gráficos y dibujos en la pantalla. Se utilizan de una forma muy similar a como se hace en Basic, pero teniendo en cuenta la nueva notación invertida que hemos aprendido.

Como muestra de sus posibilidades le dejamos el Programa VI. Echele un vistazo e intente explicarse cómo funciona.

Programa VI

: CUADRADO -2 -2 MOVER DUP 0 DRAWR O SWAP DRAWR DUP MINUS 0 DRAWR DUP MINUS 0 SWAPT DRAWR; : FIGURA OCLS 200 320 MOVE 1 DO I CUADRADO LOOP;

Y esto es todo por el momento. En una próxima oportunidad nos acercaremos un poco más a todas las palabras que utiliza este nuevo lenguaje Forth. Deseamos que, al menos, le llame un poquito la atención esta nueva forma de ver la programación.

```
10 REM ************************
                                               490 IF comp AND wn=0 THEN er=5:00TO
20 REM
                 AMSTRAD FORTH
30 REM *
                                               500 IF wh>=0 THEN IF w$ (wh) ="VARIAB
                                          *
40 REM #
                MICROHOBBY AMSTRAD
                                               LE"
50 REM **********************
                                               510 IF VAL (W$) >32767 OR VAL (W$) <-32
40 REM
                                               767 THEN PRINT"Numero ";w$;" demasi
   REM INICIALIZACION
70
                                               ado grande":GOTO 230
BO MODE 2: BORDER 13: INK 0, 13: INK 1,
                                               520 x $=x $+CHR$ (3) +w$+CHR$ (4): GOTO 6
                                               10
90 forths=CHRs(12)+"Microhobby Fort
                                               530 IF WINCO THEN 560 ELSE IF W$ (WIN)
h V1.1'
                                               <>"VARIABLE" THEN 540
100 OPENOUT "dummy": MEMORY HIMEM-1:
                                               540 IF comp AND ws=ws(1) THEN er=3:
CLOSEOUT
                                               GOTO 660
110 temp=0:DEFINT a-z
                                               550 x $=x $+w$+CHR$ (4) : GOTO 610
120 DIM ws(130),p(130),beg(40),ff(4
0),df(40),bucle(40),l1(40),li(40)
130 er$(0)="OK":er$(1)="Desbordamie
nto de la capacidad minima del stac
k":er$(2)="Stack vacio"
140 er$(3)=" ya definido":er$(4)="
- nombre de variable ilegal":er$(5)
=" - Palabra no permitida":er$(4)="
Stack lleno":er$(7)="Stack de retor
no lleno"
    spmax=100:DIM s(spmax):sp=-1
160 cvn=58:DIM cvoc$(cvn), dap(cvn, 1
170 FOR i=0 TO cvn:READ cvoc$(i),ds
p(i,0),dsp(i,1):NFXT
180 cvoc$(5)="."+CHR$(34)
190 umax=100:vmax=100:DIM uvoc$(uma
x),uvex$(umax),var$(vmax),var(vmax)
200 uvn=-1:vrn=-1:PRINT forth$:PRIN
T:PRINT er$(0)
210 ON ERROR BOTD 2500
220 REM ENTRADA DE COMANDOS
230 w$="":er=0:LINE INPUT in$:IF in
$="" THEN 440 ELSE IF LEN():::)240
THEN PRINT "Linea demasiado larga":
GOTO 230
240 WHILE ASC(1n$)=32: IF LEN(1n$)>1
 THEN Ins=RIGHT$ (Ins, LEN (Ins)-1) : WE
ND ELSE 440
250 WHILE RIGHT$ (1n$, 1) = CHR$ (32):10
$=LEFT$ (1n$, LEN (1n$)-1) : WEND
240 lns=UPPERs(lns): IF ASC(lns)=ASC
("*") THEN IF LEN(lns)>1 AND LEFTS(
lns,2)<>"* " THEN GOSUB 1670: IF er
THEN 230 ELSE ws="":GOTO 660
270 1ns=1ns+CHRs(32):xs="":q=1:wn=-
 1:comp=0
 280 WHILE q(LEN(1n$)
 290 p=q:WHILE MID$(1n$,q,1)<>" ":q=
 q+1:WEND
 300 w$=MID$(ln$,p,q-p):IF w$=":" TH
EN IF wn=-1 AND RIGHT$(ln$,2)="; "
THEN comp=-1:GOTO 610 ELSE PRINT "D
 efinicion incorrecta":GOTO 230
 310 FOR i=cvn TO O STEP-1: IF cvoc$(
 I) COMS THEN NEXT: GOTO 370
 320 IF comp THEN IF wn=0 THEN er=3:
 GOTD 660
330 IF wn>=0 THEN IF w$(wn)="VARIAB
 LE" THEN Pr=4: GOTO 660
 340 **=***+CHR*(0)+CHR*(i+14):IF w*<
 >"."+CHR$(34) THEN 610
350 te=INSTR(q,1n$,CHR$(34)+CHR$(32
        te=0 THEN PRINT". "; CHR$(34);
 )): IF
  sin "; CHR$ (34): 80T0 230
 360 x == x =+ MID= (1n=, q+1, te-q-1)+CHR=
 (4):g=te+1:GOTO 610
 370 FOR i=uvn TO 0 STEP-1: IF uvoc$(
 i) <> ws THEN NEXT: GOTO 410
 380 IF comp THEN IF wn=0 THEN er=3:
 0040 DT00
 390 IF WENT THEN IF W$ (WEN) ="VARIAB
      THEN #= 4: 80T0 660
 LE"
 400 x $=x $+CHR$ (1) +CHR$ (1+14): 80T0 6
 410 FOR i=vrn TO O STEP -1: IF vars(
 i)<>ws THEN NEXT:GOTO 450
420 IF comp THEN IF wn=0 THEN er=3:
 GOTO 660
  430 IF wh>=0 THEN IF w$ (wh) = "VARIAB
      THEN er=3:GOTD 660
 LE"
 440 x == x $+CHR$ (2) +CHR$ (1+14): GOTO 6
  10
  450 FOR 1=1 TO LEN (W$)
  460 IF i=1 AND (ASC(w$)=ASC("+") OR
ASC(w$)=ASC("-")) AND LEN(w$)>1 TH
  EN 480
  470 IF MIDS (ws, i, 1) <"0" OR MIDS (ws,
```

560 IF w\$<>";" THEN 580 570 IF comp=0 OR q<>LEN(ln\$) THEN P RINT"Punto y coma ilegal":GOTO 230 ELSE 610 580 IF comp THEN IF wn=0 THEN 610 590 IF comp THEN IF w\$<>w\$(1) THE THEN #r=5: GOTO 660 ELSE x \$=x \$+CHR\$(1)+CH R\$ (uvn+15) : GOTO 610 600 er=5:00T0 660 610 wn=wn+1:w\$(wn)=w\$ 620 WHILE MID\$(1n\$,q,1)=" ":q=q+1:W END 630 WEND 640 x\$=x\$+CHR\$(13): IF comp THEN 690 ELSE 730 450 REM RUTINA DE ERROR 660 IF POS(#0)>1 THEN PRINT CHR\$(32 670 PRINT w\$; er\$(er):60T0 230 680 REM COMPILAR NUEVA PALABRA 690 IF wn<3 THEN PRINT"Definicion i ncompleta":GOTO 230 700 uvn=uvn+1:uvoc\$(uvn)=w\$(1):uvex \$(uvn)=x\$ 710 w\$="":00T0 660 720 REM EJECUCION DE COMANDOS 730 ln=0:w\$(ln)=x\$:er=0 740 GOSUB 750:w\$="":GOTO 660 750 p(ln)=1:ff(ln)=0:df(ln)=0 760 WHILE MID\$ (w\$(1n), p(1n), 1) <>CHR \$(13) 770 clase=ASC(MID\$(w\$(ln),p(ln),1)) :p(ln)=p(ln)+1 780 IF clase<>0 THEN 890 790 pal=ASC(MID\$(w\$(ln),p(ln),1))-1 4:p(ln)=p(ln)+1 800 IF ff(ln)=0 OR pal=37 OR pal=39 OR pal=40 THEN 830 810 IF pal=5 OR pal=32 THEN WHILE A
SC(MID\$(w\$(ln),p(ln),1))<>4:p(ln)=p
(ln)+1:WEND:p(ln)=p(ln)+1 820 GOTO 1030 830 IF sp+dsp(pal,1)<-1 OR sp+dsp(p al,1)>spmax THEN er=1:60T0 1040 840 IF sp-dsp(pal,0)<-1 THEN er=2:6 OTO 1040 850 sp=sp+dsp(pa1,1) 860 IF pal<43 THEN ON pal+1 GOSUB 1 040, 1080, 1090, 1100, 1110, 1120, 1130, 1 140, 1150, 1140, 1170, 1180, 1190, 1200, 1 210, 1220, 1230, 1240, 1250, 1240, 1270, 1 280, 1290, 1300, 1310, 1320, 1330, 1340, 1 350, 1340, 1370, 1380, 1390, 1400, 1410, 1 420, 1430, 1440, 1450, 1460, 1470, 1480, 1 490 870 IF pal>42 THEN ON pal-42 GOSUB 1500, 1510, 1520, 1530, 1540, 1550, 1560, 1570, 1580, 1590, 1600, 1610, 1620, 1630, 1640, 1650 BBO IF er=0 THEN 1030 ELSE 1040 B90 IF clase<>1 THEN 940 900 pal=ASC(MID\$(w\$(1n),p(1n),1))-1 4:p(ln)=p(ln)+1 910 IF ff(ln) THEN 1030 920 IF ln<34 THEN ln=ln+1:w\$(ln)=uv ex\$(pal) ELSE er=7:RETURN 930 GOSUB 750: IF 1n=0 OR er=0 THEN 1030 ELSE RETURN 940 IF clase<>2 THEN 980 950 pal=ASC(MID\$(w\$(ln),p(ln),1))-1

960 IF ff(1n) THEN 1030

)+1)):p(ln)=p+1

970 sp=sp+1:s(sp)=@var(pal):60T0 10

980 IF clase<>3 THEN er=1:GOTO 1040 990 p=p(ln):WHILE ASC(MID\$(w\$(ln),p
,1))<>4:p=p+1:WEND

1000 v=VAL (MIDs (ws(1n), p(1n), p-p(1n

660

THEN er=5: GOTO 660

4:p(1n)=p(1n)+1

30

1.1) >"9" THEN 530

480 NEXT i

1010 IF ff(1n) THEN 1030 1020 sp=sp+1:s(sp)=v 1030 WEND 1040 1n=1n-1:RETURN 1050 REM LISTA DE COMANDOS 1060 temp!=s(sp+1): IF temp!<0 THEN temp !=temp !+65536 1070 POKE s(sp+2), temp!-256*INT(tem p!/256):POKE s(sp+2)+1, INT(temp!/25 6) : RETURN 1080 s(sp)=s(sp) *s(sp+1):RETURN 1090 s(sp)=s(sp)+s(sp+1):RETURN 1100 = (sp) == (sp) -= (sp+1) : RETURN 1110 PRINT s(sp+1);CHR\$(8);:RETURN 1120 WHILE ASC(MID\$(w\$(ln),p(ln),1))<>4 :PRINT MID\$(w\$(ln),p(ln),1);:p (1n) =p (1n) +1: WEND: p (1n) =p (1n) +1: RET URN 1130 = (sp) = INT (s (sp) / s (sp+1)) : RETUR M 1140 temp=s(sp):s(sp)=INT(s(sp-1)/s (sp)):s(sp-1)=s(sp-1)-s(sp)*temp:RE TURN 1150 s(sp)=(s(sp)(0):RETURN 1160 s(sp)=(s(sp)=0):RETURN 1170 s(sp)=(s(sp)(s(sp+1)):RETURN 1180 s(sp)=(s(sp)=s(sp+1)):RETURN 1190 s(sp)=(s(sp)>s(sp+1)):RETURN 1200 temp!=PEEK(s(sp+1))+256*PEEK(s (sp+1)+1):IF temp!>32767 THEN temp! =temp !-65536: PRINT temp !; CHR\$(8);:R ETURN ELSE PRINT temp !; CHR\$ (8) ; : RET URN 1210 temp!=PEEK(s(sp))+256*PEEK(s(s p)+1):IF temp!>32767 THEN s(sp)=tem p!-65536:RETURN ELSE s(sp)=temp!:RE TURN 1220 s(sp)=ABS(s(sp)):RETURN 1230 s(sp)=s(sp) AND s(sp+1):RETURN 1240 s(sp)=PEEK(s(sp)):RETURN 1250 PRINT: RETURN 1260 RETURN 1270 s(sp)=s(sp-1):RETURN 1280 PRINT CHR\$(s(sp+1));:RETURN 1290 in\$=INKEY\$:IF in\$="" THEN 11 THEN 1290 ELSE s(sp)=ASC(in\$):RETURN 1300 s(sp)=MAX(s(sp),s(sp+1)):RETUR 1310 = (sp) = MIN(s(sp), s(sp+1)) : RETUR N 1320 s(sp) =- s(sp) : RETURN 1330 s(sp)=s(sp) MDD s(sp+1):RETURN 1340 s(sp)=s(sp) OR s(sp+1):RETURN 1350 s(sp)=s(sp-2):RETURN 1360 PRINT " ";:RETURN 1370 PRINT USING "&"; SPACES(s(sp+1) 256*INT(s(sp+1)/256));:RETURN 1380 temp=s(sp):s(sp)=s(sp-1):s(sp-1) =temp:RETURN 1390 vrn=vrn+1:var(vrn)=s(sp+1):WHI LE ASC(MID\$(w\$(ln),p(ln),1))<>4:var \$(vrn)=var\$(vrn)+MID\$(w\$(ln),p(ln), 1):p(ln)=p(ln)+1:WEND:p(ln)=p(ln)+1 RETURN 1400 s(sp)=s(sp) XOR s(sp+1):RETURN 1410 beg(ln)=p(ln):RETURN 1420 IF s(sp+1)=0 THEN p(ln)=beg(ln) : RETURN ELSE RETURN 1430 IF s(sp+1) <>0 THEN RETURN ELSE ff(ln) = -1: RETURN1440 IF ff(1n) THEN ff(1n)=0:RETURN ELSE p(1n)=beg(1n):RETURN 1450 IF s(sp+1)<>0 THEN RETURN ELSE ff(ln) = -1: RETURN1460 ff(1n)=0:RETURN 1470 ff(1n)=-1-ff(1n):RETURN 1480 FOR i=0 TO uvn:uvoc\$(i)="":uve (i)="":NEXT:uvn=-1:PRINT forth\$:P RINT 1490 FOR i=0 TO vrn:var\$(i)="":var(i)=0:NEXT:vrn=-1:RETURN 1500 temp=s(sp-2):s(sp-2)=s(sp-1):s (sp-1)=s(sp):s(sp)=temp:RETURN 1510 IF NOT df(ln) THEN df(ln)=-1:b ucle(ln)=p(ln):ll(ln)=s(sp+1):li(ln)== (=p+2) : RETURN ELSE RETURN 1520 li(ln)=li(ln)+1:IF li(ln)<11(l n) THEN p(1n)=bucle(1n):RETURN ELSE df(ln)=0:RETURN 1530 s(sp)=1i(1n):RETURN 1540 CLG s(sp+1):RETURN 1550 DRAW = (sp+2), = (sp+1) : RETURN 1560 DRAWR s(sp+2), s(sp+1):RETURN 1570 temp!=FRE(""):IF temp!>32767 T

÷

HEN s(sp)=temp!-65536:RETURN ELSE s (sp)=temp!:RETURN 1580 MOVE s(sp+2),s(sp+1):RETURN 1590 MOVER s(sp+2),s(sp+1):RETURN 1600 PLDT s(sp+2),s(sp+1):RETURN 1610 PLDTR s(sp+2),s(sp+1):RETURN 1620 s (sp) =RND\$32768: RETURN 1630 s(sp)=TEST(s(sp+1),s(sp)):RETU RN 1640 s(sp)=TESTR(s(sp+1),s(sp)):RET URN 1450 x=XPOS: y=YPOS: PLOT 800, 800, s (s p+1) : MOVE x, y: RETURN 1440 REM PROCESO DE EDICION DE COMA NDOS 1670 er=0:w\$="" 1680 IF 1ns="#VLIST" THEN FOR i=cvn TO O STEP -1: PRINT cvoc\$(i),:NEXT PRINT: RETURN 1690 IF 1n\$<>"#LIST" THEN 1750 1700 FOR i=uvn TO O STEP -1 1710 PRINT uvocs(i) 1720 IF INKEYS="" THEN 1740 1730 WHILE INKEYS="":WEND 1740 NEXT: PRINT: RETURN 1750 IF LEFT\$ (1n\$, 6) <>"*LIST " THEN 2010 1760 w\$=RIGHT\$(1n\$,LEN(1n\$)-6) 1770 WHILE ASC(w\$)=32:w\$=RIGHT\$(w\$, LEN (W\$)-1) : WEND 1780 FOR i=uvn TO 0 STEP -1: IF w\$<> uvoc\$(i) THEN NEXT: PRINT w\$;" - Pal abra desconocida":er=1:RETURN 1790 x\$=uvex\$(i) 1800 WHILE ASC (x\$) <>13 1810 clase=ASC(x\$):x\$=RIGHT\$(x\$,LEN (×\$)-1) 1820 IF clase<>0 THEN 1890 1830 pal=ASC(x\$)-14:x\$=RIGHT\$(x\$,LE N(x\$)-1) 1840 PRINT cvoc\$(pal);" "; 1850 IF pal<>5 AND pal<>32 THEN 199 1860 WHILE ASC(x\$)<>4:PRINT LEFT\$(x \$,1);:×*=RIGHT\$(x\$,LEN(x\$)-1):WEND 1870 x\$=RIGHT\$(x\$,LEN(x\$)-1):IF pai =5 AND clase<>3 THEN PRINT CHR\$(34) . 1880 PRINT " ";:GOTO 1990 1890 IF clase<>1 THEN 1930 1900 pal=ASC(x\$)-14:x\$=RIGHT\$(x\$,LE N(x = 1)1910 PRINT uvoc\$(pal);" "; 1920 GOTO 1990 1930 IF clase<>2 THEN 1970 1940 pal=ASC(x\$)-14:x\$=RIGHT\$(x\$,LE N(x\$) -1) 1950 PRINT var\$(pal);" "; 1960 GOTO 1990 1970 IF clase(>3 THEN PRINT er\$(1): GOTO 2000 1980 GOTO 1860 1990 WEND 2000 PRINT: RETURN 2010 IF LEFT\$(1n\$,8)<>"*FORGET " TH EN 2100 2020 w\$=RIGHT\$ (1n\$, LEN(1n\$)-8) 2030 WHILE ASC (w\$) =32: w\$=RIGHT\$ (w\$, LEN(w\$)-1):WEND 2040 FOR i=uvn TO O STEP -1:IF w\$<> uvcc\$(i) THEN NEXT:GOTO 2070 2050 FOR j=i TO uvn:uvoc\$(j)="":exe c\$(j)="":NEXT 2060 uvn=i-1:RETURN 2070 FOR i=vrn TO 0 STEP -1:IF w\$<> var\$(i) THEN NEXT:PRINT w\$;" - Pala bra desconocida":er=-1:RETURN 2080 FOR j=i TO vrn-1:var\$(j)=var\$(j+1):var(j)=var(j+1):NEXT 2090 vrn=vrn-1:RETURN 2100 IF Ins="#SAVE" THEN 2440 2110 IF LEFT\$ (1n\$, 6) <>"*SAVE " THEN 2260 2120 ws=RIGHT\$(1n\$,LEN(1n\$)-6) 2130 WHILE ASC(ws)=32:ws=RIGHT\$(ws, LEN (W\$)-1) : WEND 2140 dp=INSTR(w\$,".") 2150 IF dp=0 THEN w1\$=w\$:w2\$="4TH" ELSE w1\$=LEFT\$(w\$,dp-1):w2\$=RIGHT\$(w\$, LEN(w\$)-dp) W\$, LEN(W\$)-dp) 2160 IF w1s="" OR LEN(w1\$)>8 OR LEN (w2\$)>3 THEN 2440 2170 IF w2s="" THEN w2s="4TH" 2180 ws=w1s+"."+w2s

2190 OPENOUT WS 2200 PRINT #9, uvn:PRINT #9, vrn 2210 FOR i=0 TO uvn:PRINT #9, uvoc\$(i):PRINT #9, LEN(uvex\$(i)) 2220 FOR j=1 TO LEN(uvex\$(i)):PRINT #9, ASC (MID\$ (uvex\$(i), j, 1)); :NEXT j 2230 NEXT 1 2240 FOR i=0 TO vrn:PRINT #9,var\$(i):PRINT #9,var(i):NEXT 2250 CLOSEDUT: RETURN 2260 IF 1n\$="#LOAD" THEN 2440 2270 IF LEFT\$ (1n\$, 6) <>"*LOAD " THEN 2440 2280 w\$=RIGHT\$(1n\$,LEN(1n\$)-6) 2290 WHILE ASC(w\$)=32:w\$=RIGHT\$(w\$, LEN(w\$)-1):WEND 2300 dp=INSTR(w\$,".") 2310 IF dp=0 THEN w1\$=w\$:w2\$="4TH" ELSE w1\$=LEFT\$ (w\$, dp-1): w2\$=RIGHT\$ (w\$,LEN(w\$)-dp) 2320 IF w1\$="" OR LEN(w1\$)>8 OR LEN (w2\$)>3 THEN 2440 2330 IF w2\$="" THEN w2\$="4TH" 2340 w\$=w1\$+"."+w2\$ 2350 OPENIN WS 2360 INPUT #9, uvn: INPUT #9, vrn 2370 ERASE uvoc\$, uvex\$, var\$, var 2380 DIM uvoc\$(umax),uvex\$(umax),va r\$(vmax).var(vmax) 2390 FOR i=0 TO uvn:INPUT #9,uvoc\$(i):INPUT #9,1ux 2400 FOR j=1 TO lux:INPUT #9,temp:u vex\$(i)=uvex\$(i)+CHR\$(temp):NEXT j 2410 NEXT i 2420 FOR i=0 TO vrn: INPUT #9, var\$(i): INPUT #9, var (i):NEXT 2430 CLOSEIN: RETURN 2440 IF 1n\$<>"*VARLIST" THEN PRINT "Comando desconocido o incompleto": er=-1:RETURN 2450 FOR i=vrn TO O STEP -1 2460 ws=vars(i)+CHRs(32)+STRs(var(i))+SPACEs(2):PRINT ws, 2470 IF INKEYs="" THEN 2490 2480 WHILE INKEYs="":WEND 2490 NEXT: PRINT: RETURN 2500 er=6: IF sp>100 THEN sp=100:RES UME NEXT ELSE w\$="":RESUME 660 2510 REM DATOS DE PALABRAS RESERVAD 2520 DATA "!",2,-2,"*",2,-1,"+",2,-1,"-",2,-1,".",0,-1,"?",0,0,"/",2,-1,"/MOD",2,0,"0<",1,0,"0=",1,0,"<", 2,-1 2530 DATA "=",2,-1,">",2,-1,"?",1,-1,"@",1,0,"ABS",1,0,"AND",2,-1,"C@" 1,0,"CR",0,0,"DROP",1,-1,"DUP",1,1 2540 DATA "EMIT",1,-1,"KEY",0,1,"MA X",2,-1,"MIN",2,-1,"MINUS",1,0,"MOD ",2,-1,"OR",2,-1,"WIER",2,1 2550 DATA "SPACE",0,0,"SPACES",1,-1 ,"SWAP",2,0,"VARIABLE",1,-1,"XOR",2 ,-1,"BEGIN",0,0,"UNTIL",1,-1 2560 DATA "WHILE",1,-1,"REPEAT",0,0 "IF",1,-1,"THEN",0,0,"ELSE",0,0,"F ORTH",0,0,"CLEAR",0,0,"RDT",3,0,"DD ",2,-2,"LOOP",0,0,"I,0,+1 2570 REM DATOS PARA PALABRAS AMSTRA -1 2570 REM DATOS PARA PALABRAS AMSTRA 2580 DATA "CLG", 1, -1, "DRAW", 2, -2, "D RAWR", 2, -2, "FRE", 0, 1, "MOVE", 2, -2, "M OVER" 2,-2 2590 DATA "PLOT",2,-2,"PLOTR",2,-2, "RND",0,1,"TEST",2,1,"TESTR",2,1,"G RAPEN",1,-1



ra que tus dedos no reolicen el trabajo duro, M.H. AMS TRAD lo hace por ti. Todos los listados que incluyan este logatipo se encuentran a tu disposición en un cassette mensual, solicitanoslo.

EUROPA

El software educativo, por desgracia, no tiene un papel protagonista dentro de la inmensa cantidad de programas que roldean a los

Tal vez porque sea muy difícil de hacer, tal vez porque los que

comercializan programas no están muy seguros del mercado potencial en este campo, o quizás porque en nuestro país la enseñanza asistida

El caso es que siempre resulta agradable ver que un lector se preocupa

por explorar un terreno considerablemente virgen, contando con que los medios de que dispone son inferiores, con mucho, a los de cualquier

El programa «Europa» es una buena idea para aprender geografía en

varios sentidos a la vez. Su presentación, a mi juicio, es impecable, y se nota que el programa está hecho con amor, cuidando al máximo el Alguien podría objetar que «Europa» es excesivamente largo y tedioso

de teclear, y que no hubiera estado mal emplear un algoritmo en lugar de dibujar el mapa de Europa punto a punto. Bien, no hubiera estado mal, pero hay programas escritos con la cabeza y programas escritos con el corazón; yo creo que «Europa» es de los



- Nivel 1: Naciones.
- Nivel 2: Capitales.
- Nivel 3: Naciones-capitales.
- Nivel 4: Organización militar.
- Nivel 5: Organización econó-

mica.

En el primer nivel aparecerá el mapa de Europa y un cuadrado rojo en una nación europea.

El ordenador te preguntará qué nación es donde se encuentra el cuadrado rojo. Si adivinas la nación te da 20 puntos y te pregunta otra nación.

Cuanto tengas 40 puntos, pulsando «L» cambias de nivel.

En el segundo nivel, lo que hay que poner es la capital de la nación. Cuando tengas 80 puntos, pasas a otro nivel pulsando «L».

... y así sucesivamente con «Naciones-capitales», «Organizaciones militares» y «Organizaciones económicas».

Los cambios de nivel se producen a:

- los 40 pts;
- los 80 pts;
- los 120 pts;
- los 160 pts;
- los 200 pts.

A los 200 puntos vuelves a comenzar.

Variables

- E Valor «x» del cuadrado en pantalla de gráficos.
- F Valor «y» del cuadrado en pantalla de gráficos.
- H Valor del incremento.
- I Color del cuadrado (Siempre rojo 11)
- Q\$ Nombre de la nación, capital,

BC\$, BD\$, BE\$, BF\$, BG\$, BH\$, BI\$, BJ\$, BK\$, BL\$, BLL\$, BM\$, BN\$,

- BO\$, BP\$, BQ\$, BR\$, BS\$, BT\$, BU\$, BW\$, BX\$, BY\$, Datos.
 - Ca Nivel.
 - K\$ Nombre de la nación, capital, etc. que introduces.
- LL Puntuación.

AZ Número de países ya apelados.

Instrucciones

 Simplemente hacer lo que el ordenador diga, tiene las instrucciones incorporadas.

 Si cuando pones el nombre de la nación, capital, etc. escribes «L» y tu puntuación es 40, 80, 120, 160 ó 200, cambias de nivel.

Si escribes «F» finaliza el juego.

 Si escribes «R» te da la respuesta el ordenador.

20 M. AMSTRAD ESPECIAL

PART -F	INSTRUCCIONES * PARA CAMBIAR DE NIVEL FINALIZACION DEL JUEGO PEDIR RES- PUESTA AL ORDENADOR
A ES LA RESPUESTA COR	RECTA
	160
10 KEY 1, "PACTO DE VARSOVIA"	410 PLOT 171,285:DRAW 177,28
20 REM	420 PLOT 177,287:DRAW 177,28
30 REM ***********************************	430 PLOT 174,290:DRAW 185,29 440 PLOT 185,292:DRAW 188,30 450 PLOT 188,302:DRAW 187,30 440 (PLOT 187,303:DRAW 193,31
50 REM ***********************************	470 PLOT 193,315:DRAW 197,31 480 PLOT 197,318:DRAW 197,32 490 PLOT 197,320:DRAW 193,32
70 INK 0,0:BORDER 0:INK 1,11:INK 2,	500 PLOT 193,322:DRAW 195,32
A:INK 3,13	510 PLOT 195,320:DRAW 200,32
BO PEN 2:CLS:PRINT:PRINT TAB(3)"# I	520 PLOT 200,324:DRAW 191,33
NSTRUCCIONES DEL PRIMER NIVEL *"	530 PLDT 191,331:DRAW 196,34
90 PEN 1:PRINT:PRINT:PRINT"-Tienes	540 PLDT 196,349:DRAW 207,35
que poner el nombre de la ":PRINT:P	550 PLDT 207,358:DRAW 212,37
RINT:PRINT"nacion donde se encuentr	540 PLDT 212,374:DRAW 217,37
e el cuadrado ":PRINT:PRINT:PRINT"r	570 PLDT 217,373:DRAW 215,39
ojo"	580 PLDT 215,393:DRAW 210,39
100 PRINT:PRINT:PRINT"Cualquier fal	590 PLDT 197,399:DRAW 193,38
ta ortografica la":PRINT:PRINT:PRIN	600 PLDT 193,388:DRAW 194,38
T"interpreto como error"	610 PLDT 194,387:DRAW 185,37
110 REM	420 PLOT 185,377:DRAW 182,34
120 REM ########## INICIO ########	430 PLOT 182,345:DRAW 184,34
#	440 PLOT 184,343:DRAW 181,35
130 REM	450 PLDT 181,359:DRAW 177,34
140 XC3=INKEY3	440 PLDT 177,341:DRAW 174,35
150 IF XC3="" THEN GDTO 140	470 PLDT 174,354:DRAW 172,32
160 CLS	680 PLOT 172,329:DRAW 165,31
170 I=5	690 PLDT 217,373:DRAW 222,37
180 INK 1,0:INK 2,0:INK 3,0	700 PLOT 222,372:DRAW 222,36
190 PRINT:PEN 3:PRINT TAB(22)"# INS	710 PLOT 222,368:DRAW 209,34
TRUCCIONES #"	720 PLOT 209,349:DRAW 210,32
200 PEN 1:PRINT:PRINT TAB(22)"-L:PA	730 PLDT 210,329:DRAW 220,32
RA CAMBIAR"	740 PLDT 220,323:DRAW 230,33
210 PRINT:PRINT TAB(25)"DE NIVEL"	750 PLDT 230,330:DRAW 236,33
220 PRINT:PRINT TAB(22) "-F:FINALIZA	740 PLOT 236,330:DRAW 239,32
CION"	770 PLDT 239,326:DRAW 243,32
230 PRINT:PRINT TAB(25)"DEL JUEGD"	780 PLOT 243,327:DRAW 250,32
240 PRINT:PRINT TAB(22)"-R:PEDIR RE	790 PLOT 250,324:DRAW 242,31
9-"	800 PLOT 242,319:DRAW 230,31
250 PRINT: PRINT TAB(25) "PUESTA AL"	810 PLOT 236,330:DRAW 249,35 820 PLOT 249,353:DRAW 243,35
260 PRINT:PRINT TAB(25)"ORDENADOR"	830 PLOT 243,358:DRAW 244,36
270 REM	840 PLOT 244,362:DRAW 240,36
280 REM ***********************************	850 PLOT 240,368:DRAW 239,37
*	840 PLOT 239, 375: DRAW 240, 37
290 REM	870 PLOT 240, 376: DRAW 235, 38
300 PLDT 195,399,1:DRAW 192,393	880 PLOT 235,385:DRAW 237,39
310 PLDT 192,393:DRAW 190,394	890 PLOT 237,392:DRAW 232,39
320 PLDT 190,394:DRAW 180,383	900 PLOT 232,398:DRAW 232,39
330 PLOT 180,383:DRAW 165,358	910 PLOT 270, 399: DRAW 279, 39
340 PLOT 145,358:DRAW 143,347	920 PLOT 279, 392: DRAW 275, 38
350 PLOT 143,347:DRAW 142,328	930 PLDT 275,381:DRAW 273,38
360 PLOT 142,328:DRAW 140,326	940 PLDT 273,381:DRAW 250,38
	950 PLDT 250, 385: DRAW 260, 37
370 PLOT 140,326:DRAW 142,313 380 PLOT 142,313:DRAW 153,313 390 PLOT 153,313:DRAW 164,325	940 PLDT 260,374:DRAW 260,37 970 PLDT 260,373:DRAW 263,36



990 PLDT 274, 363: DRAW 275, 366
1000 PLOT 275, 366: DRAW 268, 369
1010 PLDT 268,369: DRAW 269,373
1020 PLOT 269, 373: DRAW 283, 371
1030 PLDT 283, 371: DRAW 276, 377
1040 PLOT 276, 377: DRAW 283, 388
1050 PLDT 283, 388: DRAW 289, 387
1060 PLDT 289, 387: DRAW 290, 388
1070 PLOT 290, 388: DRAW 290, 395
1080 PLOT 290, 395: DRAW 295, 399
1090 PLDT 230, 318: DRAW 221, 314
1100 PLOT 221, 314: DRAW 226, 307
1110 PLDT 226,307:DRAW 225,295
1120 PLDT 225,295: DRAW 214,304
1130 PLOT 214,304: DRAW 210,300
1140 PLOT 210, 300: DRAW 210, 281
1150 PLOT 210, 281: DRAW 206, 281
1160 PLDT 206,281:DRAW 200,276
1170 PLOT 200,276:DRAW 223,274
1180 PLOT 223, 274: DRAW 225, 260
1190 PLOT 225, 260: DRAW 223, 259
1200 PLOT 223,259:DRAW 227,243
1210 PLDT 227, 243: DRAW 218, 230
1220 PLOT 218,230:DRAW 215,225
1230 PLDT 215, 223: DRAW 220, 220
1240 PLOT 220, 220: DRAW 237, 220
1250 PLDT 237, 220: DRAW 242, 225
1260 PLDT 242, 225: DRAW 252, 213
1270 PLOT 252, 213: DRAW 254, 200
1280 PLDT 254,200: DRAW 261,200
1290 PLDT 261,200: DRAW 261,195
1300 PLOT 261, 195: DRAW 273, 211
1310 PLOT 273,211: DRAW 276,211
1320 PLOT 276,211:DRAW 275,211
1330 PLDT 275,208:DRAW 285,206
1340 PLOT 285,206: DRAW 281,200
1350 PLDT 281,200: DRAW 293,193
1360 PLDT 293, 193: DRAW 299, 200
1370 PLOT 299,200: DRAW 304,201
1380 PLOT 304,201: DRAW 305,205
1390 PLOT 305,205: DRAW 295,204
1400 PLOT 295,204: DRAW 287,209
1410 PLDT 287, 209: DRAW 293, 210
1420 PLOT 293,210: DRAW 320,227
1430 PLDT 261,195:DRAW 258,197
1440 PLOT 258, 197: DRAW 256, 186
1450 PLDT 256, 186: DRAW 253, 175
1460 PLOT 253, 175: DRAW 255, 170
1470 PLDT 255,170:DRAW 254,168
1480 PLOT 254, 168: DRAW 259, 163
1490 PLDT 259,163:DRAW 277,162
1500 PLOT 277,162:DRAW 289,172
1510 PLOT 284,172:DRAW 299,175
1520 PLOT 299,175:DRAW 307,173
1530 PLDT 307, 173: DRAW 310, 170
1540 PLDT 310, 170: DRAW 320, 170
1550 PLOT 255, 170: DRAW 245, 167
1560 PLOT 245, 167: DRAW 246, 166
1570 PLOT 246, 166: DRAW 244, 159
1580 PLOT 244, 159: DRAW 243, 156
1590 PLDT 243, 156: DRAW 245, 155
1600 PLOT 245, 155: DRAW 246, 152
1610 PLDT 246,152:DRAW 258,160
1620 PLOT 258, 160: DRAW 265, 160
1630 PLOT 265, 160: DRAW 260, 154
1640 PLOT 260, 154: DRAW 246, 150
1650 PLDT 241, 150: DRAW 248, 130
1660 PLOT 244, 159: DRAW 236, 160
1670 PLDT 236, 160: DRAW 229, 157
1680 PLOT 229, 157: DRAW 232, 154
1690 PLOT 232, 154: DRAW 226, 150
1700 PLOT 224, 150: DRAW 222, 156
1710 PLOT 222, 156: DRAW 220, 154
1720 PLOT 220, 154: DRAW 225, 144
1730 PLDT 225,144:DRAW 225,130
1740 PLOT 245, 167: DRAW 243, 163
1750 PLOT 243, 163: DRAW 239, 162
1760 PLOT 239, 162: DRAW 233, 165
1770 PLDT 233, 165: DRAW 223, 163
1780 PLOT 223, 163: DRAW 211, 157
1790 PLOT 206,157: DRAW 205,148
1800 PLOT 205, 148: DRAW 212, 137

÷

.

1810 PLDT 212,137:DRAW 213,130
1820 PLOT 205, 148: DRAW 199, 153
1830 PLOT 199, 153: DRAW 200, 166
1840 PLOT 200, 166: DRAW 198, 170
1850 PLOT 198, 170: DRAW 173, 187
1860 PLOT 173, 187: DRAW 177, 187
1870 PLOT 177, 187: DRAW 169, 198
1880 PLOT 169, 198: DRAW 165, 203
1890 PLOT 165, 203: DRAW 158, 200
1900 PLOT 158,200: DRAW 159,197
1910 PLDT 159, 197: DRAW 156, 194
1930 PLOT 167,175:DRAW 175,167
1940 PLOT 175,167: DRAW 180,167
1950 PLDT 180,167: DRAW 178,165
1960 PLOT 178,165: DRAW 195,154
1970 PLDT 195, 154: DRAW 194, 150
1980 PLCT 194,150: DRAW 185,155
1990 PLDT 185,155: DRAW 182,150
2000 PLDT 182, 150: DRAW 186, 145
2010 PLDT 186,145:DRAW 181,136
2020 PLOT 181,136: DRAW 176,133
2030 PLDT 176,133: DRAW 176,136
2040 PLOT 176, 136: DRAW 179, 142
2050 PLDT 179,142: DRAW 176,150
2060 PLOT 176,150: DRAW 165,161
2070 PLDT 165,161: DRAW 160,162
2080 PLOT 160, 162: DRAW 145, 180
2090 PLDT 145,180:DRAW 143,189
2100 PLOT 143, 189: DRAW 136, 195
2110 PLDT 136,195:DRAW 126,190
2120 PLDT 126, 190: DRAW 121, 186
2130 PLDT 121,186:DRAW 103,192
2140 PLOT 103, 192: DRAW 98, 188
2150 PLOT 98,188:DRAW 98,180
2160 PLDT 98, 180: DRAW 95, 178
2170 PLDT 95,178:DRAW 78,174
2180 PLOT 78, 174: DRAW 70, 164
2190 PLDT 70,164:DRAW 73,157
2200 PLOT 73, 157: DRAW 65, 153
2210 PLOT 65,153: DRAW 65,150
2220 PLOT 65, 150: DRAW 57, 150
2230 PLDT 57,150: DRAW 55,146
2240 PLOT 55, 146: DRAW 36, 150
2250 PLDT 36,150: DRAW 26,147
2260 PLOT 26,147: DRAW 23,160
2270 PLOT 23,160: DRAW 18,160
2280 PLOT 18, 160: DRAW 10, 163
2290 PLDT 10,163: DRAW 13,175
2300 PLOT 13, 175: DRAW 10, 175
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184
2300 PLGT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLGT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLGT 12,184:DRAW 19,189
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 19,189 2330 PLOT 19,189:DRAW 24,204
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 19,189 2330 PLOT 12,189:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 19,189 2330 PLOT 12,189:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,164:DRAW 19,189 2330 PLOT 12,189:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 19,189 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 19,189 2330 PLOT 19,189:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLOT 71,200:DRAW 80,190
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 19,189 2330 PLOT 19,189:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLOT 71,200:DRAW 80,190
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 19,189 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,210 2380 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,210 2380 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 14,189 2330 PLOT 14,189:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 80,190 2390 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 84,191:DRAW 21,166 2420 PLOT 21,166:DRAW 24,168
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 14,189 2330 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,164 2420 PLOT 21,166:DRAW 25,175 2440 PLOT 24,168:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 25,180
2300 PLDT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLDT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLDT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLDT 12,184:DRAW 14,189 2330 PLDT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLDT 25,215:DRAW 24,204 2340 PLDT 25,215:DRAW 35,215 2350 PLDT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLDT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLDT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLDT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLDT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLDT 18,160:DRAW 21,166 2420 PLDT 21,166:DRAW 25,175 2440 PLDT 25,175:DRAW 25,180 2450 PLDT 27,180:DRAW 37,187
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 19,189 2330 PLOT 19,189:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLOT 31,200:DRAW 86,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 86,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166 2420 PLOT 21,166:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 25,180 2450 PLOT 25,180:DRAW 27,180 2460 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2470 PLOT 37,197:DRAW 24,204
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 60,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166 2420 PLOT 21,166:DRAW 24,168 2430 PLOT 25,175:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 25,180 2450 PLOT 25,180:DRAW 27,180 2450 PLOT 27,180:DRAW 27,180 2460 PLOT 71,200:DRAW 27,175 2440 PLOT 27,197:DRAW 24,204 2480 PLOT 71,200:DRAW 86,220
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166 2420 PLOT 21,166:DRAW 21,166 2420 PLOT 24,168:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 25,180 2450 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2460 PLOT 27,190:DRAW 84,204 2480 PLOT 71,200:DRAW 80,220 2490 PLOT 80,220:DRAW 76,232
2300 PLDT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLDT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLDT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLDT 12,184:DRAW 12,189 2330 PLDT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLDT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLDT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLDT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLDT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLDT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLDT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLDT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLDT 18,160:DRAW 21,166 2420 PLDT 21,166:DRAW 21,166 2420 PLDT 25,175:DRAW 25,175 2440 PLDT 25,180:DRAW 25,175 2440 PLDT 25,180:DRAW 27,180 2450 PLDT 37,197:DRAW 24,204 2460 PLDT 37,197:DRAW 24,204 2460 PLDT 71,200:DRAW 80,220 2490 PLDT 80,220:DRAW 76,232 2500 PLDT 76,232:DRAW 65,244
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 12,189 2330 PLOT 12,189:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLOT 71,200:DRAW 86,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 86,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166 2420 PLOT 21,166:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 25,180 2450 PLOT 25,175:DRAW 27,180 2460 PLOT 37,197:DRAW 37,197 2470 PLOT 37,197:DRAW 24,204 2480 PLOT 71,200:DRAW 80,220 2490 PLOT 80,220:DRAW 60,220 2490 PLOT 80,220:DRAW 65,244 2510 PLOT 65,244:DRAW 73,249
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2370 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 60,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 81,160:DRAW 24,168 2410 PLOT 18,160:DRAW 24,168 2430 PLOT 21,166:DRAW 24,168 2430 PLOT 25,175:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 25,180 2450 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2440 PLOT 27,190:DRAW 37,197 2440 PLOT 71,200:DRAW 60,200 2490 PLOT 80,220:DRAW 65,244 2490 PLOT 76,232:DRAW 65,244 2510 PLOT 65,244:DRAW 73,249 2520 PLOT 73,247:DRAW 82,244
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 12,189 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166 2420 PLOT 21,166:DRAW 25,175 2440 PLOT 24,168:DRAW 25,180 2450 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2440 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2440 PLOT 27,190:DRAW 80,220 2490 PLOT 76,232:DRAW 73,249 2490 PLOT 76,232:DRAW 73,249 2520 PLOT 76,2344:DRAW 84,254
2300 PLDT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLDT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLDT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLDT 12,184:DRAW 12,189 2330 PLDT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLDT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLDT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLDT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLDT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLDT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLDT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLDT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLDT 18,160:DRAW 21,166 2420 PLDT 21,166:DRAW 21,166 2420 PLDT 25,175:DRAW 24,168 2430 PLDT 25,175:DRAW 25,175 2440 PLDT 25,180:DRAW 25,175 2440 PLDT 25,180:DRAW 27,180 2450 PLDT 37,177:DRAW 24,204 2450 PLDT 37,27:DRAW 80,220 2490 PLDT 80,220:DRAW 80,220 2490 PLDT 65,244:DRAW 73,249 2510 PLDT 45,244:DRAW 82,244 2530 PLDT 82,244:DRAW 84,254
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 17,189:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 45,215 2390 PLOT 80,190:DRAW 86,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 86,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166 2420 PLOT 21,166:DRAW 21,166 2430 PLOT 25,175:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 27,180 2450 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2470 PLOT 80,200:DRAW 86,200 2480 PLOT 71,200:DRAW 65,244 2480 PLOT 71,200:DRAW 65,244 2480 PLOT 73,249:DRAW 73,249 2520 PLOT 73,249:DRAW 82,244 2510 PLOT 82,244:DRAW 83,253 2550 PLOT 88,253:DRAW 86,250
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2370 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2390 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 84,191:DRAW 94,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166 2430 PLOT 21,166:DRAW 24,168 2430 PLOT 24,168:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2470 PLOT 27,180:DRAW 37,197 2470 PLOT 37,197:DRAW 24,204 2480 PLOT 74,202:DRAW 65,244 2500 PLOT 76,232:DRAW 65,244 2510 PLOT 73,249:DRAW 73,249 2520 PLOT 73,249:DRAW 84,254 2530 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2530 PLOT 84,254:DRAW 86,250 2550 PLOT 84,254:DRAW 86,250
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 96,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 24,168 2420 PLOT 21,166:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 25,180 2450 PLOT 27,180:DRAW 37,197 2470 PLOT 37,197:DRAW 24,204 2460 PLOT 77,190:DRAW 86,220 2490 PLOT 80,220:DRAW 65,244 2500 PLOT 76,232:DRAW 65,244 2500 PLOT 65,244:DRAW 73,249 2520 PLOT 84,254:DRAW 82,244 2530 PLOT 84,254:DRAW 82,244 2530 PLOT 84,253:DRAW 86,250 2540 PLOT 84,253:DRAW 86,250 2540 PLOT 84,254:DRAW 86,250 2540 PLOT 84,254:DRAW 86,250 2540 PLOT 84,254:DRAW 86,250
2300 PLOT 13,175: DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175: DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184: DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184: DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204: DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215: DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213: DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215: DRAW 71,200 2380 PLOT 71,200: DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190: DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191: DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160: DRAW 24,168 2420 PLOT 21,166: DRAW 24,168 2430 PLOT 21,166: DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175: DRAW 25,180 2450 PLOT 27,180: DRAW 27,180 2450 PLOT 37,197: DRAW 24,204 2460 PLOT 37,197: DRAW 24,204 2450 PLOT 71,200: DRAW 80,220 2460 PLOT 74,232: DRAW 73,249 2500 PLOT 73,249: DRAW 73,244 2510 PLOT 73,249: DRAW 82,244 2530 PLOT 84,254: DRAW 82,244 2540 PLOT 84,254: DRAW 82,244 2550 PLOT 86,250: DRAW 93,249 2550 PLOT 86,250: DRAW 93,249 2550 PLOT 86,250: DRAW 93,249 2570 PLOT 86,250: DRAW 93,249
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 36,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 80,190:DRAW 24,168 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,164 2420 PLOT 21,166:DRAW 24,168 2430 PLOT 24,168:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 25,180 2450 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2470 PLOT 80,200:DRAW 86,20 2450 PLOT 71,200:DRAW 65,244 2480 PLOT 71,200:DRAW 65,244 2480 PLOT 73,249:DRAW 74,232 2500 PLOT 76,232:DRAW 76,232 2500 PLOT 76,232:DRAW 76,232 2500 PLOT 73,249:DRAW 84,254 2510 PLOT 88,253:DRAW 84,254 2530 PLOT 88,253:DRAW 84,250 2550 PLOT 86,250:DRAW 95,250 2560 PLOT 86,250:DRAW 95,250 2560 PLOT 86,250:DRAW 95,250 2560 PLOT 86,250:DRAW 103,250
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 31,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 40,190 2390 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 81,160:DRAW 24,168 2410 PLOT 18,160:DRAW 24,168 2430 PLOT 21,166:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 25,180 2450 PLOT 25,175:DRAW 25,180 2450 PLOT 27,180:DRAW 37,197 2470 PLOT 37,197:DRAW 24,204 2480 PLOT 71,200:DRAW 86,220 2490 PLOT 65,224:DRAW 65,244 2510 PLOT 65,244:DRAW 65,244 2530 PLOT 65,244:DRAW 88,253 2550 PLOT 84,254:DRAW 88,253 2550 PLOT 84,254:DRAW 88,253 2550 PLOT 84,254:DRAW 88,253 2550 PLOT 84,254:DRAW 88,253 2550 PLOT 84,250:DRAW 95,250 2560 PLOT 83,245:DRAW 103,250 2590 PLOT 103,250:DRAW 106,258 2600 PLOT 106,258:DRAW 100,259
2300 PLOT 13,175: DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175: DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184: DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184: DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204: DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215: DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213: DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215: DRAW 31,213 2360 PLOT 71,200: DRAW 80,190 2380 PLOT 80,190: DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191: DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160: DRAW 24,168 2420 PLOT 21,166: DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175: DRAW 25,175 2440 PLOT 25,180: DRAW 27,180 2450 PLOT 37,197: DRAW 37,197 2470 PLOT 37,202 DRAW 80,220 2490 PLOT 60,220: DRAW 84,244 2500 PLOT 65,244: DRAW 25,244 2500 PLOT 65,244: DRAW 84,254 2500 PLOT 73,249: DRAW 84,254 2500 PLOT 88,253: DRAW 84,254 2500 PLOT 88,250: DRAW 95,250 2560 PLOT 93,248: DRAW 95,250 2560 PLOT 93,248: DRAW 95,250 2580 PLOT 93,248: DRAW 95,250 2590 PLOT 103,250: DRAW 103,250 2590 PLOT 103,250: DRAW 104,258 2600 PLOT 106,258: DRAW 104,258
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 80,190:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166 2430 PLOT 21,166:DRAW 21,166 2430 PLOT 25,175:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 27,180 2460 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2470 PLOT 80,220:DRAW 30,220 2490 PLOT 80,220:DRAW 46,244 2480 PLOT 71,200:DRAW 84,204 2480 PLOT 71,200:DRAW 84,244 2510 PLOT 80,220:DRAW 76,232 2500 PLOT 73,249:DRAW 84,244 2510 PLOT 65,244:DRAW 73,249 2520 PLOT 73,249:DRAW 84,254 2530 PLOT 88,253:DRAW 84,254 2530 PLOT 88,253:DRAW 84,254 2530 PLOT 86,250:DRAW 93,248 2550 PLOT 86,250:DRAW 93,248 2570 PLOT 86,250:DRAW 93,248 2570 PLOT 86,250:DRAW 103,250 2590 PLOT 103,250:DRAW 104,258 2600 PLOT 103,250:DRAW 104,259 2590 PLOT 103,250:DRAW 104,259 2640 PLOT 106,259:DRAW 104,259 2640 PLOT 106,259:DRAW 104,259 2640 PLOT 106,259:DRAW 102,262
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2370 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 60,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 81,166:DRAW 24,168 2430 PLOT 21,166:DRAW 24,168 2430 PLOT 24,168:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 25,180 2450 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2470 PLOT 80,200:DRAW 86,200 2490 PLOT 80,200:DRAW 86,200 2490 PLOT 71,200:DRAW 86,200 2490 PLOT 80,220:DRAW 74,232 2500 PLOT 76,232:DRAW 74,234 2510 PLOT 65,244:DRAW 73,249 2520 PLOT 73,249:DRAW 86,253 2550 PLOT 88,253:DRAW 86,250 2560 PLOT 88,253:DRAW 86,250 2560 PLOT 88,250:DRAW 95,250 2560 PLOT 88,250:DRAW 95,250 2560 PLOT 88,250:DRAW 103,250 2590 PLOT 103,250:DRAW 103,250 2590 PLOT 104,259:DRAW 103,250 2590 PLOT 104,259:DRAW 104,258 2600 PLOT 104,259:DRAW 104,259 2610 PLOT 105,260:DRAW 102,262 2640 PLOT 105,260:DRAW 102,262
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 96,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166 2420 PLOT 21,166:DRAW 21,166 2430 PLOT 24,168:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 37,197 2440 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2440 PLOT 27,180:DRAW 80,220 2450 PLOT 70,220:DRAW 86,220 2490 PLOT 80,220:DRAW 65,244 2510 PLOT 65,244:DRAW 65,244 2510 PLOT 65,244:DRAW 65,244 2510 PLOT 74,232:DRAW 65,244 2510 PLOT 84,254:DRAW 82,254 2500 PLOT 75,260:DRAW 82,244 2510 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2550 PLOT 75,260:DRAW 103,250 2560 PLOT 75,250:DRAW 103,250 2560 PLOT 103,250:DRAW 103,250 2590 PLOT 104,258:DRAW 110,259 2610 PLOT 1110,259:DRAW 113,260 2640 PLOT 1120,262:DRAW 129,247
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 17,189:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 80,190:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 80,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166 2430 PLOT 21,166:DRAW 21,166 2430 PLOT 25,175:DRAW 27,180 2460 PLOT 25,175:DRAW 37,197 2470 PLOT 80,200:DRAW 80,220 2480 PLOT 71,200:DRAW 80,220 2490 PLOT 80,220:DRAW 76,232 2500 PLOT 76,232:DRAW 65,244 2510 PLOT 65,244:DRAW 73,249 2520 PLOT 73,249:DRAW 84,254 2500 PLOT 88,253:DRAW 84,254 2500 PLOT 88,253:DRAW 84,254 2500 PLOT 88,253:DRAW 84,254 2500 PLOT 86,250:DRAW 95,250 2560 PLOT 86,250:DRAW 95,250 2560 PLOT 86,250:DRAW 103,250 2590 PLOT 86,250:DRAW 104,258 2500 PLOT 86,250:DRAW 104,258 2500 PLOT 103,250:DRAW 104,258 2600 PLOT 103,250:DRAW 104,258 2600 PLOT 103,250:DRAW 110,259 2590 PLOT 103,250:DRAW 110,259 2640 PLOT 102,262:DRAW 129,275 2640 PLOT 1125,273:DRAW 129,275
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 60,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 81,166:DRAW 21,166 2420 PLOT 21,166:DRAW 24,168 2430 PLOT 24,168:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 37,179 2440 PLOT 25,175:DRAW 37,197 2440 PLOT 27,180:DRAW 37,197 2470 PLOT 80,220:DRAW 37,197 2470 PLOT 80,220:DRAW 65,244 2480 PLOT 71,200:DRAW 65,244 2490 PLOT 73,249:DRAW 73,249 2520 PLOT 65,244:DRAW 73,249 2520 PLOT 64,250:DRAW 75,250 2560 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2540 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2540 PLOT 84,254:DRAW 95,250 2560 PLOT 84,250:DRAW 103,250 2560 PLOT 84,250:DRAW 103,250 2560 PLOT 103,250:DRAW 103,250 2590 PLOT 104,258:DRAW 103,250 2590 PLOT 105,273:DRAW 102,242 2630 PLOT 105,273:DRAW 102,242 2630 PLOT 105,273:DRAW 102,242 2640 PLOT 105,273:DRAW 102,242 2640 PLOT 105,273:DRAW 102,242 2640 PLOT 105,273:DRAW 102,242 2640 PLOT 102,242:DRAW 129,273 2640 PLOT 129,275:DRAW 129,275 2640 PLOT 129,275:DRAW 129,275 2640 PLOT 129,275:DRAW 129,275 2640 PLOT 129,275:DRAW 129,275
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2370 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2390 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 94,183 2410 PLOT 81,160:DRAW 24,168 2430 PLOT 21,166:DRAW 24,168 2430 PLOT 24,168:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 25,180 2450 PLOT 25,175:DRAW 27,180 2450 PLOT 25,190:DRAW 37,197 2470 PLOT 80,200:DRAW 37,197 2470 PLOT 80,220:DRAW 37,197 2470 PLOT 80,220:DRAW 45,244 2510 PLOT 76,232:DRAW 65,244 2510 PLOT 76,232:DRAW 65,244 2510 PLOT 84,254:DRAW 73,249 2520 PLOT 84,254:DRAW 88,253 2550 PLOT 84,254:DRAW 88,253 2550 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2540 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2550 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2540 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2550 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2560 PLOT 84,250:DRAW 103,250 2560 PLOT 84,250:DRAW 103,250 2560 PLOT 103,250:DRAW 104,258 2600 PLOT 104,259:DRAW 113,260 2560 PLOT 104,259:DRAW 113,260 2560 PLOT 102,262:DRAW 129,273 2640 PLOT 129,273:DRAW 129,277 2640 PLOT 129,275:DRAW 129,277 2640 PLOT 137,275:DRAW 145,274
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 80,190 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166 2420 PLOT 21,166:DRAW 25,180 2450 PLOT 24,168:DRAW 25,180 2450 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2440 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2440 PLOT 27,190:DRAW 80,220 2450 PLOT 74,220:DRAW 80,220 2490 PLOT 80,220:DRAW 73,249 2520 PLOT 76,232:DRAW 73,249 2520 PLOT 76,232:DRAW 82,244 2510 PLOT 84,254:DRAW 73,249 2520 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2500 PLOT 84,250:DRAW 103,250 2540 PLOT 84,250:DRAW 103,250 2540 PLOT 84,250:DRAW 103,250 2540 PLOT 102,252:DRAW 113,260 2640 PLOT 112,260:DRAW 129,275 2640 PLOT 129,275:DRAW 129,277 2640 PLOT 129,275:DRAW 129,277
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 17,189:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2370 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2390 PLOT 80,190:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 80,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166 2420 PLOT 21,166:DRAW 21,166 2430 PLOT 25,175:DRAW 27,180 2460 PLOT 25,175:DRAW 37,197 2470 PLOT 80,200:DRAW 80,220 2460 PLOT 27,180:DRAW 37,197 2470 PLOT 71,200:DRAW 80,220 2490 PLOT 80,220:DRAW 76,232 2500 PLOT 76,232:DRAW 65,244 2510 PLOT 65,244:DRAW 73,249 2520 PLOT 73,249:DRAW 84,254 2530 PLOT 88,253:DRAW 84,254 2530 PLOT 88,253:DRAW 84,254 2540 PLOT 88,253:DRAW 84,250 2550 PLOT 88,253:DRAW 84,250 2560 PLOT 88,253:DRAW 95,250 2590 PLOT 86,250:DRAW 103,250 2590 PLOT 103,250:DRAW 104,258 2600 PLOT 103,250:DRAW 104,258 2600 PLOT 103,250:DRAW 110,259 2500 PLOT 103,250:DRAW 110,259 2500 PLOT 103,250:DRAW 110,257 2610 PLOT 102,242:DRAW 129,275 2640 PLOT 1125,273:DRAW 129,275 2640 PLOT 129,275:DRAW 137,275 2640 PLOT 129,275:DRAW 147,294
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2370 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2390 PLOT 35,215:DRAW 31,213 2410 PLOT 80,190:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 98,183 2410 PLOT 81,160:DRAW 24,168 2430 PLOT 21,166:DRAW 24,168 2430 PLOT 24,168:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 25,180 2450 PLOT 25,175:DRAW 27,180 2450 PLOT 25,190:DRAW 37,197 2470 PLOT 80,220:DRAW 37,197 2470 PLOT 80,220:DRAW 65,244 2500 PLOT 71,200:DRAW 65,244 2500 PLOT 76,232:DRAW 65,244 2510 PLOT 84,254:DRAW 74,232 2500 PLOT 84,254:DRAW 74,232 2500 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2530 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2540 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2550 PLOT 84,250:DRAW 103,250 2560 PLOT 84,250:DRAW 103,250 2560 PLOT 103,250:DRAW 104,258 2600 PLOT 104,259:DRAW 104,259 2560 PLOT 104,259:DRAW 104,259 2560 PLOT 105,273:DRAW 104,259 2600 PLOT 102,262:DRAW 104,259 2600 PLOT 102,262:DRAW 104,259 2600 PLOT 104,259:DRAW 104,257 2600 PLOT 129,275:DRAW 129,277 2640 PLOT 129,275:DRAW 129,277 2640 PLOT 129,275:DRAW 147,274 2640 PLOT 147,274:DRAW 147,274
2300 PL0T 13,175:DRAW 10,175 2310 PL0T 10,175:DRAW 12,184 2320 PL0T 12,184:DRAW 12,184 2330 PL0T 12,184:DRAW 24,204 2340 PL0T 24,204:DRAW 25,215 2350 PL0T 25,215:DRAW 31,213 2360 PL0T 35,215:DRAW 31,213 2360 PL0T 35,215:DRAW 31,213 2370 PL0T 35,215:DRAW 31,213 2400 PL0T 80,190:DRAW 80,190 2390 PL0T 71,200:DRAW 80,190 2390 PL0T 80,190:DRAW 84,191 2400 PL0T 84,191:DRAW 98,183 2410 PL0T 81,160:DRAW 24,168 2430 PL0T 21,166:DRAW 25,175 2440 PL0T 25,175:DRAW 25,180 2450 PL0T 25,175:DRAW 25,180 2450 PL0T 27,180:DRAW 37,197 2470 PL0T 37,197:DRAW 24,204 2480 PL0T 71,200:DRAW 86,220 2490 PL0T 80,220:DRAW 74,232 2500 PL0T 65,244:DRAW 65,244 2510 PL0T 65,244:DRAW 65,244 2510 PL0T 84,254:DRAW 88,253 2550 PL0T 84,254:DRAW 88,253 2550 PL0T 84,254:DRAW 88,253 2550 PL0T 84,254:DRAW 88,253 2550 PL0T 84,250:DRAW 103,250 2560 PL0T 103,250:DRAW 103,250 2560 PL0T 104,259:DRAW 103,250 2560 PL0T 102,262:DRAW 103,250 2560 PL0T 102,262:DRAW 103,250 2560 PL0T 102,262:DRAW 113,260 2640 PL0T 102,262:DRAW 125,273 2640 PL0T 102,262:DRAW 125,273 2640 PL0T 102,262:DRAW 125,273 2640 PL0T 102,262:DRAW 125,273 2640 PL0T 129,267:DRAW 125,273 2640 PL0T 129,267:DRAW 145,274 2640 PL0T 129,275:DRAW 129,267 2640 PL0T 129,275:DRAW 129,277 2640 PL0T 149,300:DRAW 145,303
2300 PLOT 13,175:DRAW 10,175 2310 PLOT 10,175:DRAW 12,184 2320 PLOT 12,184:DRAW 12,184 2330 PLOT 12,184:DRAW 24,204 2340 PLOT 24,204:DRAW 25,215 2350 PLOT 25,215:DRAW 31,213 2360 PLOT 31,213:DRAW 35,215 2370 PLOT 35,215:DRAW 71,200 2380 PLOT 71,200:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 80,190 2390 PLOT 80,190:DRAW 84,191 2400 PLOT 84,191:DRAW 95,183 2410 PLOT 18,160:DRAW 21,166 2420 PLOT 21,166:DRAW 21,166 2430 PLOT 24,168:DRAW 25,175 2440 PLOT 25,175:DRAW 37,197 2440 PLOT 25,180:DRAW 37,197 2440 PLOT 27,180:DRAW 86,220 2450 PLOT 71,200:DRAW 86,220 2490 PLOT 80,220:DRAW 65,244 2510 PLOT 65,244:DRAW 73,249 2520 PLOT 76,232:DRAW 65,244 2510 PLOT 84,254:DRAW 82,244 2510 PLOT 84,254:DRAW 82,244 2510 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2550 PLOT 75,260:DRAW 86,250 2540 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2550 PLOT 84,254:DRAW 84,254 2550 PLOT 84,255:DRAW 103,250 2540 PLOT 84,250:DRAW 103,250 2540 PLOT 113,260:DRAW 103,250 2540 PLOT 104,259:DRAW 103,250 2540 PLOT 113,260:DRAW 113,260 2540 PLOT 112,247:DRAW 129,275 2640 PLOT 129,275:DRAW 145,274 2640 PLOT 147,274:DRAW 149,277 2640 PLOT 149,277:DRAW 149,277 2640 PLOT 149,277:DRAW 149,277 2640 PLOT 149,277:DRAW 145,274 2640 PLOT 129,275:DRAW 145,274 2640 PLOT 129,275:DRAW 145,274 2640 PLOT 129,275:DRAW 145,274 2640 PLOT 129,275:DRAW 145,274 2640 PLOT 149,277:DRAW 149,277 2640 PLOT 149,277:DRAW 149,277 2640 PLOT 149,277:DRAW 145,274 2640 PLOT 149,277:DRAW 149,277
2300 PL0T 13,175:DRAW 10,175 2310 PL0T 10,175:DRAW 12,184 2320 PL0T 12,184:DRAW 12,184 2330 PL0T 12,184:DRAW 24,204 2340 PL0T 24,204:DRAW 25,215 2350 PL0T 25,215:DRAW 31,213 2360 PL0T 35,215:DRAW 31,213 2360 PL0T 35,215:DRAW 31,213 2370 PL0T 35,215:DRAW 31,213 2400 PL0T 80,190:DRAW 80,190 2390 PL0T 71,200:DRAW 80,190 2390 PL0T 80,190:DRAW 84,191 2400 PL0T 84,191:DRAW 98,183 2410 PL0T 81,160:DRAW 24,168 2430 PL0T 21,166:DRAW 25,175 2440 PL0T 25,175:DRAW 25,180 2450 PL0T 25,175:DRAW 25,180 2450 PL0T 27,180:DRAW 37,197 2470 PL0T 37,197:DRAW 24,204 2480 PL0T 71,200:DRAW 86,220 2490 PL0T 80,220:DRAW 74,232 2500 PL0T 65,244:DRAW 65,244 2510 PL0T 65,244:DRAW 65,244 2510 PL0T 84,254:DRAW 88,253 2550 PL0T 84,254:DRAW 88,253 2550 PL0T 84,254:DRAW 88,253 2550 PL0T 84,254:DRAW 88,253 2550 PL0T 84,250:DRAW 103,250 2560 PL0T 103,250:DRAW 103,250 2560 PL0T 104,259:DRAW 103,250 2560 PL0T 102,262:DRAW 103,250 2560 PL0T 102,262:DRAW 103,250 2560 PL0T 102,262:DRAW 113,260 2640 PL0T 102,262:DRAW 125,273 2640 PL0T 102,262:DRAW 125,273 2640 PL0T 102,262:DRAW 125,273 2640 PL0T 102,262:DRAW 125,273 2640 PL0T 129,267:DRAW 125,273 2640 PL0T 129,267:DRAW 145,274 2640 PL0T 129,275:DRAW 129,267 2640 PL0T 129,275:DRAW 129,277 2640 PL0T 149,300:DRAW 145,303

CUAL ES ESA ES L		A UESTA CORRECTA	
20H 20 1	H RESP	UESTH CORRECTH	
			60
2910	PLOT	121,243:DRAW	136,234
2920	PLOT	136,234:DRAW	132, 224
2930	PLOT	132, 224: DRAW	121,215
2940 2950	PLOT	121,215:DRAW 127,208:DRAW	127,208
2960	PLOT	124,201: DRAW	126,190
2970	PLOT	131, 176: DRAW	137,180
2980	PLOT	137, 180: DRAW	135,170
	PLOT	135, 170: DRAW	132,170
3000 3010	PLOT	132,170:DRAW 127,164:DRAW	131,176
3020	PLOT	135, 160: DRAW	137,162
3030	PLOT	137,162:DRAW	135,150
3040	PLOT	135, 150: DRAW	127,148
3050	PLOT	133,142:DRAW	127,164
3060	PLOT	113,260: DRAW	124,258
3070	PLOT	124,258:DRAW	129,253
3090	PLOT	129,253:DRAW 130,247:DRAW	125,240
3100	PLOT	129,253: DRAW	137,268
3110	PLOT	137, 268: DRAW	137,275
3120	PLOT	159,279:DRAW	157,268
3130	PLOT	157,268:DRAW	159,265
3140	PLOT	159, 265: DRAW	151,250
3150 3160	PLOT	151,250:DRAW 152,244:DRAW	152,244
3170	PLOT	155,241: DRAW	177,246
3180	PLOT	132, 224: DRAW	150,218
3190	PLOT	150,218:DRAW	164,218
3200	PLOT	164,218:DRAW	164,225
3210	PLOT	170, 227: DRAW	165,233
3220 3230	PLOT	165,233:DRAW 127,208:DRAW	162,242
3240	PLOT	137, 210: DRAW	139,204
3250	PLOT	139.206: DRAW	149,212
3260	PLOT	149,212: DRAW	145,215
3270	PLOT	145,215:DRAW	145,220
3280	PLOT	149,212: DRAW	158,214
3290 3300	PLOT	158,214:DRAW 165,210:DRAW	165,210
3310	PLOT	165,210: DRAW	181,209
3320	PLOT	181,209: DRAW	190,220
3330	PLOT	190,220:DRAW	187,226
3340	PLOT	187, 226: DRAW	177, 229
3350	PLOT	177, 229: DRAW	175,225
3360	PLOT	175, 225: DRAW	167,226
3370	PLOT	190,220:DRAW 195,218:DRAW	195,218 207,224
3390	PLOT	207, 224: DRAW	215,224
3400	PLOT	211, 157: DRAW	207,162
3410	PLOT	207,162:DRAW	207,171
3420	PLOT	207, 171: DRAW	203,173
3430 3440	PLOT	203, 173: DRAW 223, 163: DRAW	198,169
3450	PLOT	220,174:DRAW	223,178
3460	PLOT	223, 178: DRAW	219,185
a de la compañía de l	Second sec	at the second second	



2740	PLOT	153, 287: DRAW	155,279
2750	PLOT	155,279:DRAW	159,279
2760	PLOT	159,279: DRAW	160,274
2770	PLOT	160,274:DRAW	167,278
2780	PLOT	167,278:DRAW	177,270
2790	PLOT	177, 270: DRAW	195,280
2800	PLOT	195, 280: DRAW	200,276
2810	PLOT	177, 270: DRAW	177,246
2820	PLOT	177, 246: DRAW	185,243
2830	PLOT	185, 243: DRAW	185,240
2840	PLOT	185, 240: DRAW	188,238
2850	PLOT	188,238: DRAW	188,241
2860	PLOT	188,241:DRAW	200,233
2870	PLOT	200, 233: DRAW	204,231
2880	PLOT	204,231:DRAW	212,232
2890	PLOT	212, 232: DRAW	218,230
2900	PLOT	110,259:DRAW	121,243

3470	
	PLOT 219,185:DRAW 221,186
3480	PLOT 221, 186: DRAW 230, 183
3490	
3500	
3520	PLOT 220, 191: DRAW 212, 192
3530	
3540	
3560	PLOT 195,200: DRAW 181,209
3570	
3580	
3600	PLOT 100,263: DRAW 110,270
3610	
3620	
3640	PLOT 105,285: DRAW 96,308
3650	
3670	
3680	PLOT 103, 330: DRAW 94, 331
3690	
3710	
3720	PLOT 87,310: DRAW 86,305
3730 3740	
3750	
3760	
3770 3780	PLOT 88,286:DRAW 81,287 PLOT 81,287:DRAW 81,281
3790	
3800	PLOT 74,276:DRAW 85,270
3810	PLOT 85,270:DRAW 65,262 PLOT 65,262:DRAW 95,263
3830	PLOT 48,288: DRAW 59,295
3840	PLOT 59,295:DRAW 55,298
3850	PLOT 55,298:DRAW 58,307 PLOT 58,307:DRAW 65,303
3870	PLOT 65,303: DRAW 65,308
3880	PLOT 65,308: DRAW 75,310
3890	PLOT 75,310:DRAW 80,305 PLOT 80,305:DRAW 79,297
3910	PLOT 79, 297: DRAW 75, 296
3920 3930	PLOT 75,296:DRAW 71,285 PLOT 71,285:DRAW 51,282
3940	PLOT 51,282: DRAW 48,288
3950	PLOT 1,399,2:DRAW 320,399
3960	PLOT 320, 399: DRAW 320, 130
3970	
3970	PLDT 320,130:DRAW 1,130 PLDT 1,130:DRAW 1,399
3980 3990	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399
3980 3990 4000	PLDT 1,130:DRAW 1,399 PLDT 320,399,2:DRAW 639,399 PLDT 639,399:DRAW 639,130
3980 3990 4000 4010 4020	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13
3980 3990 4000 4010 4020 4030	PLDT 1,130:DRAW 1,399 PLDT 320,399,2:DRAW 639,399 PLDT 639,399:DRAW 639,130 PLDT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4060	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ********* RAMDOM ********
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4060 4070	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM ********* RAMDOM ********* REM
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4050 4050 4050 4050 4090	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ********* RAMDOM ********* REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=EC\$
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4050 4050 4050 4050 405	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM REM REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ R=H1
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4040 4050 4060 4060 4090 4080 4090 4100	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ********* RAMDOM ********* REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=EC\$
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4040 4050 4050 4070 4090 4100 41100 4120 4130	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ********* RAMDOM ********* REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ R=R+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4050 4050 4050 4050 405	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ************************************
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4050 4050 4050 4050 4110 411	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ********* RAMDOM ********* REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ R=R+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920
3980 3990 4000 4020 4030 4050 4050 4050 4050 4050 4050 405	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ********* RAMDOM ********* REM REM ********* RAMDOM ********* REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 G\$=BC\$ R=R+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOTO 5920 E=100:F=215:G=5:H=5:I=11 G\$=BD\$ T=T+1 IF T>=2 THEN GOTO 6460
3980 3990 4000 4020 4030 4030 4050 4050 4050 4050 4050 405	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ********* RAMDOM ********* REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 G\$=BC\$ R=R+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=100:F=215:G=5:H=5:I=11 G\$=BD\$ T=T+1 IF T>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4120 4120 4120 4120	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ******** RAMDOM ******** REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ R=R+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=100:F=215:G=5:H=5:I=11 Q\$=BD\$ T=T+1 IF T>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11
3980 3990 4000 4020 4030 4050 4050 4050 4050 4050 4050 405	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ********* RAMDOM ********* REM REM ********* RAMDOM ********* REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ R=R+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=100:F=215:G=5:H=5:I=11 Q\$=BD\$ T=T+1 IF T>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=BE\$
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4040 4050 4050 4050 405	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ******** RAMDOM ******** REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ R=R+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=100:F=215:G=5:H=5:I=11 Q\$=BD\$ T=T+1 IF T>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11
3980 3990 4000 4010 4020 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4050 4050 4050 4050 4050 4120 4120 4120 4120 4220 4220 4220 4240	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ********* RAMDOM ******** REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ R=R+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=45:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ COTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=BE\$ U=U+1 IF U=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870
3980 3990 4000 4020 4030 4050 4050 4050 4050 4050 4050 405	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ********* RAMDOM ********* REM REM ********* RAMDOM ********* REM REM ********* RAMDOM ********* REM REM ************************************
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4050 4050 4050 4050 4050 41100 4120 41100 41100 41100 41100 4120 41100 4120 412	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ******** RAMDOM ******** REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ R=A+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=BD\$ T=T+1 IF T>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=BE\$ U=U+1 IF U=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=BE\$
3980 3990 4000 4010 4020 4050 4050 4050 4050 4050 4050 405	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ******** RAMDOM ******** REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ R=R+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=45:F=270:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ U=U+1 IF U=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=270:G=5:H=5:I=11 Q\$=BE\$ U=U+1 IF U=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=270:G=5:H=5:I=11 Q\$=BF\$ U=U+1
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4050 4050 4050 4050 4050 4050 4070 4100 4130 4140 4110 4140 4150 4140 4150 4140 4150 4140 4150 4220 4220 4220 4250 4250 4250 4250 42	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ******** RAMDOM ******** REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ R=A+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=BD\$ T=T+1 IF T>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=BE\$ U=U+1 IF U=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=BE\$
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4050 4050 4050 4050 4050 4050 4100 41100 41100 41100 41100 41100 41100 41200 41100 41200 41200 42200 42200 42200 42200 42200 42200 42200 42200 42100 42200 42200 4200 4200 400 4	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ******** RAMDOM ******** REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ R=A+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=BD\$ T=T+1 IF T>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ U=U+1 IF U>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=90:F=270:G=5:H=5:I=11 Q\$=BF\$ W=W+1 IF W>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=90:F=270:G=5:H=5:I=11 Q\$=BF\$ W=W+1 IF W>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=90:F=270:G=5:H=5:I=11 Q\$=BF\$ W=W+1 IF W>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920
3980 3990 4000 4010 4020 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4050 4050 4050 4050 4050 4050 4050 4050 4110 4120 4110 4120 4110 4120 4120 412	PLOT 1,130:DRAW 1,379 PLOT 320,379,2:DRAW 639,379 PLOT 639,379:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ******** RAMDOM ******** REM REM ********* RAMDOM ******** REM REM ********* RAMDOM ********* REM REM ************************************
3980 3990 4010 4020 4010 4020 4040 4050 4040 4050 4040 4050 405	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ******** RAMDOM ******** REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ R=A+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=BD\$ T=T+1 IF T>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=BC\$ U=U+1 IF U>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=90:F=270:G=5:H=5:I=11 Q\$=BF\$ W=W+1 IF W>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=90:F=270:G=5:H=5:I=11 Q\$=BF\$ W=W+1 IF W>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=90:F=270:G=5:H=5:I=11 Q\$=BF\$ W=W+1 IF W>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4050 4050 4050 4050 4100 4120 4120 4140 4170 4150 4140 4150 4210 4220 4220 4220 4220 4220 4220 422	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ******** RAMDOM ******** REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=80\$ R=R+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=80\$ T=T+1 IF T>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=80\$ U=U+1 IF U>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=90:F=270:G=5:H=5:I=11 Q\$=85\$ W=W+1 IF W>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=90:F=270:G=5:H=5:I=11 Q\$=85\$ W=W+1 IF W>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=160:F=165:G=5:H=5:I=11 Q\$=85\$ W=X+1 IF X>=2 THEN GOTO 6460
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4050 4050 4050 4050 4050 4050 405	PLOT 1,130:DRAW 1,399 PLOT 320,399,2:DRAW 639,399 PLOT 639,399:DRAW 639,130 PLOT 639,130:DRAW 320,130 INK 1,11:INK 2,6:INK 3,13 PEN 3:PRINT:PRINT:B=25 GOTO 6180 REM REM ********* RAMDOM ******** REM E=45:F=170:G=5:H=5:I=11 Q\$=80\$ R=R+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=45:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=80\$ T=T+1 IF T>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65:F=290:G=5:H=5:I=11 Q\$=8F\$ U=U+1 IF U>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=0:F=270:G=5:H=5:I=11 Q\$=8F\$ W=W+1 IF W>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=460:F=165:G=5:H=5:I=11 Q\$=8F\$ W=W+1 IF W>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=160:F=165:G=5:H=5:I=11 Q\$=8G\$ X=X+1 IF X>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4100 4120 4140 4120 4140 4140 414	PLOT 1, 130: DRAW 1, 399 PLOT 320, 399, 2: DRAW 639, 399 PLOT 639, 399: DRAW 639, 130 PLOT 639, 130: DRAW 320, 130 INK 1, 11: INK 2, 6: INK 3, 13 PEN 3: PRINT: PRINT: B=25 GOTO 6100 REM REM ******** RAMDOM ******** REM E=45: F=170: G=5: H=5: I=11 Q\$=BC\$ R=A+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65: F=270: G=5: H=5: I=11 Q\$=BD\$ T=T+1 IF T>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65: F=290: G=5: H=5: I=11 Q\$=BE\$ U=U+1 IF U=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=90: F=270: G=5: H=5: I=11 Q\$=BF\$ W=W+1 IF W>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=160: F=165: G=5: H=5: I=11 Q\$=BG\$ X=X+1 IF X>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=160: F=165: G=5: H=5: I=11 C\$=BG\$ X=X+1 IF X>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=135: F=212: G=5: H=5: I=11
3980 3990 4000 4010 4020 4030 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4050 4040 4100 4120 4140 4120 4140 4140 414	PLOT 1, 130: DRAW 1, 399 PLOT 320, 399, 2: DRAW 639, 399 PLOT 639, 399: DRAW 639, 130 PLOT 639, 130: DRAW 320, 130 INK 1, 11: INK 2, 6: INK 3, 13 PEN 3: PRINT: PRINT: B=25 GOTO 6180 REM REM ******** RAMDOM ******** REM E=45: F=170: G=5: H=5: I=11 Q\$=BC\$ R=R+1 IF R>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=100: F=215: G=5: H=5: I=11 Q\$=BD\$ T=T+1 IF T>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=65: F=290: G=5: H=5: I=11 Q\$=BE\$ U=U+1 IF U>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=90: F=270: G=5: H=5: I=11 Q\$=BF\$ W=W+1 IF W>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=160: F=165: G=5: H=5: I=11 Q\$=E6\$ X=X+1 IF X>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920 E=140: F=165: G=5: H=5: I=11 G\$=E6\$ X=X+1 IF X>=2 THEN GOTO 6460 GOSUB 5870 GOTO 5920

4400 Y=Y+1 4410 IF Y>=2 THEN GOTO 6460 4420 GOSUB 5870 4430 GOTO 5920 4440 AB=AB+1 4450 IF AB>=2 THEN GOTO 6460 4460 E=117:F=250:G=5:H=5:I=11:GOSU 5870 4470 0\$=BI\$ 4480 GOTO 5920 4490 E=15:F=175:G=5:H=5:I=11 4500 Q\$=BJ\$ 4510 Z=Z+1 4520 IF Z>=2 THEN GOTO 6460 4530 GOSUB 5870 4540 GOTO 5920 4550 E=125:F=260:G=5:H=5:I=11 4540 04=BK4 4570 00=00+1 4580 IF AA>=2 THEN GOTO 6460 4590 GOSLIB 5870 4600 GOTO 5920 4610 E=140:F=240:G=5:H=5: J=11 4420 Q\$=BL\$ 4630 AC=AC+1 4640 IF AC>=2 THEN GOTO 6460 4650 GOSUB 5870 4440 GOTO 5920 4670 E=160:F=250:G=5:H=5:I=11 4680 Q\$=BLL\$ 4690 AD=AD+1 4700 IF AD>=2 THEN GOTO 6460 4710 GOSUB 5870 4720 GOTO 5920 4730 E=170: F=215: G=5: H=5: I=11 4740 Q\$=BM\$ 4750 AE=AE+1 4760 IF AE>=2 THEN GOTO 6460 4770 GOSUB 5870 4780 GOTO 5920 4790 E=190:F=185:G=5:H=5:I=11 4800 Q\$=BN\$ 4810 AF=AF+1 4810 HF -HF T1 4820 IF AF>=2 THEN GOTO 6460 4830 GDSUB 5870 4840 GOTO 5920 4850 E=175:F=235:G=5:H=5:I=11 4860 Q\$=80\$ 4870 AG=AG+1 4880 IF AG>=2 THEN GOTO 6460 4890 GOSUB 5870 4900 GOTO 5920 4910 E=200:F=255:G=5:H=5:I=11 4920 04=8P4 4930 AH=AH+1 4940 IF AH>=2 THEN GOTO 6460 4950 GOSUB 5870 4960 GOTO 5920 4970 E=230: F=200: G=5: H=5: I=11 4980 Q\$=8Q\$ 4990 AI=AI+1 5000 IF AL>=2 THEN GOTO 6460 5010 GDSUB 5870 5020 GOTO 5920 5030 E=200:F=210:G=5:H=5:I=11 5040 Q\$=BR\$ 5050 AJ=AJ+1 5060 IF AJ>=2 THEN GOTO 6460 5070 GOSUB 5870 5080 GOTO 5920 5090 E=200:F=155:G=5:H=5:I=11 5100 Q\$=BS\$ 5110 AK=AK+1 5120 IF AK>=2 THEN GOTO 6460 5130 GDSUB 5870 5140 GOTO 5920 5150 E=215:F=135:G=5:H=5:I=11 5160 Q\$=BT\$ 5170 AL=AL+1 5180 IF AL>=2 THEN GOTO 6460 5190 GOSUB 5870 5200 GOTO 5920 5210 E=235:F=170:G=5:H=5:I=11 5220 Q\$=BU\$ 5230 AM=AM+1 5240 IF AM>=2 THEN GOTO 6460 5250 GOSUB 5870 5240 GOTO 5920 5270 E=150:F=330:G=5:H=5:I=11 5280 Q\$=8V\$ 5290 AN=AN+1 5300 IF AN>=2 THEN GOTO 6460 5310 GOSUB 5870

5330 E=175:F=305:G=5:H=5:I=11 5340 Q\$=BW\$ 5350 AD=AD+1 5360 IF AD>=2 THEN GOTO 6460 5370 GOSUB 5870 5380 GOTO 5920 5390 E=225:F=350:G=5:H=5:I=11 5400 Q\$=BX\$ 5410 AP=AP+1 5420 IF AP>=2 THEN GOTO 6460 5430 GOSUB 5870 5440 GOTO 5920 5450 E=260:F=260:G=5:H=5:I=11 5460 Q\$=BY\$ 5470 AQ=AQ+1 5480 IF AQ>=2 THEN GOTO 6460 5490 GOSUB 5870 5500 GOTO 5920 5510 IF L>=40 THEN GOTO 5530 5520 GOTO 6810 5530 R=0:1=0:U=0:W=0:X=0:Y=0:Z=0:AB =0:AA=0:AC=0:AD=0:AE=0:AF=0:AG=0:AH =0: AI=0: AJ=0: AK=0: AL=0: AM=0: AN=0: AD =0: AP=0: AQ=0 5540 IF CA=1 THEN GOTO 5620 5550 IF CA=2 THEN GOTO 5680 5560 IF CA=3 THEN GOTO 5740 5570 IF CA=4 THEN GOTD 5790 5580 IF CA=5 THEN GOTO 5430 5590 REM 5600 REM ********* NIVELES ****** *** 5610 REM 5620 PEN 2:CLS:PRINT:PRINT TAB(2) "* INSTRUCCIONES DEL SEGUNDO NIVEL *" 5630 PEN 1:PRINT:PRINT:PRINT"-Tiene s que poner el nombre de la":PRINT: PRINT:PRINT"capital donde se encuen tre el cuadrado":PRINT:PRINT:PRINT" rojo":PRINT:PRINT:PRINT"cualquier alta ortografica la ":PRINT:PRINT:P RINT"interpreto como error" 5640 ZSS=INKEYS 5650 IF ZS\$="" THEN GOTO 5640 5660 CA=2:CC\$="CAPITAL" 5670 GOTO 160 5680 PEN 2:CLS:PRINT:PRINT TAB(2) "*

5320 GOTO 5920

INSTRUCIONES DEL TERCER NIVEL":PEN

* INSTRUCCIONES DEL CUARTO NIVEL *

Tienes que poner el nombre de la organizacion militar de la nacion donde se encuentre el cuadrado rojo Cualquier falta ortografica la interpreto como error

1:PRINT:PRINT:PRINT"-Tienes que po ner el nombre de la":PRINT:PRINT:PR INT"nacion-capital donde se encuent re el":PRINT:PRINT:PRINT"cuadrado r ojo" 5690 PRINT: PRINT: PRINT" cualquier fa Ita ortografica la":PRINT:PRINT:PRI NT"interpreto como error" 5700 ZXS=INKEYS 5710 IF ZX\$="" THEN GOTO 5700 5720 CA=3 5730 GOTO 160 5740 CLS: PRINT: PEN 3: PRINT TAB(2) "* INSTRUCCIONES DEL CUARTO NIVEL *": PRINT:PRINT:PEN 1:PRINT"Tienes que poner el nombre de":PRINT:PRINT"la organizacion militar de la nacion": PRINT:PRINT"donde se encuentre el c uadrado rojo"

5750 PRINT:PRINT"Cualquier falta or tografica":PRINT:PRINT"la interpret o como error'

Serre 5760 CA=4 5770 PS\$=INKEY\$: IF PS\$="" THEN GOTO 5770 5780 GOTO 160 5790 CLS:PRINT:PEN 3:PRINT TAB(2) ** INSTRUCCIONES DEL QUINTO NIVEL **: PRINT: PRINT: PEN 1: PRINT "Tienes que poner el nombre de":PRINT:PRINT"la organizacion politica de la nacion ":PRINT:PRINT"donde se encuentre el cuadrado rojo" 5800 PRINT: PRINT"Cualquier falta or tografica":PRINT:PRINT"la interpret o como error' 5810 CA=5 5820 CR\$=INKEYS: IF CR\$="" THEN GOTO 5820 5830 GOTO 160 5840 REM 5850 REM ***** PINTAR CUADRADO **** 5860 REM 5870 FOR J=1 TO G 5880 PLOT E, F, 2: DRAW E+H, F 5890 F=F+1 5900 NEXT J 5910 RETURN 5920 REM 5930 REM ******* PREGUNTA ******* 5940 REM 5950 LOCATE 1, 19: INPUT"CUAL ES ",K\$ 5960 AZ=AZ+1 5980 H2=H241 5970 IF K\$="L" THEN GOTO 6010 5980 IF K\$="F" THEN GOTO 6090 5990 IF K\$="R" THEN GOTO 6100 6000 GOTO 6120 6010 IF LL=40 THEN GOTO 5620 6020 IF LL=80 THEN GOTO 5680 6030 IF LL=120 THEN GOTO 5740 6040 IF LL=160 THEN GOTO 5790 6050 IF LL=200 THEN GOTO 6810 6060 LOCATE 1, 19: PRINT"PUEDES CAMBI AR DE NIVEL CUANDO TU ":PRINT: PRINT "PUNTUACION SEA 40,80,120 0 160":F OR HJK=1 TO 2000:NEXT:LOCATE 1,19:P RINT" ":LOCATE 1,21:PRINT" ":LOC ATE 1,19 6070 R=R-1 6080 GOTO 5920 6090 CLS: END 6100 PEN 1:PRINT:PRINT QS:FOR S=1 T 0 2500:NEXT S: IF AZ=23 THEN GOTO 55 10 6110 GOTO 6740 6120 IF K\$=Q\$ THEN GOTO 6140 6130 IF K\$<>Q\$ THEN GOTO 6160 6140 PRINT:PRINT"ESA ES LA RESPUEST A CORRECTA":PEN 1:SOUND 1,100,2,7:L L=LL+20:PRINT:PRINT:PRINT TAB(34) L L:PEN 3:FOR LLA=1 TO 2500:NEXT:IF L L>=200 THEN GOTO 6820: IF AZ=23 THEN GOTO 5510 6150 GOTO 6740 6160 PRINT: PRINT "NO, LA RESPUESTA CO RRECTA ES": PEN 1: SOLIND 1,800,25,7:P RINT: PRINT QS: PEN 1: PRINT TAB (34) LL:PEN 3: INK 0,0: BORDER 0:FOR V=1 T D 2500:NEXT V: INK 0, 0: BORDER 0: IF A Z=23 THEN GOTO 5510 6170 GOTO 6740 6180 IF CA=1 THEN GDT0 6260 6190 IF CA=2 THEN GDT0 6290 6200 IF CA=3 THEN GDT0 6320 6210 IF CA=4 THEN GOTO 6390

6220 IF CA=5 THEN GOTO 6420

6260 BC\$="ESPANA": BD\$="FRANCIA": BE\$

6230 REM

6250 REM

**

="IRLANDA": BF\$="INGLATERRA": BG\$="IT ALIA": BH\$="SUIZA": BI\$="BELGICA": BJ\$ ="PORTUGAL": BK\$="HOLANDA": BL\$="ALEM

6240 REM ********* DATOS ********

ANIA OCCIDENTAL": BLL\$="ALEMANIA ORI ENTAL ": BM\$="AUSTRIA": BN\$="YUGDSLAVI A": BO\$="CHECOSLOVAQUIA": BP\$="POLONI

6270 BQ\$="RUMANIA": BR\$="HUNGRIA": BS \$="ALBANIA": BT\$="GRECIA": BLIS="BULGA RIA": BV\$="NORUEGA": BW\$="SUECIA": BX\$

="FINLANDIA":BY\$="RUSIA" 6280 GOTO 6460 6290 BC\$="MADID":BD\$="PARIS":BE\$="D UBLIN":BF\$="LONDRES":BG\$="ROMA":BH\$

="BERNA": BI\$="BRUSELAS": BJ\$="LISBOA

": BK\$="AMSTERDAM": BL\$="BONN": BLL\$="

6300 BN\$="BELGRADD": BD\$="PRAGA": BP\$

6310 BT\$="ATENAS": BU\$="SOFIA": BV\$="

OSLO": BW\$="ESTOCOLMO": BX\$="HELSINKI ": BY\$="MOSCU": GOTO 6460

6320 BC\$="ESPANA-MADRID": BD\$="FRANC

IA-PARIS": BE\$="IRLANDA-DUBLIN": BF\$=

"INGLATERRA-LONDRES": BG\$="ITALIA-RO

MA": BH\$="SUIZA-BERNA": BI\$="BELGICA-BRUSELAS": BJ\$="PORTUGAL-LISBOA": BK\$

"HOLANDA-AMSTERDAM": BL\$="ALEMANIA

6330 BLLS="ALEMANIA ORIENTAL-BERLIN

6340 BP\$="POLONIA-VARSOVIA": BO\$="RU

6350 BR\$="HUNGRIA-BUDAPEST": BS\$="AL

4360 BN\$="YUGOSLAVIA-BELGRADO": BO\$=

"VARSOVIA": BQ\$="BUCAREST": BR\$="BUD

BERLIN": BMS="VIENA"

APEST": BS\$="TIRANA"

OCCIDENTAL-BONN"

MANIA-BUCAREST

BANIA-TIRANA"

": BM#="AUSTRIA-VIENA"

SOVIA"

COMECON"

6450 REM

6530 IF A=7

6540 IF A=8

6410 GOTO 6460

D": BYS="COMECON

6440 GOTO 6460

BM\$="NULO": BN\$="NULO" 6400 BD\$="PACTO DE VARSOVIA": BP\$="P ACTO DE VARSOVIA": BQ\$="PACTO DE VAR

:BI\$="OTAN":BJ\$="OTAN":BK\$="OTAN":B LS="NULD": BLLS="PACTO DE VARSOVIA":

6420 BC\$="CEE":BD\$="CEE":BE\$="CEE": BF\$="CEE":BG\$="CEE":BH\$="NULD":BI\$=

"CEE": BJ\$="CEE": BK\$="CEE": BL\$="CEE"

: BM\$="NULO": BN\$="NULO": BO\$="COMECON

:BP\$="COMECON":BQ\$="COMECON":BR\$="

COMECON": BS\$="NULO": BT\$="CEE": BU\$="

6430 BV\$="NULO": BW\$="NULO": BX\$="NUL

THEN GOTO 4440

THEN GOTO 4490

6450 A=INT(RND(1)*B) 6470 IF A=1 THEN GOTO 4080 6480 IF A=2 THEN GOTO 4140

6490 IF A=3 THEN GOTD 4200

6500 IF A=4 THEN GOTO 4260 6510 IF A=5 THEN GDTO 4320 6520 IF A=6 THEN GDTO 4380

6550 IF A=9 THEN GOTD 4550

6560 IF A=10 THEN GOTO 4610

0": BF\$="0TAN": BG\$="0TAN": BH\$="NULO"

6390 BC\$="OTAN": BD\$="OTAN": BE\$="NUL

LSINKI": BYS="RUSIA-MOSCU"

"CHECOSLOVAQUIA-PRAGA"

RIA-SOFIA": BV\$="NORLEGA-OSLO": BW\$=" SUECIA-ESTOCOLMO": BX#="FINLANDIA-HE

6370 BT\$="GRECIA-ATENAS": BU\$="BULGA

6380 GOTO 6460

6630 IF A=17 6640 IF A=18

6600 IF A=14 6610 IF A=15 THEN GOTO 4850 THEN GOTO 4910 6620 IF A=16 THEN GOTO 4970 THEN GOTO 5030 THEN GOTO 5090 6650 IF A=19 THEN GOTO 5150 6660 IF A=20 THEN GOTO 5210 6670 IF A=21 THEN GOTO 5270 6680 IF A=22 5330 THEN GOTO 6690 IF A=23 THEN GOTO 5390 6700 IF A=24 THEN GOTO 5450 SOVIA": BR\$="PACTO DE VARSOVIA": BS\$= "PACTO DE VARSOVIA":BT\$="NULO":BU\$= "PACTO DE VARSOVIA":BV\$="OTAN":BW\$= 6710 REM 6720 REM ********** RND ******** "NULO": BX\$="NULO": BY\$="PACTO DE VAR ** 6730 REM 6740 FOR DE=1 TO G

6780 LOCATE 1,19:PRINT" 6790 GOTO 4040

A=13

6570 IF A=11 THEN GOTO 4670

THEN

6750 PLOT E, F-5, 0: DRAW E+H, F-5

THEN GOTO

GOTO

4730

4790

6580 IF A=12

IF

6760 E=E+1

6800 GOTO 6460

6810 CLS:END

6820 CLS: RUN

6770 NEXT

6590

no realicen el trabajo duro, M.H. AMS TRAD lo hace por ti. Todos los listados que incluyan este logotipo se encuentran a tu disposición en un cas-

sette mensual, solicitanoslo.

Correo..., más rápido...



Con el fin de acelerar lo más posible el correo, y poder resolver o contestar a todas las dudas y sugerencias que llegan a nuestra redacción, a partir de esta semana os rogamos, en beneficio de todos, consignar en el sobre, en lugar bien visible, una de las denominaciones siguientes:

- Suscripciones AMSTRAD. Para todos aquellos casos relacionados con petición de cintas, números atrasados, formalización de suscripciones, devoluciones etc...

- Mercado Común AMSTRAD. Compras, ventas, intercambios, clubs...

- Sin duda alguna AMSTRAD. Para que nos enviéis todas vuestras dudas.

Serie Oro AMSTRAD. Para los programas que nos enviéis para su publicación.

 Sugerencias AMSTRAD. Para vuestras críticas, sugerencias o cualquier opinión que queráis vertir sobre la revista.

oistoro

24

43

38

30

Enercit &

Juiral

Q. Call

J. Rada

Q. Iniquerzo

Paquete integrado de gestión que le permite a Vd., de forma fácil y optimizando el tiempo, la gestión global de su empresa.

FECHA.:09/06/86

SOFT

444 -

126 -

984

1

51

0

823

199 -

1.822.

1.205

1.213

1.283

1.219

4.451

1. 408

16.258

41,989

10.159

63.149

55. 788

61.420

62.140

205.009

195.133

-19.

513 -

\$5.040

545/55

5 50/6

Este paquete incorpora los programas de CONTABILIDAD, FACTURACION y CONTROL DE STOCKS además de un programa de CONTROL DE PEDIDOS y todo de forma interactiva. Controle su empresa por sólo 29.900 pts.

CONTRACTOR IN

10/68

asarte

Contabilidad

SUMAS DIARIO

borfin.

ONTABILIDAD

No. ASIENIO.:

Contabilidad de fácil manejo y de gran potencia que permite trabajar con cuentas de hasta cuatro niveles, con capacidad según diskette de 500/1.000 cuentas y de 2.000/10.000 asientos.

Permite modificar o dar de baja apuntes ya integrados en el Mayor, programaciones de cierres, ficheros de Contabilidad y Cuenta de Explotación, ejecución de balances comparativos, reenlazándolos por meses, clave acceso restringido, etc ...

19.900 ptas.

12 Giesa

farre S.J.

9 315/68 28 disponibles para: PCW 8256 PCW 8512 Talunia 316/68 54 Asimismo, Contabilidad disponible para CPC 664/6128 9.900 ptas. FITES INFORMATICA 319/68 33 DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO DE ORDEMANIA SOFT . IVA NO INCLUIDO 21 Sautauder 321/68 Condiciones especiales para distribuidores 31 222/68 Si tiene alguna dificultad en obtenerlos diríjase a 13 all ! 323/68 Jaragoza 4

Facturación

Programa de gran agilidad y rapidez que incorpora el Control de Clientes, con gran capacidad de datos, Artículos, Albaranes, Facturas y recibos.

Generación automática y manual de documentos, valoración, a voluntad de los albaranes, todo tipo de listado, incluido el del IVA de las facturas emitidas para la declaración de Hacienda, etc...

15.500 ptas.

314/68

61/68 B

374/68

15

headid

Control de stocks

Gran capacidad de datos, le permitirán a Vd. llevar con claridad y sencillez el control de su stock.

ENTAS

5 70/12

1.316

ESTADÍSTICA

3490

216 693

32. 215 -

5.264 -

510/9

A44.0

El programa le permite llevar un libro de entradas/salidas, reorganizarlo, hacer listados de stocks..., le avisará de los límites de stocks, mínimo y máximo por artículo, etc...

1.140

,400

Todo para la llevanza de su almacén.

14.900 ptas.

CONTROL DEL CRT

Pero, ¿qué es el CRT? Pues, sencillamente, las iniciales de «Cathode Ray Tube», que traducido a nuestro idioma quiere decir, literalmente, «Tubo de Rayos Catódicos», o en términos menos técnicos, la pantalla «física» del monitor de su Amstrad, que también es un tubo de rayos catódicos como el de un televisor cualquiera.



e lo anterior se deduce que el artículo que presentamos está dedicado a cómo controlar la pantalla. Y efectivamente, así es, pero desde un punto de vista distinto al habitual del BASIC y, sin embargo, sin utilizar código máquina ni PEEK's ni PO-KE's, a menos que, por razones de velocidad de ejecución, se decida emplear otros medios más rápidos que sólo son posibles desde código máquina, y para los que la base teórica que expondremos seguirá siendo igualmente válida.

Con las órdenes existentes en BASIC podemos hacer un montón de cosas **«EN la pantalla»,** pero también hay un comando que nos permitirá hacer otras tantas «CON la pantalla». Y dicho comando no es, ni más ni menos, que el comando **«OUT».**

EN LA PANTALLA Y CON LA PANTALLA

El comando OUT generalmente pasa desapercibido para el programador normal, sobre todo porque en los manuales no se explica cuál puede ser su utilidad práctica, limitándose a dar en dos líneas una escueta descripción de la acción que realiza y nada más. Transcribimos para aquéllos que no tengan el manual a mano:

«OUT < número de portal > , < expresión entera >

Envía el valor del parámetro entero al portal

de SALIDA correspondiente a la dirección mencionada.»

Aun cuando tan sucinta definición es totalmente exacta, lo menos que puede ocurrir es que nos deje absolutamente indiferentes si no se complementa con un ejemplo o con una explicación de lo que es un portal de salida.

Intentaremos dar un poco de luz sobre el tema a lo largo del artículo, pero antes, y para desperezar los dedos, teclearemos en modo directo las siguientes instrucciones, operando en **MODE 1** y procurando no equivocarse: OUT &BC00, 1 [ENTER] OUT &BD00, 20

[ENTER]

¿Qué es lo que ha ocurrido? Aparentemente, se han insertado líneas en blanco entre las que acaba de escribir, pero intente escribir algo, de más de 20 caracteres, o moverse con el cursor más allá de la columna 20 y verá cómo el cursor salta a la primera columna de la línea siguiente. ¡EUREKA! Pensará que hemos descubierto el comando WINDOW, sólo que más complicado. PUES NO. Puede comprobarlo tecleando MODE 1, con lo que volveríamos a la pantalla normal, pero que en esta ocasión no sirve de nada. Para ver lo que ha sucedido teclee:

BORDER 15 [ENTER]

Esta orden pone el borde la pantalla de color naranja y, en estas circunstancias, además, la mitad derecha de la pantalla también aparecerá de este color, lo que quiere decir que la pantalla útil se ha reducido a la mitad. Para ser más exactos, los 40 caracteres de una línea normal ahora se distribuyen en dos líneas de 20 caracteres, es decir, la pantalla de $25 \times 40 = 1.000$ caracteres ahora se ha transformado en 50 líneas de 20 caracteres. Imagínese la pantalla como una masa de letras que comprimimos horizontalmente: las letras al no poder salirse de la pantalla, se desplazarán hacia abajo, reestructurando la visualización, pero sin perderse ni una, solamente que no las vemos. Compruébelo desplazando el cursor por debajo de la última línea visible, pulse ESCAPE y siga bajando el cursor hasta que empiece el scroll hacia arriba, con



lo que aparecerá el «*Break*» que no veíamos antes.

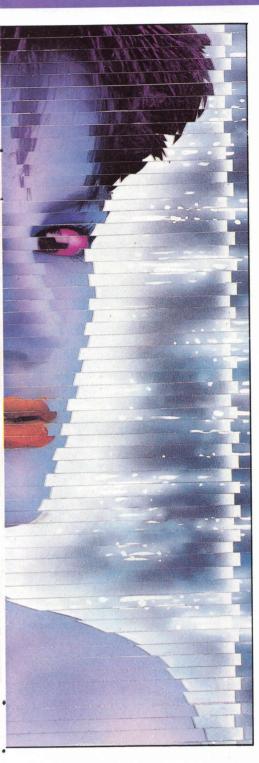
Para volver a la pantalla normal escriba:

OUT &BC00,1: OUT &BD00,40 [ENTER]

o resetee el ordenador.

Ahora se comprenderá la diferencia entre hacer cosas «EN la pantalla» y «CON la pantalla», puesto que la orden OUT afectará a toda la pantalla y no a zonas de la misma.

Antes de que se le ocurra empezar a experimentar por su cuenta haciendo OUT's a diestro y siniestro, estamos en la obligación moral de advertir que un OUT de cualquier valor en cualquier portal de salida, sin un ligero



conocimiento de lo que se hace, puede producir un «hermoso» bloqueo del sistema, siendo necesario desconectar el ordenador, y si no pruebe con:

OUT &BC00,0: OUT &BD00,1

UN POCO DE TEORIA

Todos los ordenadores están compuestos físicamente por una serie de elementos que nos permiten trabajar con él. El elemento más importante es el microprocesador o Unidad de Control de Proceso (CPU), que en los **Amstrads** es el renombrado Z80A, y que no es más que una *pastillita* de silicio de unos cuantos milímetros cuadrados conteniendo cerca de 8.000 transistores, interconectados de tal manera que posibilitan hacer cosas tales como jugar a marcianitos o llevar la contabilidad de una empresa.

Pero decimos que «posibilitan» porque, a pesar de la potencia del microprocesador, éste por sí solo no es incapaz de hacer absolutamente nada si no se encuentra conectado con otros dispositivos como un teclado, una pantalla o la memoria; mediante los cuales los podemos dar órdenes o recibir los resultados de una serie de operaciones o almacenar datos, respectivamente.

El Z80A es el cerebro que controla, directa o indirectamente, todas las acciones que realiza el ordenador, y entre ellas se encuentran: leer el teclado, manejar la pantalla, generar sonidos, controlar el cassette, enviar datos a la impresora, leer y escribir en la memoria, etc.

Nos centraremos en el área del control de la pantalla. El Z80 maneja la pantalla indirectamente a través de un chip o circuito integrado llamado CRTC, cuyas siglas corresponden a **«Cathode Ray Tube Controller»** (Controlador del Tubo de Rayos Catódicos).

El CRTC realiza las funciones de mantenimiento de la visualización en pantalla, controlando las dimensiones y la posición de la zona de exposición de información en la superficie del Tubo, y generando las direcciones de memoria donde están los datos de pantalla, entre otras cosas.

Todo esto se consigue utilizando el contenido de los 18 registros de que dispone el CRTC. Podemos entender un registro como un dispositivo cuya misión es retener una información para posteriormente ser tratada por el CRTC. Cada uno de estos registros puede contener un número de un byte de longitud, esto es, con un valor entre cero y 255.

Modificando el contenido de los registros del CRTC modificaremos las características de la pantalla, según hemos podido comprobar. ¿Y cómo modificar un registro? Nada más sencillo, con la orden **OUT**.

Como ya hemos dicho, el CRTC es un circuito conectado al microprocesador, y éste se comunica con aquél a través de unos canales que se encuentran en los llamados *PORTALES* de SALIDA. Un PORTAL no es más que una dirección de memoria donde se depositan datos para ser enviados al dispositivo correspondiente a ese número de portal. Explicándolo de otra forma, hacer un OUT de un Número a un Portal es como enviar una carta con un mensaje a una persona. El OUT es la acción de enviar la carta; el Número sería el mensaje, y el Portal sería la dirección de esa persona.

Necesitamos, pues, conocer la dirección del portal de salida correspondiente al Controlador del Tubo de Rayos Catódicos para poder enviarle los datos que gueramos.

PROGRAMACCION

El CRTC tiene dos portales o direcciones, cada uno de los cuales tiene una misión específica. El primer portal se utiliza para indicarle al CRTC el número del registro que queremos seleccionar. Y el segundo portal es por donde le enviaremos el valor al registro previamente seleccionado. Las direcciones son: **&BCOO:** para seleccionar número de registro. **&BDOO:** para modificar contenido del registro.

Aun cuando hemos dicho que el CRTC tiene 18 registros, el sistema sólo permite acceder a los primeros 16, por lo que el número que tendremos que enviar al primer portal del CRTC, el &BC00, será un número entero entre cero y 15, inclusive, por aquello de que los ordenadores empiezan a contar desde cero. Lo haremos del siguiente modo:

OUT &BC00, < num. reg > siendo num. reg > un valor entre 0 y 15.

para modificar el contenido del registro seleccionado:

OUT & BD00, < dato > siendo < dato > un valor entre 0 y 255.

En la tabla 1 damos los nombres de cada uno de los registros, así como los valores estándar y los valores mínimos y máximos en cuya gama no se bloqueara el ordenador. Insistimos en que cualquier valor fuera de esta gama nos obligará a tener que desconectar nuestro **Amstrad.**

También existen portales de ENTRADA al microprocesador, donde recoger datos mediante la orden del BASIC **IN**, pero no los trataremos por salirse del tema que abordamos. Unicamente decir al respecto que un uso inapropiado de las entradas puede ocasionar **daños físicos** a los circuitos del **ordenador**.

Comentar todos y cada uno de los efectos que se producen al modificar los registros del CRTC con los distintos valores posibles es prácticamente imposible. Por otra parte, enviando OUT's en modo «directo» y de forma desordenada nos encontraremos con que es una forma un tanto pesada de investigar, y otras veces habremos cambiado tantos registros que ya no sabremos cómo volver a la pantalla normal.

Por todo ello, creemos que la mejor solución está en facilitar las cosas con un programa que nos permita manejar los registros a nuestro antojo, pudiendo recuperar la pantalla normal cuando queramos y ver qué registros hemos modificado hasta ese momento, para, de esta manera, sacar nuestras propias conclusiones de cómo inciden los diferentes parámetros enviados al CRTC, sobre todo, pensando en el dicho de que una imagen vale más que mil palabras. Todo esto nos lo permitirá el programa **«CONTROL DEL CRT»** que luego comentaremos.

FUNCIONAMIENTO
DEL PROGRAMA
«Control del CRT»

Antes de hacerlo correr es conveniente sal-
varlo en cinta/disco por si hubiera algún OUT
perdido que nos lo echara todo a perder.

Primero tenemos una pantalla de presentación en la que se explica la función y el manejo del programa, para, después de ver una pequeña demostración del uso del CRTC, aparecer la pantalla de trabajo con un informe del estado actual de los registros, el valor estándar entre corchetes y el nombre de los mismos.

Abajo, a la derecha, y recuadrado, tenemos los dos Modos de funcionamiento, apareciendo en vídeo inverso el modo activo.

En modo «Ejecutar» podemos modificar los registros sin que se observe su efecto, hasta pulsar las teclas CTRL+E.

Én modo «Inmediato», nada más modificar un registro, se ejecuta la acción inmediatamente.

Se puede cambiar de modo en cualquier momento pulsando las teclas SHIFT.

En cuanto seleccionamos un registro, su nombre aparece en vídeo inverso y el programa espera la pulsación de una de las teclas posibles que se visualizan en la última línea y que son:

«V»: Visualiza el rango permitido y espera la entrada del dato a enviar al registro.

«Cursor Arriba/Cursor Abajo»: Incrementa/Decrementa el contenido del registro en una unidad.

Cualquier otra tecla, así como un valor fuera de rango, anula la acción, produciendo una señal acústica de error.

En la pantalla se informa con un asterisco del último registro modificado, y, en vídeo inverso aparecerán los valores que no sean estándar, al objeto de una más fácil localización.

Si se llega a perder el control de la pantalla, pulsando la tecla «N» volvemos a la pantalla normal, apareciendo el mensaje: PULSE UNA TECLA PARA VOLVER AL ESTADO AN-TERIOR.

Si en ese momento estamos en modo Inmediato y pulsamos cualquier tecla, excepto SHIFT, volveremos al caso anterior; pero si pulsamos SHIFT, cambiamos al modo Ejecutar, por lo que, al pulsar otra tecla, se mantiene la pantalla normal, pudiendo restaurar los registros al valor que queramos hasta que pulsemos las teclas CTRL+E para observar el efecto que se produce.

Con la tecla «X» veremos cuatro de las infinitas posibilidades que nos presenta el manejo del CRTC.

Por fin, pulsando «T» termina el programa restaurando los valores normales del CRTC.

Finalizar aclarando que el registro r3, Ancho del Sincronismo, es muy inestable, por lo que el programa no permite acceder al mismo. No obstante, el que quiera aventurarse sólo tiene que modificar la línea 710 quitando la condición **«OR tec = 4».** ¡Ah!, y que alterar los registros que se refieren al Cursor no produce efecto alguno.

Volviendo sobre el famoso dicho, pruebe a teclear el siguiente programa que nos muestra una forma más vistosa de presentar las pantallas en nuestros programas:

TABLA

63

40

46

142

38

0

25

30

30

7

0

0

48

0

0

192

N. Reg Estand.

0

1

2

3

456789

10

11

12

13

14

1.

Min.

46

0

0

Ó

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

*)=Dependiente del contexto de los demás registros.

Max.

100

64

63

(*) 255

255

50

255

255

255

255

255

255

255

255

255

Total

10 BORDER 15: MODE 0 20 FOR a=40 TO 0 STEP-1: GOSUB 60: NEXT: '--- Recoge Pantalla 30 GOSUB 70: '——Pintar Pantalla 40 FOR a=0 TO 40: GOSUB 60: NEXT: '— -Extiende Pantalla 50 CALL &BB06: GOTO 20: '--Espera pulsación y vuelve a empezar 60 CALL &BD19: OUT &BC00,1: OUT &BD00,a: RETURN: 'Ejecuta OUT's 70 t=TIME 80 CLG RND*13 90 WHILE TIME < ++300 100 DRAW 640*RND, 400*RND, 13*RND: TAG: PRINT CHR\$ (RND*26+64); 110 WEND 120 RETURN

A los que posean el juego BEACH HEAD les resultará familiar esta forma de recoger la pantalla. Está basada en variar el contenido del registro 1 del CRTC entre los valores 40 y 0, mediante un bucle FOR... NEXT STEP -1, para recoger la pantalla, y al revés, entre 0 y 40, para extenderla de nuevo.

Antes de cambiar el registro con los OUT's correspondientes, hacemos una llamada al FIRMWARE, en &BD19, para sincronizar el cambio que se va a realizar con el haz de barrido de pantalla, consiguiéndose una mayor suavidad en el movimiento. Es lo mismo que hacer un FRAME en el CPC 6128. Para ver la necesidad del CALL &BD19, pruebe a guitarlo.

mo consecuencia de indagar con los registros del CRTC utilizando el programa «CONTROL CRT» es el siguiente: 10 FOR d=1 TO 3: READ men\$

Otro de los ejemplos que se me ocurren co-

REGISTROS DEL CRTC

Nombre del Registro

Horizontal Visualizado

Ancho del sincronismo

Ajuste del Total Vertical

Vertical Visualizado

Total Vertical

Posición de sincronismo horizontal

Posición de sincronismo vertical

Comienzo del cursor sintetizado

Registro del cursor (byte alto)

Máximo número de líneas de barrido

Dirección comienzo (byte alto) rastreo me-

Modo solapado y sesgado

Fin del cursor sintetizado

moria de pantalla

Idem (byte bajo)

Idem (byte bajo)

20 men\$ = SPACE\$ ((40-LEN (men\$))/2) + +men\$: '--Centra mensaje 30 MODE 1 40 LOCATE 1.20 50 FOR a=1 TO 40 60 letra\$ = MID\$ (men\$, a, 1) 70 GOSUB 140: '--Ejecuta OUT's 80 PRINT letraS; 90 NEXT 100 FOR r=0 to 1500: NEXT: '---Retardo 110 LOCATE 1,25: PRINT STRING\$ (20,10): -Sube mensaie 120 NEXT 130 RUN 140 CALL &BD19: OUT &BC00,13: OUT &BD00,a: RETURN 150 DATA MICROHOBBY AMSTRAD ESPE-CIAL 160 DATA Presenta:

170 DATA *CONTROL DEL CRT*

Esta vez se modifica el registro 13, que contiene el byte bajo de la dirección de comienzo de rastreo de la memoria de pantalla, por lo que, al ir desplazando dicha dirección con el comando OUT, se desplaza a su vez la pantalla, produciendo un suave SCROLL horizontal de la pantalla.

Esta última técnica, en combinación con unos cuantos conocimientos de código máquina para obtener la rapidez necesaria, nos permitiría construir un programa que utilizara la pantalla de su Amstrad como un tablón de anuncios electrónico a todo color, como ya he podido ver en algunos sitios.

18 '*----* 20 '* CONTROL CRT * 38 '* por J.F.Bayo * 40 '* Mayo 1986 * 58 '*----* 60 : 70 '::: PRESENTACION ::: 88 : 90 MODE 2:WINDOW 8,80,1,25 100 i\$=CHR\$(24) 118 PRINT , IS SPC(7) **** CONTROL DEL CRT **** SPC(7) i\$:PRINT 120 PRINT" El programa permite est udiar los efectos que se producen e n la" 130 PRINT"pantalla al cambiar el co ntenido de los registros del CRTC (Con-* 148 PRINT*trolador del Tubo de Rayo s Catodicos) utilizando la orden OU T de" 150 PRINT BASIC. ": PRINT 160 PRINT" Para modificar un regis tro pulsamos la tecla correspondien te a" 170 PRINT"su valor en hexadecimal, iluminandose el nombre del mismo; y el" 188 PRINT*dato se cambia mediante:" :PRINT 198 PRINT, "V para entrar un dato, s equido de ENTER." 208 PRINT, CHR\$(240)+* Incrementa e 1 dato, y "+CHR\$(241)+" Decrementa el dato." 218 PRINT" Aparte :" 220 PRINT, "N restaura la pantalla N ormal." 230 PRINT, "T para Terminar (previa restauracion)." 248 PRINT, "X Muestra cuatro ejemplo s":PRINT 258 PRINT" El programa no permite entrar datos que puedan bloquear el 00--268 PRINT*denador. La ultima linea informa de las teclas permitidas.": PRINT 278 PRINT" Hay dos Modos de funcio namiento: Inmediato y Ejecutar, co nmu-* 280 PRINT*tables con la tecla (SHIF T) en cualquier momento.":PRINT 298 PRINT TAB(23) is+* PULSE UNA TE CLA "+i\$ 300 : 318 < ::: INICIALIZACION :::

```
320 :

330 DEFINT a=u

340 DIM stat(3,15),nom$(15)

350 FOR a=0 TO 15

360 READ stat(0,a),stat(1,a),stat(2

,a),nom$(a)

370 stat(3,a)=stat(2,a)

380 f$=MID$(STR$(stat(3,a)),2)

390 f$=SPACE$(3-LEN(f$))+f$

400 nom$(a)="["+f$+"] "+nom$(a)

410 NEXT

420 ENT -1,1,10,1:ENT -2,1,-10,1

430 ENV 1,7,1,1,7,-1,1:ENV 2,1,10,1

,10,1,1,15,5,1,15,-1,15

440 masc1$=i$+"&"+i$:masc2$=i$+" ##

# "+i$
```

The Control Difference of the set of the set

450 m\$(0)="Ejecutar ":m\$(1)="Inmedi ato* 460 CALL &BB06:BORDER 12 478 REM MIN, MAX, STANDAR, NOMBRE DEL **REGISTRO** 480 DATA 46,100,63,Total horizontal 490 DATA 0,64,40,Horizontal Visuali zado 500 DATA 0,63,46,Posicion sincronis no horizontal 518 DATA 8,255,142,Ancho del sincro nismo (No Accesible) 520 DATA 0,255,38,Total Vertical 530 DATA 0,255,0,Ajuste total Verti cal 540 DATA 0,50,25,Vertical visualiza do 550 DATA 0,255,30, Pusicion sincroni smo vertical 568 DATA 8,255,8,Modo solapado o se sgado 570 DATA 0,255,7,Numero lineas de b arrido 580 DATA 0,255,0,Comienzo del curso r 598 DATA 8,255,8,Fin del cursor 600 DATA 0,255,48,Direccion comienz

PROGRAMACCION

o rastreo (byte alto) 618 DATA 0,255,0,1dem (byte bajo) 628 DATA 0,255,192, Registro del cur sor (byte alto) 630 DATA 0,255,0,1dem (byte bajo) 640 : 658 GOSUB 1488: *** DEMOSTRACION ** ¥ 668 : 678 '::: CONTROL ENTRADAS ::: 688 : 690 GOSUB 840: 'inkey\$ 700 tec=INSTR("0123456789ABCDEFNTX" +CHR\$(5),q\$) 718 IF tec=8 OR tec=4 THEN SOUND 7. 600,-2,8,1,2:GOTO 690 728 IF tec=17 THEN GOSUB 1200:GOTO 498 738 IF tec=18 THEN 1200 740 IF tec=19 THEN GOSUB 1340:GOSUB 1388:GOTO 698 750 IF tec=20 THEN GOSUB 1270:GOTO 698 760 reg=tec-1 770 LOCATE 20, reg+3: PRINT USING mas c1\$;nom\$(reg) 780 LOCATE 20,23:PRINT*(V) (Flechas cursor) Cualquier otra anula la ac cion" 790 GOSUB 840 800 IF q\$="v" DR q\$="V" THEN LOCATE 1,23:PRINT CHR\$(18)+CHR\$(11):PRINT "ENTRAR DATO ("stat(0,reg)"..."stat (1,reg)") (ENTER para volver):";:LI NE INPUT **, v\$:v=VAL(v\$):IF STR\$(v) =" "+v\$ THEN IF v(=stat(1,reg) AND v)=stat(0,reg) THEN stat(3,reg)=v:6 OTO 898 810 IF g\$=CHR\$(240) AND stat(3,reg) (stat(1,reg) THEN stat(3,reg)=stat(3,reg)+1:60T0 890 828 IF q\$=CHR\$(241) AND stat(3,reg))stat(8,reg) THEN stat(3,reg)=stat(3,reg)-1:60T0 898 838 SOUND 7,688,-2,8,1,1:LOCATE 28, reg+3:PRINT nom\$(reg):60SUB 1300:60 TO 698 848 1F INKEY(21)()-1 THEN m=m XOR 1 :LOCATE 48,20+m:PRINT USING masc1\$:

m\$(m):LOCATE 48,21-m:PRINT m\$(1-m): **GOSUB 1830** 858 q\$=UPPER\$(INKEY\$):IF a\$="" THEN 848 ELSE RETURN 868 : 878 ':::: OUT ::::: 888 : 898 IF m=8 THEN 918 900 OUT &BC00, reg: OUT &BD00, stat(3, reo) 910 IF TEST(148,84)()1 THEN GOSUB 1 130 928 LOCATE 28, reg+3: PRINT non\$(reg) 938 LOCATE 8, reg+3:PRINT*** 948 LOCATE 15, reg+3:1F stat(3, reg)= stat(2,reg) THEN PRINT USING * ### ";stat(3,reg) ELSE PRINT USING masc 2\$;stat(3,reg) 950 IF reg()ureg THEN LOCATE 8, ureg +3:PRINT* 968 ureg=reg 978 GOSUB 1388:GOTO 498 980 : 990 '::: ESTADO DE LOS REGISTROS :: : 1000 : 1010 ORIGIN 0,0:DRAW 0,399:DRAW 639 ,399:DRAW 639,0:DRAW 0,0:MOVE 1,0:D RAWR 8,399: MOVE 638,8: DRAWR 8,399 1020 FOR a=0 TO 20:INK 0,12:INK 0,6 : INK 8,24:NEXT: INK 8,1 1030 PRINT TAB(6) is+* ESTADO ACTUA L, ESTANDAR Y NOMBRE DE LOS REGISTR OS DEL CRTC "+i\$ **1848 PRINT** 1050 FOR a=0 TO 15 1868 PRINT TAB(18)"r "+CHR\$(a+48-(a)9)*7)+" =";:PRINT USING " ### ";st at(3,a):LOCATE 20,a+3:PRINT nom\$(a) 1070 BORDER 26-a: INK 1,9+a:NEXT 1080 LOCATE 48,20:PRINT USING masc1 \$;n\$(8) 1898 LOCATE 48,21:PRINT m\$(1) 1100 PLOT 404,84:DRAWR 144,0:DRAWR 8,-48:DRAWR -144,8:DRAWR 8,48 1110 PLOT 482,70:TAG:PRINT (CTRL+E) :: TAGOFF 1120 GOTO 1160 1130 LOCATE 5,20:PRINT ** indica el ultimo registro modificado" 1148 PRINT TAB(5) "En video inverso los datos no Estandar" 1150 PLOT 60,84:DRAWR 312,0:DRAWR 0 -40:DRAWR -312,0:DRAWR 0,40 1160 GOSUB 1300 RETURN 1170 : 1180 '::: PANTALLA NORMAL :::

```
1190 :

1200 FOR a=0 TO 15:0UT &BC00,a:0UT

&BD00,stat(2,a):NEXT

1210 IF tec=19 THEN RETURN

1220 IF tec=18 THEN LOCATE 1,1:END

1230 LOCATE 1,23:PRINT CHR$(18)

1240 LOCATE 10,23:PRINT i$+" PULSE

UNA TECLA PARA VOLVER AL ESTADO ANT

ERIOR "+i$

1250 GOSUB 840

1260 GOSUB 1300:IF m=0 THEN RETURN
```



1270 FOR a=0 TO 15:0UT &BC00,a:0UT &BD00, stat(3, a) :NEXT **1288 RETURN** 1298 : 1300 LOCATE 1,23:PRINT i\$+* Teclas posibles: "+i\$+" 0,1,2,4,5,6,7,8,9, A,B,C,D,E,F (N) (T) (X)=Ejemplos."+ CHR\$(18):RETURN 1310 : 1328 ':::: EJEMPLOS :::: 1330 : 1340 GOSUB 1200 1350 LOCATE 1,23:PRINT*ELEGIR EJEMP LO (1,2,3,4) (ENTER para volver)*+C HR\$(18) 1368 GOSUB 848 1370 ej=INSTR(*1234*,q\$):1F ej=0 TH EN RETURN 1388 ON ej GOSUB 1548,1628,1708,179 0:RETURN 1398 : 1400 '=== DEMOSTRACION === 1418 : 1428 FOR a=25 TO 8 STEP-1:60SUB 147 0:NEXT 1438 MODE 2:WINDOW 5,79,2,24 1440 FOR a=0 TO 25:60SUB 1470:NEXT 1450 SOUND 7,0,0,0,2,0,31:OUT &BC00 ,8:0UT &8000,1 1460 GOTO 1480 1470 CALL &BD19:0UT &BC00,1:0UT &BD 80, INT(1.6*a):OUT &BC00, 6:OUT &BD00 ,a:SOUND 2*(a MOD 3),8,7,13,8,8,a+5

:RETURN 1480 INK 1,8:60SUB 1010: 'ESTADO DE LOS REGISTROS 1498 OUT &BC88,8:OUT &BD88,8 **1500 RETURN** 1510 : 1520 '=== EJEMPLO 1 === 1530 : 1548 FOR a=48 TO 8 STEP -1:60SUB 15 80:NEXT 1550 GOSUB 1830 1560 FOR a=0 TO 40:GOSUB 1580:NEXT 1570 RETURN 1580 CALL &BD19:0UT &BC00.1:0UT &BD 00, a:RETURN 1598 : 1688 '=== EJEMPL0 2 === 1610 : 1620 FOR a=25 TO 0 STEP -1:60SUB 16 60:NEXT 1638 OUT &BC88,1:OUT &BD88,8:GOSUB 1830:OUT &BC00,1:OUT &BD00,40 1640 FOR a=0 TO 25:60SUB 1660:NEXT 1650 RETURN 1668 CALL &BD19:OUT &BC88,6:OUT &BD 00,a:RETURN 1678 : 1688 '=== EJEMPLO 3 === 1690 : 1700 FOR a=40 TO 0 STEP -1:60SUB 17 40 :NEXT 1718 GOSUB 1838 1720 FOR a=0 TO 40:GOSUB 1740:NEXT 1730 RETURN 1748 CALL &BD19:0UT &BC88,1:0UT &BD 88,a:OUT &BC08,2:OUT &BD88,a+6:RETU RN 1750 RETURN 1760 : 1770 '=== EJEMPLO 4 === 1780 : 1790 FOR b=0 TO 30:CALL &BD19:FOR a =0 TO 5:60SUB 1810:NEXT:FOR a=4 TO 8 STEP -1:GOSUB 1818:NEXT:NEXT 1880 RETURN 1818 OUT &BC88,5:OUT &BD88,a:RETURN 1828 : 1838 FOR t=8 TO 588:NEXT:RETURN

> Para que tus dedos no realicen el trabajo duro, M.H. AMS-TRAD lo hace por ti. Todos los listados que incluyan este logoitos ce encuentran a tu disposición en un cassette mensual, solicitanoslo.

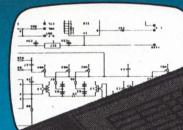
Offices Informática Presenta: la tableta gráfica GRAFPAD II-LO ULTIMO EN DISPOSITIVOS DE ENTRADA DE GRAFICOS

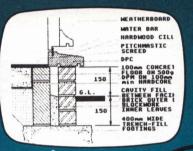
PARA AMSTRAD, COMMODORE Y BBC

La primera tableta gráfica, de bajo costo, en ofrecer la duración y prestaciones requeridas por las aplicaciones de negocios, industria, hogar y educación. Es pequeña, exacta y segura. No necesita ajustes ni mantenimiento preventivo. GRAFPAD II es un producto único que pone la potencia de la tecnología moderna bajo el control del usuario.



DIBUJO A MANO ALZADA SOFTWARE DE ICONOS





DISEÑO DE ARQUITECTURA CON SOFTWARE DDX

> TRADUCIDO AL ESPAÑOL

ESPECIFICACIONES

RESOLUCION: 1.280 x 1.024 pixels. PRECISION: 1 pixel. TASA DE SALIDA: 2.000 pares de coordenadas por segundo. INTERFACE: paralelo. ORIGEN: borde superior izquierdo o seleccionable. DIMENSIONES: 350 x 260 x 12 mm.

DISPONIBLE AMSTRAD: CASSETTE 23.900 ptas. DISCO 25.900 ptas. (IVA NO INCLUIDO)

- FACIL DE USAR.
- TRAZADO PCB.
- C.A.D.
- AREA DE DISEÑO DIN A4.
- COLOR EN ALTA RESOLUCION.
- USO EN HOGAR Y NEGOCIOS.
- VARIEDAD DE PROGRAMAS DISPONIBLES.
- DIBUJO A MANO ALZADA.
- DIAGRAMAS DE CIRCUITOS.

DE VENTA EN LOS MEJORES COMERCIOS DE INFORMATICA Si Vd. tiene alguna dificultad para obtener la tableta gráfica, puede dirigirse a:



Avda. Isabel II, 16 -8º Tels. 455544 - 455533 Télex 36698 20011 SAN SEBASTIAN

COMBINA EN UN UNICO DISPOSITIVO TODAS LAS PRESTACIONES DE LOS INTENTOS PREVIOS DE MECANISMOS DE ENTRADA DE GRAFICOS. LAS APLICACIONES SON MAS NUMEROSAS QUE EN LOS DEMAS DISPOSITIVOS COMUNES E INCLUYEN:

selección de opciones
 entrada de modelos
 recogida de datos
 diseño lógico
 diseño de circuitos
 creación de imágenes
 almacenamiento de imágenes
 recuperación de imágenes
 diseño para construcción
 C.A.D. (diseño asistido por ordenador)
 ilustración de textos
 juegos
 diseño de muestras
 educación
 diseño PCB.

CONDICIONES ESPECIALES PARA DISTRIBUIDORES

MODIFICADOR DE CADENAS

Muchos de nosotros, en alguna ocasión, nos hemos visto obligados a cambiar una cadena de caracteres que se repetía en varias ocasiones en un programa Basic. Aquellos que hayan vivido esta experiencia, conocerán lo monótona y trabajosa que resulta esta tarea.



partir de ahora, la modificación de cadenas de un programa Basic, resultará lo más sencillo del mundo si nos ayudamos del programa que aparece listado en este artículo.

Debemos advertir en primer lugar que nuestro programa trabaja únicamente con programas que estén salvados en formato fichero.

Si deseamos trabajar con un programa que no se encuentre en este formato, deberemos hacer lo siguiente:

- Cargar el programa en memoria con:

LOAD''PROGRAMA

 Salvar el programa de la forma siguiente:

SAVE"PROGRAMA", A

de esta forma nuestra rutina ya podrá trabajar con él, puesto que ahora se encontrará salvado como fichero de caracteres o fichero AS-CII.

La rutina encargada de efectuar el trabajo está ubicada a partir de la dirección hexadecimal &A000, y tiene una longitud de 1135 bytes. Por lo tanto no podremos trabajar con programas Basic que ocupen dichas direcciones.

Debemos aclarar que esto no es un gran inconveniente, debido a que apenas ningún programa escrito en Basic llega a ocupar esas direcciones, ya que generalmente no suelen ser demasiado extensos.

De lo dicho anteriormente, se deduce que el programa modificador de cadenas no podrá trabajar con programas Basic que superen los 39 K de longitud.

La solución del peor de los casos

Si en alguna ocasión necesitáramos trabajar con programas de gran extensión, que superarán los 39 K de memoria, no deberemos alarmarnos, puesto que todo tiene solución.

Dicha solución sería partir nuestro programa en dos, es decir, deberíamos cargar el programa en memoria y salvar únicamente la mitad, y a continuación volver a cargarlo en memoria y salvar la otra mitad.

Ahora estaríamos en condiciones de trabajar con cada una de las dos mitades sin problemas de memoria.

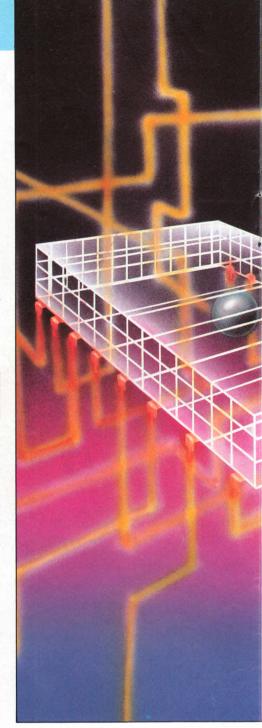
Una vez hubiésemos finalizado el trabajo cargaríamos el primer programa y a continuación haríamos un MERGE del segundo programa, con lo cual tendríamos el programa otra vez completo y modificado.

Realizadas estas advertencias y apuntadas las posibles soluciones a los problemas con los que nos podemos encontrar, pasaremos ahora a explicar el manejo del programa modificador de cadenas.

El programa

Con lo primero que nos encontramos al ejecutar el programa, es con un menú de ayuda en el que se encuentran las siguientes opciones:

ORDENES DEL MODIFICADOR
B — Basic L — Listar C — Cargar (LOAD) S — Salvar (SAVE) F — Cambiar cadenas



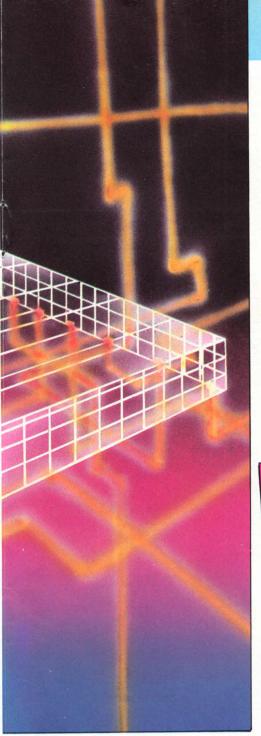
La primera de las opciones tiene como único objeto, permitirnos retornar al Basic.

La opción "LISTAR", nos permitirá listar el programa que se encuentre en memoria en ese momento. Si no hemos cargado ningún programa, al elegir esta opción, aparece un mensaje indicándonos que no existen ningún programa en memoria.

Cuando se elija la opción **CARGAR**, se nos pedirá el nombre del programa que deseamos cargar en memoria. Una vez escrito dicho nombre, deberemos pulsar **"ENTER"**.

Mientras se esté ejecutando la carga del programa, aparecerán unas líneas en la pantalla, pero eso no nos debe asustar, ya que dichas rayas son debidas a que se ha elegido dicha zona de memoria como buffer de carga.

Se ha hecho de esta forma con el fin de ahorrar memoria ya que dicho buffer necesita: 2 k.



Otra de las opciones que posee es la que permite salvar el programa que tenemos en memoria en disco o cinta. En esta opción volverán a aparecer las rayas mencionadas anteriormente, debido a que se utiliza el mismo buffer de memoria.

Por último, se nos ofrece la posibilidad de modificación de cadenas de caracteres. Esta opción nos permitirá cambiar una cadena por otra de una longitud no superior a 20 caracteres. Si la longitud de la cadena de caracteres que se desea modificar es superior a dicha cifra, entonces se deberá efectuar el cambio en dos pasadas, es decir, deberemos modificar en primer lugar los primeros 20 caracteres y a continuación los restantes. Cuando deseemos modificar alguna cadena, lo primero que hará el programa será preguntarnos cuál es la cadena que se desea cambiar; una vez introducida, deberemos pulsar "ENTER". A continuación se nos preguntará cuál es la cadena que debe sustituir a la anterior.

Cuando se hayan dado estos parámetros, el programa buscará una cadena idéntica a la primera que hayamos dado, y la cambiará por la última.

Cuando haya finalizado el trabajo, se imprimirá un mensaje indicando que dichas cadenas se han modificado. En el caso de que no encuentre ninguna cadena de caracteres igual a la que hemos introducido, nos lo indicará con otro mensaje.

Funcionamiento y rutinas principales

Vamos a ver ahora cuáles son las rutinas más importantes de que se compone nuestro programa.

Para hacernos una idea de conjunto del programa realizaremos una especie de diagrama de flujo con el cual podremos ver globalmente los pasos a seguir. lectura del teclado. La rutina permanecerá en dicho bucle hasta que no sea pulsada alguna de las teclas predeterminadas.

Cuando se detecte la pulsación de alguna de las teclas que indican al programa que se ha elegido una opción, se enviará el control a la rutina que corresponda, y una vez finalizado el trabajo se retornará al bucle principal de lectura de teclado.

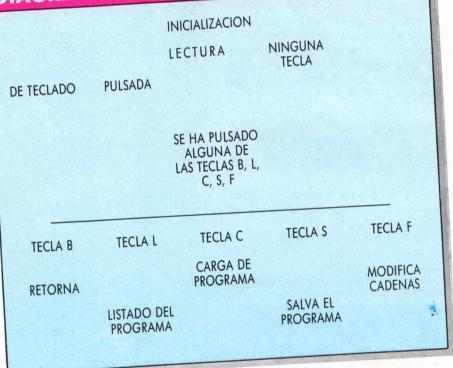
La primera subrutina con la que nos encontramos en el programa, es la encargada de efectuar la carga.

Para averiguar cuál es el nombre del programa que se desea cargar, efectuamos una llamada a la rutina INPUT, la cual nos pedirá el nombre del fichero que deseamos introducir en la memoria del ordenador.

Hecho esto se retorna a la rutina LOAD para efectuar dicha carga, utilizando las rutinas del firmware capaces de leer un programa en forma de fichero ASCII.

Una vez finalizada su tarea, reinicializa la pantalla y devuelve el control del programa al bucle principal para detectar la elección de otras opciones.

DIAGRAMA DE FLUJO DEL MODIFICADOR



En primer lugar hacemos una inicialización de todos los parámetros que utilizaremos durante la ejecución del programa, seguidamente preparamos la pantalla eligiendo el modo en el que vamos a trabajar.

Activamos una ventana, en la cual imprimiremos el menú de opciones. En este caso se ha elegido una situada en la parte superior de la pantalla.

Úna vez hecho esto, entramos en el bucle principal del programa, donde se produce la

Rutina de listar

Otra de las rutinas que componen el programa es la encargada de producir un listado en pantalla. Para ello se toma la dirección inicial del programa, y a partir de ahí va tomando los caracteres que encuentra en memoria y los imprime en pantalla.

Cuando se detecta que se ha llegado al final del programa, retorna al bucle principal. A continuación nos encontramos con la rutina más importante de nuestro programa, se trata de la rutina encargada de modificar las cadenas de caracteres.

En primer lugar, se llama a la rutina INPUT, para conseguir la información de qué cadena debe modificar y por cuál ha de sustituirla. Cuando ha conseguido dichos datos, intenta detectar una cadena idéntica a la dada, sino lo consigue devuelve el control al bucle principal imprimiendo el mensaje de que no ha encontrado ninguna cadena.

En caso de que se encuentre con una cadena de caracteres idéntica a la que se ha dado, entonces se encarga de sustituirla por la nueva, reservando el espacio de memoria necesario para la nueva cadena de caracteres a introducir, y eliminando al mismo tiempo el espacio de memoria que ocupaba la antigua.

Una vez realizada la misma operación con todas las cadenas de caracteres idénticas a la dada, imprime el mensaje correspondiente y retorna al bucle de lectura de teclado.

Por último nos queda comentar la rutina de SAVE, ésta hace una llamada a INPUT para saber qué nombre debe dar al nuevo fichero, y a continuación se almacena en cinta o disco.

Después de finalizar su trabajo, inicializa la pantalla y retorna al bucle principal.

Una vez realizada la descripción del funcionamiento de la rutina y dadas las instrucciones para su correcto funcionamiento, únicamente queda copiar el listado de dicho programa.

Manipulación del listado

Para ello, deberemos copiar el listado ensamblador que aparece al final del artículo, y salvarlo en cinta o disco.

También ofrecemos un cargador Basic, para aquellos que prefieran teclearlo directamente en forma de DATAS.

Aquellos que elijan esta última opción, deberán ejecutar el programa cargador una vez tecleado, y en el caso de que aparezca algún mensaje de error, se deberán revisar las líneas DATA.

Si dicho mensaje no aparece, indicará que todo ha ido bien, y por lo tanto estaremos en condiciones de salvarlo en cinta o disco.

Para ello haremos lo siguiente:

SAVE"CADENAS", B,&A000, 1135

Cuando se quiera trabajar con el modificador de cadenas, deberemos escribir un programa BASIC como el que se indica a continuación:

- 10 MEMORY & 9FF
- 20 LOAD"CADENAS)),&A000
- 30 CALL & A000

No queda nada más que decir, sólo desear que este programa os sea de gran utilidad.

10 ;MODIFIC	ADOR	DE CADENAS
20 30	ORG	#A000
40	LD	HL,0 (FINPRD),HL
50	CALL	VENTAN
60 70 VENTAN:	JP LD	TEC
80	CALL	A,2 #BCOE
90	LD	A,1
100	CALL	#BBB4
120	LD	HL,0 DE,05001
130	CALL	#BB66
140	LD	A,1 #BB96
150 160	XOR	A
170	CALL	#BB90
180	CALL	#BB4C
200 DTRPD:	LD	HL, TXT A, (HL)
210	CP	255
220	JR	Z, FUERA
230 240	CALL	ebb5A HL
250	JR	OTRPO
260 FUERA:	XOR	A
270 280	LD	#BBB4
290	LD	HL, #0002 DE, #5019
300	RET	#BB66
320 ;	REI	
330		
340 TEC:	LD	A,54
350 360	RET	BB1E NZ
370	LD	A, 36
380	CALL	#BB1E
390 400	JR CALL	Z, PAST1 IMPRE
410 PAST1:	LD	A, 60
420	CALL	#BB1E
430 440	JR	Z, PAST2 SAVE
450 PAST2:	LD	A, 62
460	CALL	#BB1E
470 480	JR	Z, PAST3
490 PAST3:	LD	A, 53
500	JR	#BB1E
510 520	CALL	Z, TEC BUSCA
530	JR	TEC
540 ; 550 ;		
550 ; 560 LDAD:	CALL	#BB6C
570	CALL	I_LOAD
580	CALL	#BB6C
590 600	LD	A, (L_LOAD) B,A
610	LD	HL,N_LOAD DE, #COAO #BC77
620	LD	DE, #COAO
630 640	JP	NC, ERROR
650	LD	HL, 5000
660 BULEC:	CALL	#BCBO
670 680	JR	NC,FINIT
690	INC	HL
700	JR	BULEC
710 FINIT: 720	LD	(FINPRO),HL
730	CALL	#BC7A
740 750	LD	VENTAN
760	LD	HL, BOBOD DE, TXTPL
770	CALL	DE, TXTPL PRINT
780 790 IMPRE:	RET	#BB4C
BOO	LD	HL, (FINPRO)
810	LD	A,H
820 830	OR JP	L Z.NOPRO
840	LD	Z, NOPRO DE, 5000
850 DTRA:	PUSH	DE
840 870	CALL	A, 66
880	CALL	NZ, PAUSA
890 900	POP	DE A. (DE)
910	CALL	A, (DE) #BB5A
920	INC	DE
930 940	LD	HL, (FINPRO) A,H
950	CP	D
960	JR	NZ, OTRA
970 980	LD	A,L E
990	JR	NZ, OTRA
1000	RET	
1010 PAUSA: 1020 PAUS:	LD	BC, 40000 BC
1030	LD	A, B
1040	OR JR	C NZ, PAUS
1050	CALL	. #BB03
1070	CALL	*BB18
1080	RET	
1100 ; BUSCA	CADEN	A
1110 ;		
1120 BUSCA: 1130	LD	HL, (FINPRD) A,H
1140	OR	L
1150	JP	Z, NOPRO
1160 1170	LD	A (NUMCA), A
1180	CALL	. #BB6C
1190	CALL	NOMCAL
1200 1210		BB6C
	CALL	NOMCON
1220	CALL	. NOMCAN . #BB6C
1220 1230	CALL	. NOMCAN . #BB6C HL.CADENY
1220 1230 1240		. NOMCAN . #BBAC HL,CADENV DE,5000
1220 1230 1240 1250 1260 VULV:		- NDMCAN #886C HL,CADENV DE,5000 IX,1000 B.0
1220 1230 1240 1250		- NDMCAN - #886C HL,CADENV DE,5000 IX,1000

	_	_	
290 300		JR PUSH	Z,FIN HL
310		LD	HL, (FINPRO) A,D
330 -		CP	Н
340 350		JR LD	NZ,SIGU A,E
360 370		CP JR	L I,FINRU
380 390	SIGU:	POP	Z,FINRU HL A, (DE)
400		LD	(IX+0),A (HL)
420		INC	DE
430 440		INC JR	IX Z, INCCD B, O
450 460		LD	B, O HL. CADENV
170	INCCO:		HL, CADENV BUC
190		INC	HL
500 510	FIN:	JR LD	(DIREC), DE
520 530	OTRDE:	DEC	IX OTRDE
540		LD	A, (NUMEA)
560		LD	(NUMCA),A A, (LONCN)
580		LD	B,A
590	PONBU:	LD	HL, CADENN A, (HL)
510		LD	(IX+0),A IX
530 540			HL
50		LD	HL, CADENV
560	FINRU:		HL
580 590		PUSH	IX HL
700		LD	DE, 4000
720		ADD	HL, DE (FINPRO), HL
730		LD	DE, 5000
750		SBC	HL, DE
770		LD	B.H
780		LD	C,L HL,1000 DE,5000
B00 B10		LDIR	DE, 5000
820 830		LD	A, (NUMCA)
840		JR	NZ, SIGCA
850 860		LD	HL, HOBOD DE, TXTNOC
870 380		RET	PRINT
	SIGCA:	LD	HL, #080D DE, TXTSIC
910		CALL	
	SAVE:	RET	#BB6C
740		LD	HL, (FINPRO) A,H
960		OR JP	L Z, NOPRO
780		CALL	I_SAVE
990 000		CALL	#BBAC A, (L_SAVE)
010		LD	B,A HL,N_SAVE
030		LD	DE, #COAO
050	OTRCA:	LD	DE, 5000 A, (DE)
070	UIRCH:	CALL	#BC95
080		LD	HL, (FINPRO) A,H
100		CP	D NZ, PASI
120		LD	A,L E
140		JR	Z,FINSA DE
150 160	PASI:	JR	OTRCA
170	FINSA:	CALL	#BCBF #BC92
190		CALL	VENTAN
210	NOMCA1 :	LD	A, 20 (MIRLON+1), A
230		LD	HL, COBOD
240 250		LD	PRINT
260		LD	INPUT A. (LONG)
280		LD	A, (LONG) (LONCV), A DE, CADENV
300		CALL	TRASP
310 320	NOMCAN:	RET	A,20
320 330 340		LD	(MIRLON+1),A
350		LD	HL, #080D DE, TXT1 PRINT
360 370		CALL	INPUT
380 390		LD	A, (LONG) (LONCN),A
400		LD	DE, CADENN TRASP
420	1.000	RET	
430	I_LOAD:	LD	A,B (MIRLON+1),A
450		LD	HL, #080D DE, TXT2
470		CALL	PRINT
490		LD	A, (LONG) (L_LOAD),A DE,N_LOAD
500		LD	DE,N_LOAD
520		RET	
540	I_SAVE:	LD	A,B (MIRLON+1),A
560		LD	HL, #OBOD

		1.000		
	2570		LD	DE, TXT3
1	2580		CALL	PRINT INPUT
	2600		LD	A, (LONG)
	2610 2620		LD	(L_SAVE),A DE,N_SAVE
	2630 2640		RET	TRASP
		INPUT:	CALL	#BB03 A
	2670		L,D	(LONG), A
	2680		LD	DE, NAME HL, #090F
	2700 2710		LD	#BB75 A,"_"
1	2720		CALL	#BB5A
	2740	I_BNC:	LD	#8818 8,A 13
	2750 2760			13 Z
	2770 2780		CP	127 Z, DELET
ľ.	2790		CP	32
	2800 2810		CP	C, I_BUC 129
	2820 2830		JR	NC,I_BUC A,(LONG)
	2840	MIRLON:	CP JR	4 Z, I_BUC
	2860		LD	A, 8 #BB5A
	2870 2880		LD	A, B
	2890 2900		LD	#BB5A A,"_"
	2910 2920		CALL	HEBSA A, (LONG)
	2930		INC	Α
	2940 2950		LD	(LONG),A A,B
	2960 2970		LD	(DE),A DE
	2980	DELET	JR	I_BUC
	3000	DELET:	CP	A, (LONG) 0
	3010 3020		DEC	Z,I_BUC A
	3030 3040		LD DEC	(LONG),A DE
	3050		LD	A, 32 (DE), A
	3060		LD	A,8
	3080		LD	#BB5A A, 32
	3100 3110			#885A A, 8
	3120			#BB5A A, B
	3130 3140		CALL	#BB5A
	3150 3160		LD	A, 32 #BB5A
	3170 3180		LD	A, 8 #BB5A
	3190		LD	A, "_" #BB5A
	3200 3210		CALL JR	I_BUC
	3220 3230	TRASP:	LD	A, (LONG) C,A
	3240		LD	B, O HL, NAME
	3260		LDIR	
1	3280	PRINT:	RET	#BB75
	3290 3300	PBUD:	LD CP	A, (DE) 255
	3310		RET	Z #BB5A
	3330 3340		INC	DE PBUD
	3350		RET	
	3360	NOPRO:	LD	HL, #OBOD DE, TXTPR
	3380		CALL	PRINT
		ERROR:	LD	HL, #OBOD DE, TXTER
	3420		CALL	PRINT
		тхто:		"NOMBRE DE LA CADENA A CAMBIA
4	3450	TXT1:	DEFB	255 "NOMBRE DE LA NUEVA CADENA"
	3470		DEEB	
	3490	TXT2:	DEFB	255
	3500 3510	TXT3:	DEFR	"NOMBRE DEL PROGRAMA A SALVAR"
0	3520	N_LOAD	DEFS	10
	3540	N_SAVE	DEFS	10
	3560	CADENV	DEFS	20
		LONCV:		20
		LONCN:	DEFS	1
	3610		DEEB	
	3630		DEFB	255
	3650		DEFB	"NO EXISTE ESTA CADENA" 255
	3660	TXTSIC	DEFN	255
	3680	TXTER:	DEFM	
	3700	TXT:	DEFM	
	3710	CARGAR		"S - SALVAR F - CAMBIAR CAD
	3720	FINPRO	DEFR	255 0
	3740	NUMCA: DIREC: LONG:	DEFR	0
	3760	LONG:	DEFS	1
	3770 00	NAME:	DEFS	23
	LEC		BUSCA	AOEB
	ROR	AZEB	FIN	A290 0137
	NPRO	A44C		A15B

ENAS

10 REM MODIFICADOR DE CADENAS 20 REM PROGRAMA CARGADOR 30 FOR N=10000 TO 10468 40 READ A: SUMA=SUMA+A 50 POKE N,A 60 NEXT TO IF SUMA >109212 THEN PRINT "ERRO R EN DATAS" 80 DATA 33,0,0,34,76,164,205 80 DATA 33,0,0,34,76,187,404 90 DATA 12,140,195,71,140,42,2 100 DATA 205,14,188,42,1,205,180 110 DATA 187,33,0,0,17,1,80 120 DATA 205,102,187,42,1,205,150 130 DATA 187, 175, 205, 144, 187, 205, 10 8 140 DATA 187, 33, 1, 164, 124, 254, 255 150 DATA 40, 4, 205, 90, 187, 35, 24 160 DATA 245, 175, 205, 180, 187, 33, 2 170 DATA 0,17,25,80,205,102,187 180 DATA 201,42,54,205,30,187,192 190 DATA 42,36,205,30,187,40,3 200 DATA 205, 176, 160, 62, 60, 205, 30 210 DATA 187, 40, 3, 205, 146, 161, 62 220 DATA 62,205,30,187,40,3,205 230 DATA 119,160,62,53,205,30,187 240 DATA 40, 213, 205, 232, 160, 24, 208 250 DATA 205,108,187,205,11,142,205 260 DATA 108,187,58,110,143,71,33 270 DATA 100,163,17,160,192,205,119 280 DATA 188,210,232,162,33,136,19 290 DATA 205,128,188,48,4,119,35 300 DATA 24,247,43,34,76,164,205 310 DATA 122,188,205,12,160,33,13 320 DATA 8,17,191,163,205,208,162 330 DATA 201,205,108,187,42,76,164 340 DATA 124, 181, 202, 222, 142, 17, 136 350 DATA 124, 181, 202, 222, 142, 17, 136 350 DATA 19, 213, 42, 64, 205, 30, 187 340 DATA 194, 217, 140, 209, 24, 205, 90 370 DATA 187, 19, 42, 74, 144, 124, 186 380 DATA 32, 234, 125, 187, 32, 230, 201 390 DATA 1,64,156,11,120,177,32 400 DATA 251,205,3,187,205,24,187 410 DATA 201,42,76,164,124,181,202 420 DATA 222,162,175,50,78,164,205 430 DATA 108,187,205,207,161,205,10 8 440 DATA 187, 205, 237, 161, 205, 108, 18 450 DATA 33, 122, 163, 17, 136, 19, 221 440 DATA 33,232,3,6,0,58,142 470 DATA 143,184,40,34,229,42,74 480 DATA 164,122,188,32,4,123,189 490 DATA 40, 58, 225, 26, 221, 119,0 500 DATA 190,19,221,35,40,7,6 510 DATA 0,33,122,163,24,220,4 520 DATA 35, 24, 216, 237, 83, 79, 164 530 DATA 221, 43, 16, 252, 58, 78, 164 540 DATA 60, 50, 78, 164, 58, 163, 163 550 DATA 71, 33, 143, 163, 126, 221, 119 560 DATA 0, 221, 35, 35, 16, 247, 33 570 DATA 122,163,24,178,225,221,229 580 DATA 225,17,160,15,25,34,76 590 DATA 124,17,136,19,55,63,237 600 DATA 82,68,77,33,232,3,17 610 DATA 136, 19, 237, 176, 58, 78, 164 620 DATA 254,0,32,10,33,13,8 630 DATA 17,211,163,205,208,162,201 640 DATA 33,13,8,17,233,163,205 650 DATA 208, 162, 201, 205, 108, 187, 42 640 DATA 76, 164, 124, 181, 202, 222, 162 670 DATA 205, 41, 162, 205, 108, 187, 58 680 DATA 121, 163, 71, 33, 111, 163, 17 690 DATA 160, 192, 205, 140, 188, 17, 136 700 DATA 19,26,205,149,188,42,76 710 DATA 164,124,186,32,4,125,187 720 DATA 40,3,19,24,238,205,143 730 DATA 188,205,146,188,205,12,160 740 DATA 201, 62, 20, 50, 115, 162, 33 750 DATA 13,8,17,242,162,205,208 760 DATA 162,205,71,162,58,81,164 770 DATA 50,142,163,17,122,163,205 780 DATA 196, 162, 201, 62, 20, 50, 115 790 DATA 162,33,13,8,17,16,163 800 DATA 205,208,162,205,71,162,58 810 DATA 81,164,50,163,163,17,143 820 DATA 163, 205, 196, 162, 201, 62,8 830 DATA 50, 115, 142, 33, 13, 8, 17 840 DATA 42, 163, 205, 208, 162, 205, 71 850 DATA 162, 58, 81, 164, 50, 110, 163 860 DATA 17, 100, 163, 205, 196, 162, 201
 B40
 DATA
 17,100,163,203,176,162,201

 870
 DATA
 62,8,50,115,162,33,13

 B80
 DATA
 8,17,71,163,205,208,162

 890
 DATA
 205,71,162,58,81,164,50

 900
 DATA
 121,163,17,111,163,205,196

910 DATA 162, 201, 205, 3, 187, 175, 50 720 DATA 81, 164, 17, 82, 164, 33, 15 930 DATA 9, 205, 117, 187, 62, 95, 205 940 DATA 90, 187, 205, 24, 187, 71, 254 950 DATA 13,200,254,127,40,41,254 960 DATA 32,56,241,254,129,48,237 960 DATA 32,36,241,234,147,48,43 970 DATA 58,81,164,254,4,40,230 980 DATA 62,8,205,90,187,120,205 990 DATA 90,187,42,95,205,90,187 1000 DATA 58,81,164,60,50,81,164 1010 DATA 120, 18, 19, 24, 204, 58, 81 1020 DATA 164, 254, 0, 40, 197, 61, 50 1030 DATA 81, 164, 27, 62, 32, 18, 62 1040 DATA 8, 205, 90, 187, 62, 32, 205 1050 DATA 90, 187, 62, 8, 205, 90, 187 1060 DATA 62,8,205,90,187,62,32 1070 DATA 205,90,187,62,8,205,90 1080 DATA 187,62,95,205,90,187,24 1070 DATA 152,58,81,164,79,6,0 1100 DATA 33,82,164,237,176,201,205 1110 DATA 117, 187, 26, 254, 255, 200, 20 5 1120 DATA 90, 187, 19, 24, 246, 201, 33 1130 DATA 13,8,17,164,163,205,208 1140 DATA 162,201,33,13,8,17,251 1150 DATA 163,205,208,162,201,78,79 1160 DATA 77, 66, 82, 69, 32, 68, 69 1170 DATA 32,76,65,32,67,65,68 1180 DATA 69,78,65,32,65,32,67 1190 DATA 65,77,66,73,65,82,255 1200 DATA 78,79,77,66,82,69,32 1210 DATA 68,69,32,76,65,32,78 1210 DATA 88,84,32,74,63,32,78 1220 DATA 85,69,86,65,32,67,65 1230 DATA 68,69,78,65,255,78,79 1240 DATA 77,66,82,69,32,68,69 1250 DATA 76,32,80,82,79,71,82 1260 DATA 65,77,65,32,65,32,67 1270 DATA 65,82,71,65,82,25,78 1280 DATA 79,77,66,82,69,32,68 1290 DATA 69,76,32,80,82,79,71 1300 DATA 82,65,77,65,32,65,32 1310 DATA 83,65,76,86,65,82,255 1320 DATA 0,0,0,0,0,0,0 1330 DATA 0,0,0,0,0,0,0 1340 DATA 0,0,0,0,0,0,0 1350 DATA 0,0,0,0,0,0,0 1360 DATA 0,0,0,0,0,0,0 1370 DATA 0,0,0,0,0,0,0 1380 DATA 0,0,0,0,0,0,0 1390 DATA 0,0,0,0,0,0,0 1400 DATA 0,0,0,0,0,0,0 1410 DATA 0,78,79,32,72,65,89 1420 DATA 32,80,82,79,71,82,45 1430 DATA 77,45,32,49,78,32,77 1440 DATA 69,77,79,82,73,45,255 1450 DATA 80,82,79,71,82,45,77 1460 DATA 65, 32, 69, 78, 32, 77, 69 1470 DATA 77, 79, 82, 73, 65, 255, 78 1480 DATA 79, 32, 69, 88, 73, 83, 84 1490 DATA 69, 32, 69, 83, 84, 65, 32 1500 DATA 67, 65, 68, 69, 78, 65, 255 1510 DATA 47, 65, 68, 69, 78, 65, 83 1520 DATA 32,67,65,77,66,73,65 1530 DATA 68,65,83,255,69,82,82 1540 DATA 79,82,255,32,32,32,32 1550 DATA 64,32,45,32,66,65,83 1560 DATA 73,67,32,32,32,76,32 1570 DATA 45,32,76,73,83,84,65 1580 DATA 82, 32, 32, 32, 47, 32, 45 1590 DATA 32, 67, 65, 82, 71, 65, 82 1600 DATA 32, 32, 32, 83, 32, 45, 32 1610 DATA 83, 65, 76, 86, 65, 82, 32 1620 DATA 32,32,70,32,45,32,67 1630 DATA 65,77,66,73,65,82,32 1640 DATA 67,65,68,69,78,65,83 1650 DATA 255,0,0,0,0,0,0 1660 DATA 0,0,0,0,0,0,0 1670 DATA 0,0,0,0,0,0,0 1680 DATA 0,0,0,0,0,0,0 1690 DATA 0,0,0,0,0,0,0



LISTADOR DE VARIABLES

Otro de los programas de utilidades que os ofrecemos en este número, es el listador de variables, utilizable a través de nuevos comandos RSX.



dos, estaremos en condiciones de listar tanto las variables numéricas como alfanuméricas que se utilicen en un programa.

La rutina en código máquina que realiza dicha función, está ubicada a partir de la dirección hexadecimal \$A000 y tiene una longitud de 585 bytes.

Debido a la zona de memoria que ocupa nuestro programa, no podremos trabajar con programas de gran longitud, ya que de lo contrario corromperíamos esas direcciones de memoria. Así pues, la longitud de nuestros programas, no debe superar 39k.

Para que dicha rutina funcione correctamente, deberemos ejecutar el siguiente programa Basic:

> 10 MEMORY &9FFF 20 LOAD''RSX 30 CALL &A000

Una vez hecho esto, borraremos todo lo que hay en la memoria mediante el comando:

NEW

y a continuación podremos cargar en memoria el programa con el cual vayamos a trabajar.

La línea 30 del anterior programa Basic, se utiliza para indicar al ordenador que existen nuevos comandos, ya que de lo contario, los ignoraría.

Una vez tengamos en memoria el programa con el que deseemos trabajar, **no debe**remos ejecutarlo, ya que de lo contrario se inicializarían las variables, y la rutina sería incapaz de identificarlas.

A partir de este momento, estamos en condiciones de utilizar nuestros nuevos comandos.

Vamos a indicar a continuación cuáles son dichos comandos y de qué forma funcionan.

El primero de ellos se utiliza para listar las variables alfanuméricas, y se puede usar de dos formas distintas, según la opción deseada.

Este nuevo comando es el siguiente:

IVALFA

escrito de esta forma, dicho comando produciría un listado de todas las variables alfanuméricas, indicando asimismo la línea en la que cada una de ellas se encuentra.

Si por ejemplo existiera en memoria un programa que tuviera la variable alfanumérica A\$ en las líeas 20, 40, la variable HOLA\$ en las líneas 50 y 100 y la variable B\$ en las líneas 20, 50 y 60, tras la ejecución del anterior comando, nos aparecería el siguiente listado:

00020	A\$ B\$
00040	A\$
00050	B\$ HOLAS
00060	B\$
00100	HOLA\$

Otra manera de utilizarlo sería de la forma que se indica a continuación:

IVALFA, "HOLA"

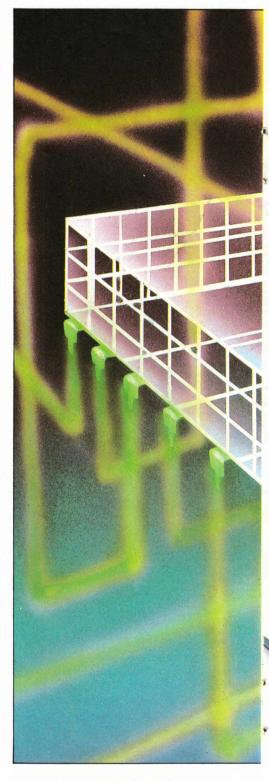
La ejecución de este comando tal como está escrito, produciría el listado de la variable alfanumérica 'HOLA\$', indicando al mismo tiempo en qué líneas de programa se encuentra.

Utilizando el ejemplo del hipotético programa citado anteriormente, este comando, nos produciría un listado en pantalla, como el siguiente:

00050 HOLA\$ 00100 HOLA\$

Este último comando nos será de utilidad cuando se desee conocer en qué partes del programa actúa una variable alfanumérica, y en particular en qué líneas de programa se está utilizando.

Así pues, cuando se ejecute, se producirá la búsqueda de la variable introducida, y en el caso de ser encontrada se imprimirá en pantalla. En el caso de que no exista ninguna variable de este tipo, no se producirá ningún tipo de impresión en pantalla.

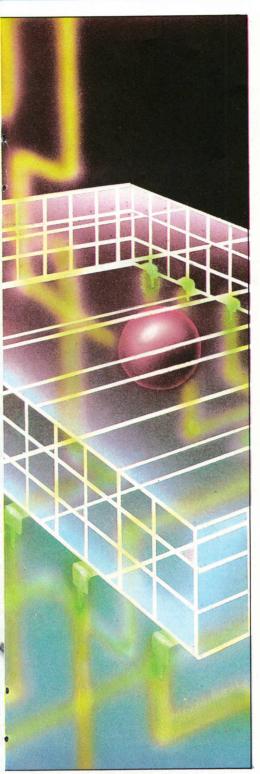


Otro de los comandos de que disponemos, es el que se indica a continuación:

IVNUME

Dicho comando provoca el listado de todas las variables numéricas que contenga nuestro programa, así como los números de línea donde se encuentran.

Como hemos hecho anteriormente, supondremos que existe en memoria un programa que contiene en las líneas 10 y 60 la variable numérica 'POSX', en las líneas 20 y 90 la variable 'YPOS', y en la línea 40 la variable 'DI-



NERO'. La ejecución del anterior comando, produciría un listado semejante al que se indica:

00010 POSX 00020 YPOS 00040 DINERO 00060 POSX 00090 YPOS

La otra variante de este último comando, nos permitirá buscar una variable numérica en particular, produciéndose únicamente la impresión de dicha variable en pantalla, así como los números de línea en que se encuentra.

Este comando es el siguiente: IVNUME. "POSX"

Su ejecución provoca la busqueda de la cadena introducida entre comillas. En el caso de tener en memoria el programa anteriormente mencionado, provocaría la impresión en pantalla del siguiente texto:

00010 POSX 00060 POSX

También por impresora

El último comando del que disponemos, y no por ello menos importante es:

IP

el cual nos ofrece la opción de imprimir en pantalla o bien en impresora.

Este comando actúa como una especie de commutador, es decir cuando, se pulsa, activa lo que anteriormente estuviera desactivado.

Así, por ejemplo, si estamos produciendo un listado de variables en pantalla y ejecutando dicho comando, obligaríamos a que el listado saliera por impresora. Si ahora deseamos volver a listar en pantalla, únicamente deberemos ejecutarlo otra vez.

Vamos a ver a continuación cuáles son las principales rutinas de que consta nuestro programa.

En primer lugar se efectúa la instalación de los nuevos comandos RSX en el sistema; para ello se definen dichos comandos y se efectúa una llamada al firmware, que anuncia al sistema su creación.

La primera rutina con que nos encontramos es la que se encarga de activar el comando con parámeteros, o bien sin utilizar ningún parámetro.

Registro A = 0 indica que no hay parámetros Registro A < > 0 indica la existencia de parámetros.

De esta forma, el programa distinguiría las posibles opciones del comando RSX.

Cuando no se utilicen parámetros, el programa saltará inmediatamente a la rutina encargada de buscar todas las variables alfanuméricas que existan en el programa.

Para detectar dichas variables, se ha definido en un buffer la cadena de bytes por la que pueden ser identificadas, y que es la siguiente:

Variable alfanumérica... 3,0,0,nombre

dado que en este caso el nombre de la variable no nos interesa, únicamente se buscará una cadena que contenga los tres primeros bytes.

Una vez encontrada, conoceremos la existencia de una variable alfanumérica en esa dirección de memoria. Para reconocer de qué variable se trata tomaremos los bytes que siguen a continuación, hasta encontrarnos con uno que contenga el valor de un carácter AS-CII al que se le ha sumado 128, ya que es de esta forma como el Basic almacena dichas variables.

Veamos por ejemplo cómo se encontraría almacenada en memoria la variable HOLA\$:

3,0,0,"H", "O", "L", "A" + 128

Cuando se utilice el anterior comando con parámetros, en primer lugar se reconocerá qué parámetros se han introducido, y los colocará en un buffer, detrás de los bytes 3,0,0 identificativos de variable alfanumérica.

A continuación se enviará el control del programa a la rutina encargada de buscar cadenas en memorias. Así por ejemplo si el parámetro es la cadena "POSX", dicha rutina intentará localizar la siguiente secuencia de números:

3,0,0,"P", "O", "S", "X"+128

Por último nos queda por describir el comando encargado de localizar las variables numéricas. La rutina utilizada, también chequea en primer lugar el contenido del acumulador para averiguar si se han enviado o no parámetros.

En el caso de que no existan dichos parámetros, se llama a la rutina encargada de localizar este tipo de variables, las cuales pueden ser reconocidas por la siguiente secuencia de bytes:

13,0,0

De esta forma, cuando se encuentre la cadena, se conocerá la existencia de una variable numérica en esa dirección de memoria, por lo que tomaremos los bytes que siguen hasta encontrarnos con uno que contenga el valor de un carácter ASCII más 128, para conocer cuál es el nombre de dicha variable.

Como podemos comprobar este tipo de variables se almacenan en memoria igual que las tratadas anteriormente.

Cuando se utilice este último comando con algún parámetro, se tomará dicho parámetro y se colocará en un buffer a continuación de los bytes indicadores de variable numérica, y se llamará a la rutina de búsqueda para que los localice, y una vez encontrados se imprimirán en pantalla.

Una vez dadas las instrucciones de funcionamiento y explicadas las rutinas más interesantes, estamos en condiciones de poder utilizar correctamente el programa.

Para ello deberemos copiar el listado ensamblador que aparece a continuación, o bien teclear el programa cargador. Aquéllos que utilicen esta útlima opción, deberán ejecutar el programa una vez copiado, y en caso de que no dé ningún mensaje de error, se deberá salvar de la forma siguiente:

SAVE "RSX", B, \$A000, 585

Cuando se dese ejecutar, deberemos cargarlo en memoria de la forma indicada al principio de ese artículo, sin olvidarnos de efectuar la llamada a la dirección \$A000, con el fin de inicializar los nuevos comandos.

				in the second second	and the second				Sec. A Sec.	
10 ; VARI	ARIES		730		CALL	BUSNUM	1450		JR	Z, INCCO
20	ORG	#A000	740		RET		1460		LD	D.0
30	LD	BC, TABLA	750	;			1470		LD	IX, (VARS)
40	LD	HL, ESPACE	760	BUSALF:	LD	HL, DATALF	1480		JR	NOINC
50	JP	#BCD1	770		LD	(VARS),HL		INCCO:	INC	D
60 TABLA		NAME	780		LD	A, 3	1500		INC	IX
70	JP	VALFA	790		LD	(VARI),A		NOINC:	DEC	BC
80	JP	VNUME	800 810		ADD	A, (LONCA) A, 3	1520		LD QR	A,B C
90 100 NAME:	JP	IMPAN "VALF"	820		LD	(LONCY),A	1540		JR	NZ, BUC
110		"A"+#80	830			INIC	1550		RET	
120		"VNUM"	840		RET			FIN:	LD	A, (CONCAN)
130		"E"+#80	850	BUSNUM:	LD	HL, DATNUM	1570		AND	A
140		"P"+#80	860		LD	(VARS),HL	1580		JR	NZ,FINU
150	DEFB	0	870		LD	A,2	1590		LD	A,13
160 ESPAC			880		LD	(VARI),A	1600			IMPRE
170 IMPAN		A, (PRESOR)	890 900		LD ADD	A, (LONCA) A, 3	1610		LD	A, 10 IMPRE
180	CPL	(000000)	910		LD	(LONCV) A	1630		PUSH	
190 200	RET	(PRESOR),A	920			INIC	1640			DECIMA
210 VALFA		A	930		RET		1450		POP	HL
220	JP	Z, ALFA	940	ALFA:	LD	HL, VARALF		FINU:	LD	A, (VARI)
230	LD	$L_{s}(IX+0)$	950		LD	(VARS),HL	1670		CP	0
240	LD	H, (IX+1)	960		XOR	A	1680		JR	Z, NOBUS
250	LD	A, (HL)	970 980		LD	(VARI),A	1690		CP	1 Z NODLIC
260	INC	HL	990			A, 3 (LONCV), A	1700		JR LD	Z, NOBUS A, (LONCA)
270	LD	E, (HL)	1000			INIC	1720		LD	B,A
280 290	INC LD	HL D, (HL)	1010		RET			RESBU:	DEC	HL
300	EX	DE,HL		NUMER:	LD	HL, VARNUM	1740		DJNZ	RESBU
310	LD	DE, DATALF+3	1030		LD	(VARS),HL		NOBUS:	LD	A, (HL)
320	LD	C,0	1040		LD	A,1	1760		BIT	7,A
330	LD	B,A	1050		LD	(VARI),A	1770		JR	NZ,FINIM
340 MDS:	LD	A, (HL)	1060		LD	A, 3	1780		INC	IMPRE HL
350	LD	(DE),A	1070			(LONCV),A INIC	1800		JR	NOBUS
360	INC	HL	1090		RET	INTE		FINIM:	RES	7,A
370 380	INC INC	DE C		INIC:	LD	IX, (VARS)	1820			IMPRE
390	DJNZ		1110		LD	HL,#170	1830		LD	A, (VARI)
400	LD	A,C	1120		LD	(DIREC),HL	1840		CP	1
410	LD	(LONCA), A		BUCL:	LD	B, (HL)	1850		JR	Z, NDALF
420	DEC	DE	1140		INC	HL	1860		CP JR	2 Z,NOALF
430	LD	A, (DE)	1150		LD DEC	C, (HL) HL	1880		LD	A, "\$"
440	ADD	A,128	1140		LD	A,B	1890			IMPRE
450 460	LD	(DE),A	1180		OR	C		NOALF:	LD	A, " "
470	RET	BUSALF	1190		RET	Z	1910			IMPRE
480 VNUME		A	1200		CALL	BUSC	1920		LD	IX, (VARS)
490	JP	Z, NUMER	1210		LD	HL, (DIREC)	1930		LD	D,0
500	LD	L, (IX+0)	1220		LD	DE, (LONLIN)	1940		LD	A, (CONCAN)
510	LD	H, (IX+1)	1230		ADD	HL, DE (DIREC), HL	1960		INC	A (CONCAN), A
520	LD	A, (HL)	1240		LD JR	BUCL	1970		RET	
530 540	INC			BUSC:	LD	C, (HL)		VARALF:		3,0,0
550	LD	E,(HL) HL	1270		INC	HL		VARNUM:		
560	LD	D. (HL)	1280		LD	B, (HL)		LONCV:	DEFB	
570	EX	DE, HL	1290		INC	HL		LONLIN:		
580	LD	DE, DATNUM+3	1300		LD	(LONLIN), BC		NUMLIN:		
590	LD	C,0	1310		LD	E, (HL)		FINPRO:		
600	LD	B,A	1320		INC	HL D, (HL)		DIREC: CONCAN:	DEFS	
610 MAS:	LD	A, (HL)	1340		INC	HL		VARS:	DEFS	
620 630	LD	(DE),A HL	1350		LD	(NUMLIN), DE		VARI:	DEFB	
640	INC	DE	1360		XOR	A		LONCA:	DEFB	0
650	INC	C	1370		LD	(CONCAN),A		DATNUM:		
660		MAS	1380		LD	D,0	2100		DEFS	
670	LD	A,C		BUC:	LD	A, (LONCV)		DATALF:		
680	LD	(LONCA),A	1400		CP	D	2120 2130		DEFS	
690	DEC	DE	1410		LD	Z,FIN A, (HL)	2140			
700	LD	A, (DE)	1420		CP	(IX)				ROS DECIMALES
710 720		A,128 (DE),A	1440		INC	HL	2160			

	2170	;		
		DECIMA:		
	2190		LD	HL, (NUMLIN)
	2200		LD	DE, 10000
	2210		INC	HL
	2220		LD	A, 47
	2230	DMIL:	INC	A
	2240		SBC	HL, DE
ŕ	2250		JR	NC, DMIL
١	2260		CALL	PRINT
	2270		LD	DE,1000
	2280	MIL:	INC	A
ł	2290		SPC	HL, DE
	2300		JR	NC, MIL
	2310		CALL	
	2320		LD	DE,100
	2330	CIEN:	INC	A
	2340		SBC	HL, DE
	2350		JR	NC, CIEN
	2360			PRINT
	2370		LD	DE, 10
		DIEZ:	INC	A
	2390		SBC	HL, DE
	2400		JR	
	2410			PRINT
	2420			A,L
	2430			PRINT
	2440			A, " "
	2450			IMPRE
			RET	ATTENE
	2460	PRINT:		IMPRE
		FRANTS		A, 47
	2480 2490		JR	
			TNC	NZ,PAS
	2500	-	INC	HL
		PAS:	ADD	HL, DE
	2520		INC	HL
	2530		RET	
		IMPRE:	PUSH	
	2550			A, (PRESOR)
	2560		AND	A
	2570			Z,PANT
		WAIT:		
	2590			C, WAIT
	2600		POP	
	2610			#BD31
	2620		RET	
		PANT:	POP	AF
	2640			#BB5A
	2650		PUSH	
	2660		PUSH	
	2670		PUSH	
	2680		PUSH	
1	2690		PUSH	
	2700		LD	A, 66
	2710			#BB1E
0	2720			NZ, PAUSA
	2730		POP	AF
	2740		POP	IX
	2750		POP	BC
	2760		POP	DE
	2770		POP	HL
	2780	A State State	RET	
		PRESOR:		
		PAUSA:	LD	BC, 30000
		PAUS:	DEC	BC
	2820		LD	A,B
	2830		OR	C
	2840		JR	
	2850			#BB03
	2860		CALL	#BB18
	2870		RET	

ALFA BUSALF CIEN DATNUM DIREC FIN FINU INCCO LONCV MIL NOALF NUMER PAS PRESOR TABLA VAR I VNUME	A080 A1E7 A199 A192 A128 A128 A140 A122 A188 A10C A172 A0C1 A20C	PUC BUSC CONCAN DECIMA DMIL FINIM IMPAN INIC LONLIN MOS NOPUS NUMLIN PAUS PRINT VALFA VARNUM WAIT	A1 A1 A1 A1 A0 A0 A1 A0 A1 A0 A1 A0 A1 A0 A1 A0 A1 A0 A1 A0 A1 A0 A1 A0 A1 A0 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1	F6 74 C7 D1 5D 24 D5 8C 42 52 8E 3D 04 2C 88	BUCL BUSNUM DATALF DIEZ ESPACE FINPRO IMPRE LONCA MAS NAME NOINC PANT PAUSA RESBU VARALF VARS	A1P0 A1F2 A020
Table (used:	600	fro	m	1000	
10 REM LISTADOR I 20 REM PROGRAMA (30 FOR N=%A000 TO 40 READ A:SUMA=SU 50 POKE N,A 40 NEXT 70 IF SUMA< 558924 EN DATAS" 80 DATA 1,9,160,3 90 DATA 209,188,2 100 DATA 195,86,1 110 DATA 45,74,70 120 DATA 77,197,2 130 DATA 0,58,57, 140 DATA 0,58,57, 140 DATA 16,0,22 160 DATA 71,97,2 150 DATA 110,0,22 160 DATA 110,0,22 160 DATA 110,0,22 160 DATA 110,0,22 160 DATA 110,0,22 160 DATA 110,0,22 200 DATA 14,0,71, 200 DATA 15,164, 300 DATA 152,161, 300 DATA 153,161, 300 DATA 151,161, 300 DATA 205,213, 300 DATA 151,161, 300 DATA 213,160, 300 DATA 213,160, 300 DATA 233,78,43 310 DATA 246,160,161, 300 DATA 240,161, 300 DATA 23,78,43 310 DATA 40,161, 300 DATA 40,161, 300 DATA 40,161, 300 DATA 40,161, 300 DATA 40,161, 300 DATA 22,0,58, 300 DATA 161,24,33 300 DATA 120,177, 300 DATA 161,24,33 300 DATA 229,205, 300 DATA 229,205,	CARGADOR 1 &A249 1 &A249 1 &A249 1 &A249 1 &A249 2 & THEN PRI 2 & 140, 195, 34 460, 195, 34 460, 195, 34 460, 195, 34 460, 195, 36 460, 195, 36 460, 195, 36 460, 195, 36 460, 195, 36 47, 202, 19 1, 102, 1, 1 1, 235, 17, 1 124, 18, 35 19, 121, 50, 8, 128, 18, 124, 18, 35 19, 121, 50, 8, 128, 18, 124, 18, 35 147, 202, 11 1, 205, 17, 1 34, 149, 14 425, 36, 1 160, 201, 3 34, 146, 16 25, 34, 146, 14 125, 34, 146, 14 126, 185, 50, 1 140, 221, 4 34, 144, 14 1, 120, 175, 50, 139, 141, 11 26, 221, 19 60, 221, 42, 1 20, 221, 35 32, 224, 200 0, 221, 42, 5 2, 10, 205, 10, 10 2, 10, 10, 10 2, 10, 10, 10 2, 10, 10, 10 2, 10,	NT "ERROR 195 ,44,160 18,85 0 ,57 74,160,22 26,35 79,161 ,19 152,161 205,128 93,160,22 26,35 56,161 ,19 152,161 205,151 1,34,149 61,58 139,161 3,153,161 0,151 8,3,50 60,201,33 1,175,50 39,161 3,136,161 0,151 8,3,50 60,201,33 1,175,50 39,161 3,136,161 0,151 61,70 200,205 1,237,91 ,161,24 37,67 35,237 ,148,161 86,204 0,0,35 149 5,11 ,58,148 15,205 15,162	550 540 570 590 600 640 710 740 750 740 740 740 740 740 810 820 840 840 840 840 840 840 840 <td>DATA DATA DATA DATA DATA DATA DATA DATA</td> <td>205, 15, 162, 1 191, 205, 15, 254, 1, 40, 9, 2 5, 62, 36, 205, 32, 205, 15, 14 161, 22, 0, 58, 50, 148, 161, 2 13, 0, 0, 3, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,</td> <td>141, 71, 43 203, 127, 32, 6 35, 24, 24, 52, 03 142, 58, 151, 161 254, 2, 40 ,15, 142, 62 52, 221, 42, 149 ,148, 161, 60 201, 3, 0, 0 0, 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0</td>	DATA DATA DATA DATA DATA DATA DATA DATA	205, 15, 162, 1 191, 205, 15, 254, 1, 40, 9, 2 5, 62, 36, 205, 32, 205, 15, 14 161, 22, 0, 58, 50, 148, 161, 2 13, 0, 0, 3, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,	141, 71, 43 203, 127, 32, 6 35, 24, 24, 52, 03 142, 58, 151, 161 254, 2, 40 ,15, 142, 62 52, 221, 42, 149 ,148, 161, 60 201, 3, 0, 0 0, 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

AMSTRAD CPC-464

AMSTRAD



SERIE CPC

- TECLADO Teclado profesional con [∼]4 •ec.as en 3 bloques - Hasta 32 teclas orogramapies - Teclado redefinible
- PANTALLA Monitor RGB verde (12") ~ color (14")

	Normal	Alta Res.	Multicolor
$\operatorname{Col} \times \operatorname{lineas}$	40 × 25	80 × 25	20 × 25
Colores	4 de 27	2 de 27	16 de 27
Puntos	320 × 200	640 × 200	160 × 200

- Se pueden definir hasta 8 ventanas de texto y l de gráficos • SONIDO

- 3 canales de 8 octavas moduladas independientemente - Altavoz interno regulable - Salida estéreo • BASIC
- Locomotive BASIC ampliado en ROM -Incluye los comandos AFTER°y EVERY para control de interrupciones

AMSTRAD CPC 464

UNIDAD CENTRAL. MEMORIAS

 Microprocesador Z80A - 64K RAM ampliables - 32K ROM ampliables CASSETTE • Cassette incorporada con velocidad de grabación (1 o 2 Kbaudios) controlada desde Basic • CONECTÓRES

• Bus PCB multiuso, Unidad de Disco exterior, paralelo Centronics, salida estéreo, joystick, lápiz óptico, etc.

• SUMINISTRO • Ordenador con monitor verde o color - 8 cassettes con programas - Libro "Guía de Referencia BASIC para el programador" - Manual en castellano - Garantía Oficial AMSTRAD ESPAÑA.

TODO POR 59.900 Pts. (monitor verde) 90.900 Pts. (monitor color)

AMSTRAD CPC 6128

UNIDAD CENTRAL. MEMORIAS

• Microprocesador Z80A - 128 K RAM ampliables - 48 K ROM ampliables

UNIDAD DE DISCO • Unidad incorporada para disco de 3" con 180K por cara • SISTEMAS OPERATIVOS

• AMSDOS, CP M 2.2, CP M Plus (3.0) • CONECTORES • Bus PCB multuso. paralelo Centronics, cassette exterior, 2.ª Unidad de Disco, salida estéreo, joysticks, lápiz óptico, etc. • SUMINISTRO • Ordenador con monitor

verde o color - Disco con CP/M 2.2 y lenguaje DR. LOGO - Disco con CP/M Plus y utilidades - Disco con 6 programas de obseguio - Manual en castellano -Garantía Oficial AMSTRAD ESPAÑA.

TODO POR 84.900 Pts. (monitor verde) 119.900 Pts. (monitor color)

0

PCW - 8256

AMSTRAD CPC-6128



ES AMSTRAD

AMSTRAD PCW 8256

UNIDAD CENTRAL. MEMORIAS
Microprocesador Z80A - 256K RAM de las que 112K se utilizan como disco RAM
TECLADO • Teclado profesional en castellano (ñ, acento...) de 82 teclas
PANTALLA • Monitor verde de alta resolución - 90 columnas × 32 líneas de texto • UNIDAD DE DISCO • Disco de 3" y 173K por cara - Opcionalmente, 2.ª Unidad de Disco de 1 Mbyte integrable
SISTEMA OPERATIVO • CP/ M Plus de Digital Research • IMPRESORA • Alta calidad (NLQ) a 20 c.p.s. - Calidad estándar a 90 c.p.s. - Papel continuo u hojas sueltas - Alineación automática del papel - Caracteres normales, comprimidos, expandidos, control del

paso de letra (normal, cursiva, negrita, subíndices, superíndices, subrayado, etc). • **OPCIONES** • Kit de Ampliación a 512K RAM y 2.ª Unidad de Disco -Interface Serie RS 232C y paralelo Centronics • SUMINISTRO • Ordenador completo con teclado, pantalla, Unidad de Disco e Impresora - Discos con el procesador de Texto LocoScript, CP M Plus, Mallard BASIC DR. LOGO y diversas utilidades - Manuales en castellano -Garantía Oficial AMSTRAD ESPAÑA.

TODO POR 129.900 Pts.



Los más prestigiosos paquetes de Software Profesional, en formato AMSTRAD... a "precios AMSTRAD" Existe también la version **PCW 8512** con **512K RAM** y la 2.ª Unidad de Disco de l Mbyte incorporada. **PVP. 149.900 Pts.** * El **PCW 8256** puede utilizarse como terminal y en comunicao ones.

El I.V.A. no está incluido en los precios.

NOTA: Es muy importante venficar la garantia del aparato ya que sólo **AMSTRAD ESPAÑA** puede garantizarle la ordenada reparación y sobre todo materiales de repuesto oficiales (Monitor, ordenador, cassette o unidades de discos).



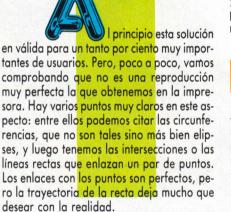
C/. Aravaca, 22. Tel. 459 30 01. Télex 47660 INSC E. Fax 459 22 92. 28040 Madrid.

Delegación en Cataluña: C/. Tarragona, 110. Tel. 325 1058. 08015 Barcelona.



Francisco G.R.

Cuando realizamos unos gráficos y deseamos observarlos desde una perspectiva no tan horizontal, la realizada por el usuario ante el monitor, nos planteamos la necesidad de volcarlo en papel. Esto se puede realizar en una impresora mediante pequeñas rutinas en máquina que nos realizan esta labor.



Esto y la necesidad de adaptación a necesidades concretas nos obligan a buscar un periférico de impresión más específico: el PLOT-TER. Este periférico está diseñado para trasladar al papel el desarrollo de un plano (en construcción), del diseño de piezas especializadas, de diseño cartográfico, etc.

Salidas por el canal de impresión

En un ordenador hay que tener en cuenta las entradas y salidas de datos por los diferentes canales de la máquina. Como ejemplo, podemos citar que, cuando estamos introduciendo datos por el teclado, éstos se imprimen en la pantalla por el canal de vídeo. Lo mismo sucede cuando mandamos información hacia la impresora o el Plotter: la llevamos por su canal. Este es el encargado de transmitir la información contenida en la pantalla, o en un fichero, hacia el periférico que tengamos conectado.

Comenzamos tratando las rutas que comunican el procesador y los módulos de entrada y salida de un microordenador. Para ello, empezamos con una introducción sobre las diferencias de comunicación Serie y Paralelo.

Comunicación en Serie

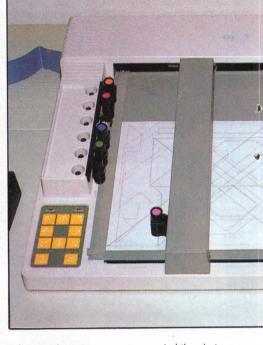
Especialmente cuando se trata de transmitir datos a larga distancia, la comunicación en Paralelo resultaría inviable por el número de hilos necesario para la misma. Por ello, recurrimos a la transmisión en Serie, en la que los bit se suceden ordenadamente en el tiempo; sólo son estrictamente necesarios dos hilos activos de interconexión, uno para salida y otro para entrada de datos.

La diferencia fundamental entre los interfaces para la transmisión en Serie y en Paralelo es que las series deben realizar la conversión del dato de Paralelo a Serie para la emisión, y viceversa para la recepción.

Un ejemplo de un interface Serie es el RS-232C, cuyas siglas significan Recomended Standard. En este interface, además de llevar los dos hilos de interconexión, se dispone de una serie de señales que permite controlar la transmisión.

Comunicación en paralelo

Al contrario de lo que sucede con los interfaces Serie, los paralelos tienen la ventaja de poder realizar transferencias de datos a muy alta velocidad, ya que se transmiten los caracteres en una sola emisión. La desventaja fun-



damental es el mayor número de hilos de interconexión y la corta distancia que pueden cubrir, no sólo en razón de su costo y complejidad, sino porque no son aptas para las comunicaciones por vía telefónica.

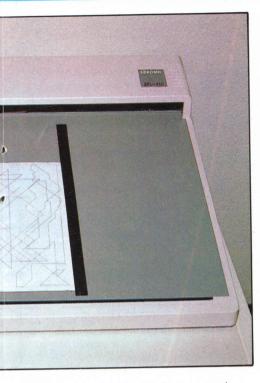
Los interfaces paralelos, por no tener la necesidad de adaptarse a un medio común (en el caso de los interfaces en Serie las líneas telefónicas eran este medio común), no se'han sujetado por lo general a ningún standard, y esto provoca que frecuentemente existan problemas de incompatibilidades. Mediante una norma que se elaboró, llamada IEEE 488 y que incorporan la mayoría de los equipos actualmente, aunque aún no todos, se intentó solucionar el problema de las incompatibilidades.

Programas con opción de Plotter en el mercado

Cuando decidimos comprar un Plotter, miramos las posibilidades de resolución que tiene éste, y el tamaño del folio que acepta. También procuramos que disponga del mayor número de plumas de colores posibles, para darle una mayor calidad a los trabajos que realicemos.

El primer paso a seguir será la adaptación de éste a nuestra máquina. Aunque dependiendo de la calidad del Plotter, se puede o no controlar manualmente, tenemos la necesidad de gobernarlo a través de nuestro equipo. Si comenzamos por estudiar los puertos de entrada y salida y cómo mandar la información, probablemente no utilizaríamos el Plotter desde el ordenador.

Para ello nos vamos a programas ya comercializados y que nos den de alguna forma este problema resuelto. Si buscamos y miramos



bien los programas que existen, comprobaremos que hay dos programas en el que se da la opción de salida por Plotter. Estos programas son el D.R. Draw y D.R. Grahp, los cuales en las opciones de imprimir tienen la salida de Plotter.

Cuando realizamos un dibujo con el D.R. Draw, una vez retocado, lo podemos mandar por la salida de Plotter, pero podemos encontrarnos con la respuesta de «programa no preparado para salidas de ese periférico», o bien no recibir ninguna señal el Plotter. El mismo caso ocurre con el D.R. Graph: tenemos que preparar la salida del Plotter antes de su utilización.

La inicialización del programa para el ordenador de que dispongamos viene explicada en el manual, pero ya no es tan clara para instalar el Plotter. Lo primero que debemos tener en cuenta es el interface que lleva incorporado nuestro Plotter. Dependiendo de ésta tenemos que obrar de una forma o de otra.

A

8

Si tuviera un interface Serie, lo primero que necesitaríamos, tanto para la gama de los CPC o de los PCW, sería la conexión de un interface Serie para el equipo. Este interface lo conectaremos a la salida que llevan nuestros CPC (hay que hacer constar que en el 6128, se co-



necta en el Bus de salida impresora, mientras que en el 464 y los PCW 8256 y 8512, se conectan al Bus trasero de expansión).

En caso contrario al anterior (interface Paralelo), la cosa se reduce ha adquirir un cable Centronics y conectarlo directamente al equipo. Esto se puede hacer con la gama de los CPC. Desgraciadamente para los usuarios de los últimos modelos lanzados de **Amstrad**, hay que decir que obligatoriamente necesitan la compra del interface Paralelo, por carecer este equipo de una salida Centronics.

Cuando hemos solucionado todos los problemas de tipo Hardware, de conexión entre ambos, tenemos que instalar el Software. Con la compra de nuestro ordenador nos dan unos discos de Sistemas Operativos, en los cuales también existen unas utilidades para la máquina. Efectivamente, uno de esos programas que hemos sacado por el directorio tantas veces y no sabemos para qué nos sirve y del cual no disponemos de ninguna información, es ahora mismo el programa más importante para la instalación.

Cuando instalemos el programa para nuestro equipo, debemos incorporar la salida pertinente. Lo realizaremos colocando en el disco los DEVICE de OUTPUT de SID (cuando tenemos conectados un interface en Serie), o CEN (caso contrario al anterior, el interface es Paralelo o Centronics). Cuando se trata de una salida en Paralelo, en los modelos **Amstrad** CPC no hace falta preparar la salida, pues están tomados estos valores por defecto. En el caso de Serie sí son necesarios, debido a tener que incorporarles al equipo un periférico externo.

Una vez preparados los DEVICE CEN o DE-VICE SID, el ordenador tiene conectados los canales de impresión para su uso. Seguidamente debemos introducir en el disco el programa con el cual el ordenador mande señales concretas y admitidas por el Plotter. Este programa nos viene con el equipo y se denomina:

A > DDHP7470.PRL

De él existen dos versiones dependiendo del Sistema Operativo y del equipo. Existe una en el disco número dos del CP/M Plus del 6128, y la otra se encuentra en la cara número tres de las utilidades del CP/M Plus del 8256/8512. Este programa debe colocarse inmediatamente después de los DEVICE, para su perfecto funcionamiento.

Comandos de manejo de Plotter

Al igual que en una impresora, un Plotter tiene sus comandos de uso interno. En una impresora tenemos comandos de salto de página, retroceso de carro y salto de línea, entre otros. En un Plotter estos comandos no existen, pero sí tenemos otros, como pueden ser el cambio de tinta, posicionamiento en un punto del papel, radio de una circunferencia, etc.

Como punto de interés por el usuario, vamos a definir la mayoría de los comandos del Plotter para los intrépidos que deseen hacer uso de ellos.

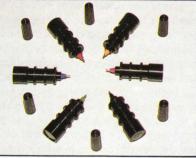
Comando: AA —	Arc Absolute (Arco Abso- luto) — Formato: AA x, y, a(, c) x = Punto de eje x. a = Grados y = Punto eje y. c = Grados de retroceso
Comando: AR	 Arc Relative (Arco Relativo) Formato: AR ix,iy,a(,c) ix=Incremento de x. a=Grados iy=Incremento de y. c=Grados de retroceso
Comando: Cl	 —CIRCLE (Circunferencia) — Formato: CIr (,c) c=Grados
Comando: LB	 Label (Etiqueta) Formato: LB c1,c2, cN[t] cN = Punto de comien- zo, alto, ancho, etc. t = Espacio entre eti- queta



Comando:		 Pen Up (Pluma Arriba)
		 Formato: PU;
Comando:	LB	 Label (Etiqueta) Formato: LB c1,c2,
		cN[t]

	cN=Punto de comien- zo, alto, ancho, etc. t=Espacio entre eti- queta	ſ
Comando: PU	Pen Up (Pluma Arriba) — Formato: PU;	
Comando: PD	— Pen Down (Pluma Abajo) — Formato: PD;	
Comando: PA	 Plot Absolute (Plot Absoluto) Formato: PA; 	•
Comando: PR	 Plot Relative (Plot Relativo) Formato: PR; 	
Comando: FT	 Fill Type (Relleno de Fi- gura) Formato: FT; 	
Comando: RA	 Rectangle Absolute (Rectángulo Absoluto) Formato: RA x,y x=Punto de eje x. y Punto eje y. 	
Comando: CS	 Designate Standard Character Set (Definir Ca- rác.) Formato: CSn n=Número de Set de caracteres 	Cor





Comando: CA

160 Ptas.

CURSO DE INTELIGENCIA

SPEGAMOS

 — Designate Alternate Character Set (Definir Carác.)
 — Formato: CSn; n = Número de Set creado por usuario

Comando:	SS	 Select Standard Set (Seleccionar un Standard) Formato: SS,
Comando:	SA	 Select Alternate Set (Seleccionar uno propio) Formato: SA;
Comando:	DT	 Define Terminator (De- finir el término) Formato: DT c; c=valor del punto
Comando:	DI	 Absolute Direction (Di- rección Absoluta) Formato: DI ix,iy ; ix=Incremento en la dirección X iy=Incremento en la dirección Y
Comando:	DR	 Relative Direction (Di- rección Relativa) Formato: DR ix, iy ; ix=Incremento en la dirección X iy=Incremento en la dirección Y
Comando:	SL	 Character Slant (Elon- gación de carácter) Formato: SL c ; c=Grados de elonga- ción

z Te falia algún número?

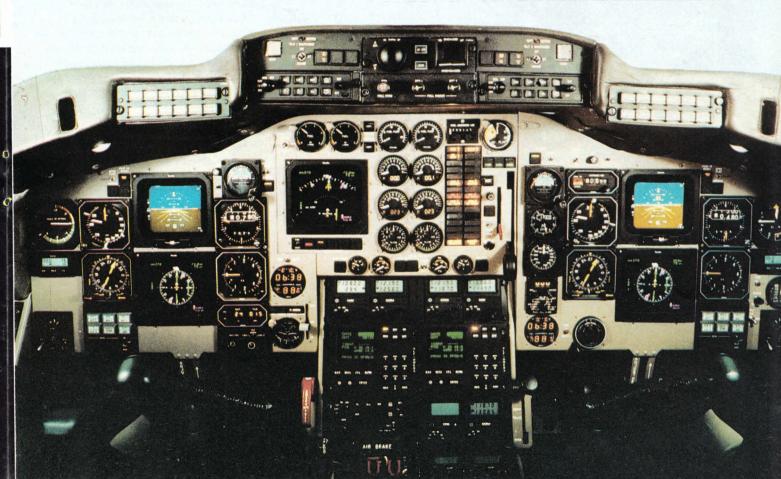
S i estás interesado en algún número de los ya publicados por Microhobby Amstrad, realiza hoy mismo tu pedido porque ya hay algunos ejemplares agotados.

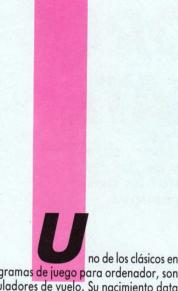
No pierdas la oportunidad de disponer de la mejor obra publicada sobre ordenadores Amstrad. En todos sus números encontrarás interesantes artículos de iniciación, pokes, trucos, curso de código máquina, etc... ¡No te pierdas detalle!

Recorta o copia el cupón que aparece cosido en las páginas de la revista.

SIMULADORES DE COMBATE

De todas las aventuras que podemos vivir sobre el teclado de un ordenador, tal vez una de las más reales y emocionantes sea la de pilotar un avión de caza en busca de aparatos enemigos.





los programas de juego para ordenador, son los simuladores de vuelo. Su nacimiento data de hace tiempo, cuando los ordenadores personales sólo se utilizaban para negocios. Estos programas estaban destinados a llenar los ratos libres de ejecutivos. Mientras se tomaba el café después de una reunión, surgía el momento idóneo para lucir ante los demás nuestras habilidades como piloto.

En un momento la pantalla del ordenador se convertía en el centro de atención, y las palabras de ánimo de los camaradas llenaban la sala.

Con la llegada de los ordenadoles domésticos, y la aparición de un elevado número de clientes potenciales de los juegos, ha llegado también la producción masiva de software de entretenimiento, y cómo no, los simuladores de vuelo han tenido un lugar destacado en esta invasión de productos.

Desde las primeras piezas de museo, en las que sólo salía en pantalla la línea del horizonte, y unos cuantos indicadores digitales de altitud, velocidad, etc., hasta los actuales, en los que impresionantes efectos tridimensionales hacen aparecer aviones enemigos que nos lanzan misiles, la cosa ha evolucionado.



Mucho más que tirar del joystick

Dentro del mundo de los juegos, los simuladores de combate ocupan un sitio especial. Nos encontramos ante un tipo de juego que precisamente no es de matar marcianitos, estos programas requieren mucho más que tirar del joystick para su utilización. En ellos nos encontramos a los mandos de un caza, y hemos de interceptar al enemigo, que se encuentra en una posición detectada por el radar en tierra.

Una vez conocida la posición de nuestro enemigo, hemos de reproducir todo el proceso que realizaría un piloto de verdad.

En primer lugar hemos de despegar de la pista, para lo cual encenderemos el motor, accionaremos los flaps, aceleraremos y nos elevaremos.

Cuando hemos cogido altura, es la hora de ocultar el tren de aterrizaje y consultar el mapa para localizar la posición del enemigo.

Si el modelo de simulador es avanzado, el ordenador de abordo nos llevará automáticamente al encuentro con él, si no, tendremos que navegar en su búsqueda, valiéndonos de todos los instrumentos de navegación.

Tras varios minutos de singladura, nos encontramos en la posición del avión a cazar: el mapa nos indica su proximidad y nuestros ojos escudriñan el aire a nuestro alrededor en su búsqueda.

Al fin vemos un punto que se aproxima hacia nosotros; es el momento de armar el sistema de misiles y prepararnos para abordarle.

Con el dedo sobre el botón de disparo, intentamos ponernos a la cola del avión enemigo aumentando la velocidad; cuando nos encontramos tras su estela, una ligera pulsación del disparador y presenciamos la trayectoria del misil tras el reactor del aparato. Unos segundos después la explosión del aparato, nos permite añadir una muesca más a nuestro récord de derribos.

Pero mientras observamos con orgullo cómo caen los restos del caza enemigo, nuestros momentos de falta de concentración, han sido aprovechados por otro caza para colocarse a nuestra cola.

Sólo nos queda intentar una maniobra de defensa, o seremos derribados inmediatamente. Forzando al máximo las posibilidades de nuestro caza, realizamos una tijera para intentar colocarnos a su cola.

Hemos fallado en nuestro intento de evasión, y la situación se complica, intentamos un giro en el aire, pero ya es demasiado tarde, un misil ha sido lanzado y su impacto llega certero con una terrible explosión que inunda de fuego nuestra cabina.

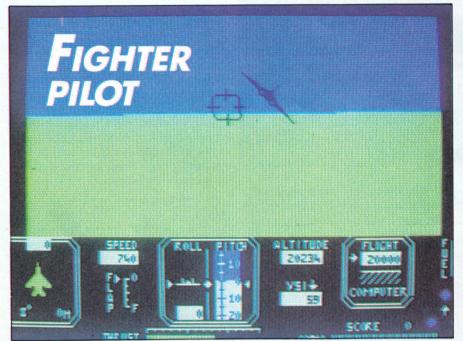
En el espacio de tiempo transcurrido desde nuestro despegue, hasta el contacto con el avión enemigo, hemos tenido que accionar un elevado número de controles, al igual que vigilar el calentamiento de motores, gasto de combustible, controlar el rumbo, etc.

En el combate hemos de situar la mira, aumentar velocidad, colocarnos a la cola del enemigo, armar misiles, tirar de la ametralladora y derribar al otro caza.

Estos son los factores que hacen de un simulador de combate, un programa mucho más complicado e interesante que una simple matanza de marcianitos. Computadora de vuelo, se utiliza indistintamente para servir de guia en el aterrizaje, así como para el combate aéreo, donde se demuestra su eficacia.

Indicador de aterrizaje, con él podemos comprobar que nuestra maniobra es correcta, midiendo el ángulo de inclinación que llevamos.

Combustible, indicador del tren de aterrizaje y mapa.



El camino de los simuladores de combate en el **Amstrad**, se inicia con el Fihgter Pilot, proarama de la casa Digital Integration.

En este caso estamos a los mandos de un F-15, y nos disponemos a interceptar al enemigo.

La cabina de mandos aparece ante nuestros ojos, cuajada de instrumentos e indicadores. Para pilotar nuestro avión disponemos de una amplia gama de controles:

Horizonte artificial, con un avión indicador de la posición y los valores numéricos de los ángulos.

Altímetro e indicador de velocidad.

Indicador de velocidad vertical, con el cual podemos determinar la velocidad de ascenso o descenso de nuestro caza.

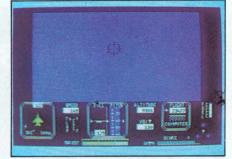
Empuje, con indicador gráfico de porcentaje de fuerza de propulsión y calentamiento de motores.

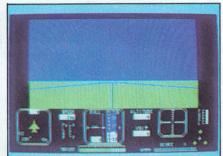
Radar y brújula, con los cuales dirigimos nuestro caza, apoyándonos en las distintas bases de tierra, o siguiendo en el mapa la posición de nuestro enemigo.

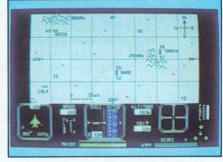
Modo de combate.

Con él iniciamos la maniobra de aproximación a nuestro blanco. Al ser activado se ponen en funcionamiento el radar y la computadora de vuelo, dándonos los datos exactos de su posición y altitud. Indudablemente una amplia gama de instrumentos e indicadores, que gobiernan el caza. Para pilotar el F-15 tenemos que manejar junto con el joystick 16 teclas, lo que da idea de la complejidad de la operación de pilotar este aparato. Nos encontramos ante un programa en el que el manejo del avión, debido al elevado número de controles, resulta un poco costoso; en todo momento ante nuestros ojos tenemos presentes los tableros de mandos y a la vista a través de la cabina del piloto.

Los gráficos en tres dimensiones están hechos a base de líneas, prescindiendo de la utilización del colorido; la sensación tri-

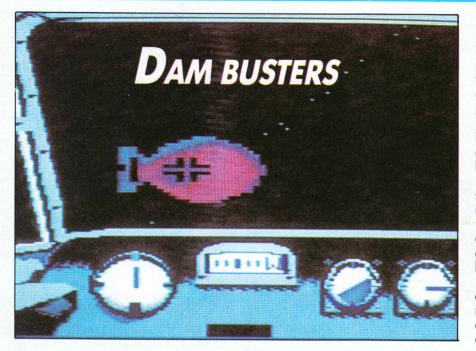






dimensional es aceptable, pero poco espectacular.

Un programa con excesivo número de teclas a utilizar, en el cual la navegación se hace lenta y la localización del enemigo bastante laboriosa, recomendado especialmente para los meticulosos de las técnicas de vuelo, que se tendrán que armar de paciencia hasta ponerse a la cola del enemigo.



Todos los programas tratados anteriormente, tenían una característica en común; aunque se tratara de modelos más antiguos o modernos, siempre pilotábamos un caza, el Harrier, el Spitfire, el F-15, o el futurista Skyfox.

Pero como la calenturienta imaginación de los creadores de software no puede estancarse en la vulgaridad, se les ocurre romper con todos los moldes, reproduciendo una acción de guerra real de la Segunda Guerra Mundial.

En primer lugar, ya no pilotamos un caza, sino que estamos a los mandos de un bombardero pesado Lancaster, y como toque distintivo, nuestro objetivo son las presas de la zona industrial del valle del Ruhr, en pleno corazón de la Alemania nazi.

Como se trata de manejar un bombardero pesado, ya no basta con la visión a través de la cabina del piloto, como en los cazas, aquí tenemos una completa dotación de personal con distintos puestos asignados, a los que nosotros debemos sustituir.

Los puestos que hemos de ocupar son los de piloto, artillero principal, artillero de cola, operador de bombas, navegante, ingeniero jefe e ingeniero segundo.

El programa está concebido de forma que el cambio de puesto se realize de forma fácil, y permita el desarrollo paralelo de la misión sin interrupciones.

Cada elemento de la tripulación, tiene asignada una pantalla distinta, de forma que con un simple toque de tecla cambiamos al puesto deseado.

Con este método conseguimos dominar el aparato, solamente con el joystick y el uso de siete teclas, facilitando la complicada tarea que representa hacer las veces de la dotación completa de un Lancaster.

Para romper más aún con la línea clásica de los simuladores de vuelo, Dam Busters introduce un nuevo sistema de pilotaje, que no requiere la pulsación ni de media tecla. La sala de máquinas, donde se encuentran los mandos que gobiernan los motores del avión, asombrosamente está toda gobernada por el joystick.

Una vez que nos encontramos en la pantalla del ingeniero jefe, aparecen los ocho indicadores de revoluciones y de inyección, y las ocho palancas que los accionan, más las cuatro que sirven para extinguir el fuego en cada uno de los motores.

No hemos de olvidar que el Lancaster está dotado de cuatro motores, cada uno de los cuales se puede manejar por separado.

Para accionar toda esta serie de mandos sólo hemos de hacer uso exclusivo del joystick. Un punto negro aparece debajo del grupo de palancas y para manejar la deseada sólo hemos de mover el punto hasta ella, y una vez situada debajo tirando del joystick hacia arriba o hacia abajo, la palanca se mueve en la misma dirección.



Con este método gráfico de accionamiento de controles, no hay problemas de teclas ni de vigiliar números.

Todo el programa está tratado con unos gráficos excelentes, el dibujo de cada pantalla, ayudado por el efecto de la visión nocturna, está tratado con un hiperrealista efecto perspectivo, pareciendo realmente que nos encontramos dentro de las distintas cabinas. Un programa con un concepto totalmente nuevo, realizado con excelentes gráficos, y en el que los distintos puestos que hemos de ocupar, y la minuciosidad con que hemos de estudiar el lanzamiento de las bombas rompedoras, le dotan de un interés y emoción insuperables. Su creadora la casa U.S. Gold.

Como podemos ver los usuarios de Amstrad interesados por el mundo de los simuladores de vuelo, tienen una amplia gama de posibilidades para elegir.

Sea cual sea el tipo de programa que más se ajuste a nuestras preferencias, encontraremos uno a nuestra medida.

Si deseamos un simulador de los de la vieja escuela, con largas maniobras de vuelo y aproximación, manejando multitud de controles, tenemos el Fighter Pilot.

Si por el contrario nuestro gusto se dirige hacia maniobras más rápidas, utilizando un número más reducido de controles; aderezadas con unas pantallas de cabina y panel de mandos, de un sobervio realismo gráfico, nuestro programa es el Spitfire 40.

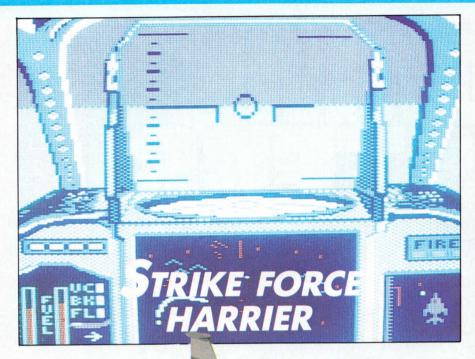


Para los amantes de aviones más modernos y sotisficados, en los que hemos de manejar una gran cantidad de controles, y en los que la misión pasa a ser estratégica, incluyendo combates tierra aire y aire aire, la solución idónea es el Strike Force Harrier.

Los que no quieran complicarse la vida con multitud de teclas y largas aproximaciones de vuelo, lo tienen muy fácil: el Skyfox ofrece la posibilidad de aniquilar a base de misiles o ametralladora; tanques y escuadrillas enemigas, en un programa de acción total y los mejores efectos tridimensionales.

Los que en cambio quieran reproducir el curso de la historia, se econtrarán de lleno en la misión más audez de la Segunda Guerra Mundial, a los mandos de un bombardero Lancaster, en un programa en que todo ha sido hecho para manejarse sin esfuerzo, con excelentes gráficos y en el que las emociones de una incursión nocturna se saborean hasta el final.

Después de ver todo esto, ¿quién no se pregunta cómo serán los nuevos simuladores de vuelo?



El protagonista de esta nueva pieza de software, es el famoso Harrier, un avión mucho más próximo a nosotros que el anterior, y con la especial característica de que sus motores orientables, le permiten despegar y aterrizar en vertical.

El programa es de la misma casa que el anterior, por lo cual a primera vista ya sabemos que encontraremos un defensa y ataque en vuelo que permite nuestro Harrier.

En la cabina de mandos tenemos los siguientes controles: VAV dispositivo de información de vuelo. Con él podemos obtener los datos de velocidad vertical, velocidad relativa, girocompás, altura sobre el nivel del suelo y cabeceo del avión respecto a la horizontal.

Mira de bombas, con el punto de posible impacto si se suelta una bomba. rrizaje, bases de misiles SAM, tanques, aviones y misiles enemigos.

Por último temenos la pantalla de mensajes, que es la terminal del ordenador de vuelo, en la que se nos da información de inestimable valor.

Sin ninguna duda estamos ante el más completo y sofisticado de los simuladores tratados hasta ahora. Las características del Harrier con sus motores orientables y el concepto totalmente nuevo de este avión de combate, hacen que su conducción requiera una técnica distinta a la de los aviones convencionales.

El número de teclas que accionan los distintos controles y dispositivos es de 20 más el joystick; un completo panel de mandos.

Este programa, además de las características de simulación de vuelo, introduce una nueva variante en los simuladores y nuestra misión no sólo se limita a derribar aparatos enemigos, sino que se trata de una completa incursión en su territorio.

Nuestro objetivo es su Cuartel General, que se encuentra a 500 millas de nuestra posición. Para llegar hasta él, hemos de combatir a las fuerzas acorazadas enemigas que hostigan nuestros puntos de apoyo en tierra, las cuales nos servirán para reabastecer las deficiencias de armamento y combustible.

Aparte de los combates aire tierra, también tenemos que eliminar a los cazas MIG-26, que patrullan los aires en nuestra búsqueda. Harrier es un completo simulador de vuelo,

producto de una calidad inmejorable.

Si hay algo que impresiona al abrir la carpeta de Harrier, es el librito de instrucciones, que contiene 26 páginas, las cuales están cuajadas de explicaciones de los instrumentos que manejamos, técnicas de vuelo, controles, descripción de la misión, y una completa guía ilustrada de las distintas técnicas de



Localización de puntos de aterrizaje, donde el personal de tierra puede abastecernos.

Mira de misil.

Visualización multifuncional; con información del vuelo y estado del armamento, potencia de empuje, vector de empuje, alimentación de combustible, posición de flaps, tren de aterrizaje y frenos.

Radar de ataque aéreo; que detecta en un radio de cinco millas la posición tanto de aviones enemigos, como de misiles SAM y radar de identificación y seguimiento; con él podemos reconocer el terreno que se encuentra dentro del área de operaciones, en él se identifican montañas, bases de tierra, pistas de atedotado de buenos gráficos tridimensionales realizados a todo color, y en el que se introducen conceptos de misión completa, en la que la estrategia y el aprovechamiento de las excepcionales características de nuestro caza marcan la diferencia.

7.20 Tigershark

Otro gran programa de Mirrorosoft.

JUEGA EL JUEGO DEL QUE TODOS HABLAN !



Son las 21'15 horas del 16 de Mayo. Un bombardero Lancaster en vuelo especial, despega de Inglaterra hacia Alemania. Después de meses de preparación, el escuadrón 617 vuela en una operación destinada a cambiar el curso de la II Guerra Mundial. Su objetivo es destruir las más importantes presas alemanas para paralizar los puntos vitales de sus fábricas de armamento. Este detallado y auténtico simulador te permite ocupar los puestos de: **Piloto, Ingeniero de vuelo, Artillero delantero y trasero, Bombardero y Navegante.** Volarás a través del Canal de la Mancha y Europa intentando evitar a los temibles ME-110 alemanes, zeppelines, focos antiaéreos y todos los demás peligros a los que se enfrentó el comando Inglés.

PIDE ESTOS PROGRAMAS A ERBE, SANTA ENGRACIA, 17, 28010 MADRID. TFN. (91) 447 34 10 - Y EN LAS MEJORES TIENDAS DE INFORMATICA TIENDAS Y MAYORISTAS., CUMPLIMENTAMOS SUS PEDIDOS EN 24 HORAS



En este programa nos encontramos ante un modelo histórico, el mítico avión de caza de la II Guerra Mundial.

Nuestra cabina de mandos tiene los siguientes indicadores: horizonte artificial, indicador de velocidad vertical, revoluciones del motor, brújula, altímetro, timón de cola, indicador de giro y deslizamiento e indicador de inclinación.

El conjunto de indicadores y manecillas, reproducen exactamente los controles de este avión, permitiendo un pilotaje preciso y no excesivamente complicado.

Unos minutos de práctica siguiendo los consejos de las instrucciones, nos permitirán hacernos con el aparato; en total manejamos 10 teclas junto con el joystick.

Hasta aquí, podríamos decir que nos encontramos ante un simulador más, brújula, altímetro, tren de aterrizaje, ¿Pero qué aporta de nuevo este programa?

Hemos de decir que lo mejor del Spitfire 40, son sin lugar a dudas los gráficos. En este programa se ha salido del concepto tradicional de simulador de combate, para entrar en una nueva dimensión en esta clase de programas.

La diferencia de los demás, en el Spitfire tenemos la auténtica sensación de encontrarnos en la cabina del piloto.

Tenemos dos vistas básicas; la del tablero de mandos y la de visión del exterior, cada una de las cuales está tratada con una riqueza gráfica, que parecen de verdad.

En el tablero de mandos, los indicadores están compuestos por relojes, manecillas y brújulas, todas hechas reproduciendo exactamente los mandos del avión de la II Guerra Mundial.

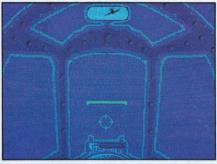
La visión a través de la cabina está enmarcada por las barras que soportan el fuselaje, dibujadas con un gran efectismo tridimensional, que nos incita a descubrir lo que hay detrás.

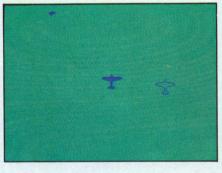
Todos los gráficos están hechos en el modo de dieciséis colores, lo que ayuda a darle espectacularidad al juego.

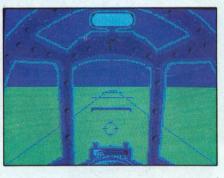
Si hasta aquí el programa parece bueno, no es nada con lo que nos espera en el combate.

Cuando nos aproximamos al avión enemigo, entonces sí podemos apreciar que es un programa en tres dimensiones: delante de nosotros la negra silueta de un caza, se mueve intentando esquivarnos. Comenzamos a ametrallarle sin piedad, y nuestro adversario intenta un giro para escapar. Cuando nos acercamos a él su tamaño crece desmesuradamente y una certera ráfaga le hace caer. En Spitfire 40 encontramos excelentes gráficos, emoción y tensión; el manejo del aparato no requiere horas de práctica, y la localización de enemigos se realiza de forma bastante rápida. Un programa en el que en la fase de combate se pueden ejecutar técnicas de evasión, picados, loopings y lo que nos apetezca para ponernos a la cola del caza enemigo y aniquilarle.

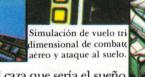
La casa autora del softwares es Mirrorsoft.







El caza de los Vencedores, Skyfox de DRO SOFT



Estás en la cabina del caza que sería el sueño de cualquier piloto, pero desde luego eres un mal sueño para el pobre tipo que tienes delante, confiado en una misión sin problemas. Caliéntale la tobera con tus

láser y apartate mientras estalla en una

bola de tuego. Rápidamente ponte en

picado para caer sobre los blindados

Cinco niveles, quince escenarios y capacidad de juego estratégico.



enemigos, como la peste entre los cerdos. SKYFOX es el juego que más rápidamente se está vendiendo en toda la historia de Electronic ARTS. Posee la más asombrosa animación de alta velocidad

chora en

que hayas visto en tu ordenador.

Ahora puede ser tuyo totalmente traducido al castellano.



DRO SOFT

P.V.P.: 2500 pts.

CASTELLANO

EN

ELECTRONIC ARTS

CARACTERISTICAS: NACIONALIDAD: Federación galáctica. FABRICANTE: TOBEY ASTRONAUTICS TIPO: Caza interceptor multipropósito PROPUL SION AUXILIAR: Un generador antigravitatorio a 66 MKI TRIPULACION: Un humano. ARMAMENTO: Dos cañones láser de fuego continuo de 70 kilojulios 10 toneladas de empuje. 5 misiles rastreadores de calor tipo PHOENIX 5 misiles guiados por radar tipo TYPHO ON DEFENSA: - 2 unidades deflectoras WCRC AYUDAS ELECTRONICAS: Radar SCANNER de largo y corto alcance conectable al piloto automático. VELOCIDAD EN ATMOSFERA: - 3.000 MPH (Mach IV a 35.000 piés).

> Editado por DRO SOFT. Fundadores, 3 - 28028 MADRID Tlfs.: 255 45 00/09





Si hasta ahora hemos tratado simuladores de vuelo, en los que el control del aparato requería el manejo de una larga serie de teclas y controles, en Skyfox se simplifica este proceso para hacer que la conducción del caza se realice única y exclusivamente con el joystick.

Con Skyfox, salimos de los típicos simuladores de vuelo, y nos adentramos en una versión más cercana a los arcades. En este programa la acción se desarrolla a ritmo trepidante, y nos vemos envueltos en una lluvia de fuego, aniquilando uno tras otro tanques y aviones enemigos.

Nuestro panel de mandos está compuesto por los siguientes indicadores:

Coordenadas de vuelo, reloj digital, pantalla de radar, brújula digital, indicadores de velocidad y altitud, nivel de combustible, estado del escudo protector y número de misiles disponibles.

En la misma pantalla aparece la cabina del piloto junto con el panel de mando. La visión a través de la cabina es uno de los puntos fuertes de este programa.

En él encontramos los mejores efectos tridimensionales producidos por cualquier programa de esta clase. La sensación de velocidad y acercamiento a los elementos hostiles, es verdaderamente apabullante.

Los gráficos de tanques y aviones aumentan de tamaño considerablemente al acercarnos a ellos, siendo sin duda los más grandes que se ha visto en esta clase de programas.

Esto refuerza considerablemente la sensación de acercamiento y velocidad, pareciendo incluso que podríamos hasta chocar contra ellos.

Una innovación interesante, que facilita considerablemente la aproximación a los cazas enemigos, es la inclusión del piloto automático de intercepción; con este sofisticado artilugio, el ordenador de vuelo del Skyfox nos lleva directamente hacia los aviones detectados por el radar.

De esta forma evitamos largas navegaciones de aproximación a los objetivos, haciendo que el combate se desarrolle de forma rápida y sin que dejemos de accionar el disparador del joystick ni un solo instante.

Para hacer fuego contra blancos difíciles disponemos de dos tipos de misiles: los guiados por el calor y los autodirigidos, con los cuales podemos atacar a las escuadrillas de cazas que aparecen ante nosotros.

Nos encontramos ante el simulador de combate que se maneja con más facilidad. En Skyfox no hay que realizar complicadas operaciones de despegue y mantenimiento del rumbo, etc.

Aquí todo se desarrolla de forma rápida y persiguiendo la total aniquilación de lo que aparezca por pantalla, los blancos son detectados por el radar, y el piloto automático nos dirige a su posición con sólo pulsar un botón.

Un caza de la tercera guerra mundial, que pilotaremos con total soltura, sin haber transcurrido más de dos minutos desde que nos hallamos sentados a los mandos.

Skyfox es un producto de Electronics Arts.





ROBOTICA

Los avances técnicos logrados durante los últimos años del siglo XX superan a todos los realizados durante el resto de la Historia del hombre. Si esto ya de por sí es suficiente atractivo, hay un tema cuyo desarrollo lo hace aún mucho más excitante: ¡Estamos hablando del robot!

Y ¿qué poder tiene el robot que no tienen otros descubrimientos, incluido el ordenador (mal llamdo «cerbro electrónico»)?



esde los tiempos más remotos se ha convertido al robot en un mito universal que aparece en todas las culturas y religiones que tienen un mínimo de tradición. Vamos a tomar dos ejemplos representativos de todos los que existen en la nuestra para no extendernos mucho y además porque es la que mejor conocemos. ¿De acuerdo?.

¿Quién no recuerda la odisea de aquel escultor, llamado Pygmalión, que se enamoró tan tiernamente de una de sus figuras de mármol que conmovió el corazón de la diosa Atenea hasta el punto que dio vida a la obra y la convirtió en una Galatea de carne y hueso?

Y, por cierto, esta historia tiene un reflejo mucho más moderno. Suponemos que a nadie se le habrá pasado por alto el paralelismo que tiene con la historia de Pinocho que más tarde escribió Collodi. Esto nos confirma que a pesar del paso de los años, la idea de la escultura animada sigue interesando.

Pero no son los únicos. La tradición hebrea nos habla de una figura de barro, a la que se da forma bajo las leyes de la Cábala y debe modelarse en un momento especialmente difícil para la Humanidad, para después insuflarle la vida por medio de una Estrella de David colocada a la altura del **«corazón»**. Se trata del **«Golem»**.

La reflexión más importante que podemos sacar de esta historia es que el hombre creaba al Golem para salvar a la Humanidad de algún mal y, una vez superado el peligro, se le destruía. Era como una especie de héroeesclavo que**«nacía»** con un determinada finalidad y cuando ya había conseguido cumplirla, sencillamente desaparecía.

Además de esta vertiente mitológica, los ro-

bots nos atraen por un montón de cosas más. No cabe duda que para la mayoría de las personas es muy difícil dejar atrás esa especie de **«morbo»** ligado íntimamente a los muñecos, las figuras de cera, los androides que representan algo que se queda a medio camino entre la vida y la falta de ella, la imitan pero son incapaces de participar, al menos conscientemente, en alguno de sus aspectos.

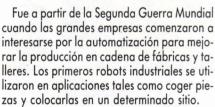
Hasta ahora hemos estado utilizando con toda soltura y sin el mínimo recato la palabra **«robot»**, y tenemos que decir que hemos tenido un tremendo lapsus. En el año 1917 se emplea por primera vez, y con propiedad dicha palabra en la obra Opilec de Karen Capek, donde se da forma a cada uno de los conceptos que la componen.

Y es en 1942 cuando se comienza a oír hablar de la **«robótica»** como ciencia que trata de los robots, por supuesto. Isaac Asimov fue el iniciador e impulsor de esta nueva parcela del conociminto, así como de otras muchas ya conocidas por todos nosotros.

De este modo lo anterior a estas fechas entra dentro del hombre artificial o del autómata, que sería el más claro precedente del robot.

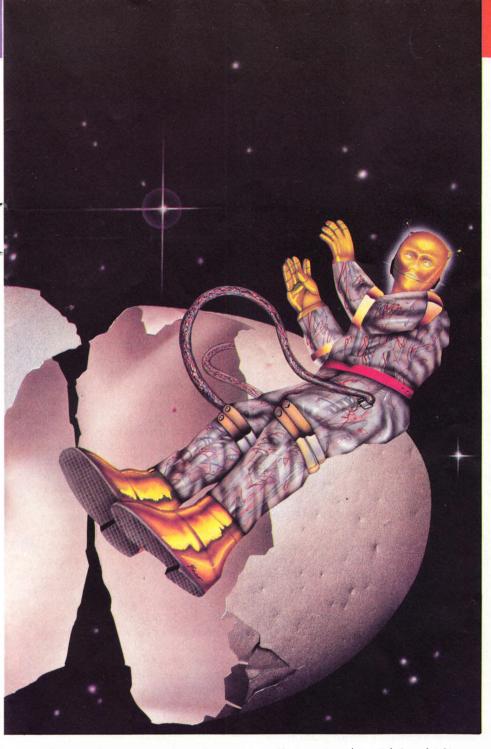
Para conocer datos certeros sobre el campo de los autómatas nos encontramos con problemas verdaderamente insalvables. Muchos de ellos han desaparecido y no podemos comprobar que fueran capaces de realizar las maravillas que sus creadores cuentan largamente en sus crónicas.

Sin embargo, sí tenemos pruebas de verdaderas e ingeniosas maravillas que funcionan a base de aire, vapor de agua o complicados sistemas de relojería que, como ya hemos dicho, pueden considerarse antecesores *(lejanos, eso sí)* de los robots. Pero dejemos este tema aconsejando a los interesados que busquen en su localidad algún museo donde estén recogidas algunas de estas sorprendentes máquinas.



Dentro de este campo hay que destacar la figura de George C. Deval, considerado como el padre de la robótica. Desde nuestra perspectiva actual sus creaciones pueden parecernos un poco ingenuas. Por otra parte era un fiel seguidor de Asimov, lo que quiere decir que quizá fuera más imaginativo que teórico, pero en 1954 ya había postulado todos los elementos y conceptos que forman parte de los actuales robots industriales. ¿Está de acuerdo con nosotros en que todo eso le convierte en el verdadero padre de la **«robótica»**?





Sin ir más lejos reconoció que todavía existía un largo camino por recorrer en este campo ya que los prototipos de su creación tenían grandes deficiencias. Y también contagió su entusiasmo a Joseph Engelberger (otro enamorado de Asimov), creador de la primera empresa cuya finalidad era la fabricación robótica. Hoy en día la Engelberger Unimation Inc. continúa siendo una de las mayores suministradoras de robots industriales.

Para ser sinceros donde la robótica ha experimentado un verdadero auge tanto por el interés que despierta su estudio como por su utilización masiva ha sido, sigue siendo y probablemente lo será por mucho tiempo en Japón. En este país la robótica industrial no sólo dobla las cantidades de cualquier país industrializado, sino que se renueva constantemente. Día a día podríamos decir sin miedo a exagerar. Hasta aquí puede servir la introducción, pero entremos directamente en el tema. Y así, de golpe, lo primero que se nos ocurre es preguntarnos: ¿qué es un robot?

Todos nosotros tenemos dos ideas claramente diferenciadas, que son incluso contradictorias, respecto a la palabra robot. Por un lado tenemos una tradición cultural, de la que ya hemos hablado, potenciada poco a poco por la literatura de ficción *(el género de cienciaficción, para ser exactos)* y más recientemente el cine.

Según esta idea romántica, el robot es un ser hecho a semejanza del hombre (más o menos), con unas capacidades cada vez más humanas, de forma que algunos son capaces de tomar decisiones por sí mismos y otros tienen claros deseos de inmortalidad o incluso de procreación.

Frente a este concepto se encuentra la rea-

lidad. No todos los robots están creados a imagen del hombre, es más, la mayor parte de ellos están fabricados imitando funciones humanas, no su aspecto. Se les diseña funcionalmente para que sean capaces de realizar una serie de trabajos muy definidos tal como decíamos anteriormente al referirnos a los robots industriales.

Bueno pero, **¿qué es un robot?**. Tal vez podamos decir que es una máquina con capacidad para ser programada y que, por tanto, puede memorizar una secuencia de operaciones y repetirla incansablemente.

Parece un definición muy pobre pero, sin embargo, es lo suficientemente amplia como para abarcar las diferentes generaciones de robots así como sus distintas configuraciones mecánicas y funcionales.

Tal vez debíamos olvidar por un momento la pregunta anterior, realizada tan directamente, para intentar rodearla y llegar a encontrar su respuesta a través del estudio de la robótica actual y así desde el conocimiento de casos particulares tal vez seamos capaces de llegar a un concepto general válido.

De momento, lo que sí parece claro, y aplicable a la mayoría de los casos, es que el robot es una máquina especializada. Y cada uno está pensado, diseñado y montado para cumplir su misión con la mayor exactitud.

Vamos a verlos despacito y de cerca. Para ello los dividiremos en dos grandes apartados: los que no se parecen en nada a los humanos, en cuanto a su estructura y aspecto, y los llamados «androides».

Y antes de empezar a recorrerlos uno por uno, vamos a pedir disculpas a los robots de la lavadora, el horno, la plancha, etc. porque en una sabia decisión unilateral hemos decidido sacarles de la definición de robot. Para ser más exactos diremos que están mucho más cerca de ser pequeños ordenadores. En fin, perdón.

Son ya muy antiguos los mecanismos que tienen por finalidad la manipulación a distancia. Pero es a partir de la Segunda Guerra Mundial y la necesidad de trabajar con material radiactivo la que impulsa el perfeccionismo de estas manos teledirigidas. Desde este momento puede hablarse de una verdadera especialización de estas máquinas y de los brazos de robots, que son los que nos interesan en este caso y que pueden considerarse sus descendientes.

Los fines para los que se crearon fueron meramente industriales. Se usan para coger, colocar, atornillar, perforar, etc. Como verá se trata de realizar trabajos muy específicos dentro de una cadena de montaje, sustituyendo la operación mecánica del hombre. Tienen la ventaja de que no se cansan, no se distraen y tienen una mayor fuerza, pero en cambio son mucho más pesados.

Pero lo verdaderamente interesante de estos brazos, aunque no es una de las áreas más explotadas, es su combinación con un vehículo móvil. Ciertamente este conjunto perdería algo de fuerza en comparación con un brazo sólidamente apoyado, pero a cambio facilitaría su presencia allí donde fuera necesario.

Si está unido a un ordenador podríamos conseguir evitar choques. Dirigido desde una pantalla, por ejemplo, el robot móvil recoge y transporta cajas de un almacén, libros de una biblioteca, etc. para después colocarlos con precisión en su lugar exacto.

En cuanto a las bases sobre las que están colocados estos brazos son también robots. Están unidas a un ordenador que las dirige a través de unas **«pistas»** que están formadas por raíles, cables eléctricos e incluso líneas en color. Es evidente que en este último caso deberán estar provistas de unas células sensibles a la luz.

Todos ellos deben disponer de sensores que eviten choques en cualquier circunstancia, deteniendo el vehículo cuando en su camino aparezcan obstáculos más o menos imprevistos, incluido el operario humano que tiene todo el derecho del mundo a cruzar la fábrica o el almacén.

Pero no sólo podemos destinarlos a estas misiones tan concretas. Sofisticando y complementando estos brazos con una serie de células, sensores, luces, cámaras de T.V., etc. son capaces de realizar operaciones mucho más delicadas en lugares donde, bien por condiciones hostiles, bien por economía o por ambas cosas a la vez, sea más beneficiosa la presencia del robot que la humana.

Hablamos, por ejemplo, del espacio exterior, donde la toma de muestras se realiza con estos brazos aplicados a las naves, satélites o vehículos espaciales. Y podemos aplicar esto mismo al fondo del mar, las zonas subterráneas, las prospecciones petrolífera; también pueden resultarnos imprescindibles en algo realmente peligroso: las minas. En este caso estarán dotados también de algún accesorio especial que corte las rocas antes que el brazo comience a actuar.

Otra aplicación importante de este tipo de herramientas es puramente militar. Son unos desactivadores de explosivos realmente eficaces y no ya sólo por la importantísima circunstancia de salvar vidas humanas, sino porque ellos mismos tienen lo que nosotros entenderíamos como «instinto de conservación» y se autoprotegen de la mejor forma para que los daños que sufran sean menores, con lo que la parte económica sale también beneficiada.

Pero a nosotros, usuarios, entusiasmados y enloquecidos con nuestro **Amstrad**, lo que nos interesa más bien es la aplicación que uno de estos brazos podría tener respecto a nuestro ordenador.

En efecto, desde hace ya unos años algunas casas han comercializado unos genios cuya finalidad esencial es la educativa. Un brazo de robot en casa va a servirnos ni más ni menos que para aprender su funcionamiento, sus posibilidades, su manejo. Para investigar por nosotros mismos e intentar crear o mejorar un programa que lo mueva con precisión. Un ejemplo clásico que le brindamos es intentar jugar al ajedrez o las damas con un brazo educacional y un buen programa, quizá codificado por nosotros mismos, ejecutado por nuestro ordenador.

La gran diferencia entre estos brazos y los industriales es el tamaño y, consecuentemente la fuerza que desarrollan. Por tanto, la gran posibilidad que tenemos es intentar potenciar sus habilidades, por ejemplo, cambiando la pinza (o dedos robóticos) por imanes o viceversa. Incluso los más **«manitas»** pueden intentar realizar sus propias creaciones con diferentes materiales, darle más potencia (y quizá nos ayude a colocar nuestros libros, discos o vídeos). No se limite a montar los kits tal como vienen preparados de la fábrica, sino intente hacer un robot a su medida.

Pero quizá mucho más divertidos que estos brazos sean los robots de suelo. Su fabricación no tiene por qué ser más cara que la de los anteriores y, sin embargo, sus posibilidades son bastante superiores.

Su diseño abarca desde la imitación de las más avanzadas tecnologías hasta los clásicos animales de peluche que son, sin duda, de lo más atractivo para los «informáticos» más jovencitos.

Este tipo de robots tiene además una mayor autonomía que los brazos. Por un lado pueden unirse al ordenador por medio de un cable, pero también se pueden utilizar rayos infrarrojos para dirigirlos, aunque en este caso necesitaremos un espacio diáfano entre uno y otro.

En cuanto a sus posibilidades podemos decir que son infinitas. Son capaces de realizar increíbles dibujos y adaptándoles células y sensores que le ayuden a orientarse, evitar obstáculos o cualquier otra cosa que se nos ocurra. Podemos desarrollar toda nuestra experiencia en ingeniería y programación y conseguir adaptar a estos robots de suelo cualquiera de las novedades que podamos imaginar.

Y pasamos ya a los que por su aspecto y funcionamiento son más semejantes a los humanos: los androides. Son, quizá, los más sugerentes pero no por ello los más avanzados técnicamente. Antes de entrar de lleno en ellos, vamos a hacer una advertencia, quizá un tanto superflua, pero que es necesaria para impedir que nuestra imaginación se dispare.

Al hablar de este tipo de robots todos nuestros recuerdos y experiencias se centran en los ejemplos que nos ha mostrado el cine. Todos conocemos a Roddy, a C3PO y R2D2 y alguna que otra estrella del momento. Pero todos ellos son productos de la imaginación literaria, la ciencia no va por ese camino. De hecho tendrán que pasar bastantes años para conseguir prototipos semejantes. Y además parece que su aspecto físico no interesa en demasía a los científicos que dan más importancia a la especialización y funcionalidad.

Dicho esto, continuemos. Los menos sofisticados son los llamados **«maniquíes»**, una serie que intenta imitar la apariencia humana o animal con la mayor perfección posible. Sus movimientos son toscos, limitados y su capacidad de memoria mínima. Son típicos en los vídeos, escaparates y en alguna que otra manifestación a modo de reclamo. Por todo ello el interés que tienen para nosotros es también bastante anecdótico y superfluo.

¿Recuerda la película «Almas de metal»? Es algo que, aunque no sea de vital importancia, al menos puede resultar muy divertido. Se trata de una serie de robots con una perfecta apariencia de estar dotados de vida que les hacía vivir su aventura favorita a cualquier humano que pudiera costeársela.

¿Puede imaginarse a sí mismo luchando con un **«marcianito»** de tres dimensiones en lugar de enfrentársele en la pantalla de su monitor? Con un poco de tiempo, paciencia y perfecionamiento podremos conseguir hacerlo realidad.

Una aplicación mucho más interesante de los «androides» es la que consiste en «**rellenerles**» de microprocesadores, conectados a su vez con uno central, que imiten los órganos vitales de un humano. De esta manera pueden experimentarse situaciones límite reales, sin el menor peligro, que nos permitan desarrollar métodos capaces de evitarlos o corregirlos.

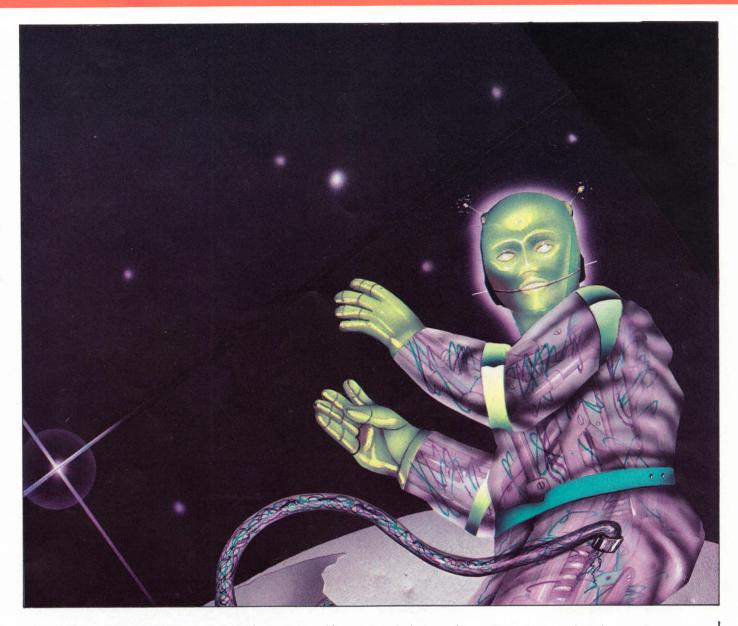
Los más conocidos son los llamados **«domi»**. Se trata de un grupo de androides de diferentes tamaños y pesos que trabajan dentro de los automóviles. Se puede decir que son los **«inventores»** del cinturón de seguridad, cabezales, colchón de aire... Nos explicamos, los domis son los encargados de demostrar las consecuencias que los accidentes de automóvil pueden acarrearle al ser humano de verdad.

Acompañándoles están sus primos hermanos, que trabajan en la Facultad. Si los domis han sufrido toda serie de traumas imaginables, sus familiares se han visto afectados por paros cardíacos, asfixias, tumoraciones y cuantos etcéteras se le puedan ocurrir.

Después de quitarnos el sombrero ante ellos, seamos prácticos. ¿Qué pasa con los androides y los ordenadores caseros?

Pues poco más o menos lo mismo que ocurriría en el caso de los brazos de robot. Por ahora estamos mucho más cerca del juego educativo que de la utilidad realmente práctica.

Dentro de los que tenemos en casa, podemos hacer dos grandes grupos: los de juguete y los domésticos. La verdad es que su apariencia no difiere mucho ya que el cine influye en gran manera sobre los gustos de las personas y R2D2 ha tenido demasiado **«gancho»**.



Los androides de juguete se han desarrollado sobre todo en Japón, cómo no. Su apariencia es cada día más benigna y amistosa, aunque todavía recuerdan en parte sus orígenes belicosos, cuando iban cargados de armas espaciales, pistolas de rayos láser o de cualquier otro tipo (simuladas claro).

Sus limitaciones vienen dadas por las del microprocesador que llevan incorporado y que permite programarles para que ejecuten y recuerden una serie de movimientos e incluso alguna que otra frase que podrán intercambiar con los humanos, una vez reconozcan su voz.

En cuanto a los robots domésticos se puede decir que todos ellos se mueven sobre sí mismas, o sea, son autónomas. Se controlan por un ordenador que generalmente llevan en su interior, o bien mediante infrarrojos que lo unen con un micro de mesa.

Pero realmente, ¿qué es lo que pueden hacer? Aparentemente multitud de tareas caseras pueden ser realizadas por estos androides. Parece que se acabó el barrer, poner la mesa, ordenar un armario. La situación, sin embargo, es muy diferente. La tecnología con la que están fabricados no está lo sufientemente desarrollada como para que sean unos perfectos ayudantes del ama de casa. De momento nos conformaremos con aprender robótica, electrónica y mecánica con ellos, así como idear un programa que podamos **«meter»** en su memoria y conseguir perfeccionar o incluso ampliar las primitivas tareas de las aue están dotados.

Pero lo más atractivo de estos robots es que, al igual que ocurría con los brazos, con un prototipo, nuestro ordenador y nuestra imaginación, podemos aprender, investigar, inventar y desarrollar cualquier idea por peregrina que nos parezca. Tal vez al principio los resultados no sean todo lo impresionantes que deseemos pero de lo que no cabe duda alguna es que nuestros conocimientos aumentarán. ¿Por qué no se anima y fabrica un prototipo?

A estas alturas no sabemos si estamos en condiciones de responder a aquella pregunta que hicimos sobre la naturaleza de los robots, pero a cambio haremos una reflexión **«filosófica»**. Hay quien ve en los robots una amenaza. Bueno, pues no lo son.

En principio las posibilidades del robot son todavía limitadas y no pueden considerarse en ningún momento como peligrosas.

Sin embargo, sí podemos tener en ellos una gran ayuda ya que se «encargan» de todas las tareas pesadas y rutinarias, dejando a los humanos las labores creativas y, por supuesto, una mayor cantidad de tiempo libre.

En un futuro el robot cumplirá una labor semejante a la del antiguo esclavo, pero evitando el problema moral que la esclavitud significa en este caso.

El empleo de este concepto es de muy dudosa aplicación al referirnos al trabajo que realiza un robot.

Si le parece que esta premisa es lo suficientemente lógica piense por un momento que hemos llegado al futuro.

Los robots serán lo suficientemente inteligentes como para descubrir que el papel de los humanos es más apasionante que el suyo.

Y entonces...

BLACK JACK

Los juegos de cartas por ordenador, al parecer, constituyen un tema favorito de los programadores y nuestros lectores no son una excepción. Una y otra vez llegan a nuestra redacción multitud de ellos, unos muy buenos, otros menos buenos, pero todos bienvenidos.

Hemos seleccionado uno de ellos, que «computariza» el famoso juego inglés del «Black Jack», conocido en España como 21 y, pariente cercano de las «siete y media».

El autor del programa ya se toma la molestia, unas líneas más abajo, de describir el juego con detalle, así que no lo repetiré aquí. Sólo quisiera llamar la atención de los lectores acerca de la precisión con que están realizados los gráficos de las caras, así como la original y, acertada, disposición de las mismas en la pantalla.

Más de una vez hemos dicho en la revista que, por la magia del ingenio, el byte se convierte en padre y madre del Arte. Black Jack es una prueba de ello.

Antonio Fernando Aguilera Romera

ste programa es una recreación del tradicional juego del Black Jack, también conocido como veintiuno. En este caso se juega a doce partidas, tras las cuales se muestra una pantalla con las máximas puntuaciones, pudiéndose, en caso de entrar entre las mejores puntuaciones, introducir previamente el nombre del jugador. El objetivo del juego es alcanzar los 21 puntos o, en su defecto, una mayor puntuación que la banca, que en este caso es el ordenador. Este juego permite las jugadas habituales, que son las siguientes:

 Doblar la apuesta, lo que se puede hacer cuando nuestra puntuación es de 9, 10 ó 11 puntos.

 Asegurarse, es decir, apostar la mitad de lo que se lleva apostado a la banca. Si ésta obtiene un black Jack (un as y una carta de valor diez), el jugador gana esa cantidad.



— Abrir el juego en dos ramas independientes. Esto sólo se puede hacer cuando las 2 primeras cartas del jugador son del mismo valor y éste no ha doblado la apuesta. Existe una jugada que supera a todas las demás: ésta es el Black Jack, que se obtiene cuando se tiene un as y una carta de valor diez (10, J, Q, K). Caso de no alcanzarse ni Black Jack ni 21 por ninguna de las 2 partes, ganará el que más se acerque a 21.

ESTRUCTURA

STREET, STREET	
10-240	Inicialización
250-310	Presentación
350-1440	Bucle principal
360-650	Baraja y pide apuesta
660-1110	Juega el jugador
1120-1370	Juega el ordenador
1380-1440	Fin del bucle principal
1450-1470	Pregunta si se vuelve a
	jugar
1480-1910	Resultado de la partida
1920-3170	Dibuja la carta
3180-3270	Dibuja el marco y el fon-
	do de la carta
3280-3330	Identificador del naipe
3340-3390	Imprime el mensaje
3400-3460	Extrae una carta del
	mazo
3470-3520	Espera que se expulse
0.000000	una tecla
3530-3580	Subrutinas auxiliares
3590-3940	Máximas puntuaciones
3950-4040	Escribe ventana de
0,00,4040	puntuación
A STATISTICS AND A STATISTICS	the second s

VARIABLES

```
Cadena con los números de
aŚ
          las cartas
bŚ
          Cadena con los palos de las
          cartas
rec ()
rec$()
          Matriz con la puntuación y
          nombre (máximas
          puntuaciones)
          Cadena con la baraja
e$
          Puntuación del 1.º camino
S
          Puntuación del 2.º camino
p
          Puntos de la banca
bi1, bi2
          Indicadores del Black Jack en
          los respectivos caminos
          Dinero acumulado
dg
          Coordenadas de impresión
d,e
          de la carta
          Cantidad del seguro
q
          apuesta
h
fl
          Bandera de fin de juego del
          jugador
          Bandera de apuesta doblada
          Valor de la 1.ª carta del
V
          ordenador
          Valor de la 1.ª carta del
11
          jugador
           Bandera de dinero acabado
bdna
          Dinero ganado (o perdido)
          en una partida
           Dinero ganado en todas las
m
          partidas jugadas
           Carta del mazo
a
           Palo de la carta
C
```

Nota.—Para ver correctamente el listado, ejecutar en modo directo: SYMBOL AFTER O: LIST.

```
10 REM ***
*********************
20 REM #
                   BLACK JACK
30 REM ********************
* *
   REM #
               Antonio Fernando
40
               Aquilera Romera
50
   REM #
60 REM *
                    GRANADA
* *
BO SYMBOL AFTER O
90 MODE
100 REM *********************************
***
110 REM #
                  INICIALIZACION
120 REM #*********************
***
130 INK 0, 10: INK 1, 26: INK 2, 0: INK 3
140 BORDER 10: PAPER 0: PEN 1: CLS
150 SYMBOL 163, 39, 101, 37, 37, 37, 37, 1
19 0
140 SYMBOL 255, 235, 236, 136, 232, 0, 25
4.0.0
    SYMBOL 254, 248, 216, 216, 248, 0, 24
170
8.0.0
180 SYMBOL 253,0,0,127,0,0,127,0,0
190 SYMBOL 252, 192, 224, 176, 152, 152,
176, 224, 192
200 a$="A23456789#JQK":b$=CHR$(228)
+CHR$ (227) +CHR$ (226) +CHR$ (229
210 RANDOMIZE TIME: cs=STRING$ (40, 32
220 fs=CHR$ (207) +CHR$ (200) +CHR$ (201
 +CHR$ (200) +CHR$ (201) +CHR$ (200) +CHR
$ (207) : f1$=CHR$ (207) +CHR$ (201) +CHR$
 (200) + CHR$ (201) + CHR$ (200) + CHR$ (201)
+CHR$ (207)
230 es="":FOR i=1 TO 52:es=es+CHR$(
i):NEXT i
240 DIM rec(6), rec$(6): FOR i=1 TO 6
:rec(i)=B0000+(60000-(i+1)*5000):re
c$(i)="AMSTRAD":NEXT
260 REM * PANTALLA DE PRESENTACION
270 REM *********************
280 DRIGIN 320, 200: FOR px=0 TO 200
STEP 10:PLDT px,0,2:DRAW 0,200-px:D
RAW -px,0:DRAW 0,-(200-px):DRAW px,
0:NEXT:DRIGIN 0,0
270 a=1:d=1:e=10:b=3:c=1:GOSUB 1930
:SOUND 1. INT (RND*100+100), 25: d=15: #
  25:c=2:b=3:GOSUB 1930:SOUND 1, INT (
RND#300+100), 25: d=1:b=2:c=3: GOSUB 1
930: SOUND 1, INT (PND*500+100) . 25: d=1
5:e=10:c=4:b=2:605UB 1930:SOUND 1,I
NT (RND*700+100),25
300 × #=" BLACK
                     JACK ":FOR I=1
SOD x5=" BEACK JACK ":FOR I=1
TO 17:PAPER 2:PEN 1+(2 AND I/2=INT(
I/2)):LOCATE I+11,13:PRINT MID$(x$,
i,1);:FOR ret=1 TO 5:NEXT ret:NEXT
 310 FOR ret=1 TO 2000:NEXT
320 REM -
330 REM -AQUI COMIENZA BUCLE FRINCI
PAL
340 REM -----
350 dg=80000:m=0:k=0:FOR mano=1 TD
12
370 REM * BARAJA Y PIDE APUESTA
390 gp=INT (RND#100+35)
400 MODE 1: PAPER 0: PEN 1: CLS: d$="BA
RAJANDO": GOSUB 3370
                                           *
410 INK 3,24
420 FOR I=1 TO qp:x=INT(RND*52+1):y
 =INT (RND$52+1):x$=MID$(e$,x,1):MID$
                                           , CHR$ (11) : STRING$ (20, 32) ; : NEXT
```



(e\$,x,1)=MID\$(e\$,y,1):MID\$(e\$,y,1)=
x\$:SOUND 1,0,1:NEXT i 430 h=0:1=0:n=0:p=0:p=0:q=0:r=0:s=0 :t=0 440 CLS 450 mens=" ENTRE SU APUESTA ":LOC ATE 1.12: PAPER 0: PRINT c\$: PAPER 2:P EN 1:LOCATE 11,12:FOR i=1 TO LEN(me EN 1:LUCHE 11,12FOR 1-1 10 LEN(me n\$):PRINT MID\$(men\$,i,1);:SOUND 129 ,100,4:WHILE SO(1)>127:WEND:NEXT i: LOCATE 11,11:PRINT STRING\$(20,32):L OCATE 11,13:PRINT STRING\$(20,32) 460 LOCATE 11, 10: PRINT STRING\$ (20,3 2):LOCATE 11, 14:PRINT STRING\$ (20, 32 470 PLOT 184,200,3:DRAWR 270,0 480 DRAWR 0, 30: DRAWR -272, 0: DRAWR 0 .-30 490 PLDT 172, 188, 1: DRAWR 294, 0 500 DRAWR 0, 54: DRAWR -294, 0: DRAWR 0 -54 ,-54 510 PLOT 160,176,3:DRAWR 318,0:DRAW R 0,78:DRAWR -318,0:DRAWR 0,-78 520 IF dg>9999 THEN maxap=10000 ELS E maxap=dg 530 men2\$="ENTRE 200 Y"+STR\$(maxap) +" PTAS:.....":men2=LEN(men2\$):IF (men2 MOD 2)=0 THEN men2\$=" "+men2\$ 540 PAPER O:PEN 1:LOCATE 20-INT (men 2/2),22:FOR i=1 TO LEN(men2\$):PRINT MID\$(men2\$,i,1);:SOUND 1,200,4:WHI LE SQ(1)>127:SOUND 128,100,1:WEND:N EXT i:PRINT STRING\$(6,8); 550 h=0:t\$="":x\$="":WHILE LEN(x\$)<6 AND ts<>CHR\$(13) 560 ts=UPPER\$(INKEY\$): IF ts="" THEN 560 570 IF ASC(t\$)=13 DR (ASC(t\$)>47 AN D ASC(t\$)<58) THEN x\$=x\$+t\$:PRINT t \$;:SOUND 1,20+VAL(t\$) \$10,3:WHILE (1)>127:WEND ELSE IF ASC(t\$)=127 AN D LEN(x\$)>0 THEN 10=LEN(x\$):10=10-1 580 WEND 590 h=VAL (X\$) 590 n=vHL(x#)
600 men3\$="POR FAVOR, ENTRE 200 Y"+
STR\$(maxap)+" PTAS":men3=LEN(men3\$) :IF (men3 MOD 2)=1 THEN men3\$=men3\$ 610 IF h<200 OR h>maxap THEN LOCATE 1,25:PRINT SPC(39);LOCATE 21-INT(LEN(men3\$)/2),25:PRINT men3\$:FOR I= 1 TO 2000:NEXT I:LOCATE 1,25:PRINT SPC(39);LOCATE 1,22:PRINT c\$:60TO 540 620 LDCATE 1,22:PRINT c\$:din\$="APUE
STA TOTAL:"+RIGHT\$(STR\$(h),LEN(STR\$
(h))-1)+" PTAS":IF (LEN(din\$)/2)<>I NT(LEN(din\$)/2) THEN din\$=din\$+"." 630 LOCATE (20-LEN(din\$)/2)+1,22:PE N 2:PRINT dins 640 PLOT (20-(LEN(din\$)/2)) \$16-8,39 9-22*16-4,1:DRAWR LEN(dins)*16+12,0 :DRAWR 0, 28:DRAWR -(LEN(din\$)*16+12 . 0: DRAWR 0, -28 650 FOR I=1 TO 2000: NEXT I: PAPER 0: CLS: INK 3.6 560 REM *********************** 670 REM * JUEGA EL JUGADOR 680 REM ******************** 690 WINDOW #1,11,30,1,8:PAPER #1,2: FOR i=1 TO 8:LOCATE #1,1,1:PRINT #1

830 ds=CHR\$(174)+"DESEA ABRIRSE?":G DOUB 3370: GOSUB 3500: PAPER O: LOCATE 1,23:PRINT c\$; 840 IF x\$="N" THEN rcj2\$="N":GOTO 9 10 850 d=12:e=34:GOSUB 3430:GOSUB 1950 :GOSUB 3450:p=a:GOSUB 3980 1 THEN 1380 1240 IF p>21 AND s=21 THEN 1380 1250 IF s>21 AND p=21 THEN 1380 860 0=0+1:e=3:GOSUB 3430:GOSUB 1950 :GOSUB 3450:s=u+a:GOSUB 3980 870 IF 5=11 AND (u=1 DR u=10) THEN N 1380 $b_{11}=1$ 1270 IF ((t=p AND p>0) OR t=s) AND 880 g=g+1:e=32:GOSUB 3430:GOSUB 195 0:GOSUB 3450:p=p+a:GOSUB 3980 890 IF p=11 AND (a=1 OR a=10) THEN b i2=1 900 GOSUB 3980 910 IF s>21 THEN rcj1\$="N" 920 IF bj1=1 THEN rcj1\$="N" 930 IF rcj1\$="N" OR bj1=1 THEN 1000 940 ds=CHR\$ (174) +"DESEA MAS CARTAS? ":GOSUB 3370:IF p THEN LOCATE 3,12: PEN 1:PRINT "*":GOSUB 3560 950 GDSUB 3500: LOCATE 3, 12: PAPER 0: PRINT " ": GOSUB 3560 960 rcj1\$=x\$ 970 IF rcj1\$="N" THEN GOTO 1000 980 o=o+1:d=12:e=n*2+1:GOSUB 3430:G OSUB 1950: GOSUB 3450: == =+a: GOSUB 39 80 990, 1000 IF p>21 THEN rcj2\$="N" 1010 IF bj2=1 THEN rcj2\$="N" 1020 IF rcj2\$="N" OR bj2=1 THEN 109 1030 ds=CHR\$ (174) +"DESEA MAS CARTAS ?":GOSUB 3370: IF p THEN LOCATE 38,1 2: PEN 1: PAPER O: PRINT "*": GOSUB 357 1040 GOSUB 3500:PAPER 0:LOCATE 38,1 2:PRINT " ":GOSUB 3570 1050 rcj2\$=x\$ 1060 IF rcj2\$="N" THEN GOTO 1090 1070 a=a+1:d=12:e=34-a*2:GOSUB 3430 :GOSUB 1950:GOSUB 3450:p=p+a:GOSUB 3980 1080 IF p>21 THEN rcj2\$="N" 1090 IF bj1=1 AND bj2=1 THEN f1=1 1100 IF rcj1\$="N" AND rcj2\$="N" THE N fl=11110 WEND LS:GOTO 350

ASEGURARSE?": GOSUB 3370: GOSUB 3500 :PAPER O:LOCATE 1,23:PRINT C\$:IF × \$ ="S" THEN q=INT(h/2):LOCATE 1,25:PR INT "SEGURO DE";Q;"PTAS":GOSUB 3980 FOR I=1 TO 1500:NEXT:LOCATE 1,25:P RINT C\$;

810 IF \$>8 AND \$<12 THEN d\$=CHR\$(17

4) + "DESEA DOBLAR LA APUESTA?": GOSUB 3370: GOSUB 3500: PAPER 0: LOCATE 1,2 3:PRINT c\$:IF x\$="S" THEN r=1:h=2*h :LOCATE 1,25:PRINT "APUESTA DOBLADA

A";h; "PTAS":GOSUB 3980:FOR i=1 TO

820 IF s<>2*u OR r=1 THEN rcj2\$="N"

1500:NEXT i:LOCATE 1,25:PRINT c\$;

790 IF s=11 AND (u=1 DR u=10) THEN bj1=1:f1=1:GDSUB 3980:GDTD 1110 800 IF V=1 THEN d\$=CHR\$ (174) +"DESEA

770 IF 0=2 THEN U=# 780 IF n=1 THEN 710

: GOTO 910

760 GOSUB 3980

750 o=o+1:d=12:e=n*2-1:GOSUB 3430:G DSUB 1950: GDSUB 3450: 6= 5+ 8

1950: GOSUB 3450: t=t+a: v=a

0: GOTO 750 740 e=e+1:d=1:e=1:GOSUB 3430:GOSUB

720 IF n>2 THEN GOTO 910 730 IF n=1 THEN 0=0+1: GOSUB 3430: 60 SUB 3450:t=a:d=1:e=34:b=1:GOSUB 321 O: PAPER 1: PEN 2: LOCATE 34, 2: PRINT S TRING\$ (7, 207) : FOR i=3 TO 9 STEP 2:L DCATE 34, i: PRINT f\$:LOCATE 34, i+1:P RINT f1\$:NEXT i:LOCATE 34, 10:PRINT STRING\$ (7, 207) : GOSUB 3220: GOSUB 358

710 n=n+1

700 rcj1\$="":rcj2\$="":bj1=0:bj2=0:r =0:f1=0:WHILE r<>1 AND f1=0

> t>11 THEN no1=RND*t:no2=RND*25:IF n 02<no1 THEN 1380 1280 n=1 1290 p=p+1:e=n*2+1:GOSUB 3430:GOSUB 1950: GOSUB 3450: t=t+a 1300 IF t>s AND bj1=0 THEN 1380 1310 IF t>p AND bj2=0 AND p>0 AND s >21 THEN 1380 1320 IF t>16 AND s=21 THEN no1=RND* 10:no2=RND#35: IF no2>no1 THEN 1380 1330 IF t>16 AND ((s>t AND s<20) (p>t AND p<20)) AND (p=0 OR p>21) THEN no1=RND*7:no2=RND*10:IF no2>no 1 THEN 1380 1340 IF t=s AND s>16 AND (p=0 DR p> 21 DR bj2=1) THEN 1380:'IF t=s AND E>16 THEN 1350 1350 IF t=p AND p>16 THEN 1380:'IF t=p AND p>16 AND (s>21 DR bj1=1) TH EN 700 1360 IF t>21 THEN 1380 1370 n=n+1:GOTO 1290 1380 FOR 1=150 TO 100 STEP -1: SOUND 1, i, 5:NEXT i 1390 GOSUB 1510 1400 IF bdna=1 THEN bdna=0:GOTO 145 1410 NEXT mano 1420 REM -----1430 REM -AQUI TERMINA BUCLE PRINCI PAL-1440 REM ----1450 GOSUB 3620 1460 CLS: INK 0, 10: d\$=CHR\$ (174) +"CON TINUAMOS JUGANDO?": GOSUB 3370: GOSUB 3500: IF x \$= "N" THEN CLS: SYMBOL AFT ER O: END 1470 LOCATE 1, 10: PAPER 0: PRINT c\$:C



1230 IF t>16 AND ((s>t AND s<20 AND (p=0 OR p>21)) OR (p>t AND p<20)) THEN no1=RND*7:no2=RND*10:IF no2(no

1220 IF t>s AND (p=0 OR p>21 OR bj2 =1) THEN 1380

2=1) THEN 1380

1190 IF bj1=1 AND p=0 THEN 1380 1200 IF bj1=1 AND bj2=1 THEN 1380 1210 IF s>21 AND (p=0 DR p>21 OR bj

w=1:60T0 1380

1180 IF t=11 AND (v=1 OR v=10) THEN

1170 e=34:d=1:aa=o:o=1:GOSUB 3430:G OSUB 1950: 0=aa

O:LOCATE #1, 1, 8: PRINT #1, STRING\$ (8, 10)

1160 LOCATE 1, 23: PRINT CS: PAPER #1.

1150 FOR 1=20 TO 35 STEP 5: SOUND 1. i,1:NEXT i:w=0

1130 REM # JUEGA EL ORDENADOR

1660 PRINT 1670 IF p>0 AND y=0 THEN ss="1"+CHR \$(255)+" CAMIND:":PRINT s\$; 1680 IF p>0 AND y=1 THEN q\$="2"+CHP \$(254)+" CAMIND:":PRINT q\$; 1690 IF x>21 THEN PRINT "PIERDE AL PASAR DE 21":k=k-h:GOTO 1770 1700 IF w AND ((bj1=1 AND y=0) OR (bj2=1 AND y=1)) THEN PRINT "EMPATAD OS":GOTO 1770 1710 IF (bj1=1 AND y=0) OR (bj2=1 A ND y=1) AND NOT w THEN PRINT "GANA 1260 IF t>p AND (s>21 OR bj1=1) THE CON BLACK JACK": K=K+1.5*h:GOTO 1770 1720 IF w=1 AND ((bj1=0 AND y=0) DR (bj2=0 AND y=1)) THEN PRINT "PIERD E CON MI BLACK JACK": k=k-h:GOTO 177 1730 IF t>21 THEN PRINT "GANA AL PA SARME DE 21":k=k+h:GDTD 1770 1740 IF x>t THEN PRINT "GANA AL SUP ERARME": k=k+h:GOTO 1770 1750 IF tox THEN PRINT "GAND AL SUP ERARLE":k=k-h:GOTO 1770 1760 PRINT "EMPATADOS" 1770 IF y=0 AND p THEN x=p:y=1:GOT 0 1680 1780 PRINT: PRINT "EN ESTA MANO "; 1790 k=INT(k) 1800 IF K=0 THEN PRINT "QUEDAMOS EM PATADOS": GOTO 1830 1810 IF k>0 THEN PRINT "GANA"; k; "PT AS": GOTO 1830 1820 PRINT "PIERDE"; ABS(k); "PTAS" 1830 m=INT(m+k) 1840 PRINT: PRINT "TOTAL: "; 1850 IF m=0 THEN PRINT "COMO AL PRI NCIPIO" ELSE IF m>0 THEN PRINT m;"P TAS GANADAS"ELSE PRINT ABS(m); "PTAS PERDIDAS" 1860 dg=dg+k 1870 PRINT: PRINT "TIENE"; dg; "PTAS" 1880 IF dg<200 THEN PRINT: PRINT NO PUEDE SEGUIR APOSTANDO":bdna=1 1890 WHILE INKEY\$<>"":WEND: INK 1,0, 26:LOCATE 13, 25:PEN 1:PRINT "PULSE UNA TECLA": WHILE INKEYS="": WEND: PAP ER O 1900 INK 1,26 1910 RETURN 1920 REM ********************** 1930 REM * DIBUJA LA CARTA 1940 REM ********************************

1520 IF w=1 THEN p\$=" BLACK JACK" E LSE p\$=STR\$(t)+" PLINTOS" 1530 x = "MI JUGADA HA SIDO"+p\$:LOCA TE 1,3:PRINT x\$

-RESULTADO DE LA PARTIDA-":CHR\$(24):

1560 IF bj1=0 THEN x\$=x\$+STR\$(s)+" PUNTOS" ELSE x\$=x\$+" BLACK JACK"

1570 IF NOT & THEN LOCATE 1, 5: PRINT

1580 LOCATE 1,5:PRINT ×\$;":" 1590 IF bj1=1 THEN ∨⊌\$=" BLACK JACK

1600 x #= "PRIMER CAMIND "+CHR# (253) + CHR\$(252)+vw\$:LOCATE 1,7:PRINT x\$ 1610 IF bj2=1 THEN wv\$=" BLACK JACK

1620 x #="SEGUNDO CAMINO "+CHR# (253)

+CHR\$ (252) +WV\$:LOCATE 1,8:PRINT X\$

1630 k=0:IF q=0 THEN 1650 1640 PRINT:IF w THEN PRINT "GANA EL SEGURO DE";q;"PTAS":k=k+2*q ELSE P

RINT "PIERDE EL SEGURO DE"; q; "PTAS"

1510 PEN 2: CLS: PRINT CHR\$ (24); "

1540 x = "SU JUGADA HA SIDO"

ELSE VW\$=STR\$(s)+" PUNTOS"

" ELSE WV\$=STR\$ (p) +" PUNTQS"

1550 IF p THEN 1580

*\$: GOTO 1630

:k=k-q

1450 x==:v=0

1490 REM * RESULTADO DE LA PARTIDA

1950 GDSUB 3210 1960 ON a GOSUB 1970, 2460, 2490, 2520 ,2550,2580,2610,2640,2670,2700,2820 2940. 3060: RETURN

1970 DN c GOSUB 1980, 2100, 2220, 2340 :RETURN

1980 RESTORE 2050

1990 RESIDE 2050 1990 FOR n=3 TO 7 2000 FOR i=1 TO 5:FOR nn=1 TO 9:FEA D n(n):NEXT nn:SYMBOL n(1),n(2),n(3),n(4),n(5),n(6),n(7),n(B),n(9):NE YT i

2010 LOCATE e+1,d+nv:PAPER 1:PEN b: PRINT "!#%&"

2020 NEXT

2030 GOSUB 3310

2040 RETURN

2050 DATA 33,0,0,0,0,0,0,1,3,35,0,0 0,0,0,128,192

255, 254, 252, 248, 240, 224, 39, 192, 128,

2090 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,0,35,3,1 0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,35,3,1 0,0,0,0,0,0,0,37,255,255,255,126,60, 24,0,0,38,192,128,0,0,0,0,0,0,0,39,0, 0.0.0.0.0.0.0

2100 RESTORE 2170

2110 FOR nv=3 TO 7

2120 FOR i=1 TO 5:FOR nn=1 TO 9:REA D n(nn):NEXT nn:SYMBOL n(1),n(2),n(3),n(4),n(5),n(6),n(7),n(8),n(9):NE XT i

2130 LOCATE e+1, d+nv: PAPER 1: PEN b: PRINT "!#%&"

2140 NEXT NV

2150 GOSUB 3310

2160 RETURN

2170 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,35,0,0 ,0,0,0,0,0,0,37,24,24,60,60,126,126 ,255,255,38,0,0,0,0,0,0,0,0,37,0,0 0,0,0,0,0,0

0,0,0,0,0,0 2180 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,0,35,1,1 3,3,7,7,15,15,37,255,255,255,255,2 55,255,255,255,38,128,128,192,192,2 24,224,240,240,39,0,0,0,0,0,0,0,0 2190 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,35,31, 31,63,127,127,43,31,31,37,255,255,2 55,255,255,255,255,38,248,248,248,2 52,254,254,252,248,248,39,0,0,0,0 .0.0.0

2200 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,0,35,15, 92,192,128,128,39,0,0,0,0,0,0,0,0,0 2210 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,35,0,0 ,0,0,0,0,0,0,37,255,255,126,126,60, 60, 24, 24, 38, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 39, 0, 0, 0,0,0,0,0,0

2220 RESTORE 2290

2230 FOR nv=3 TO 7

2240 FOR i=1 TO 5:FOR nn=1 TO 9:REA D n(nn):NEXT nn:SYMBOL n(1),n(2),n(3),n(4),n(5),n(6),n(7),n(8),n(9):NE XT i

2250 LOCATE e+1, d+nv: PAPER 1:PEN b: PRINT " +#%8 * "

2260 NEXT NY

2270 GOSUB 3310

2280 RETURN

2290 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,0,35,0,1 ,7,15,31,31,63,63,37,126,255,255,25 5,255,255,255,255,38,0,128,224,240, 248,248,252,252,39,0,0,0,0,0,0,0,0 2300 DATA 33,0,0,0,0,0,1,3,7,35,63, 43,31,15,7,251,253,254,37,255,255,2

55, 255, 255, 255, 255, 255, 38, 252, 252, 2 48,240,224,223,191,127,39,0,0,0,0,0 .128.192.224 2310 DATA 33, 15, 31, 31, 63, 63, 63, 63, 2320 DATA 33,31,31,15,7,3,1,0,0,35, 255,255,255,255,254,252,248,0,37,25 5,219,153,24,24,60,60,60,38,255,255 ,255,255,127,63,31,0,39,248,248,240 ,224,192,128,0,0 ,224,174,128,0,0 2330 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,35,0,0 ,0,0,3,15,112,0,37,60,126,126,126,2 55,129,0,0,38,0,0,0,0,192,240,14,0, 39,0,0,0,0,0,0,0,0 2340 RESTORE 2410 2350 FOR nv=3 TO 7 2360 FOR i=1 TO 5:FOR nn=1 TO 9:REA D n(nn):NEXT nn:SYMBOL n(1),n(2),n(3),n(4),n(5),n(6),n(7),n(8),n(9):NE хт i 2370 LOCATE e+1, d+nv: PAPER 1: PEN b: PRINT "!#%%?" 2380 NEXT NV 2390 GOSUB 3310 2400 RETURN 255, 255, 255, 255, 255, 255, 255, 39, 192 192, 192, 192, 192, 128, 128, 0 2440 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,35,255 127,63,31,14,0,0,0,37,255,219,153, 24, 60, 60, 60, 60, 38, 255, 254, 252, 248, 1



12,0,0,0,39,0,0,0,0,0,0,0,0,0 2450 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,0,35,0,0 ,0,3,15,56,64,0,37,126,126,126,255, 192, 0, 0, 0, 38, 0, 0, 0, 192, 240, 12, 2, 0, 3 9,0,0,0,0,0,0,0,0 2460 RESTORE 2730 2470 FOR i=1 TO 2:READ ×,y 2480 LOCATE ×+s,y+d:PAPER 1:PEN b:P RINT MID\$ (b\$, c, 1) : NEXT i: GOSUB 3310 : RETURN 2490 RESTORE 2740 2500 FOR i=1 TO 3:READ x,y 2510 LOCATE x+e,y+d:PAPER 1:PEN b:P RINT MID\$(b\$,c,1):NEXT i :GOSUB 331 O: RETURN 2520 RESTORE 2750 2530 FOR i=1 TO 4:READ *, y 2540 LOCATE x+e,y+d:PAPER 1:PEN b:P RINT MID\$(b\$,c,1):NEXT 1:GOSUB 3310 :RETURN 2550 RESTORE 2760 2560 FOR i=1 TO 5:READ x,y



2570 LOCATE x+e,y+d:PAPER 1:PEN b:P RINT MID\$(b\$,c,1):NEXT i:GOSUB 3310 :RETURN 2580 RESTORE 2770 2590 FOR i=1 TO 6:READ ×,y 2600 LOCATE ×+e,y+d:PAPER 1:PEN b:P RINT MIDs (bs, c, 1):NEXT 1:GOSUB 3310 . RETURN 2610 RESTORE 2780 2620 FOR i=1 TO 7:READ x, y 2630 LOCATE x+e, y+d: PAPER 1: PEN b:P RINT MID\$(b\$,c,1):NEXT i:GOSUB 3310 : RETURN 2640 RESTORE 2790 2650 FOR i=1 TO 8:READ x,y 2660 LOCATE x+e,y+d:PAPER 1:PEN b:: PRINT MID\$ (b\$, c, 1) : NEXT i: GOSUB 331 O. RETURN 2670 RESTORE 2800 2680 FOR i=1 TO 9:READ x, y 2690 LOCATE x+e, y+d: PAPER 1: PEN b:P RINT MID\$ (b\$, c, 1):NEXT i:GOSUB 3310 RETURN 2700 RESTORE 2810 2710 FDR i=1 TD 10:READ x,y 2720 LOCATE x+e,y+d:PAPER 1:PEN b:P RINT MID\$ (b\$,c,1):NEXT i:GOSUB 3310 RETURN :RETURN 2730 DATA 3,3,3,6 2740 DATA 3,3,3,5,3,7 2750 DATA 2,3,4,3,2,7,4,7 2760 DATA 2,3,4,3,2,7,4,7,3,5 2770 DATA 2,3,4,3,2,5,4,5,2,7,4,7 2780 DATA 2,3,4,3,3,4,2,5,4,5,2,7,4 2790 DATA 2,3,4,3,3,4,2,5,4,5,3,6,2 7.4.7 2800 DATA 2,3,3,3,4,3,2,5,3,5,4,5,2 7, 3, 7, 4, 7 2810 DATA 2,3,4,3,2,4,4,4,2,5,4,5,2 6.4.6.2.7.4. 2820 RESTORE 2900 2830 FOR nv=3 TO 6 2840 FOR i=1 TO 5:FOR nn=1 TO 9:REA D n(nn):NEXT nn:SYMBOL n(1),n(2),n(3),n(4),n(5),n(6),n(7),n(8),n(9):NE XT 2850 LOCATE e+1,d+nv:PAPER 1:PEN b: PRINT "!#%%" 2860 NEXT nv 2870 LOCATE e+1, d+7: FOR j=0 TO 4: PA PER 1:PEN h:PRINT MID\$ (h\$,c,1); :NEX т 2880 GOSUB 3310 2890 RETLIRN 2900 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,0,35,255 ,251,123,59,31,31,31,31,31,37,255,109, 109,109,255,224,224,227,38,255,190, 188,184,248,16,16,200,39,0,0,0,0,0, 0.0.0 2910 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,35,31. 2910 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,3,3,3,1, 31,31,31,31,31,63,63,37,225,224,224 ,225,225,224,240,244,38,132,2,2,6,1 20,248,6,24,39,0,0,0,0,0,0,0,0,0 2920 DATA 33,0,0,0,0,0,0,1,14,16,35,6 3,16,16,15,16,228,2,113,37,227,1,0, 255,0,33,82,36,38,48,192,64,128,64, 62,1,112,39,0,0,0,0,0,0,128,120 2730 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,35,128 ,68,131,0,0,0,0,0,37,0,0,1,222,32,0 ,0,0,38,8,16,8,0,0,0,0,0,37,0,0,0,0 0,0,0,0 2940 RESTORE 3020 2950 FOR nv=3 TO 6 2960 FOR i=1 TO 5:FOR nn=1 TO 9:REA D n(nn):NEXT nn:SYMBOL n(1),n(2),n(3),n(4),n(5),n(6),n(7),n(8),n(9):NE

XT i 2970 LOCATE e+1, d+nv: PAPER 1: PEN b: PRINT "1#78" 2980 NEXT NV 2990 LOCATE e+1, d+7: FOR j=0 TO 4:PA PER 1:PEN h:PRINT MIDs(h\$,c,1);:NEX 3000 BOSUB 3310 3010 RETURN 3020 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,0,35,0,3 ,3,62,126,140,128,128,37,126,255,25 5,247,247,99,0,0,38,0,192,192,188,1 90, 17, 1, 1, 39, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0 90,17,1,1,39,00,0,0,0,0,0,0,0,0,0 3030 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,35,214 ,255,254,254,249,248,251,177,37,102 ,255,60,0,195,0,195,129,38,107,255, 127,127,159,31,223,141,39,0,0,0,0 0.0.0 40,240,39,0,0,0,0,0,0,0,0 3050 DATA 33,0,0,0,0,15,8,8,0,35,1, 1,7,252,3,0,0,0,37,0,0,0,0,0,175,40 ,48,38,128,128,208,63,192,0,0,0,37, 0,0,0,0,240,16,16,0 3060 RESTORE 3140 3070 FOR nv=3 TO 6 3080 FOR i=1 TO 5:FOR nn=1 TO 9:REA D n(nn):NEXT nn:SYMBOL n(1),n(2),n(3), n (4), n (5), n (6), n (7), n (8), n (9); NE XT 3090 LOCATE e+1, d+nv:PAPER 1:PEN b: PRINT "!#%%" 3100 NEXT NV 3110 LOCATE e+1, d+7: FOR j=0 TO 4: PA PER 1:PEN b:PRINT MID\$ (b\$, c, 1) ; :NEX 3120 GOSUB 3310 3130 RETURN 3140 DATA 33,0,0,0,0,0,0,0,0,35,68, 78, 123, 63, 31, 15, 62, 61, 37, 33, 115, 222 , 255, 115, 255, 24, 193, 38, 9, 157, 247, 25 4, 156, 248, 62, 222, 39, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0 3150 DATA 33, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 35, 56, 27, 25, 24, 24, 12, 14, 15, 37, 34, 128, 128, 0, 0, 34, 28, 255, 38, 14, 236, 204, 12, 12, 12, 24, 56, 248, 39, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0 3160 DATA 33,0,15,57,73,136,136,136 ,128,35,7,255,193,192,192,64,64,0,3 7,255,227,255,255,127,62,0,0,38,240 ,255,195,131,3,2,2,0,39,0,240,156,1 46, 18, 18, 18, 2 3170 DATA 33,4,2,1,0,0,0,0,0,35,0,2 4,25,129,65,63,0,0,37,0,0,0,0,0,255 ,24,0,38,0,24,152,129,130,252,0,0,3 9,16, 32,64,128,0,0,0,0 3180 REM ******************************** 3190 REM *FONDO Y MARCO DE LA CARTA 3210 FOR i=1 TO 9:LOCATE e,d+i:PAPE R 1:PRINT " ":NEXT i 3220 f=e*16-16 3230 g=399-d*16+2 3240 PLOT f,g,2 3250 DRAWR 110,0:DRAWR 0,-146:DRAWR -110.0: DRAWR 0.146 3260 PEN 3 3270 RETURN 3290 REM * IDENTIFICADOR DEL NAIPE 3300 REM ********************** 3310 PRINT CHR\$ (22); CHR\$ (1); : PAPER 1:PEN b:LOCATE e.d+1:PRINT MID\$(a\$. a, 1):LOCATE e, d+2:PRINT MID\$(b\$, c, 1):LOCATE e+6, d+9:PRINT MID\$(a\$, a, 1) :LOCATE e+6, d+8:PRINT MID\$(b\$,c,1): PRINT CHR\$ (22) ; CHR\$ (0) ; : GOSUB 3240

3360 REM ******************** 3370 LOCATE 1,23:PAPER 0:PRINT c\$:P APER 2: PEN 1:LOCATE 21-LEN(d\$)/2,23 :FOR i=1 TO LEN(d\$):PRINT MID\$(d\$,i 1) : : NEXT i 3380 PAPER 3390 RETURN 3400 REM ********************* 3410 REM # EXTRAE CARTA DEL MAZO 3420 REM ********************* 3430 c=INT((ASC(MID\$(@\$,0,1))-1)/13)+1:a=ASC(MID\$(e\$,o,1))-13*(c-1):IF c>2 THEN b=2 ELSE b=3 3440 RETURN 3450 IF a>10 THEN a=10 3460 RETURN 3470 REM ******************** 3480 REM * ESPERA PULSAR DE TECLA

3500 et\$=INKEY\$:WHILE et\$<>"":FOR r



et=1 TD 50:NEXT:et\$=INKEY\$:WEND
3510 x\$="":WHILE x\$<>"S" AND x\$<>"N
":x\$=UPPER\$(INKEY\$):WEND
3520 RETURN

3530 REM ************************

3540 REM * SUBRUTINAS AUXILIARES

3560 PLDT 3*16-16,400-12*16:DRAWR 1 6,0:RETURN

3570 PLDT 38#16-16,400-12#16:DRAWR 16,0:RETURN

3580 PLBT 35*16-16,400-9*16,2:DRAWR 5*16,0:DRAWR 0,7*16:DRAWR -5*16,0: DRAWR 0,-7*16:RETURN

3630 LOCATE 6,5:PRINT "ES UNO DE LO S MAS RICOS DE HOY" 3640 PLOT 6*16-16-8,400-5*16-8,2:DR

AWR 30*16+16,0:DRAWR 0,32:DRAWR -30 *16-16,0:DRAWR 0,-32 3650 can*="HA TERMINADD CON"+STR*(D

G)+" PTAS" 3660 can=LEN(can\$):IF can MOD 2=0 T

HEN cans=" "+cans 3670 PEN 2:LOCATE 20-can/2.10:PRINT

cans

3680 MOVE 12%16-8,400-16%16+8:TAG:P RINT "ESCRIBA SU NOMBRE";:TAGOFF 3690 WINDOW #1,12,29,18,20:PAPER #1 ,2:PEN #1,1:CLS#1:LOCATE #1,6,2:PRI

NT #1,".....";STRING\$(13,8); 3700 PLOT 12#16-16-2,400-20#16-2,3: DRAWR 17#16+16+2,0:DRAWR 0,50::DRAW

R -17*16-16-2,0:DRAWR 0,-50 3710 WHILE INKEY\$<>"":WEND

3720 tes="":noms="":WHILE tes<>CHRs

3730 IF testCHR\$ (31) AND test - AN D LEN(nom\$)<8 THEN nom\$=nom\$+tes:PR INT #1,te\$; 3740 IF te\$=CHR\$(127) AND LEN(nom\$) THEN nom\$=LEFT\$(nom\$,LEN(nom\$)-1): PRINT #1, CHR\$(B); CHR\$(16); ". "; CHR\$(81. 3750 tes=INKEVS 3760 WEND 3770 PAPER O 3780 rec\$(6)=nom\$ 3790 rec(6)=dg 3800 FDR i=6 TD 2 STEP -1 3810 IF rec(i)>rec(i-1) THEN ks\$=re c\$(i):rec\$(i)=rec\$(i-1):rec\$(i-1)=k s\$:ks=rec(i):rec(i)=rec(i-1):rec(i- $(1) = k \in [0, \infty)$ 3820 NEXT 1 3830 CLS 3840 PLOT 0,0,2:DRAWR 638,0:DRAWR 0 ,398:DRAWR -638,0:DRAWR 0,-398 3850 PAPER 2:PEN 3:LOCATE 8,1:PRINT "LOS MAS RICOS DE HOY SON 3860 FOR i=1 TO 6:PEN 1:PAPER 3:LOC ATE 12, i #2+1: PRINT USING "\ :rec\$(i)::PAPER 0:PEN 2:WHILE POS(# 0) <24: PRINT ". ":: WEND: PEN 2: PAPER 3 :PRINT USING "#######";rec(i) 3870 NEXT 3880 FOR i=0 TO 640 STEP 18:PLOT i, 0,2:DRAW 0,400-i/1.6:NEXT 3890 FOR i=0 TO 640 STEP 18:PLOT i, 0,2:DRAW 640,1/1.6:NEXT 3900 LOCATE 12, 18: PEN 1: PAPER 2: PRI NT " PULSE UNA TECLA. ":LOCATE 12,1 7:PRINT STRING\$(18,32);LOCATE 12,1 9:PRINT STRING\$(18,32) 3910 WHILE INKEY\$<>"":WEND:WHILE IN KEYS="":WEND 3920 PAPER 0:PEN 1 3930 CLS:INK 0,10:INK 1,26:INK 2,0: INK 3.6 3940 RETURN 3950 REM ******************** ** 3960 REM * ESCRIBE VENTANA 3970 REM ******************** * * 3980 LOCATE #1,6,1:PEN #1,1:PRINT # 1,"MAND N";CHR\$(254);:PRINT #1,USIN "##"; mano:LOCATE #1, 1, 2: PRINT #1, STRING\$ (20, "-") STRING\$(20,"-") 3990 PEN #1,1:LOCATE #1,1,3:PRINT # 1,"1";CHR\$(255);" CAMIND=";:PEN #1, 3:IF bj1=1 THEN PRINT#1,"BLACK JACK ":FOR ret=1 TD 300:NEXT ELSE PRINT #1,USING "##";s;:PRINT #1," PUNTOS" 4000 IF p THEN PEN #1,1:LOCATE #1,1 ,4:PRINT #1,"2";CHR\$(254);" CAMINO= ";:PEN #1,3:IF bj2=1 THEN PRINT #1, BLACK JACK": FOR ret=1 TO 300: NEXT ELSE PRINT #1,USING "##";p;:PRINT # 1," PUNTOS" 4010 PEN #1,1:LOCATE #1,1,5:PRINT # 1,"APUESTA:";:PEN #1,3:PRINT #1,USI NG "######":h::PRINT #1," PTAS" 4020 IF q THEN PEN #1,1:LOCATE #1,1 ,6:PRINT #1,"SEGURO:";:PEN #1,3:PRI NT #1,USING "####";q;:PRINT #1," PT AS" 4030 IF r THEN LOCATE #1,1,7:PEN#1, 3: PRINT #1, "APUESTA DOBLADA" 4040 RETURN

Porque lus dedos

no realicen el trabajo duro, M.H. AMS-TRAD lo hace por h. Todos los listados que incluyan este logotipo se encuentran a tu disposición en un cassette mensual, solicitanoslo.

3320 PAPER 0 3330 RETURN

3350 REM #

IMPRIME EL MENSAJE



EL MUNDO DE BLOQUES

Uno de los temas más espinosos de la IA, todavía no resuelto, es lo que los investigadores en este terreno llaman «proceso del lenguaje natural» o «comprensión del lenguaje natural», es decir, conseguir que los ordenadores comprendan el lenguaje humano. Creo que todos podemos imaginar la complejidad que este propósito

Creo que todos podemos imaginar la complejidad que este propósito entraña, ya que nuestros idiomas están llenos de ambigüedades, frases hechas y coloquiales, etc, que nosostros mismos comprendemos sólo gracias al enorme banco de memoria que tenemos en nuestro cerebro, y a algo indefinible, por ahora al menos, que llamamos inteligencia. Los computadores no tienen de eso, pero, como ya hemos aprendido en el curso de IA, pueden simularlo de manera bastante convincente (recuerden el programa Eliza).

En el caso del lenguaje, éste sólo puede ser comprendido dentro de un entorno predecible, esto es, que posea una serie de posibilidades o «movimientos» fijos.

Hubo un hombre, Terry Winnograd, que marcó un hito hasta ahora insuperado con un programa, escrito en «Planner», en la comprensión del lenguaje natural; podía mantener conversaciones con su «obra» de una increíble complejidad. Nosotros, con algunas lógicas limitaciones, hemos escrito en Basic una versión del Mundo de Bloques, y, lo que es mucho más decisivo, hemos explicado con todo detalle las técnicas que se usan para que una máquina comprenda nuestra lengua y actúe en consecuencia.

Sin más preámbulos, AMSTRAD Semanal presenta... El Mundo de Bloques.



Por José Antonio Morueco González



es un área de la informática muy importante, que nos permite atacar tareas que no podían ser realizadas hasta hace pocos años. La inteligencia artificial tiene unas técnicas propias especiales y muy variadas según sea el objetivo a conseguir. Estos objetivos se dividen en tres grandes grupos:

- Los sistemas expertos.
- Los procesadores de lenguaje natural.
- La robótica.

Tanto la parte de los sistemas expertos como la de la robótica no tienen mucho que ver con el programa aquí presentado, aunque sí es bueno saber un poco sobre su objetivo primordial: ayudar al hombre a resolver situaciones y a tomar decisiones basándose en el conocimiento «inteligente» que tiene el ordenador en el área del saber en la que estamos. Este conocimiento inteligente, su presentación y su gestión, es el que distingue la inteligencia artificial del resto de las técnicas informáticas.

Lenguaje natural

Por otra parte, que nos atañe más en este artículo, está el procesamiento del lenguaje natural. Para una persona que no esté familizarizada con el mundo de la programación, este problema puede parecerle no muy compilado, porque a él le cuesta muy poco comprender lo que se dice en un escrito, o lo que se dice por la radio. Pero el problema de hacerle entender al ordenador nuestro lenguaje natural, aun teniendo ciertas estructuras, es muy poco sumiso a unas reglas de construcción severas. Esta flexibilidad del lenguaje humano es la que complica las cosas al ordenador.

Los lenguajes con los que el hombre se comunica con el ordenador son de unas estructuras muy severas, y en los que hay pocas palabras distintas, aunque desde fuera pueda parecer todo lo contrario. Cuando una persona hace un programa en BASIC, por ejemplo, tiene que andarse con mucho cuidado de utilizar exactamente las palabras reservadas que hagan falta; en caso contrario tendrá muchos errores. Cuando hablamos con un amigo no es necesaria tanta precisión, y de hecho no pensamos qué palabra usar en esta frase, o qué estructura sintáctica en aquella otra: simplemente decimos lo que se nos ocurra.

Todo esto nos conduce a reflexionar sobre cómo hacer que podamos conseguir que el ordenador comprenda castellano directamente. Para ello es necesario hacer un programa que sirva de interfase entre nuestras palabras y la acción que se quiera realizar. Esta interfase es la que traduce, a código más comprensible para el ordenador, dichas palabras.

Hasta ahora, no se han hecho procesadores de lenguaje natural que puedan considerarse completos, sino que se tiene un conjunto de palabras limitado o palabras claves, que son las que entiende el programa y mediante las cuales intenta comprender las frases dadas, como se verá luego más prácticamente con el programa que se presenta.

Claves del procesamiento del lenguaje natural

El procesamiento de lenguaje natural tiene varios puntos fundamentales:

 El diccionario, o conjunto de palabras que son conocidas y pueden traducirse.



 Las reglas sintácticas y estructuras del lenguaje natural que son analizadas por el procesador.

— Las herramientas que pueden usarse, etc. Con respecto a las herramientas, es muy importante hacer notar que el BASIC no es precisamente muy adecuado para la inteligencia artificial, lo que produce en algunos casos ciertas limitaciones; se están desarrollando lenguajes, como LISP o PROLOG, más adecuados para estas cuestiones, y permiten unas representaciones de las estructuras más satisfactorias.

De todas formas esto no es un obstáculo insalvable; de hecho, pienso que es interesante ver, en un lenguaje de programación de gran extensión, algunas de estas técnicas, aunque la forma de representación no sea la más óptima.

En el caso que nos ocupa, tenemos un conjunto limitado de palabras que realmente traduce el programa, pero a la hora de usarse parece que hay más, debido a que puden usarse muchas más palabras, aunque sean ignoradas en la comprensión de la frase. Pasemos pues al programa.

Un procesador de lenguaje natural

¿Qué se puede hacer con el programa? Antes de ver cómo funciona, veamos un poco cómo se usa. Cuando des al «run», para ejecutar el programa, te aparecerán varios cuadros y triángulos de distintos colores y tamaños, y debajo de éstos, unas líneas de texto.



Ahí es donde debes ir dándole las órdenes al programa. Esta órdenes consiten en cuál de las figuras quieres que se mueva, y dónde. Por ejemplo puedes escribir:

pon el triángulo pequeño rojo encima del cuadro grande azul

Como puedes observar, tienes también unos números debajo de las figuras, del 1 al 12, que también pueden usarse; por ejemplo, después del movimiento anterior, la posición donde estaba el triángulo pequeño rojo, la número 10, queda vacía. Por ello, puedes ahora llevar allí otra figura; por ejemplo puedes dar la orden:

lleva el cuadro pequeño verde a la posición 10

De esta forma puedes ir realizando los movimientos que desees de una forma natural. Así, por ejemplo, el primer movimiento lo puedes expresar de muchas maneras diferentes en castellano, igualmente comprensible para el programa; algunas de estas formas podrían ser:

pon sobre el cuadro azul grande el triángulo rojo pequeño apila el triángulo rojo pequeño en el cuadro azul grande sitúa debajo del triángulo pequeño rojo el cuadro grande azul

Como ves, hay bastantes variaciones ideomáticas para expresar una cosa tan sencilla como ésta. Este es uno de los problemas de traducir por ordenador el lenguaje natural, como decíamos en la introducción. Debido a ello hay ciertas limitaciones, pero bastante razonables. Por ejemplo, no intentes comprender frases que pueden ser ambiguas en su significado, ni frases tratadas de forma poética. como podrían ser «pon el gran cuadro rojo sobre el triángulo cielo»— cosa que complicaría más todavía la lógica del programa, ya de por sí complicada sólo con un lenguaje normal.

Las leyes semánticas del programa «bloques»

Aparte de las cuestiones sintácticas, también he introducido algunas reglas semántias sencillas como son:

 No puedes poner figuras del mismo color apiladas juntas.

 No poner nada encima de un triángulo, porque, visto con naturalidad, se caería.

 Algo grande no pued ir encima de algo más pequeño, cosa también razonable, etc. Estas reglas tienen por misión que se vea cómo se entiende la frase y, o bien se lleva a cabo el movimiento indicado, si es posible, o bien se indica el porqué no se puede hacer.

Para que lo veas, haz todas las combinaciones posibles de movimientos, e irás viendo que hay muchos posibles.

Por último notar que para acabar basta con decirle «adiós».

Visto ya cómo usarlo entremos un poco en su construcción. La idea general consiste en adivinar qué palabras clave están en la frase del usuario y cuál es la estructura de la frase.

Representación Del conocimiento

Cuando empiezas a pensar en cómo construir un programa así, lo primero que hay que limitar es el número de palabras y estructuras que van a ser comprendidas. En nuestro caso tenemos 5 estructuras generales, las cuales son bastante razonables.

Estas estructuras son:

1. Poner el objeto A encima del objeto B.

2. Poner el objeto B debajo del objeto A.

3. Poner encima del objeto B el objeto A.

4. Poner debajo del objeto A el objeto B.

5. Poner el objeto A en la posición n (con n entre 1 y 12).

donde el objeto puede ser un triángulo o un cuadrado, de un cierto tamaño (grande o pequeño), y un cierto color (verde, azul o rojo).



Cada objeto, junto con sus atributos, se considerará como un todo a la hora de analizar la frase. También hay que notar que llamo objeto A al que está encima, y objeto B al que va a estar debajo; esto se usará al hacer el programa.

En el programa hay varias partes, que iremos viendo:

 El programa principal, es la mayoría del programa, y donde se va analizando la estructura de la frase y, una vez hecho esto, se llevan a cabo las acciones semánticas (movimiento a hacer o mensaje de por qué no hacer el moviento). Las subrutinas 2500 y 3000, cuya misión es dibujar, o borrar, cuadrados y triángulos, respectivamente.

 La subrutina 2000 es clave y tiene por misión decir en qué posición está una palabra (pal\$) en una frase (fr\$), si está.

Vayamos al programa principal línea a línea. Para comprenderlo, veamos primero las variables más importantes y su función:

— px(i),py(i) —con i entre 1 y 12— tienen la posición horizontal y vertical de los objetos. Estos objetos están numerados del 1 al 12 y son:

1=cuadrado azul grande.

2=cuadrado azul pequeño.

3=cuadrado rojo grande.

4=cuadrado rojo pequeño.

5=cuadrado verde grande.

6=cuadrado verde pequeño.

7=triángulo azul grande.

8=triángulo azul pequeño.

9=triángulo rojo grande.

10=triángulo rojo pequeño.

11=triángulo verde grande.

12=triángulo verde pequeño.

En las primeras líneas se inicializan estas posiciones para la configuración inicial. También, asociada a éstas, está p(i), que mantiene siempre las posiciones iniciales de px(i), y sirve para los números que aparecen en pantalla del 1 al 12, y para cuando se indique que se ha de poner algo en dichas posiciones.

 db(i), indica qué figura está debajo de la i-esima; si no hay ninguna valdrá 0. Por ejemplo, si el triángulo rojo pequeño está encima del cuadrado azul grande entonces db(10) = 1.

 oc(i)— con j entre 1 y 6 —indica si el cuadrado número j está cubierto— 0c(j)=-1 o si está descubierto —oc(j)=0.

— La variable p va a usarse para posiciones en frases donde está cierta palabra, según se calcula en la subrutina 2000. Además hay variables pr, pa y pb que indican posiciones en la frase de la preposición, el objeto A y el objeto B. Está también la varible n, que indica la posición de la frase donde se ha de empezar a buscar la palabra.

 na y nb contienen al final los números asociados a los objetos A y B respectivamente — números del 1 al 12.

— Otra variable importante es hn que indica si la estructura de la frase es la quinta, es decir, en la que se indica un movimiento a una posición numérica, en cuyo caso hn vale —1. En caso contrario valdrá 0.

— También está la variable cs, que vale 1 para las estructuras 1 y 4, en las cuales el objeto A está delante, en la frase, del objeto B; y vale 2 en las estructuras 2 y 3, que ocurre lo contrario.

 La variable ar indica si la estructura usa preposiciones como en, encima de, sobre, en cuyo caso ar vale —1, o si se usan preposiciones como bajo, debajo, en cuyo caso vale 0. Es decir, es otra variable para discernir la estructura.

 La variable aux indica si el objeto A es un triángulo —aux=6— o es un cuadrado aux=0.

 La variable t indica si el objeto es grande o pequeño, según valga 32 ó 16; t es la apotema del objeto. Este valor depende de si el número del objeto es par —pequeño— o impar —grande.

 Para indicar el color están las variables ca y cb.

Hay alguna variable más, pero éstas son las más importantes.

Las demás las iremos viendo cuando aparezcan.

Veamos ya la realización del programa.

* Las primeras líneas, hasta la 280, es la inicialización de las variables, dibujar en pantalla el estado inicial, con el control de colores conveniente, la construcción de la ventana de texto.

Esta parte es sencilla y su única complicación es el cálculo de las posiciones en pantalla en donde se han de dibujar los objetos.

Después se escribe el texto inicial y, en la línea 300, se pide ya el movimiento deseado, que se mete en la variable frS.

Se mira si la palabra es «adiós» para terminar.

A partir de aquí, se empieza ya el análisis de la frase con la intención de saber al final del análisis el valor de la na y nb, que representan el número del objeto de arriba y abajo.



Entre las líneas 330 y 370 se mira si hay en la frase algún número del 1 al 12. Si lo hay estamos en la quinta estructura y hacemos hn=-1. Si no la hay hecemos hn=0.

Si hemos encontrado el número, que será el ji, miramos —líneas 410 a la 450— si dicha posición ji está ocupada; esto ocurrirá cuando exista algún j con p(ji) = px(j), es decir, cuando algún objeto tenga su posición horizontal en la misma de ji. Si está ocupada, entonces se manda el mensaje correspondiente y se vuelve a empezar con otra orden. En caso contrario, se va a la línea 620, para ver qué objeto es el que ha de llevar a la posición ji.

Si hn=0 entonces sigue por las líneas 460 hasta la 550, en donde se va viendo cuál es la preposición que se usa en la frase. Según cual sea, ar valdrá —1 ó 0, según vimos al ver las variables. Si no se encuentra ninguna de estas preposiciones se manda el mensaje correspondiente y se empieza de nuevo. En la 610 ponemos en pr la posición donde estaba dicha preposición.

En las 620-630 se comprueba si la palabra cuadrado está en la frase. Si no está y no estamos en la quinta estructura, entonces es imposible porque el objeto de abajo tiene que ser un cuadrado y se manda el mensaje conveniente de la línea 650.

En caso de la quinta estructura, si hn, es posible que no esté ningún cuadrado en la frase, y será un triángulo. Si no estamos en la quinta estructura, entonces hacemos pb=p, lo cual es provisional, y buscamos en la frase si hay, después de el cuadro encontrado, otro cuadro —por eso tomo n=pb+8, posición



posterior a la de cuadrado. Si lo hay, no hace falta buscar si está el triángulo y nos saltamos las líneas 710-740; y variamos las posiciones pa y pb, suponiendo el caso 1. Las posiciones se cambiarán o se dejarán según la estructura que tengamos.

Si no hay dos cuadrados se mira si hay triángulo, como antes con los cuadrados; si no lo hay se manda el mensaje como pa, y aux=6, como se vio al ver las variables.

Así ya tenemos en pa y pb las posiciones de los dos objetos. En caso de la quinta estructura no es necesario y simplemente no influirá en su ejecución dichos parámetros.



Una parte fundamental está entre las líneas 750-760, en donde se analiza la estructura en la que nos encontramos. En las líneas 750 y 753, por medio de dos instrucciones condicionadas, se consigue saber cuál es el valor de cs:

Si pr < pa y pr < pb y ar = 1 entonces estaremos en la estructura 2 con lo que cs = 2.
Si pr < pa y pr < pb y ar=0 entonces estaremos en la estructura 4 con lo que cs = 1.

Si no se da la condición de las posiciones y ar = -1, estaremos en la estructura 3 y cs = 2.

Tras esto sabremos ya el orden del objeto A y el objeto B:

cs = 1: el objeto A delante del objeto B. cs = 2: el objeto B delante del objeto A. Recordar que el objeto A es el de arriba y el objeto B es el de abajo, por lo cual es muy importante saber su orden. Todos estos cálculos se consiguen viendo todos los casos posibles que se pueden presentar en las extructuras, y, por ello, es lo más complicado de entender.

Después, en la línea 756, se comprueba si el objeto B, el de abajo, es un triángulo, por medio de un if un poco complicado, pero sólo ve las posibilidades de que así sea; en dicho caso nos vamos a la línea 650, donde se da el nombre conveniente.

Por último, en la línea 758, si cs=2, es decir, si estamos en una estructura con el objeto B delante del objeto A, se intercambian pa y pb, para que tengan ya la posición de A y B de forma correcta, respectivamente.

Entre las líneas 760 y 950 se calcula el color que tiene cada objeto A y B actuales. Para ello, se usa un data con las palabras azul, rojo y verde, y sus números asociados, 1, 2 y 3. Si estamos con hn=—1 entonces es más sencillo porque sólo se busca un color.

Veamos qué pasa en los demás casos. Para ello se toman dos subpartes de la frase total:

fr\$(0) es la correspondiente al objeto A.
 fr\$(1) es la correspondiente al objeto B.

Estas se calculan según estemos en unas estructuras o en otras, dependiendo del valor de cs y vía unos cálculos sencillos de las posiciones pb y pa. Después se van leyendo de los datas estos colores para cada subfrase adecuada, obteniendo en n(0) el color de A, y en n(1) el de B, valores que se traspasan a ca y cb respectivamente. Si no se encuentran estos colores se saca el mensaje adecuado, saltando en la línea 910 a la 720.

Si los colores coinciden, también se lanza el mensaje adecuado. En el caso de hn = —1 sólo tenemos, como es de esperar, un sólo color en ca.

Entre las líneas 960-1080, se calcula, de forma parecida, los tamaños de los objetos A y B, los cuales están al final en n(0) y n(1) respectivamente. El procedimiento es similar al anterior, incluido para hn=-1.

Ahora, calculo ya los valores de na y nb, que son los números asociados a los objetos A y B que se han calculado. Si estamos en la estructura 5, hn = -1, nb = 0 y no hay problemas. En la línea 1110 se calcula, en caso de la estructura 5, si el objeto cabe en la posición en donde se le intenta colocar.

En estas líneas se comprueba también si el cuadrado de abajo, objeto B, estaba ya ocupado, oc(nb) = -1, o si el de arriba está ya cubierto. En ambos casos el movimiento no se hace y se manda el mensaje conveniente. También se ha comprobado si el objeto de arriba no es mayor que el de abajo.

Lo que queda de programa principal es borrar el objeto A de donde esté y colocarlo sobre el objeto B. Para borrarlo se va a la subrutina 2500 ó 3000, según sea cuaurado o triángulo, y con br = -1 se pinta con el color de fondo dicho objeto. Para dibujarlo en su sitio actual se calcula, según hn y según el objeto sea grande o pequeño, los valores de las nuevas posiciones; la variable xx se usa para saber, antes de borrar el objeto, si va a caber, en la nueva posición, dentro de la pantalla.

Por último poner debajo del objeto A el objeto b —db(na) = nb —y desocupar el anterior, lo cual se hace antes, como debe ser. Ya sólo decir que las subrutinas de dibujo son más sencillas. Solo indicar que la variable p indica el color.

Conclusión:

Espero que hayas entendido las ideas de la construcción del programas y que te sirva para que veas lo complicado que resulta llegar a comprender, digitalmente, el enguaje humano.

También es importante notar que el BASIC no es muy adecuado, com ya quedó dicho y como se demuestra al seguir el programa paso a paso.

10 DIM PX(12), PY(12), p(12), DB(12) 20 MODE 1 20 MODE 1 30 INK 0,11:INK 1,0:INK 2,9:INK 3,6 40 BORDER 0 50 PAPER 1: CLS 60 PAPER 0:WINDOW #1,1,40,20,25 70 FOR I=1 TO 6:PRINT #1:NEXT 80 PX(1)=43:P(1)=43 90 FOR L=2 TO 12: 90 FOR I=2 TO 12 100 PX(I)=PX(I-1)+52 110 P(I)=PX(I) 120 NEXT 1 130 FOR I=1 TO 12 140 IF I MOD 2=0 THEN PY(I)=161 ELS E PY(1)=177 150 NEXT I 160 FOR I=1 TO 6 170 GOSUB 2500 180 NEXT I 190 FOR I=7 TO 12 200 GOSUB 3000 210 NEXT I 220 FOR J=1 TO 12 230 K=K+3 230 K=K+3 240 IF K=9 OR K=22 THEN K=K+1 250 LOCATE K, 18: PRINT MID\$(STR\$(J), 260 NEXT J

580 AR=-1 590 GOTO 610 600 AR=0 610 PR=P 620 PALS="CUADRADO" : GOSUB 2000 220 PALS== CUADRADUTIOUSUB 2000 630 IF P>0 THEN 660 640 IF HN THEN 700 650 PRINT #1," SI PONES ALGO ENCIM A DE UN TRIANGULO PUEDE CAERSE.R EPITE" : GOTO 290 660 IF HN THEN 740 ELSE PB=P 670 N=PB+8 680 GOSUB 2000 690 IF P >0 THEN PA=PB:PB=P:GOTO 7 50 700 N=1 710 PALS="TRIANGULO":GOSUB 2000 720 IF P=0 THEN PRINT #1," NO ME D AS SUFICIENTE INFORMACION":GOTO 290 730 PA=P:AUX=6 740 IF HN THEN I=0: P=0:GOTO 860 750 IF PR PA AND PR PB THEN CS=2 EL SE CS=1 753 IF NOT AR THEN CS=3-CS 755 IF AUX=0 THEN 758 756 IF (CS=1 AND PB(PA) OR (CS=2 AN D PB>PA) THEN 650 ELSE 760 758 IF CS=2 THEN AB=PA:PA=PB:PB=AB

1 2 3 4 5 6 7 10 11 12 9 coge el cuadrado COME EL CUADRAGO FOJO PEQUENCE ncima del cuadrado rojo grande ESE MOVIMIENTO NO LO PUEDES HACER PORQUE SON DEL MISMO COLOR INDICAME QUE MOVIMIENTO QUIERES rojo pequeno y ponlo encima ESE M PORQUE 270 PRINT #1," TIENES EN LA PANTAL LA CUADRADOS Y TRIANGULOS GRA 760 FT\$=FR\$ TRIANGULOS GRA IF CS=2 THEN 810 770 NDES Y PEQUENOS" 780 FR\$(0)=LEFT\$(FT\$,PB) 280 PRINT #1," PUEDES INDICAR SI Q UIERES PONER ALGO EN DONDE ESTAN LOS NUMEROS, DICIENDOLO" 290 PRINT #1," INDICAME QUE MOVIMI ENTO QUIERES" 790 FR\$(1)=RIGHT\$(FT\$,LEN(FT\$)-PB) 800 GOTO 830 810 FR\$(0)=RIGHT\$(FT\$, LEN(FT\$)-PA) 820 FR\$(1)=LEFT\$(FT\$,PA) 830 FOR I=0 TO 1 300 AUX=0 840 N=1 : P=0 310 LINE INPUT #1,"==>",fr\$ 320 FR\$=UPPER\$(FR\$) 850 FR\$=FR\$(I) 860 WHILE PAL\$ <> "NO" AND P=0 330 N=1 870 READ PALS,N(I) 335 PAL\$="ADIOS":GOSUB 2000 880 GOSUB 2000 336 IF P>0 THEN CLS:END 340 FOR JI=1 TO 12 898 WEND 900 RESTORE 350 PAL\$=MID\$(STR\$(JI),2,2) 910 IF P=0 THEN 720 360 GOSUB 2000 920 IF HN THEN CA=N(0):GOTO 960 370 IF P>0 THEN 400 380 NEXT JI 930 NEXT I 940 CA=N(0):CB=N(1) 390 HN=0:GOTO 460 950 IF CA=CB THEN PRINT#1," ESE MO VIMIENTO NO LO PUEDES HACER P 400 HN=-1 410 FOR J=1 TO 12 420 IF P(JI)=PX(J) THEN 450 ORQUE SON DEL MISMO COLOR" : GOTO 290 960 PL\$(0)="GRANDE":PL\$(1)="PEQUENO 430 NEXT J 440 GOTO 620 970 IF HN THEN I=0:GOTO 1010 450 PRINT #1," NO PUEDES PONER NAD A EN EL NUMERO ";JI;" PORQUE E 980 FOR I=0 TO 1 990 FR\$=FR\$(I) STA OCUPADO":GOTO 290 460 PAL\$="EN":GOSUB 2000 470 IF P>0 THEN 580 1000 ENC=0 1010 FOR J=0 TO 1 1020 PAL\$=PL\$(J) 480 PALS="ENCIMA": GOSUB 2000 1030 GOSUB 2000 490 IF P>0 THEN 580 1040 IF P(>0 THEN N(I)=J:ENC=-1 500 ÅAL\$="SOBRE":GOSUB 2000 510 IF P>0 THEN 580 520 PAL\$="DEBAJO":GOSUB 2000 1050 NEXT .1 1060 IF NOT ENC THEN 720 1070 IF HN THEN 1090 530 IF P>0 THEN 600 1080 NEXT I 1090 NA=2*CA-1+N(0)+AUX 1100 IF NOT HN THEN 1130 ELSE NB=0 1110 IF JI MOD 2(NA MOD 2 THEN PRIN T #1," HAY NO CABE":GOTO 290 540 PAL\$="BAJO":GOSUB 2000 550 IF P>0 THEN 600 560 PRINT #1," NECESITO QUE ME DIG AS ALGO MAS PARA SABER EL 1120 GOTO 1200 MOVIMIENTO" 570 GOTO 310 1130 NB=2*CB-1+N(1)

1170 IF (NB MOD 2)((NA MOD 2) THEN PRINT #1," NO PUEDE HACERSE PORQUE EL DE ABAJO ES MENOR QUE EL OTRO":GOTO 290 1190 IF OC(NB) THEN PRINT #1," ESE CUADRADO YA ESTABA CUBIERTO":GOTO 290 1200 IF NA(7 THEN IF OC(NA) THEN PR INT #1," EL CUADRADO DE ABAJO ESTA CUBIERTO":GOTO 290 1210 IF HN THEN 1220 ELSE xx=PY(NB) +20+16*((NB MOD 2)+1)+16*(NA MOD 2) :GOTO 1230 1220 IF I MOD 2=0 THEN XX=161 ELSE XX=177 1230 IF XX+T>400 THEN PRINT #1," E SALES DE LA PANTALLA" : GOTO 290 1240 I=NA: BR=-1 1250 IF NA>6 THEN GOSUB 3000 ELSE G OSUB 2500 1260 IF HN THEN PX(I)=P(JI) ELSE PX (I)=PX(NB)1270 IF NOT HN THEN OC(NB)=-1 1280 PY(NA)=XX 1290 BR=0 1300 IF NA>6 THEN GOSUB 3000 ELSE G **OSUB 2500** 1310 OC(DB(NA))=0 1320 DB(NA)=NB 1330 GOTO 290 2000 REM posicion de fr\$ donde esta pal\$ 2010 M=N 2020 p=INSTR(M,fr\$,pal\$) 2030 IF p=0 THEN 2120 2040 IF p=1 THEN 2070 2050 A\$=MID\$(fr\$,p-1,1) 2060 IF A\$<>" " AND A\$<>"," AND A\$< >";" THEN 2100 2070 IF p+LEN(pal\$)-1=LEN(fr\$) THEN 2120 2080 A\$=MID\$(fr\$,p+LEN(pal\$),1) 2090 IF A\$<>" " AND A\$<>"," AND A\$< >";" THEN 2100 ELSE 2120 2100 M=p+LEN(pal\$) 2110 GOTO 2020 2120 RETURN 2500 REM cuadrado 2510 IF BR THEN P=1:GOTO 2540 2520 p=(i-1)\2 2530 IF p=1 THEN p=3 2540 GRAPHICS PEN p 2550 IF i MOD 2=0 THEN t=16 ELSE t= 32 2560 PLOT px(i)-t,py(i)-t 2570 DRAW px(i)+t-1,py(i)-t 2580 DRAW px(i)+t-1,py(i)+t-1 2590 DRAW px(i)-t,py(i)+t-1 2600 DRAW px(i)-t,py(i)-t 2610 MOVE px(i),py(i) 2620 FILL D 2630 RETURN 3000 REM triangulo 3010 IF BR THEN P=1:GOTO 3040 3020 p=(i-7)\2 3030 IF p=1 THEN p=3 3040 GRAPHICS PEN P 3050 IF i MOD 2=0 THEN t=16 ELSE t= 32 3040 PLOT px(i)-t,py(i)-t 3070 DRAW px(i)+t-1,py(i)-t 3080 DRAW px(i),py(i)+t-1 3090 DRAW px(i),py(i)+t-1 3100 MOVE px(i), py(i) 3110 FILL p 3120 RETURN 3500 DATA "AZUL",1, "ROJO",2, "VERDE" ,3,"NO",0

Para que tus dedos

no realicen el trabajo duro, M.H. AMS-TRAD lo hace por ti. Todos los listados que incluyan

este logotipo se encuentran a tu disposición en un cas

sette mensual, solicitanoslo

70 M. AMSTRAD ESPECIAL



PERIFERICOS PARA LOS MODELOS CPC 464, CPC 664 Y CPC 6128

- ANTA 64 K.3 Ampliación de memoria, buffer de impresora y Ram Disk.
- SINTETIZADOR DE VOZ El programa que controla este sintetizador, contiene las reglas básicas de pronunciación en castellano y permite su funcionamiento, tanto en modo directo, como bajo el control de un programa. • RS-232-C escribite 78-28002 Madrid ancherPathero

Permite comunicar el ordenador con impresoras y plotters con entrada serie, modems, y otros ordenadores.

PERIFERICOS PARA LOS MODELOS PCW 8256 Y PCW 8512 **CENTRONICS-R\$ 232**

- Proporciona al ordenador dos canales de comunicación:
- Canal paralelo (centronics) para el manejo de impresoras.
 Canal serie (RS-232) para comunicar con otros ordenadores, modems, plotters, etc.).

MHT ingenieros

NombelApellios Palamayot Información sobre: Periféricos Amstrad 🗆 otros 🗆

Localidad Provincia.

Imacion escipitico,

P.S

5.8

·S.B.'

Dist

información

CENTRONICS-RS-232

MADE IN SPA

Madrid

Profesion

Edad

28002

C.R

DICCIONARIO DE TERMINOS

La informática es una ciencia que, como todas las demás, emplea su propia terminología, accesible sólo a los iniciados. Los profanos que desean introducirse a fondo en las entretelas de dicha disciplina no deben verse frenados en su justo empeño durante más tiempo. Aqui está AMSTRAD Semanal para hacerles la vida un poco más fácil. Y si no lo creen, observen detenidamente nuestro diccionario de términos informáticos; el que después de leerlos no entienda cualquier texto o programa del ramo por abstruso que sea, es un

VERIFYFY: orden del dialecto Basic de la comunidad Gay «Pompiup usada para averiguar si su Amstrad graba más blanco que el del grupo feminista «stickdown».

COMPUTER: jueves tarde y sábados noche. Se admite Visa. Seriedad

y discreción. TAPE: orden perentoria que, en círculos conservadores, se aplicó intensivamente a las morbideces femeninas exitosamente durante mucho tiempo, pero con el advenimiento de los ordenadores la cosa acabó encinta..., de cassette (pila de lágrimas).

SKIP: el comando de Basic que lim-

pia más blanco. RANDOM: variante de acceso de ficheros, llamada también aleatoria, protagonista no ha mucho de un famoso film de Silvester Stallone.

RANDOM SPLASH: ficheros aleato-

rios para hombres curtidos. MASK: dícese de la marca de chicle preferida por Amstrad.

FILTRO: instrucción de un programa que prevé que, si el ordenador se quema durante la ejecución del mismo, el humo que suelte lleve menos nicotina (ver LIGHT).

EDITOR: Maravillosa persona que publica revistas de informática, aceptando trabajos de los lectores, incluso pagándoles.

DIGITAL: proceso consistente en encontrar al astuto asesino por la huella del dedo meñique del pie izquierdo dejada en el interruptor de la luz.

DELETE: Dícese de algo que es propiedad de un extraterrestre.

DECIMAL: programa que siempre apuesta, tras horas de proceso, por el número de la ONCE que nunca to-

1000

SYNTAX: famoso lingüista griego, ca. mudo todo él. Inventor del bien hablar en la informática (ver ERROR).

ERROR: para empezar, SYNTAX no era mudo. Para terminar, error es un mensale u orden que da el Amstrad durante la ejecución de un programa, pensado para instar al usuario a pronunciar alguna que otra palabra malsonante, como «caquita».

ENSAMBLADOR: persona que junta en un todo coherente las partes de un ordenador. Gracias a ellos no nos dan una caja llena de piezas aisladas al comprar un Amstrad.

BYTE: es la bebida preferida por el ordenador.

DIAGRAMA DE FLUJO: dibujo explicativo de un proceso, natural o artificial, que algunas personas se ven obligadas a realizar periódicamente (ver INCONFESABLE).

DEBUG: en honor de Jacques Debug, el mayor idiota informático de la historia, autor del programa más largo del mundo capaz de escribir en pantalla «*mi mamá me mima*». El nombre enmarca un proceso destinado a la captura de errores en un programa, o, en su defecto, a la creación de otros nuevos mientras se eliminan los antiguos.

VARIABLE: parte de la memoria de un ordenador a la que se le asigna un valor que nunca coincide con el previsto, alterándose de forma misteriosa (ver RANDOM).

TERMINAL: configuración **Amstrad** que incorpora, en lugar de un monitor a color, una ventanilla expedidora de todo tipo de billetes impresos. Incluye, completamente gratis, funcionario «cutre», silla odiosa y cafetería con precios abusivos (más IVA).

SORT: rutina especializada que poseen la mayoría de los sistemas operativos que se precien, pensada para colocar los «*slips*» de los usuarios en orden alfabético.

ROM: barrilito de bebida espirituosa que los **Amstrad** llevan de fábrica. Dicen que es imprescindible para que la máquina funcione (ver CU-BA).

PROCESADOR: juez militar chileno, apodado «Z80», programado para aplicar la máxima pena aleatoriamente (ver CRIMINAL). **RESTORE:** del prefijo «*RE*», repetir, y «*STORE*», almacenar, es decir, guardar lo que ya está guardado. ¡Vaya estupidez! (Ver «*West Side Store*», preferiblemente un miércoles).

SILICIO: gobernador romano de California del Siglo I D.J.

SUBRUTINA: trabajo mecánico que se realiza a escondidas y con la desaprobación de todos (ver HACIEN-DA).

MONITOR: especie primate, pequeñita y simpática, que habita encima de las mesas unida por un cable a la unidad central de un ordenador, en lugar de los árboles, como Dios manda. Originario de Sudáfrica, sólo existe en dos colores: verde y multicolor.

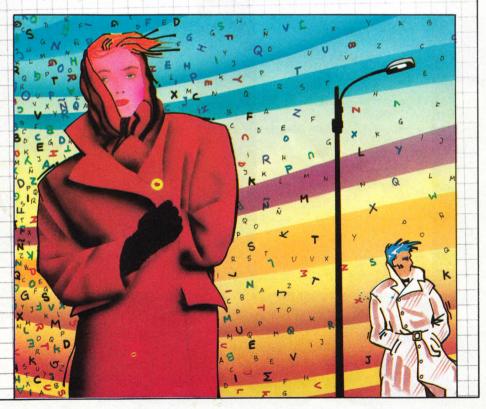
NETWORK: ciudad norteamericana en la cual todos sus habitantes trabajan juntos conectados por cables, compartiendo calles, coches y edificios por riguroso orden. **REGISTRO:** subdivisión de un fichero armada de orden judicial, que normalmente acaba revolviendo los cajones (con perdón) de la morada de algún probo usuario.

CHAIN: país asiático especializado en el encadenamiento de programas, llamados ciudadanos por las malas lenguas.

FICHERO: palo inmaterial, compuesto de células de memoria y acabado en un gancho, que se utiliza en las faenas de pesca de unicornios. Empleado provisto de tarjeta per-

forada por un reloj.

Bueno, pues aquí acaba, por ahora, el extracto de lo más florido de nuestro diccionario informático. Tiene algunas pequeñas deficiencias: está incompleto, no está ordenado alfabéticamente y hace referencias a palabras que no existen en el texto, pero por lo demás es una joya. En caso de duda, no lo dude: no nos llame, nosotros tampoco le llamaremos.



* **Fresenta: el universo del software,**

La más moderna base de datos DELTA, superándose a sí misma, "DELTA +", desarrollada para CP/M por COMPSOFT con todo en español.

DELTA

Diseña sus propios ficheros; desde un simple fichero de nombres y direcciones hasta su propio sistema contable. El formato standar DIF permite intercambiar datos en DELTA, desde las hojas de cálculo CRACKER II, etc... y viceversa. Intercambio de datos con la mayoría de los tratamientos de texto como NEW-WORD para MAILING.

Incluye un sencillo y funcional sistema de impresión de etiquetas con: hasta 5 columnas de etiquetas, 65 caracteres por etiquetas, 20 líneas con 3 campos cada una.

- PROGRAMABLE Y RELACIO-NAL.
- FICHEROS INDEXADOS.
- HASTA 90 CAMPOS ó 2.000 CARACTERES.
- MULTIPLES SISTEMAS DE BUS-QUEDA, 8 CLAVES.
- FICHEROS DE HASTA 8 Mb.
- 8 GRUPOS DE TRANSACCION POR REGISTRO.

BASE DE DATOS 17.850 pts. Programa de tratamiento de textos mejorando todo lo anterior. Manual y programa en español, que le enseñarán con facilidad y rapidez lo más avanzado en procesadores de textos. Compatibilidad funcional con WORDSTAR incluyendo muchas capacidades adicionales.

NEWWORD

Tiene un potente MAIL-MERGE con opción de selección de destinatarios por criterios base de datos, creación de documentos, impresión de etiquetas. Utiliza todo el espacio de disco. Ensamblaje de textos, sustitución, etc., de la forma más fácil: autohace copias de seguridad. ¡NUNCA PERDERA UN TEXTO!

- Ñ, ACENTOS, DIERESIS, ETC ...
- PRESENTACION EXACTA EN PAN-TALLA DEL FUTURO DOCU-MENTO IMPRESO.
- INTERCAMBIOS DE FICHEROS CON CRACKER.
- VARIABLES SUSTITUIBLES EN IMPRESORA.
- POTENTE CALCULADORA.
- COMPROBADOR ORTOGRA-FICO Y GRAN DICCIONARIO (45.000 TERMINOS AMPLIA-BLES).
- POSIBILIDAD DE LECTURA DE FICHEROS DE DELTA, CARD BOX, SUPERCALC, DBASE II, ETC...

TRATAMIENTO DE TEXTOS 17.850 pts.

EDITOR Y DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO PARA ESPAÑA

El CRACK de las hojas de cálculo, la que deja detrás al resto. Funciones nunca vistas, formateo de fechas, salvaguardia continua sobre un fichero. Realiza automáticamente copias de seguridad. Además de las tradicionales funciones, CRACKER II posee funciones lógicas, estadísticas y de alta matemática. Intercambia datos con NEWWORD, bases de datos y la mayoría de las hojas de cálculo.

CRACKER II

- CELDAS PROGRAMABLES.
- FUNCIONES ESPECIALES: Fecha, días; desde y hasta la fecha de la semana, del año, lapso de tiempo, retraso, beep entrada, saludo usuario.
- SISTEMA DE AYUDA ON-LINE.
- SUMA CONDICIONAL.
- TOMAR DECISIONES EN LA HOJA.
- 18 MODOS GRAFICOS DIS-TINTOS.
- TRADICIONALES FUNCIONES MATEMATICAS Y AMPLIACION, FUNCIONES ESTADISTICAS Y LOGICAS.
- GENERA GRAFICOS EN BASE A LOS DATOS.

HOJA DE CALCULO 17.850 pts.

Informática

estas son sus estrellas.

NUCLEUS más que una estrella una constelación; tres ESTRELLAS en un SUPERPROGRAMA, la solución a cualquier aplicación por compleja que sea, NUCLEUS es GENERADOR DE PROGRAMAS, BASE DE DATOS Y GENERA-DOR DE INFORMES.

NUCLEUS

Toda la información es multi-intercambiable y de libre acceso por cualquiera de los demás programas. Así los datos de la base los condicionamos y utilizamos en el generador de programas y los imprimimos a través del generador de informes.

- GENERADOR DE PROGRAMAS EN MALLARD BASIC.
- CREACION DE BASES DE DA-TOS RELACIONALES.
- GENERADOR DE INFORMES.
- DISEÑADOR DE FORMATOS.
- DISEÑADOR DE PANTALLAS. CODIGO FUENTE DE LIBRE ACCESO Y LIBRE DE ERROR.
- DISEÑA SU PROPIO SISTEMA.
- MAILMERGE.

GENERADOR

26.780 pts.

La revolución del pensamiento, BRAINSTORM es un programa què piensa con Vd.

BRAINSTORM

El compañero ideal para el empresario, director o cualquier persona que tenga que planificarse o tomar decisiones. BRAINSTORM es la ayuda necesaria para su organización. El programa que se ha standarizado en Inglaterra, tan necesario, útil y popular como una base de datos o un tratamiento de textos.

- ORGANIZA POR RANGOS.
- ACCESO DESCENDENTE POR-MENORIZADO.
- PLANIFICACION A NIVEL DIA.
- DECISIONES A LARGO PLAZO.
- **REVISION DE PROBLEMAS.**
- SIMULTANEIZACION DE TA-REAS.
- PROCESO TOP/DOWN.

Piii... su ordenador le comunica: La revolución de las comunicaciones, de la mano de OFITES INFORMATICA, llega a España. El nuevo mundo de las comunicaciones digitales lo tiene a su disposición, las redes de transmisión electrónica digitalizada, con su PCW 8256 o PCW 8512 a través de un interface RS 232-C con otros ordenadores, redes de transmisión de datos, etc..., Vd. podrá enviar o recibir ficheros de texto o de datos, ASCII, etc..., creados por NEWWORD y otros ...

STARCOM

- TRANSICIONES DIRECTAS EN RED.
- COMPATIBILIDAD CON NEW-WORD.
- POSIBILIDADES DE TRANSMI-SIONES VIA MODEM, RED TELEFONICA.
- COMUNICACION INSTANTA-NFA

ORGANIZADOR DE PROGRAMAS **DE IDEAS** 17.850 pts.

COMUNICACIONES 17.850 pts.

DE VENTA EN LOS MEJORES COMERCIOS DE INFORMATICA Si Vd. tiene alguna dificultad para obtener los programas, puede dirigirse a:



Avda. Isabel II, 16 - 8º Tels. 455544 - 455533 Télex 36698 20011 SAN SEBASTIAN

CONDICIONES ESPECIALES PARA DISTRIBUIDORES

HISOFT-C

Daniel Palomo Ortega

Todos los usuarios de Amstrad estábamos deseando que apareciese en España un compilador de C para nuestro ordenador. Por fin vemos nuestros deseos cumplidos, con un magnífico compilador como es el de HISOFT. MICROHOBBY AMSTRAD ha probado este compilador, en versión inglesa, para daros una visión del funcionamiento del mismo.



1972 como una herramienta de programación. El creador del C es Dennis Ritchie, de los laboratorios Bell. Este lenguaje surgió cuando Ritchie trabajaba, junto con Ken Thompson, en el diseño del sistema operativo UNIX.

Este lenguaje no surgió por arte de magia, como es de suponer, sino que derivó del lenguaje B de Thompson, que a su vez... Pero eso es otra historia.

Fue creado como herramienta de programadores, por tanto es un lenguaje útil, ya que es potente, flexible y rápido.

El C es un lenguaje muy extendido, existen compiladores para multitud de sistemas aparte del UNIX, tan importantes como: Cray I, IBM, Sperry, Apple, Commodore, Amstrad, etc.

El C se utiliza en aplicaciones muy variadas, por ejemplo, el sistema operativo UNIX está escrito en C. Muchos compiladores, además de multitud de juegos, se han hecho con este lenguaje e incluso se utilizó en *El retorno del Jedi* para la animación de las secuencias de la película. Paquetes de software, programas de gestión y un largo etcétera han sido realizados en C.

El C es un lenguaje estructurado que produce programas compactos, eficientes, transportables, y de modificación muy sencilla.

¿Qué es lo que da esta potencia? C es un lenguaje moderno que trata las tareas por separado, es decir, es un lenguaje modular, todo esto se realiza gracias a la flexibilidad de sus expresiones. La filosofía de diseño de C se basa en el adecuado uso de las funciones, éstas son parecidas a las subrutinas, procedures y funciones de otros lenguajes, el C trabaja siempre con funciones como palabras clave, **PRINTF(), SCANF(), FSEEK(),** son funciones predefinidas, y nosotros podemos crear nuestra biblioteca muy fácilmente e incluir funciones propias en las ya creadas. Por todo esto, muchas de las funciones a las que estamos acostumbrados no están implementadas en C.

La implementación de HISOFT es buena y además tiene el detalle de suministrar dos compiladores en el mismo disco, uno que funciona bajo AMSDOS y otro bajo CPM. Pasemos a analizarlos.

Crear un programa fuente

Lo primero que tenemos que hacer para crear un programa C es almacenarlo en un fichero de texto, esto lo podemos realizar con los editores que se suministran con cada compilador.

El perteneciente a **AMSDOS** es el típico de Hisoft con órdenes parecidas a las de anteriores productos de esta marca.

El de CP/M es, el ya conocido por sus usuarios, ED80 compatible con WORDSTAR.

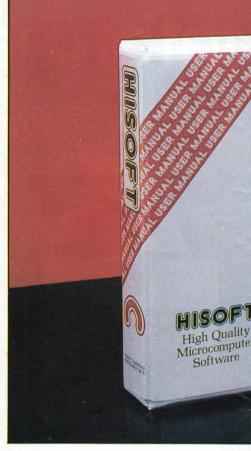
Podemos utilizar cualquier editor al que estemos más acostumbrados.

Veamos cómo funcionan.

El editor de líneas

El editor que va implantado en el compilador de AMSDOS es muy parecido al original de **Amstrad**, teniendo habilitado el cursor de copia y todas las demás funciones.

Los números de línea son una referencia para el programador y el compilaor sólo los tiene en cuenta en el tratamiento de errores, para referenciarnos más rápidamente a la línea en cuestión. Si en este momento se pulsa la tecla [E] se editará la línea que produjo el error, cualquier otra tecla retorna al modo directo. Las llaves son imprescindibles en C, con ellas se indica el principio ({) y el final (}) de funciones, condiciones, bucles, etc. En el CPC6128 se pueden obtener con [CTRL] más los paréntesis.



-	n,i:	El editor imprime los números de línea siendo n el número inicial e i el
Ln,m:		incremento. Lista un número indicado de líneas, siendo n la primera
	Wn,m: S,,d:	línea a listar y m la última. Lista por impresora. Selecciona el
1000 1000		delimitador a utilizar por los comandos del editor, muy útil cuando queremos buscar
		cadenas que contienen comas, d es el delimitador elegido,
	C:	éste no puede ser un espacio. Retorna al compilador. Si todo es correcto tecleando #INCLUDE
	Dn,m:	comenzará a compilars nuestro programa. Borra los números de línea comprendidos entre n y m.
	Los RSX d	e AMSDOS están todos a nu

COMANDOS DEL



DITOR DE	LINEAS	
Nn,i: Fn,m,c,ci	Renumera el programa siendo n el primer número de línea e i el incremento. Busca una cadena c en los números de línea comprendidos entre n y m, y la sustituye por la cadena c.	
۷:	Imprime en pantalla los valores actuales de n, m, c y c, así como el delimitador actual.	
Pn,m, nom:	Graba un programa en disco o cinta, n es la primera línea que se quiere grabar, m la última y nom el nombre del fichero con su extensión.	and the second se
Gn,m, nom: En:	Carga un programa de disco o cinta. Edita la línea especificada por n.	
stra disposición	n.	11 18 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

El editor de CP/M + (ED80)

Este editor, compatible con WORDSTAR, es muy potente y no tiene nada que envidiar a los procesadores comerciales.

Todos los comandos se consiguen con [CTRL] y una o varias letras.

A continuación damos una lista de ellos clasificados por tareas:

Movimiento del cursor					
Ŝ Carácter izq. Ĥ Caràcter izq.(bor)	D Carácter der.				
 A Palabra izq. Ô S Tabula izq. Q S Principio línea É Línea superior 	Ê palabra der. Ô D Tabula der. Q D Final línea X Línea inferior				
Ô E Principio texto Ř Página posterior	Ô X final de texto Ĉ Página anterior orrado				
Ŷ [DEL] Borra último carácter Ô T Borra palbr. izq. Q [DEL] Borra principio línea Ř B Marca princ. bloque K V Mueve bloque Ř Y Borra bloque Ř W Graba bloque disco	Borra línea Ĝ Borra este carácter Ĵ Borra palbr. der. Q̂ Y Borra final de línea Ř K Marca fin bloque Ř C Copia bloque Ř R Lee bloque de disco				
Movimiento	rápido del cursor				
Ô G Ir a línea Q B Ir a princ. de bloque Ř O Recuerda posición	Q K Ir a fin de bloque Q O Ir a posición				
Búsqueda y sustitución					
Q F Busca primero O L Sustituye y busca K Q Abandona y sale K X Salir con Backup	Ê Busca siguiente Ô A Sustituye todo Ô Q Salir sin Backup				



	Varios
Â F Directorio	K J Borra fichero de disco
P Control meta-key	Ĵ Ayuda

Un editor muy completo, como se puede ver, y con posibilidades de adaptarlo a nuestro gusto, permitiéndonos remodelar la pantalla de acuerdo al monitor utilizado, ya sea de la serie CPC o PCW.

Un poco de... C

El C es el lenguaje que se maneja muy bien. En eso de los números el rango es el mismo que el de LOCOMOTIVE BASIC, pero hay algunas aclaraciones que hacer; los números octales se representan añadiendo un 0 a la izquierda si tiene significado, por lo tanto, no debemos utilizar esta notación, ya que sería entendido erróneamente por el compilador. Los números hexadecimales se representan con un cero seguido por una X y a continuación el número hexadecimal (OX4F3B).

Los caracteres simples pueden ser manejados encerrándolos entre comillas simples o dobles ('A'; ''B'').

Tenemos una serie de caracteres, llamados en C caracteres de escape, que son utilizados para imprimir retorno de carro, salto de página, comillas, etc. Estos se representan precedidos de la barra atrás (\) y son los siguientes:

Es la animación d n nueva línea b espacio atrás f avance de página t tabulador horizontal r retorno de carro "' comillas barra atrás "' comillas simples

También podemos utilizarlos escribiendo su valor ASCII en octal precedido por la barra atrás, esto sirve para imprimir todos los caracteres gráficos de **Amstrad** por ejemplo $\32$ sería EOF; $\377$ imprimiría el último carácter del juego (las pesas), el valor a continuación de la barra atrás únicamente se puede poner en las bases disponibles.

Las cadenas se almacenan en una matriz conteniendo el valor ASCII de cada componente de la misma, cada carácter ocupa un byte. Los nombres e identificadores pueden tener la longitud que deseamos, para hacer más claro lo que queremos representar con ellos, pero sólo tendran significado para el compilador, los 8 primeros caracteres del nombre, se pueden utilizar todas las letras, números y el guión abajo, (A-Z, a-z, 0-9, _).

Por convenio se dejan las palabras mayúsculas para los nombres que utilicemos en los comandos del preprocesado, se escribe el programa, siempre que sea posible, en minúsculas.

Palabras reservadas

C es mucho menos extenso, en lo que a palabras reservadas se refiere, ya que al estar compuesto por funciones es más difícil, por no decir imposible, utilizar un nombre de una función como nombre de variable, ya que los paréntesis forman parte del nombre de la función y no son caracteres permitidos para un nombre de variable.

Pero sí tenemos algunas palabras con las que el compilador se haría un lío si las utilizáramos como nombre de variable.

Estas palabras son las siguientes:

PALABRAS RESERVADAS

Auto	break
char	continue
double	else
float	for
inline	int
return	short
struct	switch
unsigned	while
case	cast
default	do
entry	extern
goto	if
long	register
sizeof	static
typedef	union

Programas en C

Los programas en C se consiguen gracias a una colección de funciones creadas por nosotros, las implementas o las de librería, que hacen que todo eso funcione. ¿Cómo consigue saber el compilador por donde ha de empezar a ejecutar el programa? Esto lo sabe porque nosotros hemos de llamar, obligatoriamente, Main () a la función principal, esta es la traducción de Main, de nuestro programa, así sabrá por dónde empezar, sencillo, ¿no?

A continuación del nombre de la función se pueden poner los parámetros de la misma, encerrada entre paréntesis vacíos a continuación del nombre. La función comienza en el punto en que encuentra una llave de apertura ({), todo lo que existe entre el nombre y esta llave es considerado por el compilador como declaración de variables. La sintaxis de una función es la siguiente:

> Nombre de función (lista de parámetros) Declaración de variable

Asignación de variable y llamadas a funciones

La llave de cierre finaliza la función. Los comentarios pueden ser incluidos entre barras y asteriscos (/* comentario*/)

Tablas de operadores

A continuación se da la tabla de operadores, ordenados, de acuerdo con su prioridad de mayor a menor: ello tenemos algunos tipos ya implementados y éstos son:

CHAR para declarar variables y matrices en cadena

INT para declarar enteros con signo

LINSIGNED para declarar enteros sin signo **FLOAT** para declarar enteros variables en punto flotante (reales)

SHORT para declarar enteros cortos (1 byte) LONG para declarar enteros largos (2 bytes) TYPEDEL para definir nuestros propios tipos de datos

para declarar punteros

Las matrices en C son muy parecidas a las de BASIC. Esto se hace con el identificador de tipo correspondiente, seguido del nombre de la variable y los subíndices entre corchetes.

CHAR nombre [10] [30]

Si no se usa ningún subíndice, se utiliza el espacio requerido por los elementos de la matriz.

() 16 func() 15	6 Parénte	erador	1	10	División
[] 15 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	función 5 Subínd 5 Suminis valor o increm estruct 15 Punter miemb estruct 14 Oper 14 Direc 14 Signo 14 NOT 14 Signo 14 Oper 14 Signo 14 Oper 14 Signo 14 Sum 14 Sum 14 Sum 14 Sum	a a una ice. stro del de un tura. tura. tura. ador de una tura. ador de ción de var. o menos. negación	/% + - >> < < < 10 <= == != & : ! ! & : !	13 13 12 12 11 11 9 9 9 8 7 6 5 4 3	División. Halla el resto de una división. Suma. Resta. Operador de shift + a la derecha. Operador de shift + a la izquierda. Operadores de relación. Operador de no igualdad. Operador de no igualdad. Y lógico bit a bit. XOR lógico bit a bit. Y lógico. O lógico. Operador condicional.

Tipos de datos

En C hemos de declarar todas las variables que vayamos a utilizar en el programa, tal como ocurre en otros lenguajes compilados; para Las estructuras es algo que posee C y que da gran flexibilidad a la hora de hacer programas, ya que nos permiten referirnos a cualquiera de los elementos de la estructura muy fácilmente, consiguiendo crear un base de datos, por ejemplo, sin problemas, ya que en la estructura se puede incluir cualquier tipo de datos.



Los modos de almacenamiento determinan qué variable conoce cada función y hasta cuándo deben permanecer en memoria estas variables.

Los tipos de almacenamiento son:

AUTO: Es el modo asumido por defecto, estas variables tienen alcance local, es decir, sólo las conoce la función en la cual se declaran estas variables, desapareciendo al finalizar la misma.

EXTERN: Cuando una variable se declara fuera del cuerpo de una función se dice que es externa y estas variables pueden ser utilizadas por todas las funciones que declaren en su interior como «extern», incluso estando esta variable en otro módulo que queramos complilar junto con el que utiliza esa variable.

Si no se declara como **«extern»** se considera una variable nueva y asumirá el modo por defecto **(auto)**.

STATIC: Es del mismo alcance que auto, local, pero permanece en memoria durante toda la ejecución del programa.

REGISTER: Estas variables son de modo automático, pero el compilador intenterá que estén situadas en los registros de la CPU en vez de estar en la memoria RAM. Es más una súplica que una orden.

El preprocesador

El prepocesador es una parte del compilador C, se encarga de realizar algunas tareas «domésticas», tales como definir constantes y macros, incluir ficheros y librerías etc. Los comandos son los siguientes:

#**define:** Define una constante, una macro instrucción, o cualquiera de las palabras reservadas pudiéndose utilizar el nombre impuesto por nosotros en su lugar. Por ejemplo: #define EOF —1

#error: Este comando retira de memoria el texto de los códigos quedando como única diferencia los números de error. Esto es útil cuando tenemos que compilar programas muy largos ya que el texto de errores ocupa 2K **#data**: Se sitúa al principio de la zona de datos, la dirección de memoria debe ir en hexadecimal, sólo utilizable en CPM.

#list: Activa(+) o desactiva(-) el listado del programa.

#direct: Activa o desactiva la ejecución directa de comandos, parecido a la ejecución directa en basic.

#include: Incluye el fichero escrito a continuación ya sea para compilar juntos los módulos o para incluir funciones de biblioteca. Tiene dos modos posibles:

1) #include «Nomfich»

#include nomfich

incluye todo el fichero compilador junto con el actual.

2) #include ?nomfich?

incluye sólo funciones utilizadas por el programa que da la orden **#include**.

#translate Graba en disco el código objeto con el nombre especificado por nosotros en CP/M sólo sirve para cambiar el nombre del fichero objeto.

Las bibliotecas de programa

El compilador de C incluye varias bibliotecas, con las que podremos cubrir casi todas nuestras necesidades. Estas bibliotecas contienen todas las funciones típicas de C, las rutinas de manejo del disco, etc. Tenemos dos bibliotecas con casi todas las palabras reservadas de Basic pero al estilo C, con ellas se pueden aprovechar todas las prestaciones del AM-TRAD tanto gráficas como de sonido e interrupciones.

En CP/M encontramos todas las funciones para manejar a nuestro antojo, tanto el disco como pantalla o teclado. Los usuarios de CP/M+ podrán disfrutar de los gráficos, ya que incluye una biblioteca para la extensión gráfica GSX.

Las bibliotecas se dividen en dos partes:

El encabezamiento que es donde se definen todas las constantes que se utilizan en la correspondiente biblioteca.



Y la biblioteca en sí, que es donde se encuentran todas las funciones utilizables y algunas para el manejo interno.

Hay que agradecer a Hisoft que sea tan explicativo en estas bibliotecas, dando siempre la oportunidad de aprender algo más, ya que éstas se encuentran llenas de comentarios y nombres de variables con un significado muy claro, que hacen muy fácil su lectura y comprensión.

En las figuras 1 y 2 se encuentran las listas de funciones de las bibliotecas de AMSDOS y CP/M, stdio.h es la misma para los compiladores.

STUDIO.LIB

int abs(n) int sgn(n) int poek (adress) void poke (adress, value) in out(data, port) int inp(port) iont atoi(s) void qsort(list, nu-, items, size, cmp-func) char *strcat(base, add) char *strncat(base,add,number) int strcmp(s,t) int strncmp(s1, s2, n) char * strcpy(s1, s2, n) char * strcmp(dest, source) unsigned strlen(s) char * strchr(string, ch) int strspn(s1, s2) int strcspn(s1, s2) char * strchr(s, c) char * strrchr(s, c) int ispunct(c) int isalnum(c) int isxdigit(c) int isascii(c) int iscntrl(c) int isprint(c) int isgraph(c) int toascii(c) char *fgets(s, n, fp) char * gets(s) void fputs(s, fp) char *calloc(n, size) void free(block) char *sbrk(n) exit(n) -exit(n) void srand(n) void long-multiply(c, a, b) void long-init(a, n1, no) void long-set(a, n, d) void long-copy(c, a)

BASIC1.LIB SONIDOS

setup-sound() play(control-string, status) S-arm-event(channel-bit, seb-add) S-queue(sp) sound-check(chanbit) S-release(channel-bits) S-ampl-envelope(number, envelope) S-tone-envelope(number, envelope) S-hold() S-CONTINUE() after(delay-in-ticks, control-block, function-name) every(period-in-ticks, control-block, function-name) add-ticker (ctrl-block, initial-time-delay, recharge-delai, function-name init-event (event-block, function-name) border(colour) cass-speed (speed) catalog() cls() event-enable() event-disable() flash-speed(time1, time2) ink(ink-to-setup, colour1, colour2) int inkey(key-number) char *instr(main-string, sub-string) itob(n, string, precision) ioy(joystick-number) int key-function(traslated-key-number, expansion-string) K-arm-breaks(event-routine, ROM-select) K-disarm-break() read-file(filename, adress) char *strlower(string) char * strupper(string) time(array)

BASIC2LIB

draw(control-string) T-set-graphic(on) T-swap-streams(stream-number, another-stream-number) T-get-cursor(px-column, py-row, p-roll-count) G-ask-cursor(pdx, pdy) G-set-origin(x,y) G-win-width(x1,x2) G-win-height(y1,y2) G-clear-window() G-set-pen(ink) G-set-paper(ink) G-wr-char(c) G-move-absolute(x,y) G-move-relative(dx, dy) G-plot-absolute(x, y) int G-test-absolute(x, y int G-test-relative(dx, dy) G-lie-absolute(x, y) G-line-relative(dx, dy)



CPM.LIB

void cpm-cmd-line(aargc, aargv, buffer) int parse-args(s, argv, dest) cpm-dir(drive, user, afn, sp, width) void fcb-to-name(filename, fcb) cpm3-bios(func, a-param, bc-param, de-param, hl-param) int cpm-punout(c) int cpm-version() int unlink(filename) rename(oldname, newname) int cpm-user(new-user) void cpm-bdos(func, param) void fseek(stream, offset, mode) read-file(filename, address) char *strupper(string) write-file(filename, address, length)

GSX.LIB gráficos de CP/M

v-clswk(handle) v-updwk(handle) v-pline(handle,count,pxyarray) v-pmarker(handle,count, pxyarray) v-gtext(handle,x,y,string) v-bar(handle,pxyarray) vst-height(handle,heigth,char-width, char-height,cell-width,cell-height) int vst-rotation(handle,angle) int vsl-type(handle,style) int vsm-type(handle,symbol) int vsf-color(handle, color-index) int vsm-locator(handle,x,y,xout,yout,term) vsin-mode(handle,dev-type,mode) v-exit-cur(handle) v-exit-cur(handle) v-curright(handle) v-curhome(handle) v-eeol(handle) v-rvon(handle) v-rvon(handle) v-rmcur(handle,x,y) v-rmcur(handle) gsx()

Conclusiones

Este es un compilador fácil de usar en sus dos versiones, trae en sus bibliotecas multitud de funciones con las que podremos hacer casi todo, lo que no podamos hacer sólo tenemos que implementarlo.

Se probó su rapidez con dos programas, 1 y 2, demostrando esacasa diferencia entre el compilador de AMSDOS y el de CP/M. Las pruebas efectuadas dieron los siguientes resultados:

Compilación	3 segundos
Bucle vacío	2 segundos en
	1.000 vueltas
Bucle simple	6 segundos en 500 vueltas
Bucle complejo	49 segundos en 500 vueltas
Bucle texto	18 segundos en 100 vueltas

Podéis probar a ejecutar los mismos bucles en basic, midiendo los tiempos tardados, y haciendo las oportunas comparaciones. Pero por si era poco miramos también cómo maneja C los ficheros. El programa 2 leía un fichero de texto, concretamente stdio.h, con más de 2.000 caracteres en tan sólo 4 seg., el procesador de textos con que se ha escrito este artículo, tarda el mismo tiempo en realizar esa operación, a pesar de estar escrito en puro ensamblador.

Los manuales son escuetos pero bastante completos, tratando cada punto lo justo, sin pasarse en ningún sentido. La única pega encontrada fue la de estar escritos en inglés, a ver si tenemos pronto la versión española.

EQUIPO: CPC 464-664-6128 PCW 8256-8512 SISTEMA OPERATIVO: AMSDOS Y CP/M DISTRIBUIDOR: OFITES INFORMATICA PRECIO: 15.000 PTAS.

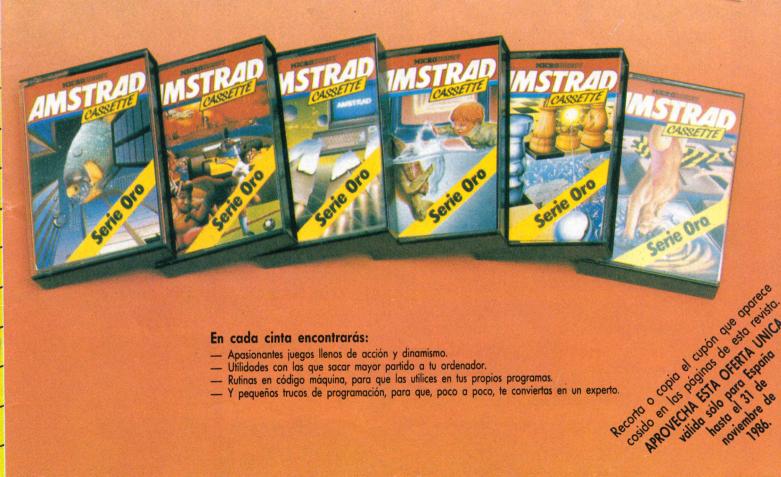
OFERTA ESPECIAL I ANIVERSARIO 6 meses IICRO 160 Ptas. Gratis de AMSTRAD CASSETTE

Toda la potencia Y elegancia de las funciones de librería a tu alcance

HOBBY PRESS

Suscribete ahora a Microhobby Amstrad, o realiza tu renovación, y recibirás, totalmente gratis, un regalo de excepción: una suscripción a Amstrad Cassette por seis meses.

Cada cinta contiene los programas publicados por Microhobby Amstrad durante un mes. Todos los programas de nuestras cintas se encuentran desprotegidos, con el objeto de facilitar su copia en disco y la revisión de los listados.



En cada cinta encontrarás:

- Apasionantes juegos llenos de acción y dinamismo.
- Utilidades con las que sacar mayor partido a tu ordenador.
- Rutinas en código máquina, para que las utilices en tus propios programas.
- Y pequeños trucos de programación, para que, poco a poco, te conviertas en un experto.

OftesInformática **Presenta:**

el lápiz al que gusta decir **mientras nuestros competidores dicen no** UNICO PARA AMSTRAD, CON PRECISION PIXEL

FUNCIONES	ESP	dk'tronics	OTROS	COMPARE
UNICO MENU DE PANTALLA	SI	NO		oNIT
ARRASTRE OBJETOS PANTALLA	SI	NO		COMME ELECTRIC STUDIO
TRASLADO OBJETOS PANTALLA	SI	NO	1.1.1.1.1.1	00
TRASLADO DE CURSOR	SI	NO		
CAJAS ELASTICAS	SI	SI		
LINEA ELASTICA	SI	SI	1.00	
TRIANGULO ELASTICO	SI	NO		CIRI
ELIPSE ELASTICO	SI	NO		alto.
DIAMANTE ELASTICO	SI	NO		
POLIGONO ELASTICO	SI	NO		THE
HEXAGONO ELASTICO	SI	NO		TRADUCID TRADUCID
OCTOGONO ELASTICO	SI	NO		TICH
CUBO ELASTICO	SI	NO	-	NDU N
PIRAMIDE ELASTICA	SI	NO		TRADUCIO TRADUCIO AL ESPAÑ
CIRCUNFERENCIAS	SI	SI	-	E Contraction of the Contraction
CIRCULOS RELLENOS	SI	NO		
CAJAS RELLENAS	SI	NO	- 0 -	
ELIPSES RELLENAS	SI	NO	<u>– 8 –</u>	ECTOR CON
CUNAS	SI	NO	lápices	ESTOS SON
SIMULADOR DE CORTES	SI	NO	- 20-	
DISEÑO DE ZOOM	SI	SI	- 00 -	ALGUNOS EJEMPLOS
IMAGEN ESPEJO E INVERTIDA	SI	NO	- 2 -	
FONDO DE REFERENCIA	SI	NO	otros	DE LOS GRAFICOS QUE VD.
REJILLA DE FONDO	SI	NO		
OPCION DISPLAY X, Y	SI	NO		PODRA REALIZAR CON NUESTR
RELLENADO CON COLOR	SI	SI		I UDNA NEALIZAN CON NUESIN
LAVADO DE COLOR	SI	NO	Compare	LADIZ ODTICO
VOLCADO PANTALLA RESIDENTE	SI	NO	- <u>ä</u> -	LAPIZ OPTICO
DIBUJO DE BORDES EN 3 D	SI	NO	- 8 -	
TEXTO	SI	SI	+3-	
9 TAMAÑOS DE BROCHA	SI	NO	+ $ -$	
18 TOBERAS MOSTRADORAS	SI	NO		
4 MEZCLAS BASICAS	SI	NO		
VARIADOR DE MEZCLAS	SI	NO		
SOMBREADO DE MEZCLAS XOR	SI	NO		
FICHERO ICONOS RESIDENTES	SI	NO		The start of the s
FICHERO RELLENOS RESIDENTES	SI	NO		
26 COLORES DE PAPEL	SI	NO		
PALETA DE 15 TONOS DE COLOR	SI	NO		
POSICIONAMIENTO DE PUNTO	SI	SI		
RAYOS DESDE UN PUNTO FIJO	SI		1.50	
DIBUJO REFLEJADO (ESPEJO)	SI	NO		
FUNCION HOME	SI	NO		
CONTROL DESDE TECLADO	SI	NO		7-8-85
CONTROL DESDE TECLADO	SI	SI		
DISPONIBLES MODOS 1 Y 2		NO ?		4-BIT DECODER UNICA
DEBIDO A LA FALTA DE ESPACIO NO PO	SI		OTRAC	DE VENTA EN LOS MEJODES COMEDCI
A EUNCIONES MAS OUE NUESTRO	DEMOS LIS	IAKLA	UIKAS	DE VENTA EN LOS MEJORES COMERCI
40 FUNCIONES MAS QUE NUESTRO LA	PIL ES CA	PAZ DE	HACER.	DE DIEODRAMICA

DISPONIBLE PARA:

CPC 464 CASSETTE 4.900 Ptas. **CPC 464-664 DISCO** 6.900 Ptas. CPC 6128 DISCO 6.900 Ptas. (IVA no incluido)

CONDICIONES ESPECIALES PARA DISTRIBUIDORES

Télex 36698



DE INFORMATICA

Si Vd. tiene alguna dificultad para obtener el lápiz óptico, puede dirigirse a:



Avda. Isabel II, 16 -8° Tels. 455544 - 455533 20011 SAN SEBASTIAN

Alisiafe a Juegos ESTRATEGIA Alisiafe a De Inglaterra LA BATALA DE INGLATERRA Da COMENZADO

ESTRATEGIA

AMSTRAD



Fecha de caducidad de la tarjeta

AMSTRAD

Oferta especial hasta el 31 de noviembre: PIDE TRES NUMEROS Y PAGA SOLO DOS.

SPECTRUM

DRA

SU MEJOR HORA

SU MEJOR HOR

Deseo recibir en mi domicilio tres ejemplares de Juegos & Estrategia al precio especial de 2.255 ptas., lo que me supone adquirir tres y pagar sólo dos. Marco los tres ejemplares que deseo con una cruz.

Deseo recibir un solo ejemplar de **Juegos & Estrategia** al precio de 1.125 ptas. Marco con una cruz el ejemplar que deseo recibir.

Spectrum	Amstrad	Commodore		
N.º 1 □ Arnhem N.º 2 □ Ratas del Desierto	 □ Arnhem □ Ratas del Desierto 			
N.º 3 🗆 OTAN Alerta	🗆 Teatro de Europa	🗆 Teatro de Europa		
War Zone	War Zone			
Especial 1 🗇 Elecciones Generales N.º 4 🗆 Su mejor hora (La batalla de Inglaterra)	🗆 La batalla de Inglaterra	🗆 La batalla de Inglaterra		
, and a set with the feature of the set of t	5		Fecha de	
NOMBRE			nacimiento	
DIRECCION				
LOCALIDAD	PR	OVINCIA		
C. POSTAL TELEFONO .	PRC	FESION		
Forma de pago: □ Talón bancario a nombre de Hobby Press, S. A. □ (Giro Postal a nombre de Hobby Pre	ess, S. A., n.º de giro		
□ Tariata da crádita: Visa nº	Master Charge r	• Americ	can Express n.°	

Fecha y firma

SINCLAIR STORE ELCENTRO DE LAS NOVEDADES



INVES PC 640 X

A

Venga a Sinclair Store.

INVES 100 HF

Los primeros en tener lo último.

Le presentamos las más recientes PC totalmente compatibles por menos de Convertidor TV para tu Amstrad, hasta las cadenas de sonido con un precio inferior a 30.000 ptas., que van a revolucionar el mercado. ¡VA A SER UN ESCANDALO!

ERTAS	Peset
vertidor TV Amstrad	
oliación memoria Amstrad 464, 64 K	
pliación memoria Amstrad 464, 256 K	21.5
o de silicio 256 K	
z óptico Amstrad	
etizador de voz	
das teclado, desde	8
us Discovery	
ware Amstrad Commodore desde	5
tick Quick Shot II + Interface Kempston	3.0
IOS SABADOS TARDE,	



BRAVO MURILLO, 2 (Glorieta de Quevedo) Tel. 446 62 31 · 28015 MADRID Aparcamiento GRATUITO Magallanes, 1 DIEGO DE LEON, 25 (Esq. Núñez de Balboa) Tel. 261 88 01 - 28006 MADRID Aparcamiento GRATUITO Núñez de Balboa, 114 AV. FELIPE II, 12 (Metro Goya) Tel. 431 32 33 - 28009 MADRID Aparcamiento GRATUITO Av. Felipe II