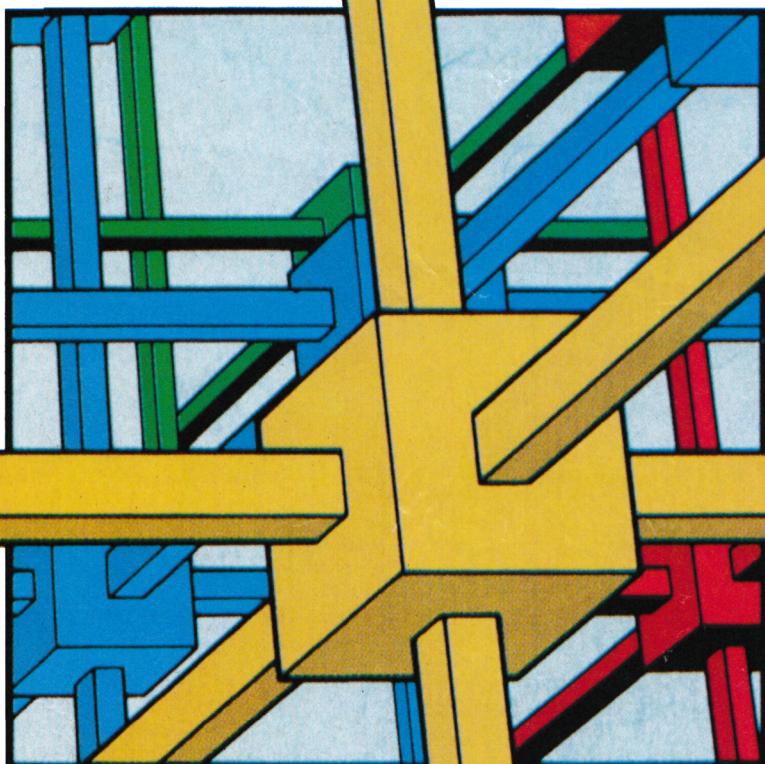


Micro  
Informatique  
Standards AMSTRAD

# CPC *infos*



CONSTRUISEZ  
VOTRE MONDE  
EN **3D**

Téléchargement :

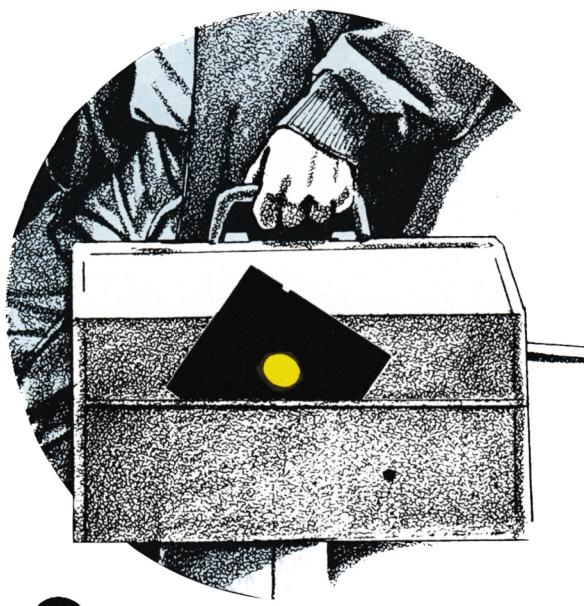
**3615 ARCADES**

Mensuel N°35  
Août 1991



# SOMMAIRE

N°35



4	Fanz' infos	36	Rectificatif
7	Space ship	39	3D construction kit
13	Format +	41	Petits chevaux
18	Dataload		Petites Annonces
23	3œufs		Bulletin d'abonnement
31	Exploreur		
			<b>AXYS</b> : Si certaines personnes ont des problèmes avec ce programme, elles devraient regarder le listing DATAS 9 et plus particulièrement la ligne 1760 : elle est différente des autres. Sinon, il n'y a pas de problèmes pour les autres listings.
			L'illustration de couverture est tirée de 3D construction Kit (Domark)

**CPC**  
*infos*

La Haie de Pan - 35170 BRUZ  
Tél : 99.52.98.11 - Télécopie : 99.52.78.57  
Serveurs : 3615 ARCADES et 3615 MHZ  
Terminal NMPP E83  
Gérant, directeur de publication  
Sylvio FAUREZ

---

## REDACTION

---

Rédacteur spécialisé  
Olivier SAOLETTI  
Secrétaire  
Catherine FAUREZ

Ont collaboré à ce numéro :  
Guy DUBUS, Yannick GOUR, Claude  
LE MOULLEC, Thierry PERRET, Daniel  
ROBERT

---

## FABRICATION

---

Directeur de fabrication  
Edmond COUDERT  
Maquettiste  
Jean-Luc AULNETTE  
SOCIETE MAYENNAISE D'IMPRESSION 53100 MAYENNE

---

## ABONNEMENTS

---

Nathalie FAUREZ - Tél. : 99.52.98.11

---

## PUBLICITE

---

IZARD Création  
15, rue St-Melaine  
35000 RENNES - Tél. 99.38.95.33

---

## GESTION RESEAU : NMPP

---

SORACOM E. COUDERT  
Fax. 99.52.78.57 - Terminal E83

Les articles et programmes que nous publions dans ce numéro bénéficient, pour une grande part, du droit d'auteur. De ce fait, ils ne peuvent être imités, contrefaits, copiés par quelque procédé que ce soit, même partiellement sans l'autorisation écrite de la Société SORACOM et de l'auteur concerné. Les opinions exprimées n'engagent que la responsabilité de leurs auteurs. Les différents montages présentés ne peuvent être réalisés que dans un but privé ou scientifique mais non commercial. Ces réserves s'appliquent également aux logiciels publiés dans la revue.

CPC infos est édité par les Editions SORACOM, éditrice de PCcompatibles Magazine et MEGAHertz Magazine. RCS Rennes B 319 816 302.

AMSTRAD est une marque déposée.  
CPC infos est une revue mensuel totalement indépendante d'AMSTRAD GB et d'AMSTRAD FRANCE.

**SORACOM**  
*editions*

# FANZ'infos

**L'AFC est toujours là.  
Pour ceux qui ne  
connaissent pas encore  
l'Association Fanzines  
CPC, il est encore temps  
de s'y mettre.**

**S**i de plus, vous êtes créateurs d'un fanzine, vous devez absolument vous y inscrire afin de bénéficier d'avantages matériels divers et surtout de l'union de pas-

sionnés comme vous. Voici la liste des fanzines qui sont déjà adhérents :

Fanatic, l'Echo des crocos, Microboy, Les Dieux du CPC, Cartoon, Microsoft, Read Only, Croco Passion, Génération CPC, Virus, Amazing fanzine, Microzine, Maxi-micro, Amsnord, LMCP, le croco déchaîné, Disc Full, Screen, SOS Fanzine, NDC, Amstrad Mag, Raster, Game Over, Le Petit Electro Jack, Arkadia, Z80.

A vous d'écrire à l'adresse suivante : Association Fanzines CPC, 9, allée d'Ozonville, 91200 Athis-Mons.

Mais vous pouvez aussi consulter le

minitel : 36-14 SUR\*AMSTEL ou 36-15 RTE\*AMSTEL. Vous trouverez sur ce serveur, outre l'AFC, Grees, le programmeur qui répond à vos questions sous 48 h Chrono, une rubrique montage pour modifier les CPC, et plein d'autres choses encore, dont une rubrique assembleur tenue par Longshot.

Pour finir quelques remerciements à Proxy (AFC) pour les fanzines et les articles correspondants. A Patrick Dettori pour les démos et le travail que cela lui occasionne et enfin à moi parce que j'arrive encore à me supporter après ces longues années de vie commune.

## MAXI-MICRO

Voici un très bon fanzine Disc dans lequel vous trouverez : Edito, dossier, bidouilles, interview, top démos, tests de jeux, les potins de la micro, cinéma, vidéo, «3 notes de musiques» qui teste vos connaissances des musiques de jeux et enfin des cours de Basic avec de petits exercices sympas.

Vous consulterez ces deux faces en musique, agrémentées d'animations. Un fanz' sérieux qui vous donne un «max» de renseignements comme disent les 3 rédacteurs Tony, Johnny et Fredoo. Pour le recevoir, envoyez un disc 3 pouces et une enveloppe auto-adressée, affranchie (3,80 Frs) à :

«Maxi-Micro», Hervé Sengler  
267, route de Colmar  
67100 Strasbourg





## GAME OVER

Pourquoi parler de Game Over dans Fanz'Infos, puisque ce fanzine est plutôt dédié aux consoles de jeu. Eh bien parce que l'on peut trouver quelques pages consacrées aux fanzines sur CPC (entre autres) et parce que le fanzine est fabriqué sur CPC.

Le reste peut vous intéresser également si vous possédez une console ou bien si vous dépensez vos sous dans les machines de café. Il y a quand même pas mal de textes, plutôt bien écrits même si les tests sont souvent impitoyables, pour ne pas dire partisans. Sinon la maquette est réussie, il faut dire que la PAO sur Amstrad c'est vraiment ce qu'il y a de mieux. Mais non je n'utilise pas de Mac !

A propos, la rédaction de Game Over vend des pin's (oh eux, moi j'en ai même pas pour CPC Infos). Pour tous renseignements, écrire à :

François Drougard  
4,rue du Tintoret  
92600 Asnières  
ou  
Stéphane Couralet  
avenue Jean Moulin  
65100 Lourdes

## AMS'DEM

Dr Félix est le pilier de cette revue sur disque mais il ne se contente pas de cela : il est aussi le géniteur du club Ams'dem permettant à tous les accros de démos sur CPC de se procurer ces œuvres informatiques, le plus simplement possible. Mais revenons à Ams'dem et plus précisément à son numéro 2. La présentation est très réussie avec un écran overscan contenant des digits venues de l'Amiga.

On se doute bien que les démos et le monde des démo-makers sont les principaux sujets d'intérêt dans Ams'dem mais il n'y a pas que ça puisque sont également traités les tests de jeux, les bidouilles et autres éditos. En plus, c'est bien fait, il y a de la musique et quelques effets graphiques.

Pour recevoir le fanzine, il suffit d'envoyer un disque + 3.80 F en timbres.

Vincent Renaud  
17, Square de Ré  
78310 Maurepas

# DISC FULL

Ce fanzine sur disque a le mérite de vous offrir tous les mois (ce qui est rare en support disque) une très bonne qualité. La musique y est présente en permanence. Il est illustré de multiples graphiques et de quelques routines (scrolling en vagues...). Que contient donc ce numéro quatre ?

Face A : L'immuable Edito, un copieur, des histoires drôles, Best Screen's (super écrans de jeux), les bidouilles, des tests de jeux, des P.A. et des préviews.

Face B : Interview (on a fait mieux !), un cours sur les sprites, un reportage sur Microstrad, Amstrad Magazine, Amstrad User, Amstrad CPC (en plus, il se sont trompés de peu mais c'est la revue «CPC» qui est apparue un mois avant Amstrad Magazine, vérifiez).

Dommage que les accents sur les QWERTY gênent quelque peu la lecture.

Disc Full  
98, rue des Orteaux  
75020 Paris

## CARTOON

Né en Avril 90, Monzon Junior, Acédric et Amstraderrick ont fait de multiples efforts pour rejoindre le "Top-Fanz".

Vous y trouverez l'éternel édito, interview, pubs, concours, petites annonces. Tout cela avec une mise en page très soignée. Il vous offre un service Digitalisation et scannérisation. Envoyez vos vidéos, photos, dessins,... etc. Joignez les frais de retour. Les digitalisations vous coûteront le prix exorbitant de deux timbres à 2,30 F. Le format POSTER (85\*50) vous coûtera deux timbres à 3,80 F. Notez donc l'adresse de ce fanz papier aux illustrations solignées. Conditions d'envoi : 1 timbre à 3,80 F.

Cartoon  
Carl Herreman  
27, rue du Sergent Bobillot  
93140 Bondy

M'ENFIN !! POURQUOI NE PAS  
L'AVOIR DIT PLUS TOT ? ;  
J'VEUX M'DIGITALISATIONNER  
POUR FAIRE UN CADEAU A  
M'SELLE JEANNE !!!!!



Membre A.F.C.

## CARTOON

FANZINE FREEWARE.

HERREMAN Carl,  
27 rue du Sergent Bobillot  
93 140 BONDY.  
INDEX ORIGINALE & CREATION :  
MONZON JUNIOR  
REALISATION :  
MONZON JUNIOR & ACEDRIC  
ASSOCIE : AMSTRADERICK

RONCI RON  
PETIT RIFI DU R'EAU  
COMMADÉ "CARTOON",  
RON C'EST RON  
R'RON....

SMACK

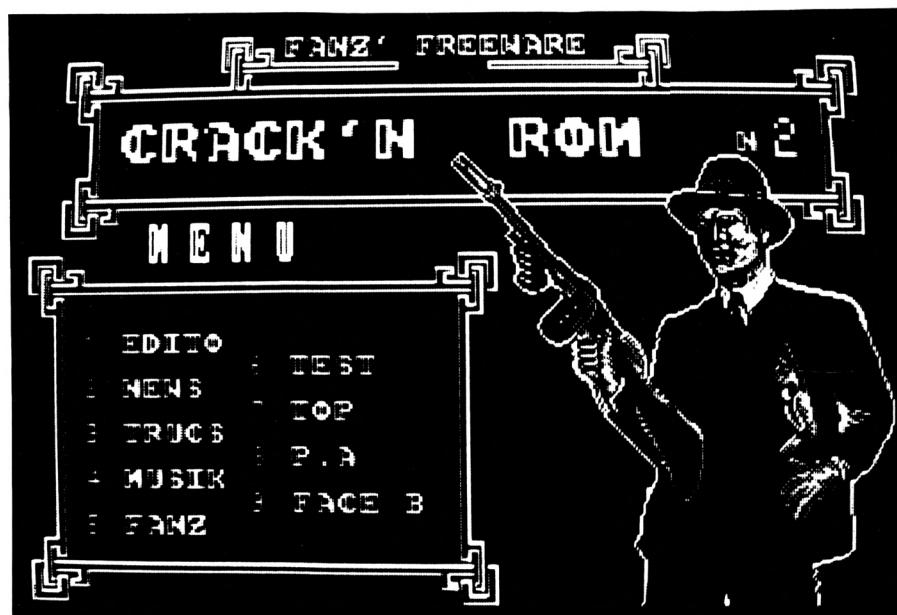
CARTOON  
N°1



# CRACK'N ROM

Crack'n Rom est un fanzine freeware, né en Janvier 91. Il compte deux numéros à son actif, le 3ème est en préparation. L'équipe se compose de 3 personnes et possède deux 6128, un 464+DD1+ext 64. Elle utilise OCP, des compacteurs et des utilitaires divers. Cependant toute la programmation est faite en BASIC.

Emmanuel Fregard  
30, rue de la croix verte  
95130 Franconville



**Numéro 1**  
**APERIODIQUE**

Pour recevoir "ANONYME FANZINE" envoyez un timbre à 3,80 frs à:  
ANONYME FANZINE  
6 Square Henri Delormel  
75014 PARIS

**BOONNEEUEUXXX  
UAAAACANNCEUX  
DE LA PART DE  
LA REDAC CAR  
IL SE TROUVE  
QU'ON A RIEN A  
VOUS DIRE DE  
PLUS ET QUE LES  
VACANCES NE  
COMMENCENT QUE  
DANS KELKE  
JOURS!!!!!!**

**MICRO DEMO**

Cette toute nouvelle demo est réalisée par MEDEV à ZZ TOP. La page de présentation représente un superbe dragon rouge très bien dessiné. La deuxième partie est constituée d'un logo MICRO DEMO boursé de rasters qui montent. Au milieu de l'écran se trouve un cadre violet comportant un égaliseur avec en dessous un scrolling de 4 pixels de haut. Au dessus des égaliseurs il y a des graphes très étranges qui apparaissent au fil de la demo. Bref c'est une bonne demo. NOTE: 15.5/20 ALF & LRT

**ANONYME FANZINE**

**édito**

Salut, je ne sais pas si vous savez mais c'est très dur de trouver les premiers mots de l'édito surtout du numéro 1. Je me présente : ALF je suis le rédacteur en chef de ce fanzine. Quant à L.R.T. c'est le rédacteur des rubriques comme "ACCESS CODE" et de certains tests. Quant à moi je m'occupe des interviews, des tests de demos et de fanzines. Et il y aura aussi d'autres rubriques qui seront redigées par l'autre. Et il y aura aussi d'autres numéros qui seront publiés une agréable lecture sur ce premier numéro d'"ANONYME FANZINE" (et nous espérons qu'il y en aura d'autres).

Le redac'chef :

ALF L.R.T.

**Sommaire**

PAGE 1.....EDITO SOMMAIRE.  
PAGE 2.....P.A. POUR FANZINE.  
PAGE 3.....INTERVIEW DE TWO MAG IMMORTAL.  
PAGE 4.....TEST SITCHIBLADE, ACCESS CODE, FIN.

Pour ce numero 1 vous ne trouverez pas de listing, à cause de la paresse de TWO MAG qui n'a pas voulu nous faire le source du dossier (finalement !). Mais normalement au prochain numéro du zine vous aurez : listing de PAC MAN du CP4 ou de TWO MAG from GENESIS (s'il en a le courage !!!). Excusez nous encore de ce manque d'initiation...

Nous vous informons que la redac' distribue des demos, voici une petite partie de notre liste :

Micro Demo, Intax Demo, Meeting Demo de Drapeau noir, Crazy Demo 2, The Demo, RAAAH! Demo, Dragon breed Demo 1, Amiga Demo 04, Read Only Demo 1, The Terrific Demo, Onicron Demo 1, The Amazing Demo, Sky Demo 12, Bonga Demo, Overflow tome 12, The Tax Demo, Bubble Demo, MC not dead Demo, FSC Megademo, Sorry Demo, The Last Demo, ABC Demo, Bo Demo, Paddy killer 1st, The Shadow Demo, Tax Tax Demo, 1, The Toxic One, Goo Demo 3, Bad Demo, Equinox Demo, Syntax Error Demo, Banger Haute tension Demo, Negasound Demo, Befi Demo, etc... Enfin pour recevoir notre liste complète de demos, envoyez nous 1 timbre à 138 à la redaction.

Cette charmante demolette vient de la demo intitulée "SEXY DEMO".

**PAGE 1**

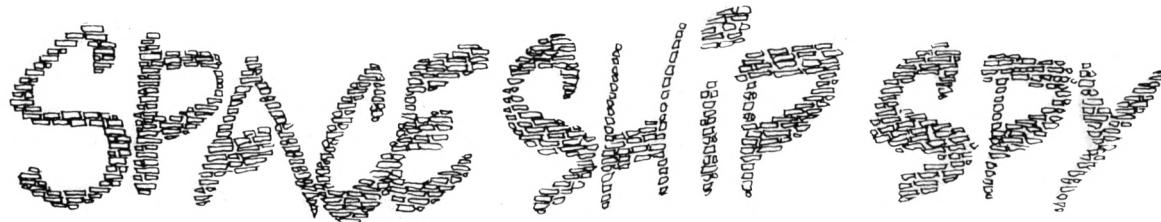
## ANONYME FANZINE

Numéro un et apériodique, qu'est-ce que ça veut dire ? Eh bien, il s'agit d'un nouveau fanzine et les auteurs ne savent pas s'il vont pouvoir assurer une sortie régulière (ou même assurer la sortie du numéro 2 ?). Au long des 4 pages, plusieurs rubriques : fanzines, interview, tests etc... La présentation est à améliorer car il a beaucoup de fontes différentes (titres) et pas vraiment d'unité dans tout ça. Au numéro 2, il y aura des progrès, j'en suis sûr. Ah j'allais oublier, vous trouverez aussi un numéro de Drapeau noir avec Anonyme Fanzine.

Anonyme Fanzine  
6, square Henri Delormel  
75014 Paris



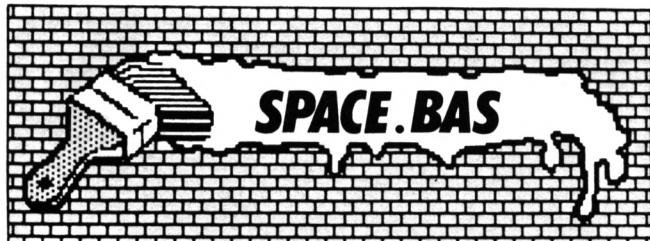
CPC  
Jenf



Thierry PERRET

Valable pour CPC 664 - 6128

Pour les nostalgiques du casse briques  
voici un listing pour retrouver un jeu toujours  
passionnant. Le mode d'emploi est inclus  
ainsi que le scénario.



```

10 ****
20 ***
30 *** SPACESHIP SPY ***
40 ***
50 *** 1990 ***
60 ***
70 ***THIERRY PERRET ***
80 ***
90 ****
100 '
110 '
120 'SAUVEZ PAR SAVE"SPACE.BAS"
130 '
140 '
150 'PRESENTATION ECRAN
160 MODE 1:BORDER 0:INK 0,0:INK 1,8:INK 2,13:INK 3,20:S >QU
YMBOL AFTER 240
170 SYMBOL 240,&42,&FF,&FF,&FF,&FF,&7E,&7E,&7E
180 SYMBOL 241,&7E,&3C,&3C,&3C,&3C,&18,&0

```

```

190 SYMBOL 242,&3C,&0,&0,&0,&0,&0,&0
200 SYMBOL 243,&18,&18,&18,&0,&0,&0,&0
210 SYMBOL 244,&0,&0,&0,&24,&66,&24,&0,&0
220 SYMBOL 245,&0,&0,&0,&0,&18,&0,&0,&0
230 SYMBOL 246,&0,&0,&0,&0,&0,&0,&24,&0
240 t$=CHR$(22)+CHR$(1):n$=CHR$(22)+CHR$(0):vai$=n$+CHR$(>PR
$,(15)+CHR$(2)+CHR$(240)+CHR$(10)+CHR$(8)+CHR$(241)+CHR$(
(15)+CHR$(1)+t$+CHR$(8)+CHR$(243)+CHR$(8)+CHR$(11)+CHR$(
(242)+n$
250 rac$=n$+CHR$(15)+CHR$(2)+CHR$(245)+CHR$(8)+t$+CHR$(>MC
15)+CHR$(3)+CHR$(244)+CHR$(8)+CHR$(15)+CHR$(1)+CHR$(246
)+n$
260 'Etoile >RJ
270 ORIGIN 0,0:t=TIME+900:WHILE TIME<t >HE
280 PLOT RND*645,RND*405,3 >VC
290 PLOT RND*650,RND*410,1 >UB
300 PLOT RND*640,RND*400,2:WEND >ZX
310 'Affiche carac. >RE
320 LOCATE 7,2:PRINT vai$ >UW
330 LOCATE 11,4:PRINT vai$ >VP
340 LOCATE 15,6:PRINT vai$ >VX
350 LOCATE 19,8:PRINT vai$ >VE
360 LOCATE 24,2:PRINT vai$ >VV
370 LOCATE 26,4:PRINT vai$ >VA
380 LOCATE 29,6:PRINT vai$ >VG
390 LOCATE 32,8:PRINT vai$ >VD
400 LOCATE 34,10:PRINT vai$ >VV
410 LOCATE 20,12:PRINT vai$ >VT
420 LOCATE 24,17:PRINT vai$ >VD
430 LOCATE 28,14:PRINT vai$ >VF

```

```

440 LOCATE 4,23:PRINT rac$  

450 LOCATE 2,25:PRINT rac$  

460 LOCATE 10,24:PRINT rac$  

470 LOCATE 13,23:PRINT rac$  

480 LOCATE 15,25:PRINT rac$  

490 LOCATE 18,22:PRINT rac$  

500 LOCATE 20,25:PRINT rac$  

510 LOCATE 25,24:PRINT rac$  

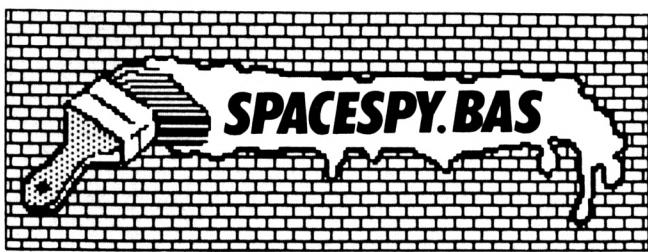
520 LOCATE 30,23:PRINT rac$  

530 PEN 3:LOCATE 4,12:PRINT"SPACESHIP";  

540 LOCATE 8,15:PRINT"SPY";  

550 FOR X=0 TO 1000:NEXT:RUN"SPACESPY"

```



```

10 '*****  

20 ***  

30 *** BREAK BRICK ***  

40 ***  

50 *** PERRET THIERRY ***  

60 ***  

70 *** 1990 ***  

80 ***  

90 *****  

100 '  

110 '  

120 'SAUVEZ PAR SAVE"SPACESPY.BAS"  

130 '  

140 '  

150 'PRESENTATION ET FENETRE  

160 MODE 1:BORDER 0:hiscore=0  

170 WINDOW#2,6,35,3,24:PAPER#2,0:PAPER 0  

180 WINDOW#3,2,3,5,21:PAPER#3,0  

190 WINDOW#4,38,39,5,21:PAPER#4,0  

200 WINDOW#1,6,35,3,25:PAPER#2,0  

210 lev=0:score=0:raqs=9:w=1  

220 'SYMBOL ET CARAC.  

230 t#=CHR$(22)+CHR$(1):n#=CHR$(22)+CHR$(0)  

240 SYMBOL AFTER 142:SYMBOL 143,&0,&2,&2,&2,&2,&2,&2,&F >XZ  

E:SYMBOL 144,&0,&FE,&FE,&FE,&FE,&FE,&FE:&FE:briq1#=n$+C  

HR$(15)+CHR$(2)+CHR$(144)+CHR$(8)+t$+CHR$(15)+CHR$(1)+C  

HR$(143)+n$  

250 SYMBOL 149,&7E,&5A,&5A,&5A,&5A,&5A,&5A,&7E  

260 SYMBOL 150,&0,&FF,&81,&FF,&81,&FF,&81,&FF,&0  

270 SYMBOL 151,&0,&7,&D,&1B,&37,&6D,&5B,&7E  

280 SYMBOL 152,&0,&E0,&D0,&D8,&EC,&B6,&DA,&7E  

290 SYMBOL 153,&0,&0,&0,&F,&F,&F,&F,&0  

300 SYMBOL 154,&0,&0,&0,&F0,&F0,&F0,&F0,&0  

310 SYMBOL 155,&0,&0,&2B,&7B,&F0,&F0,&7B,&2B  

320 SYMBOL 156,&0,&0,&4,&E,&F,&F,&E,&4  

330 SYMBOL 157,&0,&0,&0,&4,&7,&4,&4,&0:SYMBOL 158,&0,&0 >YA

```

A hand holding a pencil is drawing a grid on a piece of paper.

```

>VJ ,&0,&20,&E0,&20,&20,&0  

>VK 340 briq2#=n$+CHR$(15)+CHR$(1)+CHR$(144)+CHR$(8)+t$+CHR >GL  

>VP $(15)+CHR$(2)+CHR$(143)+n$:briq3#=n$+CHR$(15)+CHR$(2)+C  

>VT HR$(144)+CHR$(8)+t$+CHR$(15)+CHR$(3)+CHR$(143)+n$  

>VY 350 SYMBOL 159,&60,&78,&7C,&FC,&FE,&AA,&89,&45 >MT  

>VZ 360 SYMBOL 160,&0,&20,&28,&48,&4,&0,&0,&0  

>VL 370 SYMBOL 161,&6,&1E,&3E,&3F,&7F,&55,&91,&A2 >LU  

>VR 380 SYMBOL 162,&0,&44,&14,&12,&20,&0,&0,&0  

>VM 390 feu1#=n$+CHR$(15)+CHR$(1)+CHR$(159)+CHR$(8)+t$+CHR >KK  

>JF $(15)+CHR$(3)+CHR$(160)+n$:feu2#=n$+CHR$(15)+CHR$(1)+CHR  

>WA $(161)+CHR$(8)+t$+CHR$(15)+CHR$(3)+CHR$(162)+n$:feu3#=f  

>GK eu2#=CHR$(128)+CHR$(128)+feu1#:feu4#=feu1#+CHR$(128)+CH  

R$(128)+feu2#  

400 SYMBOL 163,&24,&0,&55,&0,&AA,&0,&24,&0 >GC  

410 SYMBOL 164,&59,&5A,&3C,&FE,&7F,&3E,&DA,&0 >LR  

420 des1#=t$+CHR$(15)+CHR$(0)+STRING$(4,163)+n$:des2#=n >WK  

$+CHR$(15)+CHR$(1)+STRING$(4,164)  

430 SYMBOL 231,0,60,126,126,126,126,60,0:SYMBOL 232,&0, >MU  

&C,&6,&6,&6,&6,&0,:ball#=n$+CHR$(15)+CHR$(3)+CHR$(231  

)+CHR$(8)+t$+CHR$(15)+CHR$(2)+CHR$(232)+n$  

440 SYMBOL 145,&E,&3F,&7F,&7F,&7F,&3F,&E >KV  

450 SYMBOL 146,&0,&BD,&81,&81,&BD,&BD,&BD,&0 >KF  

460 SYMBOL 147,&0,&42,&7E,&7E,&42,&42,&42,&0 >JU  

470 SYMBOL 148,&70,&FC,&FE,&FE,&FE,&FC,&70 >NU  

480 raq1#=n$+CHR$(15)+CHR$(2)+CHR$(153)+CHR$(154)+CHR$( >LL  

8)+CHR$(8)+t$+CHR$(15)+CHR$(3)+CHR$(155)+CHR$(156)+CHR$  

(8)+CHR$(8)+CHR$(15)+CHR$(1)+CHR$(157)+CHR$(158)+n$  

490 raq2#=n$+CHR$(15)+CHR$(3)+CHR$(145)+CHR$(15)+CHR$(2) >LD  

+CHR$(146)+CHR$(146)+CHR$(8)+CHR$(8)+t$+CHR$(15)+CHR$(1  

)+CHR$(147)+CHR$(147)+CHR$(15)+CHR$(3)+n$+CHR$(148)  

500 ENV 3,60,0,1 >WJ  

510 ENV 1,10,18,2,11,2,10 >RG  

520 ENT -1,6,-1,1 >CG  

530 'Etoile >RJ  

540 FOR CV=1 TO 3:INK CV,0:NEXT >ZA  

550 t=TIME+900:WHILE TIME<t: PLOT RND*645,RND*405,3 >WW  

560 PLOT RND*650,RND*410,1:PLOT RND*640,RND*400,2:WEND: >HC  

CLS#1  

570 ' ECRAN >TC  

580 FOR n=3 TO 25: PEN 1:LOCATE 5,n:PRINT CHR$(149);:LOC >GZ  

ATE 36,n:PRINT CHR$(149);:NEXT:LOCATE 5,2:PRINT CHR$(15  

1)STRING$(30,150)CHR$(152)  

590 PEN#3,1:PRINT#3," S P A C E S H I P      S P Y";:P >MN  

EN#4,1:PRINT#4," S P A C E S H I P      S P Y";:GOSUB  

1140  

600 INK 1,8:INK 2,13:INK 3,23:GOSUB 3240 >FM  

610 'LECTEUR DATAS TABLEAUX >RH  

620 RESTORE 1210:GOSUB 1150 >VH  

630 lev=lev+1:CLS#2:IF score<0 THEN score=score+100 >YP  

640 FOR c=0 TO 1000:NEXT:CLS#2:IF score=5000 OR score=8 >NR  

000 OR score=11000 THEN raqs=raqs+1:GOSUB 1180  

650 IF lev=13 THEN 3300 ELSE LOCATE#2,6,10: PEN#2,3:PRIN >DW  

T#2,"V A I S S E A U ";lev:FOR c=0 TO 1000:NEXT:CLS#2  

660 FOR tabl1=1 TO 15:READ ta$:FOR tabl=1 TO 30:tabb#=M >PK  

ID$(ta$,tabl,1):ta=VAL(tabb$)  

670 IF ta=0 THEN LOCATE#2,tabl,tabl1:PRINT#2,CHR$(32) >ZW  

680 IF ta=1 THEN LOCATE#2,tabl,tabl1:PRINT#2,briq1$ >XV  

690 IF ta=2 THEN LOCATE#2,tabl,tabl1:PRINT#2,briq2$ >XY

```



```

700 IF ta=3 THEN LOCATE#2,tab1,tab1:PRINT#2,briq3$ >XR 1130 'HI. ET SCORE >XH
710 NEXT:NEXT >BF 1140 PEN 1:LOCATE 5,1:PRINT" HISCORE :";CHR$(15)CHR$(3) >DC
720 READ day,br >DJ ;USING"#####";hiscore;:PEN 1:LOCATE 22,1:PRINT" SCORE
730 bx=1# >EH :";CHR$(15)CHR$(3);USING"#####";score;:RETURN
740 CLEAR INPUT >LX 1150 'affiche raquettes >XK
750 GOSUB 1140:GOTO 790 >RM 1160 LOCATE 8,25:PRINT SPACE$(28);:LOCATE 8,25:FOR n=1 >BZ
760 'MOUVEMENT ... >TD TO raqs:PRINT raq1$;" ";:NEXT:RETURN
770 IF w=1 THEN LOCATE bx+2,24:PRINT raq$;" ";:RETURN >ZR 1170 LOCATE 8+raqs*3,25:PRINT" " ";:RETURN >LB
780 IF w=2 THEN LOCATE bx,24:PRINT" ";raq$;:RETURN >XR 1180 LOCATE 8,25:FOR n=1 TO raqs:PRINT raq1$;" ";:NEXT: >JN
790 xa=1:ya=1:IF INT(RND*5)>1 THEN xa=-xa >KV RETURN
800 GOSUB 770 >JB 1190 'DATA 12 TABLEUX >YD
810 ORIGIN 0,4#& >FA 1200 '1 >XF
820 x=bx+4:y=day:x1=x:y1=y >XW 1210 DATA #3210123#32101221#123#3210123# >EW
830 x1=x+xa:y1=y+ya >PX 1220 DATA #3210123#3210000000123#3210123# >EQ
840 IF x1=6 OR x1=35 THEN xa=-xa >YD 1230 DATA #3210123#00000000000000003210123# >ED
850 GOSUB 1030 >PJ 1240 DATA #3210123#3210000000123#3210123# >ET
860 IF y1=24 AND x1>bx+1 AND x1<bx+6 THEN ya=-ya:y1=y1- >WG 1250 DATA #00000123#3210000000123#32100000 >EF
2:SOUND 13#,30#,39,1#,1,1,31:a=((x>bx+5)OR(x<bx+2)):IF 1260 DATA #00000123#3210000000123#32100000 >EG
a=-1 THEN xa=xa*a:x1=x1+xa:y1=y1+1 1270 DATA #3210123#3210000000123#3210123# >EW
870 IF y1=25 THEN LOCATE x,y:PRINT" ":GOSUB 770:GOTO 99 >AW 1280 DATA #3210123#00000000000000003210123# >EJ
880 'TEST DES BRIQUES >TG 1290 DATA #3210123#00000000000000003210123# >EK
890 t=TEST((16*x1)-3,-(16*y1)-1) >ZQ 1300 DATA #3210000000000000000000000000123# >EB
900 IF t<>0 THEN ya=-ya:xz=x1:yz=y1:y1=y1+ya:GOSUB 1090 >CZ 1310 DATA #3210000000000000000000000000123# >EP
910 IF t=2 THEN score=score+2#:SOUND 1,8#,14,14,3,,3#: >JE 1320 DATA #3210123#00000000000000003210123# >ED
br=br-1:IF br=& THEN GOTO 63# ELSE GOSUB 114# 1330 DATA #00000123#000000000000000032100000 >ER
920 IF t=3 THEN score=score+3#:SOUND 1,8#,14,14,3,,3#: >JH 1340 DATA #3210123#00000000000000003210123# >EF
br=br-1:IF br=& THEN GOTO 63# ELSE GOSUB 114# 1350 DATA #3210000000000000000000000000123# >EU
930 IF t=1 THEN score=score+1#:SOUND 1,8#,14,14,3,,3#: >JE 1360 DATA 13,126 >YC
br=br-1:IF br=& THEN GOTO 63# ELSE GOSUB 114# 1370 '2 >YD
940 IF t<>0 THEN IF score=6000 OR score=9000 OR score=1 >RM 1380 DATA #00000000000000000000000000000000 >EJ
2000 THEN raqs=raqs+1:GOSUB 118# 1390 DATA #00000000000000001100000000000000 >EM
950 IF y1=3 THEN ya=1 >PK 1400 DATA #000000000000112211000000000000 >EK
960 LOCATE x,y:PRINT" ":LOCATE x1,y1:PRINT ball$;:x=x1: >HE 1410 DATA #000000000011223322110000000000 >EX
y=y1 >AD 1420 DATA #0000000011223333322110000000 >EL
970 GOTO 83# >TH 1430 DATA #0000001122333300000033332211000000 >EU
980 'PERDS UNE RAQUETTE >TH 1440 DATA #00001122333300000033332211000000 >EV
990 raqs=raqs-1:FOR bn=2# TO 26# STEP 5:SOUND 1,bn,5,4 >DL 1450 DATA #00001122333300000033332211000000 >EW
:NEXT:LOCATE bx+2,24:PRINT des1$;:FOR bn=47 TO 5#:SOUND 1,9#+bn,4,12:NEXT:INK 0,6:LOCATE bx+2,24:PRINT des2$; >EX
:INK 0,0:SOUND 1,10#,5,15 >ER
1000 IF raqs=& THEN MODE 1:FOR n=1 TO 25 STEP 2: PEN INT >BE 1460 DATA #00000011223333000033332211000000 >EE
(n/9+1):LOCATE 12,n:PRINT"G A M E O V E R":NEXT:FOR n= >EV
0 TO 15#:NEXT:GOTO 111# ELSE GOSUB 117# 1470 DATA #0000000011223333322110000000 >EV
1010 GOSUB 1140:GOTO 79# >RB 1480 DATA #000000000011223322110000000000 >EE
1020 'RAQ. A GAUCHE >XF 1490 DATA #000000000001122110000000000000 >EV
1030 IF (INKEY(8)=& OR INKEY(74)=&) AND bx>5 THEN bx=bx >EV 1500 DATA #000000000000110000000000000000 >EE
-2:w=1:GOSUB 770:RETURN >EH 1510 DATA #00000000000000000000000000000000 >ED
1040 'RAQ. A DROITE >XH 1520 DATA #00000000000000000000000000000000 >EE
1050 IF (INKEY(1)=& OR INKEY(75)=&) AND bx<29 THEN bx=b >FV 1530 DATA 3,85 >JH
x+2:w=2:GOSUB 770:RETURN >YB 1540 '3 >YC
1060 IF INKEY(27)<>& THEN RETURN ELSE WHILE INKEY(34)<>& >DM 1550 DATA #00000000000000000000000000000000 >EH
:WEND >XE 1560 DATA #00000000000011000000000000000000 >EL
1070 RETURN >FB 1570 DATA #00000000000011111100000000000000 >ER
1080 'EFF. DE LA BOULE >YB 1580 DATA #00000000000011111111110000000000 >EX
1090 LOCATE xz,yz:PRINT" ":RETURN >DM 1590 DATA #0011111111112222111111111100 >EV
1100 'GAME OVER >XE 1600 DATA #000011112222222221111100000000 >EQ
1110 IF score>hiscore THEN hiscore=score >LK 1610 DATA #000000111122222222111100000000 >EK
1120 CLS#2:GOTO 17# >MH 1620 DATA #000000011111222221111100000000 >EE
1630 DATA #000000011111221111110000000000 >EZ
1640 DATA #000000001111111111000000000000 >EW
1650 DATA #000000000111111111110000000000 >EV
1660 DATA #0000000000111311100000000000 >EY
1670 DATA #0000000000011331100000000000 >EX

```





# FORMAT+

Yannick GOUR

Valable pour CPC 664 - 6128

**Comme vous avez pu le deviner, il s'agit d'un utilitaire de formatage de disquette. Un de plus penseront certains. Pourtant celui que je propose ne manque pas d'atouts : d'abord il est entièrement écrit en BASIC (il n'y a qu'une dizaine d'octets de langage machine nécessaires pour formater), ce qui ne l'empêche pas de déjouer les pièges de disquettes absentes ou protégées en écriture.**

Ensuite il opère sur le lecteur A ou le B, que ce soit un 3", un 3 1/2 ou un 5 1/4 (ce que doit pouvoir faire tout formateur normalement constitué). Enfin et surtout il est très aisément modifiable pour formater au format de son choix (je ne saurais que recommander dans ce dessein la lecture de mon précédent article «TRUCS POUR L'EXPLOITATION DE DISQUETTES A FORMATAGE SPECIAL EN LECTEUR A OU B»).

## FONCTIONNEMENT

Vous venez de taper le listing de 8 Ko de FORMAT+ et vous avez préalablement sauvegardé ce pro-

gramme sous le nom FORMAT+ (évidemment) sur une disquette. Vous allez enfin pouvoir vous livrer à quelques essais sur une disquette qui ne craint rien. Vous n'avez plus qu'à taper RUN et vous vous retrouvez 2 secondes plus tard devant l'écran de FORMAT+, qui va vous ébahir par son ergonomie. Voyons cela ! Tout fonctionne par pression d'une seule touche. Chaque option est précédée d'un signe (lettre, chiffre ou association de ces deux pour les touches de fonction) en inverse vidéo. Il suffit donc de presser la touche correspondant à une option pour la sélectionner. Simple comme bonjour. Examinons l'ensemble des touches :

- A <A> : on formatera sur le lecteur A. Sans commentaires.
- B <B> : on formatera sur le lecteur B. Sans commentaires.
- 4 <40> (touche de la rangée supérieure du clavier) : formatage de 40 pistes, de la piste 00 à la piste 39. C'est l'option courante pour un lecteur 40 pistes.
- 8 <80> (touche de la rangée supérieure du clavier) : formatage de 80 pistes, de la piste 00 à la piste 79. Cette option n'est à employer que pour des lecteurs 80 pistes (certains 3 1/2 ou 5 1/4). Mise en œuvre sur un lecteur 40 pistes (tel le lecteur AMSTRAD), cette option peut l'endommager (quoique les DDI-1 soient très robustes).
- P <Pistes> : formatage au gré de l'utilisateur entre 2 pistes extrêmes, qui sont au départ les pistes 00 et 41 ; il est bien connu que les lecteurs AMSTRAD supportent très bien un formatage jusqu'à la piste 41. L'utilisateur peut modifier les valeurs des pistes extrêmes grâce aux 4 touches dont la description suivra. A noter que la piste de début de formatage peut être supérieure à la piste de fin : le formatage se fera à rebours !

- C <Commence> : sélection de la piste de début pour modification.
- T <Termine> : sélection de la piste de fin pour modification.
- I <Incrémente> : augmente de 1 la valeur de la piste extrême sélectionnée, début ou fin. La valeur maximale est 79. Si on tente d'incrémenter au-delà, la valeur repart à zéro. On peut incrémenter pas à pas par pressions successives, ou continuement sans relâcher la pression. Cette sélection n'est possible que si l'option «P» est validée. D'ailleurs, dans le cas contraire, ni cette option «I», ni la suivante, «D», ne sont sélectionnables ; la touche n'apparaît pas alors en inverse vidéo.

- D <Décrémente> : diminue de 1 la valeur de la piste extrême sélectionnée. La valeur minimale est naturellement 0. Si on tente de décrémer en deçà, la valeur saute à 79. On peut comme pour «I» agir par pression répétée ou continue.
- FN (touche de fonction N, soit la touche numérique N du pavé numérique) : sélection du format correspondant. Cela se traduit par l'affichage en bas d'écran des caractéristiques principales du format choisi. Par exemple pour F1, le format standard DATA, on peut lire «9 secteurs (C1-C9) de 512 octets».
- F <Formate> : lance le formatage désiré. Le bas de l'écran est alors réservé à des messages en inverse vidéo. Il y a demande d'insertion de disque dans le lecteur désiré, demande réitérée jusqu'à satisfaction (N.B. : la touche <ENTER> dont il est question dans les messages est soit la grosse sur 464/664 et celle marquée «return» sur 6128, soit la petite carrée marquée «ENTER»). Si la disquette est protégée en écriture, un message le fait savoir. Tout est en français et il n'y aucune difficulté à réagir aux messages. Pendant le formatage, le mot «forma-

te» se prolonge en «formate piste xx», avec «xx» la piste en cours de formatage au moment de la lecture de ces mots.

## REMARQUES

1) Pendant la phase de sélection d'option, une pression de la touche ESC provoque un effacement d'écran et un arrêt du programme ; il y a retour au BASIC. FORMAT+ peut être relancé par RUN. Attention au fait que l'AMSDOS peut être verrouillé ou non sur le dernier format utilisé en formatage, si l'on veut effectuer des accès à une disquette. Se reporter pour cela à mon article cité en introduction, «TRUCS POUR L'EXPLOITATION DE...», et en particulier à ce qui concerne le problème du LOGIN.

2) La pression de ESC avant le formatage, alors qu'est faite la demande d'introduction de disque, provoque l'abandon du formatage et le retour aux sélections.

3) La pression de ESC pendant le formatage provoque son arrêt. Le message «Disc formaté jusqu'à la piste xx» s'affiche. Le formatage est effectif jusqu'à la piste formatée avant celle indiquée dans le message «formate piste yy». Si ce n'est pas clair, faites un essai.

4) En début de formatage d'une disquette pas encore formatée, le lecteur semble s'acharner sur la disquette, comme quand on veut faire le catalogue d'une disquette en format non standard. Cela est tout à fait normal étant donné la procédure employée pour reconnaître la présence d'une disquette. Il n'y a rien à craindre, ni pour le lecteur, ni pour la disquette.

5) En fin de formatage, un retour est effectué en piste 0 (grâce à l'instruction IDIR). Si le format en piste 0 diffère du format qui vient d'être utilisé, alors l'AMSDOS s'acharne un peu, mais en vain, pour effectuer son opération de lecture. C'est sans conséquence pour le matériel (le système réagit pareillement en cas de format illisible ou de piste non formatée).

## MODIFICATIONS POUR UN FORMATAGE

## DE SON CHOIX

FORMAT+ a été conçu dans un souci de simplicité d'emploi et de modification, afin de pouvoir formater avec le format de son choix. Toutes les données nécessaires à la description d'un format sont en lignes de DATA. Les explications qui vont être données seront succinctes, car présupposant la lecture de mon article précédemment publié dans ces colonnes «TRUCS POUR L'EXPLOITATION DE...», en particulier du chapitre sur les DPBs, ou des connaissances suffisantes en la matière. Voyons donc le format qui n'est pas standard dans la liste d'origine, à savoir DATA+ (on a rajouté le secteur &CA aux secteurs du format DATA) :

```
1500 DATA «DATA+»  
1510 DATA 0028,03,07,00,00D1,003F,  
00C0,0010,0000  
1520 DATA C1,0A,18,2A,E5,02,04,00,  
00,FF  
1530 DATA C1,C6,C2,C7,C3,C8,C4,  
C9,C5,CA
```

Les données sont mises en 4 lignes pour la clarté de la chose, mais seul compte leur ordre et leur cohérence.

- La première donnée est le nom du format, qui est lisible à l'écran. Il est préférable de le mettre entre guillemets pour éviter une confusion avec une donnée numérique ou surtout un mot clé (comme DATA pour meilleur exemple).

- La seconde ligne est celle des 9 premiers paramètres du DPB, qui décrivent l'organisation logique des données sur la disquette. Toutes les données numériques sont en hexadécimal, à 2 ou 4 chiffres, toujours dans un souci de clarté.

- La troisième ligne est celle des paramètres FDC.

- La quatrième ligne est celle des numéros de secteurs, dans l'ordre qu'ils auront physiquement sur la disquette. On peut écrire en effet les secteurs dans l'ordre que l'on veut. Etant donné la rotation permanente de la disquette en cours d'accès, et les temps entre deux accès la suite optimale en temps n'est pas la suite croissante. Pour s'en convaincre, il n'y a qu'à formater en DATA dans l'ordre C1,C2,... C8,C9 et copier des fichiers dessus. A l'utilisation on constate vite la différence. Faire attention à ce que le nombre de secteurs soit bien celui indiqué dans les paramètres

FDC (2ème valeur).

On peut se passer en général des formats IBM et PCW, qui ne doivent intéresser qu'une part infiniment petite des utilisateurs de CPC. On n'a donc qu'à modifier les lignes de DATA leur correspondant pour ses besoins personnels. Pour ceux qui voudraient enlever une possibilité de formatage ou en ajouter une, il suffit de modifier en conséquence la ligne 980 : selon le format choisi (paramètre «fmt») un «RESTORE» est effectué sur la ligne du nom de ce format («DATA», «DATA+», «IBM»...) : 980 IF fmt=1 THEN RESTORE 1500 ELSE ... IF fmt=5 THEN RESTORE 1700

Rien de bien sorcier comme on peut le constater. Le reste (affichage, redéfinition de touche du pavé numérique) est entièrement géré par le programme.

## POINTS DE DETAIL SUR LE PROGRAMME

Pour ceux qui se demanderaient comment j'ai pu gérer des problèmes disque tels la reconnaissance de l'absence d'une disquette ou de sa protection et qui auraient la flemme de se plonger dans le programme (suffisamment commenté pour s'y retrouver en quelques heures...), je vais donner quelques explications.

- 1) Pour interdire toute question «Retry, Ignore or Cancel ?», il faut «POKE» en &BE78 la valeur &FF. Il n'y a plus d'interruption intempestive du programme par cette question, mais le message «Bad command» est toujours envoyé à l'écran.

- 2) Comment empêcher l'apparition d'un «Bad command» ? : ce message est expédié à l'écran sur le canal 0. On peut le rendre invisible en définissant une fenêtre 0 aux stylet et papier identiques. Ce qui fut fait.

- 3) Comment détecter malgré tout l'apparition d'un «Bad command» ? : il faut nettoyer avant l'opération sur disque la fenêtre 0, ce qui envoie le curseur de texte de cette fenêtre en position 1,1. Après l'opération sur disque, si un «Bad command» s'est affiché, le curseur a changé de position, ce que l'on vérifie par un POS(#0) ou VPOS(#0).

Ces 3 astuces mises en œuvre permettent de détecter, selon le moment d'apparition d'une erreur,

l'absence d'un disque ou sa protection en écriture, voire même sa non lisibilité. Cependant la présence d'un disque non formaté est dans ces conditions confondue avec son absence ! Un disque n'est en état non-formaté normalement qu'une fois (à moins qu'on ne s'amuse à le déformater) : on n'a beau effectuer beaucoup plus de (re-)formatages de disques (déjà formatés), un utilitaire de formatage doit savoir formater une disquette non formatée. Voici comment a été résolu le problème :

- l'instruction `1 DRIVE, @a$` où la variable `a$` contient le nom du lecteur, soit A ou B, détecte très vite l'absence ou non de disque, tandis que s'il y a une disquette non formatée, le lecteur s'acharne à effectuer une lecture d'identification de piste. Le comportement est donc totalement différent et le temps d'opération dans ces 2 cas de situation est totalement différent. On a donc recours à la fonction `TIME` (qui donne, rappelons-le, la valeur

du chronomètre du CPC, qui est incrémenté tous les 1/300 de seconde) pour les distinguer, comme le montre la ligne 950 :

```
t! = TIME: I DRIVE, @a$: t! = TIME -  
t!: e = VPOS(#0)*MAX(SGN(1000-t!,0))  
Pour une absence de disque, t!, qui  
est donc un intervalle de temps, est  
de l'ordre de 300-400, tandis que  
pour la présence d'un disque non  
formaté c'est de l'ordre de 2400 !  
Pour la formule utilisant t!, la limite a  
été prise comme étant 1000. Cette  
valeur peut être remise en question  
si l'utilisateur modifie les valeurs pour  
les temps d'attente ou d'accès du  
lecteur. La formule MAX(SGN(1000-t!,0))  
délivre un 0 pour un t! supérieur  
ou égal à 1000 (disque non formaté)  
et un 1 sinon (disque manquant).
```

Ces quelques explications avaient pour but de montrer que l'on peut très bien gérer des erreurs du système disque sans une once de routine en langage machine : un `POKE`, du BASIC et rien que du BASIC, et le tour est joué !

## CONCLUSION

Je ne voudrais pas me vanter mais je n'ai jamais trouvé de formateur de disque aussi pratique que le mien, surtout pour la modification des formatages possibles : en moins de 2 minutes, avec l'habitude, j'ai fait les modifications nécessaires pour formater comme je veux une disquette. J'espère que d'autres apprécieront la valeur de `FORMAT+`. Dans mon précédent article, déjà plusieurs fois cité, j'expliquais tout (ou presque) sur les formats de disquette (via les fameux DPBs). Cette fois je donne les moyens de passer aux actes, en offrant la possibilité de formater à son gré. J'espère que nous nous retrouverons très bientôt pour un petit transféreur de fichiers entre des disquettes de formatages différents. Vous serez alors en possession de toutes les armes pour qu'un formatage spécial de disquette ne reste pas qu'une belle idée inemployable. A bientôt !

## FORMAT+

```
100 '*****  
110 '* MULTIFORMATEUR pour tous lecteurs *  
120 '* sur CPC 464, 664 et 6128. *  
130 '* copyright Yannick GOUR (c)1990,91 *  
140 '*****  
150 '  
160 '  
170 **** INITIALISATIONS ****  
180 '  
190 CALL &BB00:MEMORY 16383:POKE &BE78,1:DEFINT a-z:DIM >BJ  
xt(29),yt(29),id$(29),choix$(29),sect1$(9),nbsect(9),l  
ngsect(9)  
200 READ i,n,k,s:INK 0,i:INK 1,n:INK 2,k:INK 3,s:BORDER >HR  
i:MODE 1:WHILE w<>7:READ w,i,n,d,o,v,s:WINDOW#w,i,n,d,  
o:PAPER#w,v:PEN#w,s:WEND  
210 c=1:dpba=UNT(PEEK(&BE42)+256*PEEK(&BE43)):colcle$=C >UA  
HR$(14)+CHR$(2)+CHR$(15)+CHR$(1):colsel$=CHR$(14)+CHR$(  
3)+CHR$(15)+CHR$(1):colnorm$=CHR$(14)+CHR$(0)+CHR$(15)+  
CHR$(1)  
220 DEF FN dec(a$)=VAL("+"&a$):DEF FN cb(a)=16*(a\10)+( )VK  
a MOD 10):DEF FN index(a$)=(INSTR(id$(0),a$)+2)\3:DEF F  
N msb(a)=INT(a/256) AND 255:DEF FN lsb(a)=a AND 255  
230 DEF FN cle$(a)=CHR$(31)+CHR$(xt(a))+CHR$(yt(a))+col >HR  
cle$+colsel$+id$(a)+colnorm$+":":DEF FN sel$(a)=CHR$(31)  
+CHR$(xt(a))+CHR$(yt(a))+colsel$+choix$(a)+colnorm$:DE  
F FN unsel$(a)=CHR$(31)+CHR$(xt(a))+CHR$(yt(a))+colnorm  
$+choix$(a)  
240 '  
250 '  
260 **** CREATION DE L'ECRAN ****  
270 '
```

>RB	280 ORIGIN 0,0,0,640,0,400:READ t,i,t\$,r,e:PRINT CHR\$(2 >WP 3)CHR\$(3):TAG: PLOT -9,0,e:x=(t-1)*16:y=(26-i)*16:MOVE x -2,y-2:PRINT t\$;:PLOT -9,0,r:MOVE x,y:PRINT t\$;:TAGOFF: PRINT CHR\$(23)CHR\$(0)
>RC	290 '
>RD	300 READ xt(c),yt(c),id\$(c),choix\$(c): WHILE xt(c)<>99:P >WF RINT FN cle\$(c):xt(c)=xt(c)+2:PRINT FN unsel\$(c):id\$(0) =id\$(0)+"ù "+id\$(c):c=c+1:READ xt(c),yt(c),id\$(c),choix \$(c):WEND
>RE	310 '
>RF	320 READ choix\$(c): WHILE choix\$(c)<>"FIN":fmt=fmt+1:xt( >JV c)=27:yt(c)=4+fmt*2:id\$(c)="F"+CHR\$(48+fmt):PRINT FN cl e\$(c):xt(c)=xt(c)+3:PRINT FN unsel\$(c):id\$(0)=id\$(0)+"ù "+id\$(c):c=c+1
>RG	330 FOR i=1 TO 10:READ a\$:_NEXT:sect1\$(fmt)=a\$:_READ a\$:_n >ET bsect(fmt)=FN dec(a\$):FOR i=1 TO 4:READ a\$:_NEXT:lnsect (fmt)=128*2^FN dec(a\$):FOR i=1 TO 4+nbsect(fmt):READ a\$ :_NEXT:READ choix\$(c):WEND
>RH	340 '
>RJ	350 '
	360 **** ACTUALISATION DE PARAMETRES ET DE L'ECRAN *** >RK *
	370 '
	380 FOR i=1 TO fmt:KEY 128+i,"F"+CHR\$(48+i):_NEXT:FOR i= >RG fmt+1 TO 9:KEY 128+i,"":_NEXT:f=FN index(" F"):p=FN inde x(" P")
	390 lecteur=0:pistes=40:debfin=0:debut=0:fin=41:fmt=1:c >QH hlect=FN index(" A"):chpiste=FN index(" 4"):chdebfin=FN index(" C"):chfmt=FN index(" F1"):PRINT FN sel\$(chlect) ;FN sel\$(chpiste);FN sel\$(chdebfin);FN sel\$(chfmt):GOSU B 1230
	400 '

```

410 '
420 **** ROUTINE DE FORMATAGE ****
430 '
440 routfmt=HIMEM+3:FOR i=routfmt TO routfmt+14:READ a$ >RQ
:POKE i, FN dec(a$):NEXT:table=routfmt+18:POKE routfmt+6
, FN lsb(table):POKE routfmt+7, FN msb(table):a=routfmt+1
2:POKE routfmt+9, FN lsb(a):POKE routfmt+10, FN msb(a)
450 '
460 '
470 **** PARAMETRAGE ****
480 '
490 WHILE INKEY(66)
500 FOR i=1 TO 20:cle$=INKEY$:NEXT:WHILE cle$="" :cle$=I >KU
NKEY$ :WEND:cle$=UPPER$(cle$)+INKEY$:IF LEN(cle$)=1 THEN
cle$=" "+cle$
510 i=FN index(cle$):ON i GOSUB 580,580,640,640,640,700 >CR
,700,760,760,900,840,840,840,840,840,840,840
520 WEND >CF
530 '
540 CLS:END >RJ
550 '
560 **** CHOIX DU LECTEUR **** >CE
570 '
580 IF cle$=" A" THEN lecteur=0 ELSE lecteur=1 >TA
590 IF chlect<>i THEN PRINT FN unsel$(chlect);FN sel$(i) >PR
:chlect=i
600 RETURN >ZB
610 '
620 **** PISTES A FORMATER **** >RH
630 '
640 IF cle$=" 4" THEN pistes=40 ELSE IF cle$=" 8" THEN >TJ
pistes=80 ELSE pistes=0:GOSUB 1220
650 IF chpiste<>i THEN PRINT FN unsel$(chpiste);FN sel$ >VK
(i):chpiste=i
660 RETURN >ZH
670 '
680 **** PISTES DEBUT ET FIN **** >TD
690 '
700 IF cle$=" C" THEN debfin=0 ELSE debfin=1 >TE
710 IF chdebfin<>i THEN PRINT FN unsel$(chdebfin);FN se >TF
I$(i):chdebfin=i
720 RETURN >YR
730 '
740 **** INCREMENTER/DECREMENTER PISTES EXTREMES **** >TB
750 '
760 IF pistes>0 THEN RETURN >TC
770 IF cle$=" I" THEN IF (debfin=0) THEN debut=(debut+1 >MN
I MOD 80 ELSE fin=(fin+1) MOD 80
780 IF cle$=" D" THEN IF debfin=0 THEN debut=(debut+79) >MR
MOD 80 ELSE fin=(fin+79) MOD 80
790 GOSUB 1220:PRINT FN sel$(p) >ZG
800 RETURN >ZD
810 '
820 **** SELECTION DU FORMAT **** >RK
830 '
840 fmt=VAL(RIGHT$(cle$,1)):IF chfmt<>i THEN PRINT FN u >TA
nsel$(chfmt);FN sel$(i):chfmt=i:GOSUB 1230
850 RETURN >ZJ
860 '
870 **** FORMATAGE **** >TE
880 '
890 'pistes a formater >TG
900 IF pistes=40 THEN pistdeb=0:pistfin=39 ELSE IF pist >BK
es=80 THEN pistdeb=0:pistfin=79 ELSE pistdeb=debut:pist
fin=fin
910 pas=SGN(pistfin-pistdeb):IF pas=0 THEN pas=1 >VD

```



## allo CPC infos

Attention, notez bien ce qui suit :  
Dès le mois de septembre, tous les mercredis de 14 h à 17 h, la rédaction se tiendra à votre disposition au 99 52 98 11 pour tous renseignements techniques. En dehors de ce créneau les réponses techniques se feront par courrier (n'oubliez pas de mentionner votre adresse et joignez un timbre pour la réponse) ou bien par Minitel sur le 3615 code : MHZ.

```

920 '
930 'lecteur ou formater >TB
940 CLS#1:I$=CHR$(65+lecteur):LOCATE#6,2,1:PRINT#6,"Dis >PW
c dans le lecteur "&I$, puis <ENTER>" >TC
950 e=2:WINDOW SWAP 0,7:WHILE e>1:WHILE INKEY$<>CHR$(13 >GD
):IF INKEY(66) THEN WEND:CLS:t!=TIME:UDRIVE,àI$:t!=TIME
-t!:e=VPOS(#0)*MAX(SGN(1000-t!),0):WEND:WINDOW SWAP 0,7
:GOSUB 1230 ELSE WINDOW SWAP 0,7:GOSUB 1230:FOR i=0 TO
500:NEXT:RETURN >XK
960 ' >TF
970 'ecriture parametres de disque >TG
980 IF fmt=1 THEN RESTORE 1500 ELSE IF fmt=2 THEN RESTO >KX
RE 1550 ELSE IF fmt=3 THEN RESTORE 1600 ELSE IF fmt=4 T
HEN RESTORE 1650 ELSE IF fmt=5 THEN RESTORE 1700 >RP
990 READ a$:dpb=dpba+lecteur*8:j=0:FOR i=0 TO 18 >TX
1000 READ a$:IF LEN(a$)=4 THEN POKE dpb+j,FN dec(RIGHT$ >WA
(a$,2)):POKE dpb+j+1,FN dec(LEFT$(a$,2)):j=j+2 ELSE POK
E dpb+j,FN dec(a$):j=j+1 >QG
1010 NEXT >XX
1020 ' >XF
1030 'modif. de routine de formatage et ecriture table >XG
de format
1040 POKE routfmt+1,lecteur:POKE routfmt+2,pistdeb:POKE >NB
routfmt+4,FN dec(sect1$(fmt)):j=0:I=PEEK(dpb+&14):FOR
i=table TO table+nbsect(fmt)*4-4 STEP 4:POKE i,pistdeb:
POKE i+1,0:READ a$:POKE i+2,FN dec(a$):POKE i+3,I:NEXT >YH
1050 ' >XJ
1060 'formatage premiere piste; disquette protegee? >XK
1070 LOCATE xt(f)+LEN(choix$(f)),yt(f):PRINT" piste ";H >MG
EX$(FN cb(pistdeb),2):WINDOW SWAP 0,7:e=2 >NT
1080 WHILE e>1:CLS:UDRIVE,àI$:CALL routfmt:e=(PEEK(&BE4 >EX
D) AND 10)+VPOS(#0):IF e>1 THEN LOCATE#6,1,1:PRINT#6,"I
nsérer disc non protege, puis <ENTER>";:WHILE INKEY$<>C
HR$(13):IF INKEY(66) THEN WEND ELSE e=0 >DY
1090 WEND:WINDOW SWAP 0,7:GOSUB 1230:IF e=0 THEN LOCATE >EX
xt(f)+LEN(choix$(f)),yt(f):PRINT SPC(9):FOR i=0 TO 500
:NEXT:RETURN >CX
1100 ' >YC
1110 'formatage >YD
1120 FOR piste=pistdeb+pas TO pistfin STEP pas:LOCATE x >YF
t(f)+LEN(choix$(f)),yt(f):PRINT" piste ";HEX$(FN cb(pis
te),2):POKE routfmt+2,piste:FOR i=table TO table+nbsect
(fmt)*4 STEP 4:POKE i,piste:NEXT >YF
1130 IF INKEY(66) THEN CALL routfmt:NEXT ELSE CLS#1:LOC >WC
ATE#6,5,1:PRINT#6,USING"Disc formate jusqu'a la piste #
";piste-pas >NU
1140 ' >XD
1150 'retour en piste DIR et remise en etat de l'ecran >XK
1160 WINDOW SWAP 0,7:UDRIVE:WINDOW SWAP 0,7:IF piste<=pis >QE
tfin THEN FOR i=0 TO 3000:NEXT >YF
1170 LOCATE xt(f)+LEN(choix$(f)),yt(f):PRINT SPC(9):GOS >KV
UB 1230 >DA
1180 RETURN >YB
1190 ' >YD
1200 '**** ROUTINES DIVERSES **** >XF
1210 ' >XG
1220 choix$(p)="pistes "+HEX$(FN cb(debut),2)+"-"+HEX$( >EG
FN cb(fin),2):RETURN >YF
1230 LOCATE#1,1,1:PRINT#1,USING" ## secteurs ("+sect1$ >WA
(fmt)+"-"+HEX$(FN dec(sect1$(fmt))+nbsect(fmt)-1,2)+"")
de #### octets ";nbsect(fmt),lnsect(fmt):RETURN >YB
1240 ' >YF
1250 ' >YA
1260 '**** DONNEES POUR L'ECRAN **** >YC
1270 ' >MV
1280 DATA 14,0,26,21 >RG
1290 DATA 0,1,40,1,25,0,1 >RP
1300 DATA 1,2,40,25,25,0,3 >RX
1310 DATA 6,2,40,25,25,3,1 >QG
1320 DATA 7,1,1,1,24,0,0 >XX
1330 ' >YH
1340 DATA 5,3,MULTIFORMATEUR pour tous LECTEURS,1,2 >TD
1350 DATA 7,6,A,lecteur A >TJ
1360 DATA 7,8,B,lecteur B >UL
1370 DATA 7,11,4,40 pistes >UY
1380 DATA 7,13,8,80 pistes >WV
1390 DATA 7,16,P,pistes 00-41 >QB
1400 DATA 7,17,C,debut >PU
1410 DATA 16,17,T,fin >WL
1420 DATA 8,18,I,increment >WT
1430 DATA 8,19,D,decremente >UE
1440 DATA 19,22,F,formate >LG
1450 DATA 99,0,0,F >YD
1460 ' >YE
1470 ' >YF
1480 '**** DONNEES DE FORMATS **** >YG
1490 ' >DB
1500 DATA "DATA" >NT
1510 DATA 0024,03,07,00,00B3,003F,00C0,0010,0000 >DY
1520 DATA C1,09,2A,52,E5,02,04,00,00,00 >CX
1530 DATA C1,C6,C2,C7,C3,C8,C4,C9,C5 >YC
1540 ' >LT
1550 DATA "DATA+" >NC
1560 DATA 0028,03,07,00,00D1,003F,00C0,0010,0000 >ED
1570 DATA C1,0A,18,2A,E5,02,04,00,00,FF >FR
1580 DATA C1,C6,C2,C7,C3,C8,C4,C9,C5,CA >YH
1590 ' >VA
1600 DATA "IBM" >NX
1610 DATA 0020,03,07,00,009B,003F,00C0,0010,0001 >DA
1620 DATA 01,08,2A,50,E5,02,04,00,00,00 >YW
1630 DATA 01,02,03,04,05,06,07,08 >YD
1640 ' >XD
1650 DATA "PCW" >NU
1660 DATA 0024,03,07,00,00AE,003F,00C0,0010,0002 >EY
1670 DATA 01,09,2A,52,E5,02,04,00,00,FF >BB
1680 DATA 01,06,02,07,03,08,04,09,05 >YJ
1690 ' >MZ
1700 DATA "VENDOR" >NL
1710 DATA 0024,03,07,00,00AA,003F,00C0,0010,0002 >DJ
1720 DATA 41,09,2A,52,E5,02,04,00,00,00 >BL
1730 DATA 41,46,42,47,43,48,44,49,45 >YE
1740 ' >KE
1750 DATA FIN >YF
1760 ' >YG
1770 ' >YH
1780 '**** ROUTINE DE FORMATAGE **** >YJ
1790 ' >YK
1800 DATA 11,0,0,E,0,21,0,0,DF,0,0,C9,52,C6,7 >KT■

```



# CPC Utilitaire

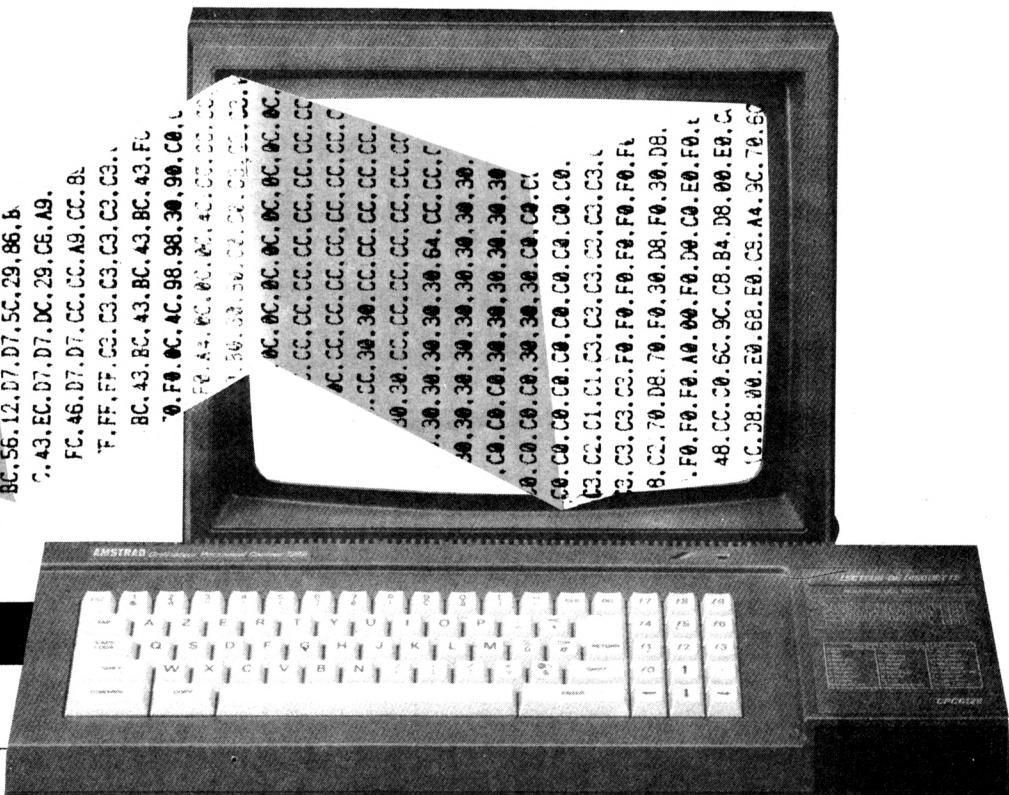
## DATALOAD

F1,5A,A7,F2,F1,F1,5A,A7,F1,5  
 1,5A,A7,F2,F1,F1,DA,E7,F1,D,  
 ,DA,E7,F2,F1,F1,DA,E7,F1,DA,  
 DA,E7,F2,F1,F1,DA,E7,F1,DA,  
 A,E7,F2,F1,A5,DA,E7,F1,DA,E  
 ,E7,F2,F1,A5,DA,E7,F1,DA,E  
 DA,E7,F2,F1,A5,D0,4F,A5,D0,  
 4A,F2,F1,A5,D0,4A,A5,D0,  
 4A,F2,F1,A5,D0,4A,A5,D0  
 ,4A,F2,F0,F2,F3,F1,F2,F  
 F,FF,FF,D7,C3,C3,C3,C3  
 B8,21,D7,D7,30,B3,30,7  
 ,D6,30,D7,D7,B3,30,74,  
 14,7C,74,D7,D7,74,29,BB,

BC,56,12,D7,D7,5C,29,86,B,  
 C,43,EC,D7,D7,DC,29,CE,A9,  
 FC,46,D7,D7,CC,CC,A9,CC,B,  
 F,FF,FF,C3,C3,C3,C3,C3,C3  
 BC,43,BC,43,BC,43,BC,43,FC,  
 70,F0,EC,AC,98,30,90,00,L  
 BC,43,BC,43,BC,43,BC,43,FC,  
 FC,43,BC,43,BC,43,BC,43,FC,  
 CC,CC,CC,CC,CC,CC,CC,CC,CC  
 AC,AC,AC,AC,AC,AC,AC,AC,AC  
 CC,CC,CC,CC,CC,CC,CC,CC,CC  
 CC,30,CC,CC,CC,CC,CC,CC,CC  
 40,30,CC,CC,CC,CC,CC,CC,CC  
 40,30,30,30,30,6A,CC,CC,CC  
 30,30,30,30,30,30,30,30  
 CC,CC,CC,30,30,30,30,30  
 CC,CC,CC,30,30,30,30,30  
 CC,CC,CC,30,30,30,30,30  
 CC,CC,CC,CC,CC,CC,CC,CC,CC

**Jean-Marc VINCENT**

Valable pour CPC  
464 - 6128



*Voici un petit programme qui va faciliter la vie de beaucoup de lecteurs.*

*En effet, nombre de programmes publiés dans nos pages sont très intéressants mais leur utilisation nécessite des heures de travail ininterrompus devant votre CPC pour saisir les dizaines de pages de DATAs.*

Ce programme vous permet maintenant de charger les lignes de DATAs dans un fichier ASCII et de s'arrêter à tout moment. Ainsi le fichier de DATAs original pourra être reconstitué en utilisant les commandes LOAD pour le premier fichier, MERGE pour les suivants et enfin SAVE pour le sauvegarder.

### FONCTIONNEMENT DU PROGRAMME :

– Le programme demande sur quel support (cassette ou disquette) doit se trouver le fichier.

– S'il s'agit de la cassette, le programme demande s'il est besoin d'initialiser les commandes cassette (TAPE : dans le cas d'un 464 avec DDI-1 ou 6128 avec cassette).

– S'il s'agit de la disquette, le programme affiche la liste de tous les fichiers de type ASCII (\*.asc).

– Le programme demande ensuite le nom du fichier en sortie.

– Ensuite on demande le numéro de ligne de départ et l'incrément pour les lignes suivantes.

– Puis le nombre de DATAs par ligne.

– Ensuite si le signe "&" est utilisé ou non.

– Le programme demande alors la longueur de la chaîne somme. Si RETURN pas de somme en fin de ligne sinon le programme propose le choix de la formule de calcul pour cette somme. (Il est d'ailleurs possible d'en ajouter facilement de nouvelles. c.f lignes 2350 à 2470).

– Et si cette somme doit être réinitialisée à chaque ligne.

– On peut alors entrer les DATAs. Il faut taper RETURN après chaque DATA. La touche DEL peut être utilisée en cas d'erreur.

– A la fin de la ligne, si besoin est, on entre la somme de contrôle (le programme l'ayant calculé lui-même tout au long de la ligne). Ici aussi on peut utiliser la touche DEL.

– Si il y a erreur sur la somme le programme propose de recommencer en effaçant la ligne ou de corriger en passant sur chaque DATA ainsi que sur la somme.

– Si la somme est correcte le programme propose de continuer ou de terminer.

1000		courante si erreur	
1010	' #####	1480 ' sum	: somme calculee (et cumulee) po >YF
1020	' #	>XD	
1030	' # Chargement de DATA\$ #	>XE	
1040	' # CPC 464/664/6128 #	>XF	
1050	' # +-----+ #	>XG	
1060	' #   Version 1.0.0   #	>XH	
1070	' # +-----+ #	>XJ	
1080	' #	>XK	
1090	' #####	>YA	
1100		>YB	
1110	' (c) J-M. VINCENT Fevrier 1990	>YC	
1120		>XE	
1130	' Toutes les lignes commentees peuvent etre efface es : tous les points	>XF	
1140	' d'entree pour GOTO ou GOSUB ne sont pas des lign es commentees.	>XG	
1150		>XH	
1160	' +-----+	>XJ	
1170	'	>YA	
1180	'   Liste des variables	>YB	
1190	'   -----	>YC	
1200	' +-----+	>YD	
1210		>XF	
1220	' Alphabetiques	>XG	
1230	' =====	>XH	
1240		>XJ	
1250	' inpval\$ : caractere lu par INKEY\$	>XA	
1260	' valinp\$ : chaine de caracteres composee	>YA	
a partir de inpval\$			
1270	' support\$ : nom du support : cassette ou d isquette	>YC	
1280	' file\$ : nom du fichier en sortie	>YD	
1290		>YE	
1300	' Numeriques entieres	>XG	
1310	' =====	>XH	
1320		>XJ	
1330	' ca% : fenetre de sortie ecran	>XA	
1340	' leninp% : longueur d'une chaine a lire	>YA	
1350	' nl% : numero de ligne de depart	>YB	
1360	' inc% : increment des numeros de ligne	>YC	
1370	' ndat1% : nombre de DATA\$ par ligne	>YD	
1380	' lsum% : longueur de la chaine sum a lire	>YE	
re			
1390	' posx1% / posy1% : position du curseur en debut d e chaque ligne	>YF	
1400	' posxd% / posyd% : position du curseur au debut d e chaque DATA par ligne	>XH	
1410	' i% : utilise par les boucles FOR	>XJ	
1420		>XK	
1430	' Numeriques reelles	>YA	
1440	' =====	>YB	
1450		>YC	
1460	' valdat() : tableau de DATA\$ pour une lign e	>YD	
1470	' savsum : sauvegarde de la somme cumulee	>YE	

N'oubliez pas !!!

36 . 15  
ARCADES

Des centaines de logiciels pour CPC à télécharger avec le kit ARCADES.

Voir bon de commande page 38

```

1690 KEY DEF 66,0,0,0,0:POKE &BDEE,&C9 ' Annule BREAK & >DU
CTRL+SHIFT+ESC
1700 MODE 2:ON BREAK GOSUB 3180:ON ERROR GOTO 3230      >TA
1710 '                                                 >YB
1720 ' Initialisation des variables pour le chargement >YC
des DATAs
1730 ' ----- >YD
-----
1740 '                                                 >YE
1750 WINDOW #1,1,80,1,24:CLS #1:WINDOW #2,1,80,25,25:CL >BL
S #2
1760 PRINT #1,CHR$(24);SPACE$(14);"Utilitaire de charge >CT
ment de datas dans un programme.";SPACE$(14);CHR$(24);
1770 PRINT #2,"Cassette ou Disquette (C/D) ? ";CHR$(24) >LF
;" ";CHR$(24);CHR$(8);
1780 inpval$="" WHILE inpval$="">inpval$=UPPER$(INKEY$) >UE
:WEND:CLS #2
1790 IF inpval$="C" THEN support$="cassette":GOTO 1820 >CC
1800 IF inpval$<>"D" THEN PRINT CHR$(7);:GOTO 1770 >TU
1810 support$="disquette" >ZY
1820 CLS #2:PRINT #2,"Appuyer sur n'importe quelle touc >WM
he lorsque vous aurez inserer une ";support$;
1830 inpval$="" WHILE inpval$="">inpval$=UPPER$(INKEY$) >UA
:WEND:CLS #2
1840 IF support$="disquette" THEN !DIR,"*.asc":GOTO 189 >GM
0
1850 CLS #2:PRINT #2,"Avez-vous besoin d'initialiser le >WK
s commandes cassette (!TAPE) (O/N) ? ";:GOSUB 2850
1860 IF inpval$="O" THEN !TAPE >YR
1870 CLS #2:PRINT #2,"Press REC and PLAY then any key: >BX
";CHR$(24);";CHR$(24);CHR$(8);
1880 inpval$="" WHILE inpval$="">inpval$=UPPER$(INKEY$) >UF
:WEND:CLS #2
1890 INPUT #2,"Quel fichier voulez-vous creer (le type >MC
'.asc' est implicite) ";file$ >MC
1900 IF file$="" OR LEN(file$)>8 THEN PRINT CHR$(7);:CL >PN
S #2:GOTO 1890
1910 CLS #2:PRINT #2,"A quel numero de ligne voulez-vou >ED
s commencer ? ";:ca%=2:leinp%5:GOSUB 2940
1920 n1%=VAL(leinp$) >QR
1930 CLS #2:PRINT #2,"Quel increment voulez-vous utilis >NB
er ? ";:ca%=2:leinp%5:GOSUB 2940
1940 inc%=VAL(leinp$) >RD
1950 CLS #2:INPUT #2,"Nombre de datas par ligne ";ndat1 >KF
%
1960 IF ndat1%0 THEN PRINT CHR$(7);:GOTO 1950 >NM
1970 CLS #2:PRINT #2,"Utilisez-vous le signe '&' pour l >DK
es datas (O/N) ? ";CHR$(24);";CHR$(24);CHR$(8);:GOSUB
2850
1980 IF inpval$="O" THEN amp%1 ELSE amp%0 >KM
1990 CLS #2:INPUT #2,"Longueur de la chaine 'somme' en >RE
fin de ligne ";lsum% >RE
2000 IF lsum%>0 THEN GOSUB 2390:CLS #2:PRINT #2,"Doit- >BW
on remettre a zero la chaine 'somme' au debut de chaque
ligne (O/N) ? ";CHR$(24);";CHR$(24);CHR$(8);:GOSUB 2
850:IF inpval$="O" THEN csum%1 ELSE csum%0
2010 ' >XF
2020 ' Ouverture du fichier choisi precedemment >XG
2030 ' ----- >XH
-----
2040 ' >XJ
2050 CLS #1:CLS #2 >LW
2060 DIM valdat(ndat1%):sum=0 >YR
2070 OPENOUT !"!"+file$+".asc" >YJ
2080 ' >YC
2090 ' Entree des DATAs, de la somme et verification >YD
2100 ' ----- >XF
2110 ' >XG
2120 correct%0:GOSUB 2520 >VU
2130 ' >XJ
2140 ' Ecriture dans le fichier choisi precedemment >XK
2150 ' ----- >YA
2160 ' >YB
2170 PRINT #9,RIGHT$(STR$(n1%),LEN(STR$(n1%))-1);" DATA >EU
";
2180 FOR i%0 TO ndat1%-1 >RG
2190 IF amp%1 THEN PRINT #9,"&; >ZE
2200 PRINT #9,MID$("00",1,2-LEN(HEX$(valdat(i%))));HEX$ >RF
(valdat(i%));
2210 IF i%>ndat1%-1 THEN PRINT #9,","; ELSE IF lsum%>0 >NZ
THEN PRINT #9,","; ELSE PRINT #9
2220 NEXT i% >AA
2230 IF lsum%0 THEN GOTO 2300 >XM
2240 IF amp%1 THEN PRINT #9,"&; >ZA
2250 PRINT #9,MID$(STRING$(lsum%, "0"),1,LEN(STRING$(lsum >ML
%, "0"))-LEN(HEX$(valsum))));HEX$(valsum)
2260 ' >YC
2270 ' Test pour continuer ou sortir >YD
2280 ' ----- >YE
2290 ' >YF
2300 PRINT #2,CHR$(24);" Appuyer sur <F> pour sortir ou >QH
une autre touche pour continuer. ";CHR$(24);
2310 inpval$="" WHILE inpval$="">inpval$=UPPER$(INKEY$) >KW
:WEND
2320 CLS #2:IF inpval$="F" THEN CLOSEOUT:WINDOW 1,80,1, >MM
25:CLS:KEY DEF 66,0,&FC,&FC,&FC:POKE &BDEE,&C3:LOCATE 1
,1:PRINT "Vous pouvez charger votre fichier en tapant :
":PRINT:PRINT "LOAD ";CHR$(34);UPPER$(file$);".ASC";CHR
$(34):PRINT:END
2330 n1%=n1%+inc% >LX
2340 GOTO 2120 >MB
2350 ' >YC
2360 ' Sous-programme du choix de la formule de calcul >YD
de la somme
2370 ' ----- >YE
-----
2380 ' >YF
2390 CLS #2:PRINT #2,"Utilisez-vous cette formule de ca >JE
lcul (O/N) : TOT=TOT+PEEK(AD) ? ";:GOSUB 2850:IF inpval
$="O" THEN DEF FN sum=sum+valdat(i%):RETURN
2400 CLS #2:PRINT #2,"Utilisez-vous cette formule de ca >WJ
lcul (O/N) : S=S+K+65536*(S+K>32767) ? ";:GOSUB 2850:IF
inpval$="O" THEN DEF FN sum=sum+valdat(i%)+65536*(sum+
valdat(i%)>32767):RETURN
2410 CLS #2:PRINT #2,"Utilisez-vous cette formule de ca >QY
lcul (O/N) : som=som+a*j ? ";:GOSUB 2850:IF inpval$="O"
THEN DEF FN sum=sum+valdat(i%)*(i%+1):RETURN
2420 ' >YA
2430 ' Formule de calcul suivante >YB

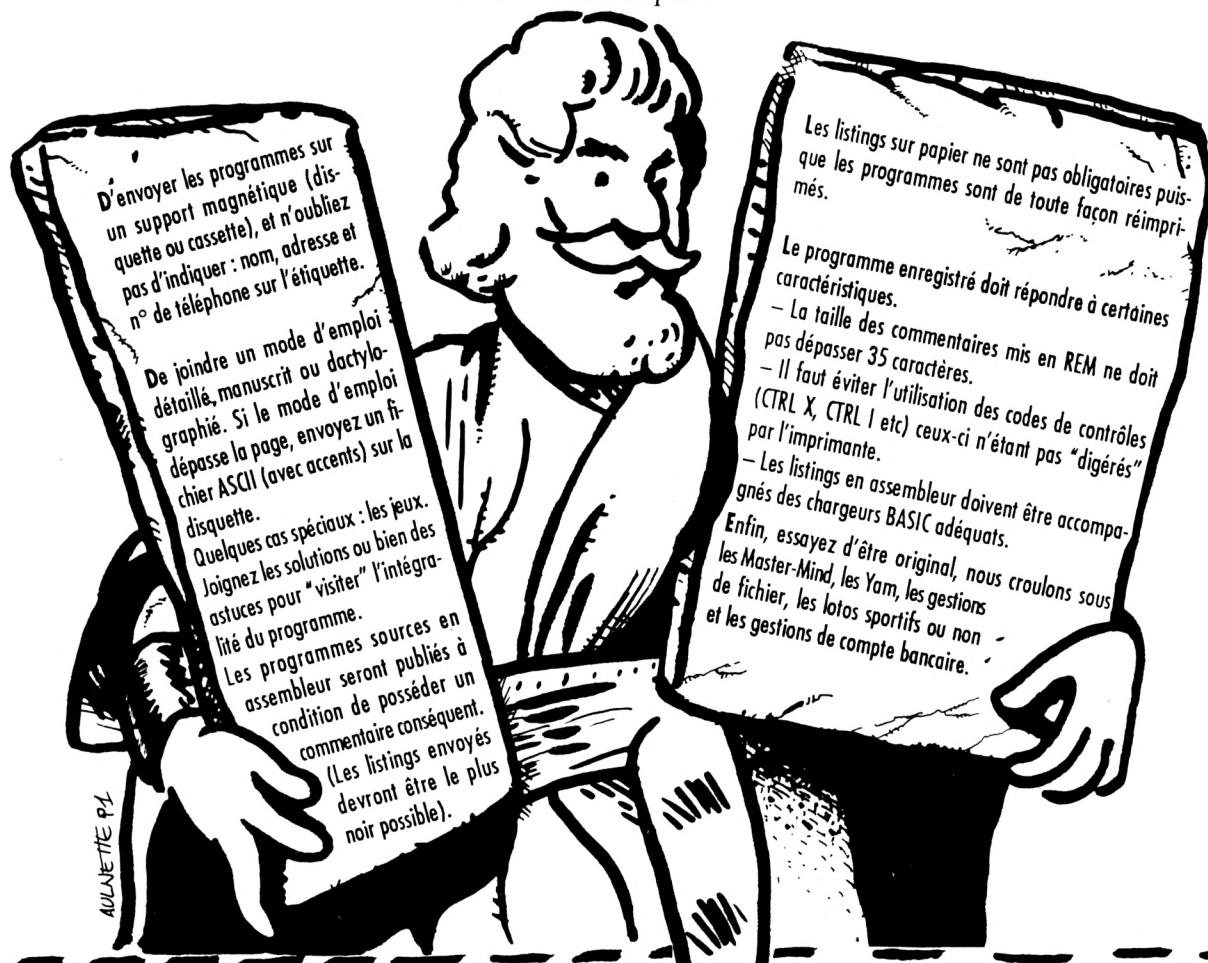
```

2440 ' .....	>YC	2810 '	>YD
2450 ' Derniere formule de calcul	>YD	2820 ' Sous-programme d'entree 0 (oui) / N (non)	>YE
2460 '	>YE	2830 '	>YF
2470 PRINT CHR\$(7);:GOTO 2390	>XC	2840 '	>YG
2480 '	>YG	2850 PRINT #2,CHR\$(24);" ";CHR\$(24);CHR\$(8);	>LU
2490 ' Sous-programme d'entree et de verification des D ATAs	>YH	2860 inpval\$=UPPER\$(INKEY\$):IF inpval\$="" THEN 2860	>WK
2500 ' -----	>XK	2870 IF inpval\$<>"0" AND inpval\$<>"N" THEN PRINT CHR\$(7)NZ	
2510 '	>YA	);:GOTO 2860	
2520 inpsum%=0:IF correct%=0 THEN savsum=sum ELSE sum=s avsum	>KW	2880 PRINT #2,inpval\$;CHR\$(24);" ";CHR\$(24);CHR\$(8);	>WR
2530 posx1%=POS(#1):posy1%=VPOS(#1):IF csum%=1 THEN sum >DE	>DE	2890 RETURN	>GC
=0		2900 '	>YD
2540 PRINT #1,RIGHT\$(STR\$(n1%),LEN(STR\$(n1%))-1);" DATA >EL	>EL	2910 ' Sous-programme d'entree de caracteres hexadecima ux et de controle	>YE
";		2920 '	>YF
2550 FOR i%=0 TO ndat1%-1	>RH	2930 '	>YG
2560 IF amp%=1 THEN PRINT #1,"&;	>YF	2940 valinp\$=""	>CF
2570 posxd%=POS(#1):posyd%=VPOS(#1):ca%=1:leninp%=2:IF >QK	>QK	2950 inpval\$=""	>CG
correct%=0 THEN GOSUB 2940 ELSE valinp\$=HEX\$(valdat(i%)		2960 WHILE inpval\$<>CHR\$(13)	>XH
,leninp%):PRINT #ca%,valinp\$::GOSUB 2950		2970 IF correct%=0 THEN PRINT #ca%,CHR\$(24);" ";CHR\$(24)BB	
2580 valdat(i%)=VAL("%"+valinp\$)	>AJ	);	
2590 IF LEN(valinp\$)<=2 THEN LOCATE #1,posxd%,posyd%:PR >UP	>UP	2980 IF correct%=1 AND inpsum%=0 THEN PRINT #ca%,CHR\$(2	>UY
INT #1,HEX\$(valdat(i%),2); ELSE PRINT CHR\$(7);:LOCATE #		4);" ";CHR\$(24);	
1,posxd%,posyd%:PRINT #1,SPACE\$(LEN(HEX\$(valdat(i%),2))		2990 IF correct%=1 AND inpsum%=1 THEN PRINT #ca%,CHR\$(2	>UM
)::LOCATE #1,posxd%,posyd%:GOTO 2570		4);" ";CHR\$(24);	
2600 IF i%>ndat1%-1 THEN PRINT #1,""; ELSE IF lsum%>>NB		3000 inpval\$=UPPER\$(INKEY\$):IF inpval\$="" THEN 3000	>WG
0 THEN PRINT #1,""; ELSE PRINT #1		3010 IF ASC(inpval\$)=0 THEN 3000 ' Touche BREAK	>ZA
2610 IF lsum%>>0 THEN sum=FN sum	>AY	3020 IF inpval\$=CHR\$(13) THEN 3100 ' Touche RETURN	>AP
2620 NEXT i%	>AE	3030 IF inpval\$<>CHR\$(127) THEN 3070 ' Touche DEL	>CC
2630 '	>YD	3040 IF LEN(valinp\$)=0 THEN PRINT CHR\$(7);:inpval\$=""::G	>KH
2640 ' Entree de la somme (si besoin)	>YE	OTO 3000	
2650 ' -----	>YF	3050 valinp\$=MID\$(valinp\$,1,LEN(valinp\$)-1)	>NJ
2660 '	>YG	3060 PRINT #ca%,CHR\$(8);CHR\$(8);" ";CHR\$(8);CHR\$(8)::i	>ZA
2670 inpsum%=1:IF lsum%=0 THEN RETURN	>GE	npval\$=""::GOTO 2970	
2680 IF amp%=1 THEN PRINT #1,"&;	>ZA	3070 IF LEN(valinp\$)=leninp% THEN PRINT CHR\$(7);:inpval	>UF
2690 posxd%=POS(#1):posyd%=VPOS(#1):ca%=1:leninp%=lsum% >RL	>RL	\$=""::GOTO 3000	
:IF correct%=0 THEN GOSUB 2940 ELSE valinp\$=HEX\$(valsum		3080 IF (inpval\$)="0" AND inpval\$<="9") OR (inpval\$)="A	>AE
,leninp%):PRINT #ca%,valinp\$::GOSUB 2950		" AND inpval\$<="F") THEN PRINT #ca%,CHR\$(8);" ";CHR\$(8)	
2700 valsum=VAL("%"+valinp\$)	>XU	;inpval\$; ELSE PRINT CHR\$(7);:GOTO 3000	
2710 IF LEN(valinp\$)<=lsum% THEN LOCATE #1,posxd%,posyd >DD		3090 valinp\$=valinp\$+inpval\$	>YZ
%:PRINT #1,HEX\$(valsum,lsum%) ELSE PRINT CHR\$(7);:LOCAT		3100 IF LEN(valinp\$)=0 THEN PRINT CHR\$(7);:inpval\$=""::G	>KE
E #1,posxd%,posyd%:PRINT #1,SPACE\$(LEN(HEX\$(valsum,lsum		OTO 3000	
));:LOCATE #1,posxd%,posyd%:GOTO 2690		3110 WEND	>HK
2720 '	>YD	3120 PRINT #ca%,CHR\$(8);" ";CHR\$(8);	>DE
2730 ' Verification de la somme (si besoin)	>YE	3130 RETURN	>FA
2740 ' -----	>YF	3140 '	>YA
2750 '	>YG	3150 ' Sous-programme de traitement du BREAK	>YB
2760 IF valsum=sum THEN RETURN	>AX	3160 '	>YC
2770 PRINT #2,CHR\$(24);" Erreur dans les datas. Appuyer >QR		3170 '	>YD
sur <R> pour recommencer ou <C> pour corriger. ";CHR\$(		3180 CLOSEOUT:WINDOW 1,80,1,25:LOCATE 1,25:PRINT SPACE\$	>LF
24);:correct%=0		(80)::LOCATE 1,24:GOTO 3260	
2780 inpval\$=""::WHILE inpval\$=""::inpval\$=UPPER\$(INKEY\$) >KH		3190 '	>YF
:WEND		3200 ' Sous-programme de traitement des erreurs	>XH
2790 IF inpval\$="R" THEN CLS #2:LOCATE #1,posx1%,posy1% >GX		3210 '	>XJ
:PRINT #1,SPACE\$(80)::LOCATE #1,posx1%,posy1%:sum=savsu		3220 '	>XK
m:GOTO 2520		3230 CLOSEOUT:WINDOW 1,80,1,25:CLS	>DW
2800 IF inpval\$="C" THEN correct%=1:LOCATE #1,posx1%,po >MK		3240 PRINT "Erreur #";ERR;" a la ligne #";ERL	>UB
syl%:GOTO 2520 ELSE PRINT CHR\$(7);:GOTO 2770		3250 RESUME 3260	>GK
		3260 END	>YK

# GUIDE DU PROGRAMMEUR

Votre programme est maintenant fin prêt, il ne vous reste plus qu'à envoyer votre œuvre à CPC Infos.

Mais n'oubliez pas :



## L E PROGRAMMEUR

Nom : \_\_\_\_\_ Prénom : \_\_\_\_\_

Adresse complète : \_\_\_\_\_

Tél. : \_\_\_\_\_ Age : \_\_\_\_\_

### Attestation sur l'honneur

Je soussigné \_\_\_\_\_ déclare être l'auteur du programme ci-joint et ne l'avoir jamais proposé à une autre revue.

Le \_\_\_\_\_ A \_\_\_\_\_

\* Ne pouvant être tenu pour responsable de l'acheminement des paquets postaux, nous conseillons à notre aimable clientèle de choisir l'envoi en recommandé.

Remplissez soigneusement ce coupon et joignez-le à votre programme, sur cassette ou disquette.  
Envoyez le tout à CPC Infos - La Haie de Pan - 35170 BRUZ

## L E PROGRAMME

Nom : \_\_\_\_\_

Catégorie  Jeu  Utilitaire  Educatif

Taille : \_\_\_\_\_

Périphériques utilisées : \_\_\_\_\_

Support  Cassette  Disquette

Comptabilité (testée) avec : \_\_\_\_\_

464  664  6128  PCW 8256

Signature



Participez à CPC Infos

CPC  
jeu

# 3 ŒUFS

Claude LE MOULLEC

Valable pour CPC 464 - 6128



Un jeu de réflexion qui vous demandera de rassembler 3 œufs dispersés dans un labyrinthe et le tout sans faire d'omelette.

Ce programme comprend 3 fichiers :  
 - 3D : fichier basic de présentation (facultatif)  
 - 3OEufs : fichier basic, corps principal du jeu.  
 - DATAOEUF : fichier basic de data qui, une fois lancé, donne le fichier OEUBIN

## 3O·BAS

```

10 REM ::::::::::::::::::::
20 REM :
30 REM : PRESENTATION :
40 REM : facultative :
50 REM :
60 REM ::::::::::::::::::::
    
```

```

70 DEFINT a-z:GOSUB 360:EVERY 10,2 GOSUB 380      >LF
80 SYMBOL 255,254,254,254,254,254,254,254,0       >JC
90 MODE 1:INK 0,0:INK 1,18:INK 2,6:INK 3,2:BORDER 0   >TC
100 FOR h=1 TO 11:FOR G=1 TO 40:ENC=ENC+1:IF ENC=4 THEN >DA
    ENC=1
        >ZB
    110 LOCATE G,H:PEN ENC:PRINT CHR$(255):NEXT G,H      >RG
    120 RESTORE 130:FOR h=1 TO 6:READ a:PLOT a,200,0:DRAW a >KX
    ,400:NEXT
    130 DATA 176,208,352,432,480,560                  >XD
    140 RESTORE 160:PEN 0:FOR h=1 TO 48:READ a,b,c      >MX
    150 FOR g=a TO b:LOCATE g,c:PRINT CHR$(143):NEXT g,h >WF
    
```

```

160 DATA 1,9,1,14,27,1,30,40,1,1,9,2,16,27,2,31,40,2,1, >KE          >KC
8,3,14,27,3,30,40,3,1,7,4,16,17,4,30,30,4,1,6,5,16,17,5      >QV
,23,25,5,30,30,5,33,33,5,38,39,5                                >KE
170 DATA 1,5,6,9,9,6,16,17,6,20,20,6,30,30,6,33,33,6,38 >CB          >XV
,40,7,1,4,7,8,9,7,16,17,7,20,20,7,25,25,7,30,30,7,33,33      >FV
,7,1,3,8,16,17,8,25,25,8,33,33,8,40,40,8                      >XX
180 DATA 1,2,9,6,9,9,16,17,9,38,39,9,1,1,10,5,9,10,12,2 >WT          >KJ
0,10,23,40,10,4,9,11,12,17,11,23,40,11                      >WB
190 PEN 3:LOCATE 33,11:PRINT "SOFTWARE" >HR                  >LA
200 PEN 2:LOCATE 17,15:PRINT "PRESENTE" >HH                  >XR
210 OUT &BC00,6:OUT &BD00,24 >VJ                  >KD
220 a$="TROIS OEUFS":y=100:ENC=3:t=0:GOSUB 240 >RM          >DU
230 y=98:ENC=1:t=1:GOSUB 240:GOTO 330 >EH          >MY
240 A=LEN(A$):P=A*8:IF t=0 THEN 260 >BP          >XB
250 x=(646-A*32)/2:GOTO 270 >UW          >JY
260 x=(639-A*32)/2 >LR          >GV
270 PEN 2:LOCATE 1,25:PRINT A$:::PEN 1 >DQ          >VY
280 tx=x:y=2:14 >BF          >WY
290 FOR i=1 TO 8:x2=0:FOR j=1 TO P >ZH          >HB
300 IF TEST(x2,y2)=2 THEN PLOT x,y,ENC:PLOT x,y-2:PLOT >ZV          >JT
x+2,y:PLOT x+2,y-2 >TA          >KQ
310 x=x+4:x2=x2+2:NEXT j >GK          >LF
320 y=y-4:y2=y2-2:x=tx:NEXT i:RETURN >ZA          >YK
330 LOCATE 1,25:PRINT SPACE$(A) >VT          >XX
340 OUT &BC00,6:OUT &BD00,25:PEN 2:LOCATE 27,25:PRINT " >VX
Is loading..." >NP          >LA
350 RUN "!3oeufs" >VV          >XB
360 DIM dm(130):RESTORE 400 >PT          >NB
370 h=h+1:READ d:dm(h)=d:IF d=-1 THEN RETURN ELSE 370 >ED          >WP
380 cd=cd+1:d=d(m(cd)):IF d=-1 THEN cd=0:GOTO 380 >PA          >QW
390 IF d=0 THEN v=0:d1=0 ELSE v=1:d1=d >PA          >NEXT
400 SOUND 17,d,20,15*v:SOUND 10,d1,20,0:RETURN >YP          >YT
410 DATA 478,0,478,0,478,0,478,0,478,506,478,426,379,0, >YL=1:CER=2:GOSUB 440
379,0,319,338,319,239 >XZ          >RM
420 DATA 190,0,190,0,213,190,179,253,213,0,213,0,319,33 >XV          >40
8,319,253,213,0,213,0
430 DATA 179,190,179,127,106,0,106,0,113,106,95,127,119 >XW          >440
,0,119,0,95,106,95,89
440 DATA 80,0,80,0,71,80,89,95,106,0,106,0,106,113,106, >XN          >450
95,89,0,89,0,80,89,95
450 DATA 106,119,0,119,0,119,127,119,106,95,0,95,0,89,9 >UA          >460
5,106,119,127,0,0,0
460 DATA 142,0,0,0,159,0,0,0,179,0,0,0,190,0,0,0,213,0, >BQ          >470
0,0,-1■ >WQ          >480

```

# 3OEUFS.BAS

```

10 REM ::::::::::::::::::::: >WQ          >HA
20 REM : : >DJ          >FF
30 REM : TROIS OEUFS : >QU          >60
40 REM : : >EA          >DD
50 REM : PAR : >KF          >DA
60 REM : CLAUDE LE MOULLEC : >VA          >DG
70 REM : : >ED          >DD
80 REM : 83 RUE J CURIE : >RP          >DK
90 REM : : >EF          >DG
100 REM : 22420 PLOUARET : >TH          >DN

```

```

600 RESTORE 3740:GOSUB 790:GOTO 1130
610 RESTORE 3790:GOSUB 790:GOTO 1130
620 RESTORE 3840:GOSUB 790:GOTO 1130
630 RESTORE 3890:GOSUB 790:GOTO 1130
640 RESTORE 3940:GOSUB 790:GOTO 1130
650 RESTORE 3990:GOSUB 790:GOTO 1130
660 RESTORE 4040:GOSUB 790:GOTO 1130
670 RESTORE 4090:GOSUB 790:GOTO 1130
680 RESTORE 4140:GOSUB 790:GOTO 1130
690 RESTORE 4190:GOSUB 790:GOTO 1130
700 RESTORE 4240:GOSUB 790:GOTO 1130
710 RESTORE 4290:GOSUB 790:GOTO 1130
720 RESTORE 4340:GOSUB 790:GOTO 1130
730 ta=1:GOTO 520
740 REM :::::::::::::::::::::
750 REM : :
760 REM : DESSIN TABLEAU :
770 REM : :
780 REM :::::::::::::::::::::
790 ERASE JE:DIM JE(21,13)
800 FOR h=1 TO 21:je(h,1)=1:je(h,13)=1:NEXT
810 FOR h=1 TO 13:je(1,h)=1:je(21,h)=1:NEXT
820 s=3:cx=2:GOSUB 830:s=29:cx=3:GOSUB 830:s=2:cx=1:GOSUB 830:GOTO 990
830 FOR h=1 TO 11:READ a1
840 a1$(h)=BIN$(a1,10):NEXT
850 FOR h=1 TO 11:IF a1$(h)="0000000000" THEN 900
860 FOR g=1 TO 10
870 b1$=MID$(a1$(h),g,1):b1=VAL(b1$)
880 IF b1=1 THEN CALL &A00D,FN po(g+1,H+1),sp(s):je(g+1,HC)
     ,h+1)=cx
890 NEXT g
900 SOUND 1, INT(RND*600)+60,5,15:NEXT h
910 FOR h=1 TO 11:READ a1
920 a1$(h)=BIN$(a1,9):NEXT
930 FOR h=1 TO 11:IF a1$(h)="00000000" THEN 980
940 FOR g=1 TO 9
950 b1$=MID$(a1$(h),g,1):b1=VAL(b1$)
960 IF b1=1 THEN CALL &A00D,FN po(g+11,H+1),sp(s):je(g+11,H+1)=cx
970 NEXT g
980 SOUND 1, INT(RND*600)+60,5,15:NEXT h:RETURN
990 TT=80:FOR h=1 TO 3:READ FX,FY:CALL &A00D,FN po(FX,FY),SP(4)
Y),SP(4)
1000 JE(FX,FY)=4:NEXT:READ X,Y:CALL &A00D,FN po(X,Y),SP(7)
1010 N1=0:M1=0:READ MONS:IF MONS=0 THEN RETURN ELSE IF MONS=1 THEN 1040
1020 READ NX,NY:CALL &A00D,FN po(NX,NY),SP(18):JE(NX,NY)UY
)=5:sn=1:N1=1
1030 IF MONS=3 THEN 1050
1040 READ MX,MY:CALL &A00D,FN po(MX,MY),SP(23):JE(MX,MY)
LH
I=5:M1=1
1050 IF m1=1 THEN TT=TT-25:EVERY 10,1 GOSUB 2450
1060 IF n1=1 THEN TT=TT-25:EVERY 35,2 GOSUB 2680
1070 RETURN
1080 REM :::::::::::::::::::::
1090 REM :
1100 REM : ROUTINE PRINCIPALE:

```

>RA  
>XB  
>QA  
>WJ  
>WF  
>WR  
>WK  
>WG  
>WU  
>LF  
>RH  
>MU  
>NF  
>PQ  
>UU  
>PW  
>PW  
>LP  
>RN  
>MW  
>NB  
>PH  
>QU  
>UT  
>QZ  
>QZ  
>LQ  
>VB  
>NB  
>ZU  
>JL  
>UR  
>JM  
>JP  
>LR  
>UD  
>MH  
>ZU  
>JK  
>UA  
>JB  
>JD  
>LN  
>XG  
>RH  
>WL  
>RK  
>YC  
>NN  
y)=0:m1=0
1590 TT=TT+25:SOUND 4,50,50,15,3,3:AFTER 500,1 GOSUB 16
00:RETURN
1600 mx=INT(RND\*19)+1:my=INT(RND\*10)+1:IF je(mx,my)<>0
THEN 1600
1610 m1=1:TT=TT-25:sm=INT(RND\*4)+1:je(mx,my)=5:EVERY 10
,1 GOSUB 2450:RETURN



2580 IF mx=x AND my-1=y THEN fin=1:GOTO 2600 >LY >BZ  
 2590 IF je(mx,my-1)>0 THEN sm=INT(RND\*4)+1:E1:RETURN >YT >BP  
 2600 CALL &A00D, FN po(mx,my), sp(1):je(mx,my)=0 >QJ >TA  
 2610 my=my-1:CALL &A00D, FN po(mx,my), sp(28):je(mx,my)=5 >RC >TJ  
 :E1:RETURN >TC  
 2620 DI:sx=s:m=INT(RND\*4)+1:IF sm=sx THEN 2620 ELSE E >LA >BU  
 I:RETURN  
 2630 REM ::::::::::::::::::::: >ZL >TA  
 2640 REM : >TB >TJ  
 2650 REM : MONSTRE NR 2 : >RB >TC  
 2660 REM : >TD >BU  
 2670 REM ::::::::::::::::::::: >ZQ >QD  
 2680 DI:nx1=nx:ny1=ny >RJ >ZE  
 2690 IF nx<x AND je(nx+1,ny)=0 THEN nx=nx+1:sn=1:GOTO 2 >DA h  
 780 >DB >RB  
 2700 IF ny<y AND je(nx,ny+1)=0 THEN ny=ny+1:sn=2:GOTO 2 >DX >RD  
 780 >DB >WF  
 2710 IF nx>x AND je(nx-1,ny)=0 THEN nx=nx-1:sn=3:GOTO 2 >DB >WG  
 780 >DB >WF  
 2720 IF ny>y AND je(nx,ny-1)=0 THEN ny=ny-1:sn=4:GOTO 2 >DH >LU  
 780 >DB >CV  
 2730 sn=INT(RND\*4)+1:ON sn GOTO 2740,2750,2760,2770 >UV >PV  
 2740 nx=nx+1:GOTO 2780 >RA >MC  
 2750 nx=nx-1:GOTO 2780 >RD >AC  
 2760 ny=ny+1:GOTO 2780 >RE EXT  
 2770 ny=ny-1 >JA >PD  
 2780 IF nx=x AND ny=y THEN fin=1:GOTO 2800 >JG >GX  
 2790 IF je(nx,ny)>0 THEN nx=nx1:ny=ny1:E1:RETURN >VY >YH  
 2800 CALL &A00D, FN po(nx1,ny1), sp(1):je(nx1,ny1)=0 >VE >ZP  
 2810 ON sn GOTO 2820,2830,2840,2850 >AK >DQ  
 2820 CALL &A00D, FN po(nx,ny), sp(18):je(nx,ny)=6:E1:RETU >EW >YD  
 RN >JU  
 2830 CALL &A00D, FN po(nx,ny), sp(24):je(nx,ny)=6:E1:RETU >EU >YX  
 RN >BR  
 2840 CALL &A00D, FN po(nx,ny), sp(21):je(nx,ny)=6:E1:RETU >ER >TC  
 RN >WX  
 2850 CALL &A00D, FN po(nx,ny), sp(27):je(nx,ny)=6:E1:RETU >EZ >TE  
 RN >BW  
 2860 REM ::::::::::::::::::::: >BY >ED  
 2870 REM : >TJ >A  
 2880 REM : GESTION COMPTEURS : >ZC >XZ  
 2890 REM : >UA ,  
 2900 REM ::::::::::::::::::::: >BT >WC  
 2910 IF sc=0 THEN a\$="00000":ZL=7:YL=1:GOSUB 440:RETURN >AN >O  
 2920 a\$=STR\$(sc):A\$=RIGHT\$(A\$,LEN(A\$)-1):SOUND 1,0,15,1 >JC >XA  
 5,10,,15 >NL  
 2930 IF sc<10 THEN ZL=11:YL=1:GOSUB 440:RETURN >QC >DG  
 2940 IF sc<100 THEN ZL=10:YL=1:GOSUB 440:RETURN >RU >WT  
 2950 IF sc<1000 THEN ZL=9:YL=1:GOSUB 440:RETURN >RB >AL  
 2960 ZL=8:YL=1:GOSUB 440:RETURN >BE ,64,  
 2970 IF rec=0 THEN a\$="00000":ZL=30:YL=1:GOSUB 440:RETU >CT >AH  
 RN >MP  
 2980 a\$=STR\$(rec):A\$=RIGHT\$(A\$,LEN(A\$)-1) >JH >GQ  
 2990 IF rec<10 THEN ZL=34:YL=1:GOSUB 440:RETURN >RC >28,,8,,  
 3000 IF rec<100 THEN ZL=33:YL=1:GOSUB 440:RETURN >TA >8,,4,,8,,  
 3010 IF rec<1000 THEN ZL=32:YL=1:GOSUB 440:RETURN >UU >64,,64,,24,,8,,  
 3020 ZL=31:YL=1:GOSUB 440:RETURN >BY >LX  
 3030 a\$=STR\$(vie):A\$=RIGHT\$(A\$,LEN(A\$)-1) >JE >RL







# EXPLORER

Guy DUBUS

Valable pour CPC 664 - 6128

**Vous désirez disséquer un programme BASIC listé dans CPC Infos ? Vous y retrouver dans les méandres de vos propres œuvres ? EXPLORER est l'outil qu'il vous faut.**

**A**ssoyez-le à un utilitaire donnant les références croisées des variables BASIC et à l'usage de TRON (avec sortie sur Imprimante), et vous disposerez d'une boîte à outils complète d'aide à la programmation. EXPLORER analyse ligne par ligne un programme BASIC sauvegardé en ASCII (même principe que ANTI-ERREURS) à l'aide des fonctions INSTR, MID\$ et VAL, très rapides en Basic Locomotive. En sortie (sur écran ou sur Imprimante), vous obtenez, suivant l'option choisie :

- les GOTO et les ON...GOTO : ligne où se trouve la commande, et ligne(s) appelée(s)
- les GOSUB et les ON...GOSUB : idem
- les RESTORE : ligne où se trouve la commande, et ligne pointée
- les RSX : ligne, et nom de chaque RSX (avec tous ses paramètres éventuels)
- un mot-clé (mot réservé du BASIC ou une expression quelconque : chaîne de caractères recherchée, et lignes où elle est trouvée).

La 5ème option est très intéressante : vous pouvez demander :

- un mot-clé non prévu dans les options précédentes
- une expression :
- un mot-clé avec paramètres ou une association de mot-clé :

GOSUB 750

ON BREAK STOP

etc...

• une expression contenant ou non un mot-clé :  
IF variable=28 THEN

a=(b-c)\*d

etc...

• un nom de variable : vous saurez alors à quelle(s) ligne(s) cette variable est utilisée. Pour une seule variable à la fois, cela peut vous dépanner si vous ne disposez pas d'un utilitaire de références croisées.

Faites bien attention à la manière dont vous écrivez la chaîne dont vous demandez la recherche ; les mots-clés doivent toujours être écrits en majuscules, et les noms de variables exactement comme ils sont écrits dans le programme (encore une bonne raison de toujours écrire les noms de variables en minuscules). En effet, la fonction INSTR ne confond pas les majuscules et les minuscules.

Pendant l'exploration, un compteur en haut à gauche de l'écran affiche le numéro de la ligne explorée (témoign du bon fonctionnement du programme).

NOTA : la routine LM "double hauteur" a été empruntée au programme Database du manuel.

## COMMANDES

- MENUS : flèches pour choisir, ENTER ou RETURN pour valider.
- Entrée du nom du programme à explorer :
- tous les caractères du clavier (à refaire si le programme considère le nom de fichier comme incorrect, on ne trouve pas le fichier)
- corrections : DEL
- validation : ENTER ou RETURN.
- Entrée de l'expression à rechercher : idem.

```

10 *****
>LA
20 *
>LB
30 '* EXPLORER.BAS *
>LC
40 *
>LD
50 '* G. DUBUS *
>LE
60 *
>LF
70 '* Janvier 1990 *
>LG
80 *
>LH
90 *****
>LJ
100 SYMBOL AFTER 0:ON BREAK CONT
>AP
110 DEFINT a-z:fpr=0:rien$="Je n'ai rien trouvé":del$=C >RX
HR$(8)+CHR$(16):DEF FNx=-(1+fcad/2)*(i=0)-mg*(i=0):DEF
FNy=-2*(i=0)-(1+fcad/2-(ftype<1)+ftitre+(i-1)*(1-(ftyp
e<1)))*(i=0):DEF FNsb$(z)=MID$(STR$(z),2)
120 DIM I$(7),com(8),x$(6)
>TP
130 DATA "ON ","GOTO ","GOSUB ","RESTORE ","THEN ","ELS >JF
E ",""
140 FOR i=0 TO 6:READ x$(i):NEXT i:ON ERROR GOTO 1680 >VR
150 DATA 13,240,241,242,243,16,127,5 >BK

```





```

GOSUB et ON...GOSUB", "Les RESTORE", "Les RSX", "Un mot-cl
{ ou expression", "Un autre programme", "Quitter"
1080 RESTORE 1060:GOSUB 220:IF choix=7 THEN CALL 0 ELSE >KV
  IF choix=6 THEN fpr=0:GOTO 990 ELSE siop=choix:IF choi
x=5 THEN GOSUB 1180
1090 MODE 1:INK 1,9:INK 2,2:INK 3,4 >AM
1100 DATA 1,2,3,2,3,5,9,31,5,14,3,1,2,3 >DG
1110 DATA "EDITION DES RESULTATS", "A l'{cran", "A l'impr >UN
imante"
1120 RESTORE 1100:GOSUB 220:n=-(choix=1)-(choix=2)*8:IF >RT
n=1 THEN 1170
1130 DATA 2,2,1,2,0,2,3,37,18,21,2,0,3,2 >EP
1140 DATA "Si l'imprimante est prete @ fonc-", "tionner >HU
, appuyez sur une touche"
1150 RESTORE 1130:GOSUB 220:CALL &BB06:IF fpr=0 THEN WI >AF
DTH 255:PRINT#n,CHR$(27);CHR$(64);CHR$(27);CHR$(108);CH
R$(5);CHR$(27);CHR$(97);CHR$(1);CHR$(27);CHR$(45);CHR$(1);
CHR$(27);CHR$(69);CHR$(27);CHR$(71);
1160 IF fpr=0 THEN PRINT#n,CHR$(14); "EXPLORATION DE ";n >FR
om$;".BAS";CHR$(20);CHR$(27);CHR$(97);CHR$(0);CHR$(27);
CHR$(45);CHR$(0);CHR$(27);CHR$(70);CHR$(27);CHR$(72);CH
R$(10):fpr=1
1170 GOSUB 1270:PRINT#n:PRINT#n:CLS#2:PRINT#2,"Termin!. >GH
Appuyez sur une touche";:CALL &BB06:GOTO 1050
1180 MODE 1:INK 1,4:INK 2,17:INK 3,18 >CJ
1190 DATA 1,3,1,2,0,2,4,36,16,20,2,0,1,2 >EQ
1200 DATA " ATTENTION @ l'{criture !", "Le programme n >FE
e confond pas les", "majuscules et les minuscules"
1210 RESTORE 1190:GOSUB 220 >VE
1220 DATA 2,1,4,2,0,4,4,37,5,10,3,1,2,3 >DD
1230 DATA 3,4,30, " MOT-CLE OU EXPRESSION ?" >PM
1240 RESTORE 1220:GOSUB 220:rep$="" >CH
1250 GOSUB 520:x$=rep$:RETURN >ZC
1260 '----- >YB
1270 MODE 2:WINDOW#1,1,80,2,25:WINDOW#2,1,80,1,1:INK 0, >NK
13:INK 1,0:PAPER#1,0:OPEN#1,1:PAPER#2,1:OPEN#2,0:CLS#1:CL
S#2
1280 IF siop=5 THEN PRINT#n,x$ >YE
1290 OPENIN file$:$:fg=0:WHILE NOT EOF:LINE INPUT#9,l$:$:nm >BQ
l$=""$:chaine$=""$:nl=VAL(l$):PRINT#2,USING"#####";nl:;PR
INT#2,CHR$(13):;fl=0
1300 ON siop GOSUB 1340,1340,1430,1460,1510:IF fl THEN >MD
IF siop<5 THEN PRINT#n,nml$;" ";chaine$ ELSE PRINT#n,ch
aine$
1310 WEND:IF fg=0 THEN PRINT#n,rien$ >EG
1320 CLOSEIN:RETURN >QA
1330 '----- >XX
1340 x$=x$(siop):b=1:p=1:WHILE b<LEN(l$):a=INSTR(b,l$,x >MT
$):IF a=0 THEN IF siop=2 THEN RETURN ELSE GOSUB 1620:RE
TURN
1350 fg=fg+1:fl=fl+1:IF fl=1 THEN nm$=FNsb$(nl)+" " >WB
1360 b=a+LEN(x$):IF MID$(l$,b,1)="0" THEN chaine$=chain >KP
e$+MID$(l$,a,b-a+1)+":":GOSUB 1540:GOTO 1410
1370 l$=MID$(l$,b):nlap=VAL(l$):IF nlap>0 THEN nlap= >QG
FNsb$(nlap):b=b+LEN(nlap$):chaine$=chaine$+MID$(l$,a,b-
a)
1380 IF MID$(l$,b,1)<>," THEN chaine$=chaine$+"":GOSU >TP
B 1540:GOTO 1410
1390 c=INSTR(b,l$,:":):IF c THEN suite$=MID$(l$,b,c-b+1 >LF

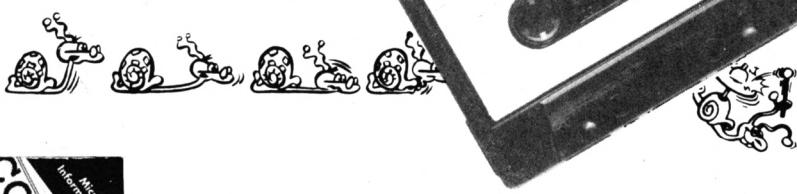
```

# SORACOM SOLDE A SES LECTEURS

**Lots de jeux divers cassettes**

Par 5 jeux **40 F** le lot de cassettes

Par 10 jeux **60 F** le lot de cassettes



## **LOTS d'anciens numéros**

Une affaire pour votre Amstrad !  
des dizaines d'articles et de programmes  
**12 numéros** de CPC années 85 à 90.  
**12 numéros** d'Amstar années 87 à 90.  
55 Francs + 30 francs de port.

### **ATTENTION:**

Il s'agit de lots en solde. Les jeux ne sont ni repris ni échangés.  
Merci de ne pas demander au téléphone la liste de ces titres.

**JUSQU'A EPUISEMENT DES STOCKS**

#### **Bon de commande**

Je commande

- 5 jeux K7 pour 40 F
- 10 jeux K7 pour 60 F
- 12 numéros de CPC pour 55 F + 30 F port
- 12 numéros d'Amstar pour 55 F + 30F port



Je joins mon règlement  
chèque postal

chèque bancaire   
mandat

Nom : \_\_\_\_\_ Prénom : \_\_\_\_\_

Adresse : \_\_\_\_\_

Code postal : \_\_\_\_\_ Ville : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_ Signature \_\_\_\_\_



**JE REGLE PAR CARTE BANCAIRE**

Date d'expiration	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	Signature
-------------------	---	-----------

Date d'expiration

Signature

# PETITES ANNONCES

CPC

La place réservée aux petites annonces est limitée. En conséquence, celles-ci passent dans leur ordre d'arrivée. Par contre, les petites annonces farfelues sont systématiquement rejetées... De même, comme il est peu probable qu'il existe des "généreux donateurs" de matériels ou de logiciels, les petites annonces faisant appel à ces philanthropes ne seront insérées que si la place le permet. Seront refusées toutes les annonces visant à vendre ou échanger des listes ou copies de logiciels non garantis "d'origine", ainsi que toute annonce incitant au piratage. En conséquence, réfléchissez bien avant d'envoyer vos textes. Les petites annonces doivent impérativement nous parvenir sur la grille (découpée ou photocopier), le texte étant rédigé à raison d'un caractère par case. Enfin, toute annonce non accompagnée de timbres ne sera pas insérée.

- Vds CPC 464 monochrome (tbe) + joystick + 2 jeux originaux + manuel : 700 F. Tél. 45.28.69.09, après 19 h.
- Exceptionnel ! Vds plus de 60 originaux K7, disk entre 30 F et 60 F. Liste 2,30 F à M. Talenton, 40, Molkenbronn, 67380 Lingolsheim.
- Vds CPC 6128 mono + adapt. couleur + joystick + souris + nombreux jeux + livres + revues, le tout : 2500 F RCS. Tél. 45.32.35.67.
- Vds Sega Master System + branchement + 2 manettes + 8 jeux (Dick Tracy, Time Soldiers, etc.), valeur : 2712 F, vendu : 1500 F. Tél. 95.57.89.05.
- Recherche Micro Application Tomes 5 à 9 et technique de programmation et jeux en assembleur. Tél. 97.25.33.18.
- Vds CPC 6128 coul. + pistolet + 100 disc pleins + lecteur 3,5", 880 ko + téléch. + joyst. : 7500 F si total. Tél. 70.45.08.72.
- Except ! Vds 6128 coul. + DMP 2000 + 40 D7 (OCP, JX...) + nbr. revues et livres. Px : 3000 F !!! Tél. 99.63.70.69, Stanislas (soir).
- Vds Amstrad 6128 plus, neuf, 1991 + 4 jeux + nbx livres. Prix : 3600 F. Tél. 45.91.13.15.
- Vds Amstrad 6128 coul. + manuel + disk de base + jeux + boîtier rangement : 3000 F à débattre. Tél. 90.95.43.78, heures repas.
- Vds prog. sur vecteurs RAM tout assembleur 50 F disq. fournie. Giraudo G., BT B l'Oasis, qt Crestade, 83400 Hyères.
- Cherche dépt 65 32 DD-1 + CP/M + disc. Faire offre à Esclarmonde Robert, 65240 Arreau (réponse assurée), urgent.
- Vds CPC 6128 coul. + DMP 2160 + bureau + souris + 80 jeux + joys. : 4500 F. Tél. 39.74.89.95, après 18 h.
- Vds CPC 464 couleur partie son à réparer : 500 F. Tél. 83.81.23.08, département 54.
- Urgent rech. logiciels "Speedy Wonder" et "3D Megacode". Ecrire à Jolly JF, 2 all. des Tilleuls, 72300 Sable.
- Recherche programmes éducatifs classe 5ème, Amstrad 6128 disk. Maquat Claude, Cidex 19, 16290 Hiersac. Tél. 45.96.95.84.
- Vds CPC 6128 nouveau modèle + imprimante avec nb prog., le tout à 5 mois, urgent : 6500 F. Tél. 93.86.62.12, soir.
- Cherche logithèque Amstrad éditée en 5" 1/4, possibilités d'arrangements. Tél. 81.94.23.02, après 19 h SVP.
- Vds CPC 464, écran monochrome avec extension Vortex 512 K + DD1 + FD1 + document : Tél. 91.55.50.05.

## ANONCEZ-VOUS !

### LES PETITES ANNONCES ET LES MESSAGES

*Attention, vos PA seront mises sur le serveur avant la parution du journal*

--

*Mettre ce coupon + 4 timbres à 2,30 F dans une enveloppe.  
Adresser le tout à : SORACOM - La Haie de Pan - 35170 BRUZ*



CPC

**Gagnez du temps ! Sur Minitel 36.15, tapez MHZ**



430 DATA 32,B6,A1,C3,B9,A1,3A,B5,A1,CD,4A,A2,32,B5,A1,3A,2225  
 440 DATA B6,A1,CD,42,A2,32,B6,A1,C3,B9,A1,3A,B5,A1,CD,42,2381  
 450 DATA A2,32,B5,A1,3A,B6,A1,CD,42,A2,32,B6,A1,C3,B9,A1,2322  
 460 DATA CD,51,A5,CD,5D,A5,3E,00,32,B5,A1,32,B6,A1,13,C3,1975  
 470 DATA 31,A1,4F,B7,CB,11,CB,11,79,C9,4F,37,CB,11,B7,CB,1974  
 480 DATA 11,79,C9,4F,B7,CB,11,37,CB,11,79,C9,4F,37,CB,11,1772  
 490 DATA 37,CB,11,79,C9,2B,2B,05,10,20,CD,51,A5,CD,5D,A5,1650  
 500 DATA CD,62,A5,CD,67,A5,3E,00,32,B5,A1,32,B6,A1,32,B7,2021  
 510 DATA A1,32,B8,A1,13,13,13,C3,31,A1,E5,D5,C5,CD,F0,BB,2289  
 520 DATA C1,D1,FE,00,E1,CA,2A,A5,D6,01,CA,03,A5,D6,01,CA,2292  
 530 DATA DC,A4,D6,01,CA,B5,A4,D6,01,CA,8E,A4,D6,01,CA,67,2389  
 540 DATA A4,D6,01,CA,40,A4,D6,01,CA,19,A4,D6,01,CA,F2,A3,2237  
 550 DATA D6,01,CA,CB,A3,D6,01,CA,A4,A3,D6,01,CA,7D,A3,D6,2446  
 560 DATA 01,CA,56,A3,D6,01,CA,2F,A3,D6,01,CA,08,A3,C3,E1,2087  
 570 DATA A2,3A,B5,A1,CD,5C,A2,32,B5,A1,3A,B6,A1,CD,5C,A2,2273  
 580 DATA 32,B6,A1,3A,B7,A1,CD,5C,A2,32,B7,A1,3A,B8,A1,CD,2256  
 590 DATA 5C,A2,32,B8,A1,C3,65,A2,3A,B5,A1,CD,5C,A2,32,B5,2197  
 600 DATA A1,3A,B6,A1,CD,5C,A2,32,B6,A1,3A,B7,A1,CD,4A,A2,2257  
 610 DATA 32,B7,A1,3A,B8,A1,CD,5C,A2,32,B8,A1,C3,65,A2,3A,2167  
 620 DATA B5,A1,CD,53,A2,32,B5,A1,3A,B6,A1,CD,5C,A2,32,B6,2276  
 630 DATA A1,3A,B7,A1,CD,5C,A2,32,B7,A1,3A,B8,A1,CD,4A,A2,2260  
 640 DATA 32,B8,A1,C3,65,A2,3A,B5,A1,CD,5C,A2,32,B5,A1,3A,2162  
 650 DATA B6,A1,CD,5C,A2,32,B6,A1,3A,B7,A1,CD,42,A2,32,B7,2263  
 660 DATA A1,3A,B8,A1,CD,5C,A2,32,B8,A1,C3,65,A2,3A,B5,A1,2276  
 670 DATA CD,4A,A2,32,B5,A1,3A,B6,A1,CD,53,A2,32,B6,A1,3A,2135  
 680 DATA B7,A1,CD,5C,A2,32,B7,A1,3A,B8,A1,CD,4A,A2,32,B8,2275  
 690 DATA A1,C3,65,A2,3A,B5,A1,CD,42,A2,32,B5,A1,3A,B6,A1,2245  
 700 DATA CD,5C,A2,32,B6,A1,3A,B7,A1,CD,5C,A2,32,B7,A1,3A,2165  
 710 DATA B8,A1,CD,4A,A2,32,B8,A1,C3,65,A2,3A,B5,A1,CD,42,2310  
 720 DATA A2,32,B5,A1,3A,B6,A1,CD,5C,A2,32,B6,A1,3A,B7,A1,2209

SAINT LUC

**NOUVEAU !**

**OFFRE EXCEPTIONNELLE**  
valable 2 MOIS

### INSTANT ALARM

Une merveille de la technologie

Un intrus touche la poignée de votre porte INSTANTANÉMENT la sirène  
**" D'instant alarm " retentit à 110 décibels avec signaux lumineux.**

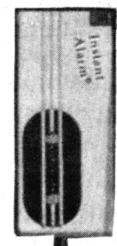
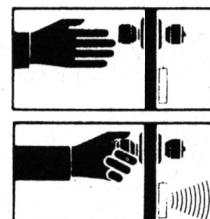
Fonctionne avec une pile 9 V pour l'alarme et deux piles de 1,5 V pour la lampe ( non fournis )

Prix de vente public 249 FF

**Prix PROMO 169 FF**

+ 20 F port

Réf : SL0001



Utilisez le bon de commande SORACOM



## LOGICIEL UTILITAIRE

# 3D CONSTRUCTION KIT

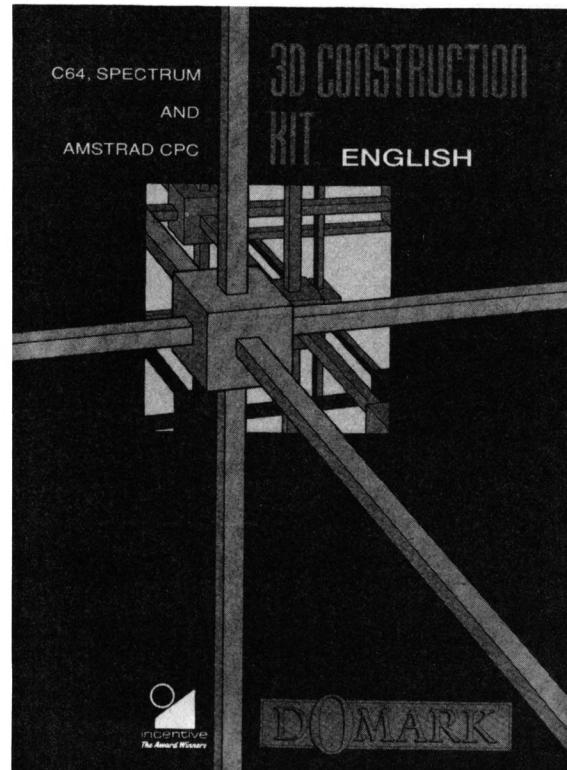
TM

**Vous avez certainement encore en mémoire des jeux d'aventure intitulés : Driller, Dark Side ou Total Eclipse. Ces logiciels ont tous en commun la même société : Incentive Software. Mais ce n'est pas tout : la représentation du jeu passe par des images en 3 dimensions dans lesquelles votre personnage peut évoluer très librement.**

Aujourd'hui, Incentive livre sa dernière production : un logiciel permettant de construire votre propre monde en 3D !

Mais attention, il ne s'agit pas d'un logiciel de dessin en 3D, ni d'un créateur de simulateur de vol mais bien d'un générateur de jeux d'aventure en 3D.

Vous pensez bien qu'un programme de cette ampleur occupe une place conséquente en mémoire. Heureusement, les concepteurs ont prévu deux versions du logiciel : avec seulement 64 Ko vous disposerez de deux modules alors que vous



n'aurez qu'à charger un seul programme pour la version 128 Ko.

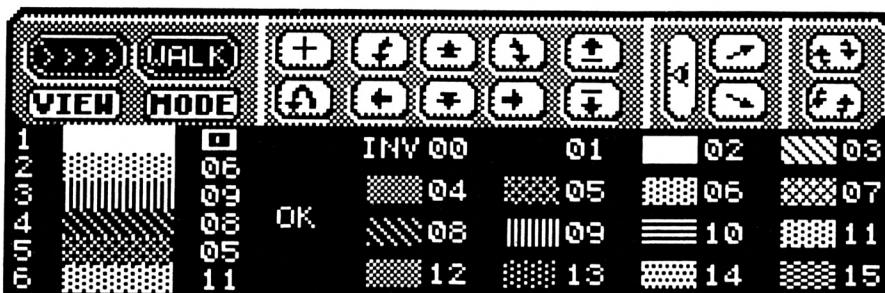
Pour bien commencer avec 3D Construction Kit, il faut posséder quelques notions de base : ainsi le jeu est divisé en «aires», correspondantes, par exemple, aux différentes pièces d'une maison à explorer. Par l'intermédiaire du programme, il est possible d'accéder à l'une des 254 aires de jeu et surtout de définir leurs caractéristiques.

Vous pouvez commencer par définir les objets à placer à l'intérieur de ce lieu. A partir de volumes simples : cube, pavé, pyramide, vous pouvez constituez des objets plus complexes par assemblage.

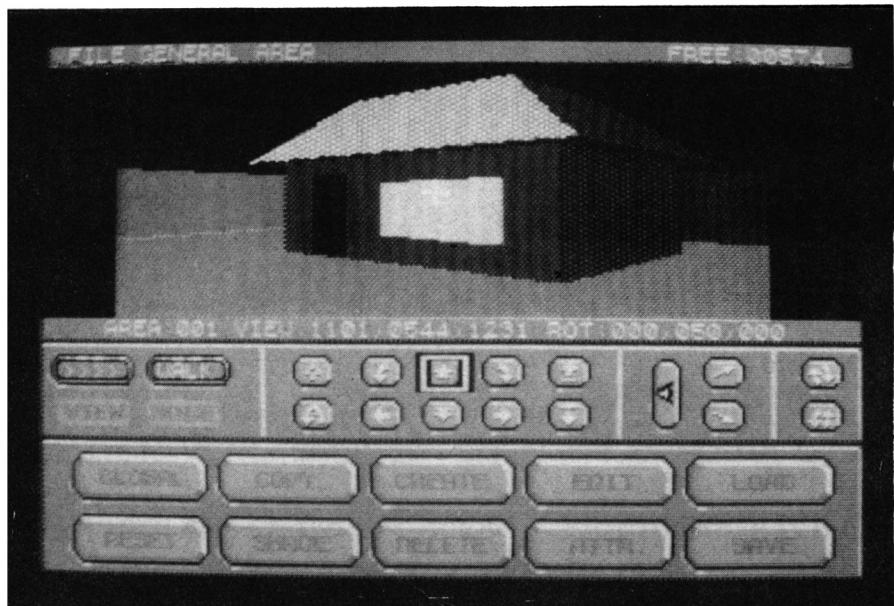
Ici aussi, la souplesse est de règle : les dimensions, couleurs et formes des objets sont entièrement paramétrables.

Les couleurs sont particulièrement importantes, car le noir rend les objets invisibles et il est conseillé d'utiliser cette couleur pour des surfaces qui restent toujours cachées : la vitesse est ainsi augmentée.

En plus des volumes, vous disposez de points, de lignes et de quelques formes géométriques «planes». Bien sûr, les objets en question peuvent être placés à peu près n'importe où dans le volume de la «pièce» mais le plus intéressant reste à venir : il existe des objets spéciaux, les sensateurs, qui peuvent détecter votre



SHADE OBJECT PANEL



présence et provoquer une réaction en conséquence.

Les «entrées» dans chaque aire sont des éléments importants : elles vont établir les liens entre les pièces grâce également à une série d'instructions.

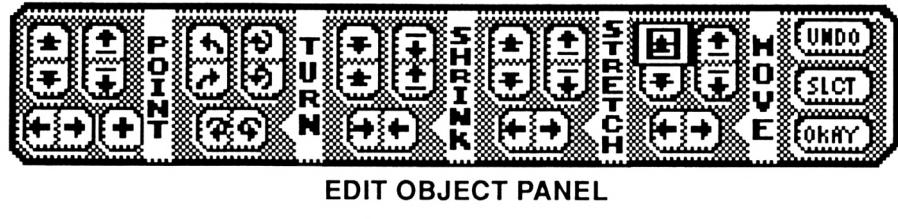
L'aspect programmation n'a pas été oublié dans 3D... : les conditions globales sont matérialisées par un petit programme contenant, par exemple, le décompte du temps ou la réserve de pièces d'or. En plus de ces conditions générales, il faut définir des conditions locales pour chaque aire afin de créer des interactions entre le joueur et son environnement.

Par exemple, si le joueur tire sur une partie du décor et dévoile ainsi un passage secret.

Pour fabriquer ces petites routines, l'utilisateur dispose d'un véritable langage comprenant une quarantaine d'instructions. On y trouve des tests conditionnels, des appels à des procédures et autres manipulations de variables.

Votre personnage est lui aussi «paramétrable» : sa vitesse de déplacement, sa résistance aux chutes, sa capacité à escalader les obstacles, tout cela est accessible.

En fait, avec 3D Construction set, on peut construire son jeu de A à Z. Les seules choses à apporter con-



cernent le cadre du jeu et le scénario.

A tout moment, même pendant la construction du jeu, on peut tester le jeu et modifier les paramètres immédiatement.

Puis, lorsque votre fantastique jeu est

terminé, il ne reste qu'à compiler votre programme : il sera alors indépendant de 3D... et pourra être distribué ou commercialisé librement.

Il est plutôt rare de voir des utilitaires sortant sur CPC de nos jours, alors lorsqu'un programme est bon, autant le faire savoir.



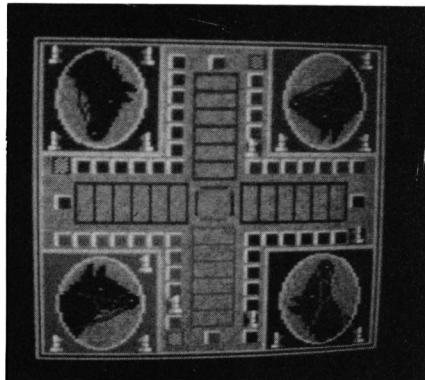


# JEU DES PETITS CHEVAUX

(1ère partie)

**Daniel ROBERT**

Valable pour CPC 664 - 6128



Pas la peine  
d'expliquer en détails  
les règles de ce jeu très  
connu.

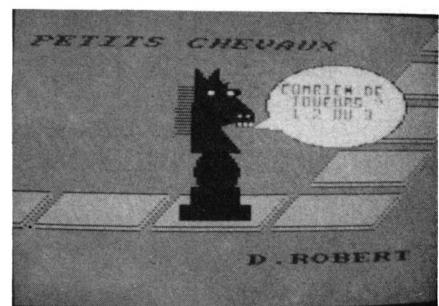


Avec ce logiciel, on peut utiliser 1 à 3 joueurs humains avec ou sans l'intervention du joueur CPC (sauf pour l'option 1 joueur : le CPC joue obligatoirement).

Ce dernier vérifie la validité des déplacements de tous les joueurs... impossible de tricher ! Les commandes sont incluses dans le programme.

Ce jeu comprend 6 fichiers : DADA.BAS (lanceur), P3.BAS (programme principal), P1.BIN, P2.BIN, P4.BIN, P5.BIN générés par les fichiers basic DATAS1 à DATAS4.

A suivre...



## DADA.BAS

```

10 ' *****
20 ' DADA - PROGRAMME LANCEUR
30 ' *****
40 FOR I=0 TO 15:INK I,0:NEXT:BORDER 0:PAPER 1:MODE 0:C >BT
LS
50 MEMORY &9C52:LOAD"P1",&9C53:CALL &9F24:UCHARGE,"P2",
&7500,0
60 RESTORE 70:FOR I=0 TO 15:READ A:INK I,A:NEXT
70 DATA 0,0,3,23,1,10,13,23,9,19,3,3,13,11,1,6
80 PAPER 5:CLS:UFENETRE,&E800,&7500

```

90 GOSUB 650:GOSUB 630	>QR
100 AD=&9C53:D4=AD+32	>PC
>LA	>GJ
>LB	>KF
>LC	>JX
110 DEF FNPO(X,Y)=&C000+(Y-1)*80+(X-1)*2	>AM
120 ZX=25:ZY=7:A\$="COMBIEN:DE":GOSUB 600	>ZP
130 ZX=26:ZY=8:A\$="JOUEURS:?:":GOSUB 600	>YP
140 ZY=9:A\$="1<2:OU:3":GOSUB 600	>CK
150 NJ\$=INKEY\$:IF NJ\$=""THEN 150	>RD
160 IF NJ\$<"1"OR NJ\$>"3"THEN 150	
170 ZX=25:ZY=8	
180 GOSUB 630:IF NJ\$="1"THEN A\$=NJ\$+":JOUEUR:OK"ELSE A\$ >AR	
=NJ\$+":JOUEURS:OK"	
190 GOSUB 600:GOSUB 640	



```

200 IF NJ$="1"THEN ORD$="1":GOTO 300          >CZ
210 GOSUB 630:A$="L>ORDINATEUR":GOSUB 600    >KH
220 ZY=9:A$="JOUÉ:T>IL:?" :GOSUB 600        >EA
230 ORD$=INKEY$:IF ORD$=""THEN 230 ELSE ORD$=UPPER$(ORD) >CY
$)
240 ZX=26:ZY=8                           >CJ
250 IF ORD$="N"OR ORD$="O"THEN 260 ELSE 230    >JN
260 IF ORD$="N"THEN GOSUB 630:ORD$="0":A$="DOMMAGE:àà": >LV
GOSUB 600
270 IF ORD$="O"THEN GOSUB 630:ORD$="1":A$="D>ACCORD:à": >ZG
GOSUB 600:GOSUB 640
280 IF ORD$="1"THEN GOSUB 630:ZX=27:ZY=7:A$="JE:SUIS":G >FH
OSUB 600:ZX=26:ZY=8:A$="AMSTRAD<<":GOSUB 600:GOSUB 640:
GOSUB 630:ZX=25:ZY=8:A$="J>AI:LES":GOSUB 600:ZY=9:A$="P
IONS:NOIRS":GOSUB 600
290 GOSUB 640                           >JA
300 NJ=VAL(NJ$):FOR JJ=1 TO NJ           >YG
310 JJ$=STR$(JJ)                         >LT
320 IF NJ=1 THEN GOSUB 630:ZX=25:ZY=8:A$="TON:PRENOM:?" >BQ
:GOSUB 600:GOTO 340
330 GOSUB 630:ZX=26:ZY=7:A$="JOUEUR:" :A$=A$+RIGHT$(JJ$, >FC
1):GOSUB 600:ZX=25:ZY=8:A$="TON:PRENOM:?" :GOSUB 600
340 ZX=26:ZY=10:FOR I=1 TO 8            >WM
350 A$=INKEY$:A$=UPPER$(A$):IF A$=""THEN 350 >LZ
360 IF A$="" THEN A$="!":GOTO 400       >YB
370 IF INKEY(18)=0 OR INKEY(6)=0 THEN 410 >GK
380 IF INKEY(79)=0 THEN A$="!":ZX=ZX-1:I=I-1:IF I<1 THE >PG
N I=1:ZX=26:ELSE GOSUB 600:J$(JJ)=LEFT$(J$(JJ), I-1):GOT
O 350
390 IF A$<CHR$(65)OR A$>CHR$(90)THEN 350 >FK
400 GOSUB 600:ZX=ZX+1:J$(JJ)=J$(JJ)+A$:NEXT >MH
410 IF JJ=1 THEN C$="PIONS:VERTS"        >BR
420 IF JJ=2 THEN C$="PIONS:BLEUS"        >BR
430 IF JJ=3 THEN C$="PIONS:ROUGES"       >CV
440 GOSUB 630:ZX=26:ZY=7:A$=J$(JJ):GOSUB 600:ZY=8:A$="T >PH
U:AS:LES":GOSUB 600:ZX=25:ZY=9:A$=C$::GOSUB 600:GOSUB 6
40
450 NEXT JJ                           >YD
460 IF NJ$="1"THEN 490                >PB
470 IF NJ$="1"THEN GOSUB 630:ZX=27:ZY=8:A$="JE:SUIS":GO >ZJ
SUB 600:ZX=26:ZY=9:A$="AMSTRAD<<":GOSUB 600:GOSUB 640:G
OSUB 630:ZY=8:A$="JE:JOUÉ":GOSUB 600:ZY=9:A$="AVEC:T01"
:GOSUB 600:GOSUB 640:GOSUB 630
480 ZX=25:ZY=8:A$="J>AI:LES":GOSUB 600:ZY=9:A$="PIONS:N >MD
OIRS":GOSUB 600:GOSUB 640
490 GOSUB 630:ZX=25:ZY=8:A$="C>EST:PARTI":GOSUB 600:ZY= >AC
9:A$="JE:CHARGE:à":GOSUB 600:FOR AT=1 TO 3000:NEXT
500 MODE 2:PAPER 0:BORDER 0:CLS:INK 1,26:LOCATE 5,6:PEN >AP
1:PRINT"C O M M A N D E S ":"LOCATE 5,7:PRINT"-----
-----"
510 LOCATE 10,9:PRINT"- Pour lancer le dé, une touche d >TJ
u clavier ou <FIRE>
520 LOCATE 10,11:PRINT"- Choix d'un pion par <SPACE>. >FG
530 LOCATE 10,13:PRINT"- Validation par <COPY> ou <FIRE>LE
>.
540 LOCATE 30,16:PRINT"BONNE COURSE !!!" >HA
550 FOR I=1 TO NJ:T=LEN(J$(I)):T1=8:IF T<T1 THEN GOSUB >BZ
570
560 NEXT:GOTO 580                      >MQ
570 T2=T1-T:FOR J=1 TO T2:J$(I)=J$(I)+":":NEXT J:RETURN >AV
580 OPENOUT"VAR":PRINT#9,NJ$:PRINT#9,ORD$:FOR JJ=1 TO N >XE
J:PRINT#9,J$(JJ):NEXT:CLOSEOUT
590 RUN"P3"                                >XE
600 FOR T=1 TO LEN(A$):SP=(ASC(MID$(A$,T,1))-48:TX=T-1 >TH
:AA=INT(100*RND):SOUND 1,AA,5,5
610 IF SP<0 OR SP>42 THEN SP=43           >XC
620 CALL AD,FNPO(ZX,ZY)+(TX*2),D4+(SP*16):NEXT T:RETURN >CW
630 UFENETRE,&D96B,&B01D,0:RETURN          >DR
640 FOR I=1 TO 1000:NEXT:RETURN          >ZE
650 ENV 1,24,-1.25,0.5:ENV 2,3,0,1,1,-12,1:ENT-10,1,1,1 >XG
4
660 DATA 142,10,127,10,119,20,0,20,142,10,142,10,142,20 >TR
,0,20,142,10,127,10,119,20,0,20,142,10,142,10,142,20,0,
20,142,10,127,10,142,20,0,20,142,10,142,10,142,20,159,2
0,142,20,106,60,119,40,0,20,127,20,0,20,190,10,190,10,1
90,20,0,20,127,20,142,20,0,20
670 DATA 190,10,190,10,190,20,0,20,190,20,201,20,119,20 >JE
,127,20,142,20,159,20,179,20,127,60,190,20,0,20,142,10,
127,10
680 DATA 119,20,0,20,142,10,142,20,0,20,142,10,142,10,1
27,10,119,20,0,20,142,10,142,20,0,20,142,10,127,
10,142,20,0,20,142,10,142,20,159,20,142,20,106,6
0,119,40,0,20,127,20,0,20,190,10,190,20,0,20,127
,20,142,20,0,20
690 DATA 190,10,190,10,190,20,0,20,190,20 >FQ
700 DATA 127,20,119,20,127,20,179,40,159,20,142,20,190, >QG
20,142,20,119,20,95,20,71,20,71,40
710 RESTORE 660:FOR x=1 TO 104:GOSUB 730 >GB
720 NEXT x:GOSUB 640:RETURN             >XW
730 READ h,du:SOUND 1,h,du-3,15,5:SOUND 2,h*3,du-3,10,5 >KV
:RETURN

```

## P3-BAS

```

10 ' ****
20 ' P3 - PROGRAMME PRINCIPAL
30 ' ****
40 DEFINT A-Z
50 DIM A1$(63),A2$(63),A3$(63),A4$(63),A5$(63),A6$(63),
A7$(63),A8$(63),A9$(63),AA$(63),AB$(63),AC$(63)
60 DIM P(16),C(16),P1(16),P2(16),R(16),E1$(16),E2$(16) >VY

```



```

70 OPENIN"VAR":INPUT#9,NJ$:INPUT#9,ORD$:NJ=VAL(NJ$):FOR >MF
JJ=1 TO NJ:INPUT#9,J$(JJ):NEXT:CLOSEIN >CD
80 IF ORD$="1"THEN J$(4)="AMSTRAD:" >BT
90 RESTORE 1960:FOR I=1 TO 63:READ A1$(I),A2$(I),A3$(I) >XX
100 IF A2$(I)="A"THEN A2$(I)="\&8039" >BH
110 IF A3$(I)="B"THEN A3$(I)="\&800C" >BV
120 IF A2$(I)="C"THEN A2$(I)="\&8066" >BM
130 IF A3$(I)="D"THEN A3$(I)="\&8093" >BR
140 IF A2$(I)="E"THEN A2$(I)="\&81F0" >BD
150 IF A3$(I)="F"THEN A3$(I)="\&821E" >BJ
160 IF A2$(I)="G"THEN A2$(I)="\&8278" >BB
170 IF A3$(I)="H"THEN A3$(I)="\&824B" >BN
180 IF A2$(I)="I"THEN A2$(I)="\&835F" >BV
190 IF A3$(I)="J"THEN A3$(I)="\&8380" >BD
200 NEXT >DH
210 FOR I=1 TO 63:READ A4$(I),A5$(I),A6$(I) >HY
220 IF A5$(I)="C"THEN A5$(I)="\&87F4" >BT
230 IF A6$(I)="D"THEN A6$(I)="\&8093" >BZ
240 IF A5$(I)="E"THEN A5$(I)="\&88BA" >BH
250 IF A6$(I)="F"THEN A6$(I)="\&821E" >BR
260 IF A5$(I)="G"THEN A5$(I)="\&88E8" >BF
270 IF A6$(I)="H"THEN A6$(I)="\&824B" >BW
280 IF A5$(I)="A"THEN A5$(I)="\&89A2" >BR
290 IF A6$(I)="B"THEN A6$(I)="\&800C" >BL
300 IF A5$(I)="I"THEN A5$(I)="\&89CF" >BR
310 IF A6$(I)="J"THEN A6$(I)="\&89FC" >BW
320 NEXT >EA
330 FOR I=1 TO 63:READ A7$(I),A8$(I),A9$(I) >HL
340 IF A8$(I)="E"THEN A8$(I)="\&85F4" >BC
350 IF A9$(I)="F"THEN A9$(I)="\&821E" >BZ
360 IF A8$(I)="G"THEN A8$(I)="\&8622" >BJ
370 IF A9$(I)="H"THEN A9$(I)="\&824B" >BD
380 IF A8$(I)="A"THEN A8$(I)="\&86DC" >BT
390 IF A9$(I)="B"THEN A9$(I)="\&800C" >BU
400 IF A8$(I)="C"THEN A8$(I)="\&8709" >BF
410 IF A9$(I)="D"THEN A9$(I)="\&8093" >BF
420 IF A8$(I)="I"THEN A8$(I)="\&879F" >BN
430 IF A9$(I)="J"THEN A9$(I)="\&87C9" >BP
440 NEXT >ED
450 FOR I=1 TO 63:READ AA$(I),AB$(I),AC$(I) >JN
460 IF AB$(I)="G"THEN AB$(I)="\&83D3" >BZ
470 IF AC$(I)="H"THEN AC$(I)="\&824B" >BB
480 IF AB$(I)="A"THEN AB$(I)="\&845D" >BY
490 IF AC$(I)="B"THEN AC$(I)="\&800C" >BR
500 IF AB$(I)="C"THEN AB$(I)="\&848A" >BT
510 IF AC$(I)="D"THEN AC$(I)="\&8093" >BD
520 IF AB$(I)="E"THEN AB$(I)="\&8550" >BB
530 IF AC$(I)="F"THEN AC$(I)="\&821E" >BW
540 IF AB$(I)="I"THEN AB$(I)="\&857E" >BH
550 IF AC$(I)="J"THEN AC$(I)="\&85A1" >BB
560 NEXT >EG
570 FOR I=1 TO 16:READ E1$(I),E2$(I):NEXT:READ E3$,E4$, >FV
E5$,E6$ >BW
580 FOR I=0 TO 15:INK I,0:NEXT:MODE 0:BORDER 0:PAPER 1: >CR
CLS:WINDOW#1,5,1,1,24:PAPER#1,1:CLS#1 >BL
590 MEMORY &7500-1:UCHARGE,"P4",&7500,0:UFENETRE,&D015, >KT
&7500,0 >BW
600 AD=&9C53:D4=AD+32 >PH
610 DEF FNPO(X,Y)=&C000+(Y-1)*80+(X-1)*2 >GP
620 RESTORE 630:FOR I=0 TO 15:READ A:INK I,A:NEXT >TB
630 DATA 26,0,6,10,2,17,20,0,9,19,15,16,13,11,1,3 >NH
640 AV=0:MEMORY &7500-1:UCHARGE,"P5",&7500,0 >MP
650 FOR I=1 TO NJ*4:E1=VAL(E1$(I)):E2=VAL(E2$(I)):UFENE >KW
TRE,E1,E2,0:NEXT:NJ=NJ+1 >BL
660 IF ORD$="1"THEN FOR I=13 TO 16:E1=VAL(E1$(I)):E2=VA >UG
L(E2$(I)):UFENETRE,E1,E2,0:NEXT >BL
670 'MEMOIRE DES >TD
680 RESTORE 690:FOR I=1 TO 6:READ A$(I),B$(I):NEXT >TP
690 DATA &798B,&7500,&7A51,&75C6,&7B11,&7686,&7BD1,&774 >DV
6,&7C91,&7806,&7D51,&78C6 >BL
700 'TOUR CHEVAL VERT >RH
710 PRINT CHR$(21);FRE("");CHR$(6);:IF GA1=1 THEN 980 >VZ
720 J=1:IF FIN=1 THEN JOUEUR$(GA)=J$(J):GOTO 4510 ELSE >KJ
GOSUB 2100 >BL
730 FOR I=1 TO 4:IF P1(I)=1 OR P1(I)=2 THEN Z=I:GOTO 75 >XF
0 >BL
740 NEXT >EG
750 W=0:V=0:H1=0:H2=0:H3=0:H4=0:CALL &BB18:CLEAR INPUT: >NR
GOSUB 1930 >BL
760 IF PV=4 THEN 780 >NM
770 IF A=6 AND P(1)<>1 AND P(2)<>1 AND P(3)<>1 AND P(4) >YJ
<>1 THEN Z=0:GOSUB 2290:K=0:S=0:GOTO 800 >BL
780 IF PV>1 THEN GOSUB 2370:K=0:S=0 >CG
790 IF H1=1 AND H2=1 AND H3=1 AND H4=1 AND A<6 THEN GOS >NT
UB 3420:GOSUB 2110:GOTO 980:ELSE IF H1=1 AND H2=1 AND H
3=1 AND H4=1 AND A=6 THEN 970 >BL
800 IF P(1)=0 AND P(2)=0 AND P(3)=0 AND P(4)=0 THEN GOS >CB
UB 3420:GOSUB 2110:GOTO 980 >BL
810 N=0:FOR I=56 TO 62:N=N+1:IF N=7 THEN N=6 >KA

```













```

3780 C=0:I=0:C=C(Z):FOR I=1 TO A:IF C+I>56 THEN C=C-56 >WA      >MG
3790 FOR N=13 TO 16:IF C+I=C(N)AND P1(N)=1 THEN P1(N)=0 >GP      >AH
:Q=P(N):AA=VAL(AA$(Q)):AB=VAL(AB$(Q)):AC=VAL(AC$(Q)):P(      >
N)=0:C(N)=0:R(N)=1:RETURN
3800 NEXT N:NEXT I:RETURN
3810 CLEAR INPUT:IF INKEY(47)=0 THEN S=1
3820 IF INKEY(76)=0 OR INKEY(9)=0 THEN K=1
3830 GOSUB 3430:RETURN
3840 Z=13:FOR Z=13 TO 16:IF A=6 AND P(Z)=0 THEN 3860
3850 NEXT Z
3860 E1=VAL(E1$(Z)):E6=VAL(E6$)
3870 '
3880 IF P(Z)=0 THEN UFENETRE,E1,E6,0:K=1
3890 IF K=1 OR PN=0 THEN P(Z)=1:A=0:D3=6:C(Z)=43:P1(Z)=       >XX      >NH
1:PN=PN+1:RETURN
3900 W=0:Z=13:FOR Z=13 TO 16
3910 IF P1(Z)=0 THEN 3940
3920 IF P(Z)=56 AND A=1 THEN GOSUB 4320 ELSE 3940
3930 IF W=2 THEN RETURN
3940 NEXT
3950 W=0:Z=13:FOR Z=13 TO 16
3960 IF P1(Z)=0 THEN 4020
3970 GOSUB 4320:IF W=2 THEN 3980 ELSE 4020
3980 GOSUB 3530:GOSUB 3570:GOSUB 3610:GOSUB 4350
3990 IF 0=1 THEN 0=0:GOTO 4020
4000 GOSUB 3690:GOSUB 3720:GOSUB 3750
4010 IF PRI=1 THEN W=0:RETURN ELSE 4020
4020 NEXT
4030 I=0:N=1:W=0:Z=13
4040 FOR I=57 TO 62:N=N+1:IF N=7 THEN N=6
4050 FOR Z=13 TO 16
4060 IF P(Z)=1 AND A=N THEN GOSUB 4320
4070 IF W=2 THEN RETURN
4080 NEXT Z,I
4090 I=0:P2(13)=0:P2(14)=0:P2(15)=0:P2(16)=0:FOR I=13 T >AH
0 16
4100 IF P(I)>0 AND P(I)<56 THEN P2(I)=P(I)
4110 NEXT
4120 I=0:FOR I=13 TO 15
4130 FOR JJ=I+1 TO 16
4140 IF P2(JJ)>P2(I)THEN P3=P2(JJ):P2(JJ)=P2(I):P2(I)=P >BM
3
4150 NEXT JJ
4160 NEXT I
4170 I=0:FOR I=13 TO 16
4180 IF P(I)=P2(13)THEN Z=I:GOTO 4200
4190 NEXT:GOTO 4220
4200 GOSUB 3530:GOSUB 3570:GOSUB 3610
4210 IF 0=1 THEN 0=0:GOTO 4220:ELSE GOTO 4260
4220 I=13:FOR I=13 TO 16:IF P1(I)=1 THEN Z=I:PC=Z:GOTO >CC
4260
4230 NEXT
4240 Z=Z+1:IF Z>16 THEN Z=PC:0=1:RETURN
4250 IF P1(Z)=0 THEN 4240
4260 C=0:C=C(Z):I=0:FOR I=1 TO A:IF C+I>56 THEN C=C-56
4270 IF C(Z)=42 THEN 0=1
4280 IF C+I=C(13)AND P1(13)=1 OR C+I=C(14)AND P1(14)=1
OR C+I=C(15)AND P1(15)=1 OR C+I=C(16)AND P1(16)=1 THEN
0=1
4290 NEXT
4300 GOSUB 3530:GOSUB 3570:GOSUB 3610
4310 IF 0=1 THEN 0=0:GOTO 4240 ELSE RETURN
4320 C=0:C=C(Z)+1
4330 IF C=C(13)AND P1(13)=2 OR C=C(14)AND P1(14)=2 OR C
=>PF
=C(15)AND P1(15)=2 OR C=C(16)AND P1(16)=2 THEN W=1 ELSE
W=2:RETURN
4340 RETURN
4350 C=0:C=C(Z):I=0:FOR I=1 TO A:IF C+I>56 THEN C=C-56
4360 IF C(Z)=42 THEN 0=1
4370 IF C+I=C(13)AND P1(13)=1 OR C+I=C(14)AND P1(14)=1
OR C+I=C(15)AND P1(15)=1 OR C+I=C(16)AND P1(16)=1 THEN
0=1
4380 NEXT
4390 RETURN
4400 ENT-1,6,3,1,1,-12,2:ENV 1,10,5,3
4410 SOUND 2,50,60,10,,1:RETURN
4420 IF P(Z)=1 AND D3=6 THEN 4430 ELSE RETURN
4430 SOUND 1,956,1,10,0,0,31:RETURN
4440 ENV 1,100,-3,1:ENT 1,0,1,-2,1:FOR JJ=1 TO 2:D=34:D >HQ
1=28:X=388:Y=220:FOR I=1 TO 8
4450 C=INT(RND*15):IF C=1 OR C=7 THEN C=C+1
4460 PLOT X,Y,C:DRAWR D,0:DRAWR 0,-D1:DRAWR-D,0:DRAWR 0 >HV
,D1:IF I>5 THEN D=D+8:D1=D1+4:X=X-4:Y=Y+2 ELSE D=D-8:D
1=D1-4:X=X+4:Y=Y-2:SOUND 1,140,10,1,1,1
4470 FOR AT=1 TO 100:NEXT AT:NEXT I:NEXT JJ:RETURN      >VE
4480 IF GA=1 AND J<4 THEN CLS#1:ZX=2:ZY=10:A$="BRAVO":aa >KF
":GOSUB 4590:ZY=12:A$=JOUEUR$(1):GOSUB 4590:ZY=14:A$="T
U:ES:LE":GOSUB 4590:ZY=16:A$="VAINQUEUR":GOSUB 4590:CAL
L &BB18:RETURN
4490 IF GA=1 AND J=4 THEN CLS#1:ZX=1:ZY=10:A$="JE:SUIS: >BD
LE":GOSUB 4590:ZY=12:A$="VAINQUEUR":GOSUB 4590:CALL &BB
18:RETURN

```













# **ABONNEZ-VOUS !**

**11 numéros  
210 F**

**43 F  
D'ECONOMIE**



**5% de remise  
sur les produits  
du catalogue  
SORACOM**



**OUI, je désire m'abonner à CPC infos pour  
un an au prix de 210 F ( 11 numéros )**

Nom : \_\_\_\_\_ Prénom : \_\_\_\_\_

Adresse : \_\_\_\_\_

Code postal : \_\_\_\_\_ Ville : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_ Signature  
*obligatoire*

**ATTENTION !  
SEUL CE BULLETIN  
D'ABONNEMENT  
EST VALABLE**



• Les abonnements ne sont pas rétroactifs
• Envoi par avion + 165 F

je désire payer avec une carte bancaire

--	--	--	--	--	--	--	--	--

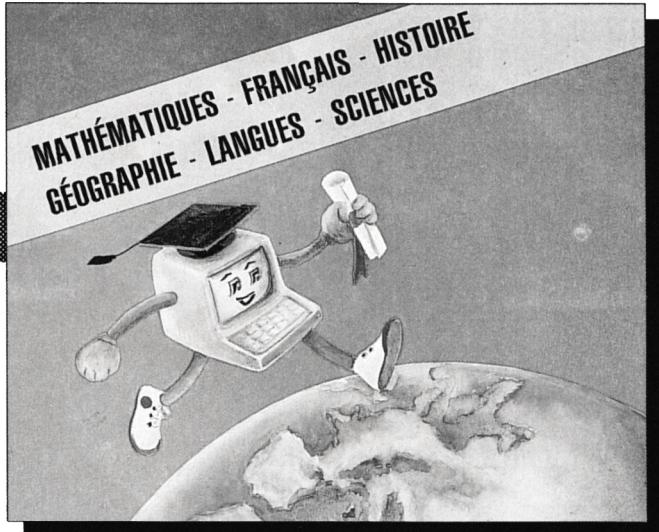
Date d'expiration

--	--	--	--

**Envoyez votre bulletin accompagné du règlement à : Editions SORACOM – Service abonnement – BP 88 – 35170 BRUZ**

# LE SPECIALISTE DE L'EDUCATIF

## notre CATALOGUE des éducatifs



## Les détails des logiciels les tarifs

**catalogue gratuit**

-----  
**Je désire recevoir le catalogue des éducatifs, possédant  
un ordinateur(s) de  
marque(s) \_\_\_\_\_,  
de type(s) \_\_\_\_\_,  
à l'adresse ci-contre Nom: \_\_\_\_\_ Prénom: \_\_\_\_\_**

**Adresse: \_\_\_\_\_**

**Code postal: \_\_\_\_\_ Ville: \_\_\_\_\_**

35

**A envoyer à SORACOM Editions - BP 88 - 35170 BRUZ  
Joindre deux timbres à 2,30 F**

# SORACOM éditions

## Media Box Cassettes

### Vidéo (L)

222x135  
x348 mm  
Réf. 310.540.0

**155 F + port**

pour 9 cassettes  
VHS, V2000, Betamax



## Media Box Mini Cassettes

148x91x348  
Réf. 310.503.3

**95 F + port**

pour 16 mini  
cassettes



## Media Box Disquettes

3"-3"1/2  
221x135x348 mm  
Réf. 310.506.4

**175 F + port**

pour 150 disquettes



## Media Box Cassettes Vidéo

VHS-C  
148x91x348 mm  
Réf. 310.505.7

**102 F + port**

pour 8 cassettes

## Media Box Cassettes Vidéo 8

148x91x348 mm  
Réf. 310.531.6

**102 F + port**

pour 12 cassettes

## Media Box Photo

222x135  
x348 mm  
Réf. 310.501.9

**155 F + port**

pour 140 tirages  
format maximum 13x18 plus



## Media Box Disquettes 5"1/4

182x178x348 mm  
Réf. 310.501.1

**180 F + port**

pour 70 disquettes, livré  
avec séparations et index



## Media Box Compact Disc

148x135x348 mm  
Réf. 310.502.6

**125 F + port**

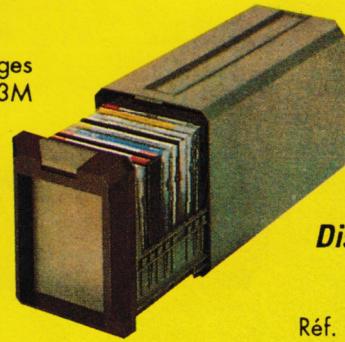
pour 13 compacts discs simples

## Media Box Data Cartridge

222x135x348 mm  
Réf. 310.518.7

**160 F + port**

pour 11 Data Cartridges  
type 3M

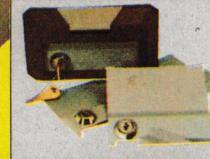


## Media Box Compact Disc Multi

148x177  
x348 mm  
Réf. 100.525.0

pour 23 CD simples  
ou 11 CD doubles

**190 F + port**



## Module serrure

**60 F + port**

(bien indiquer la boîte)



Port + 25 F par article  
port + 40 F par article pour l'étranger

## Nouveau ! les mêmes en noir



Mini cassettes  
Réf: 310 . 620 . 7  
**95 F + PORT**



Vidéo VHS (L)  
Réf: 310 . 623 . 8  
**160 F + PORT**



Compact Disc  
réf: 310 . 621 . 4  
**125 F + PORT**



C D Multi  
Réf: 310 . 622 . 1  
**190 F + PORT**