



# MEGAHERTZ

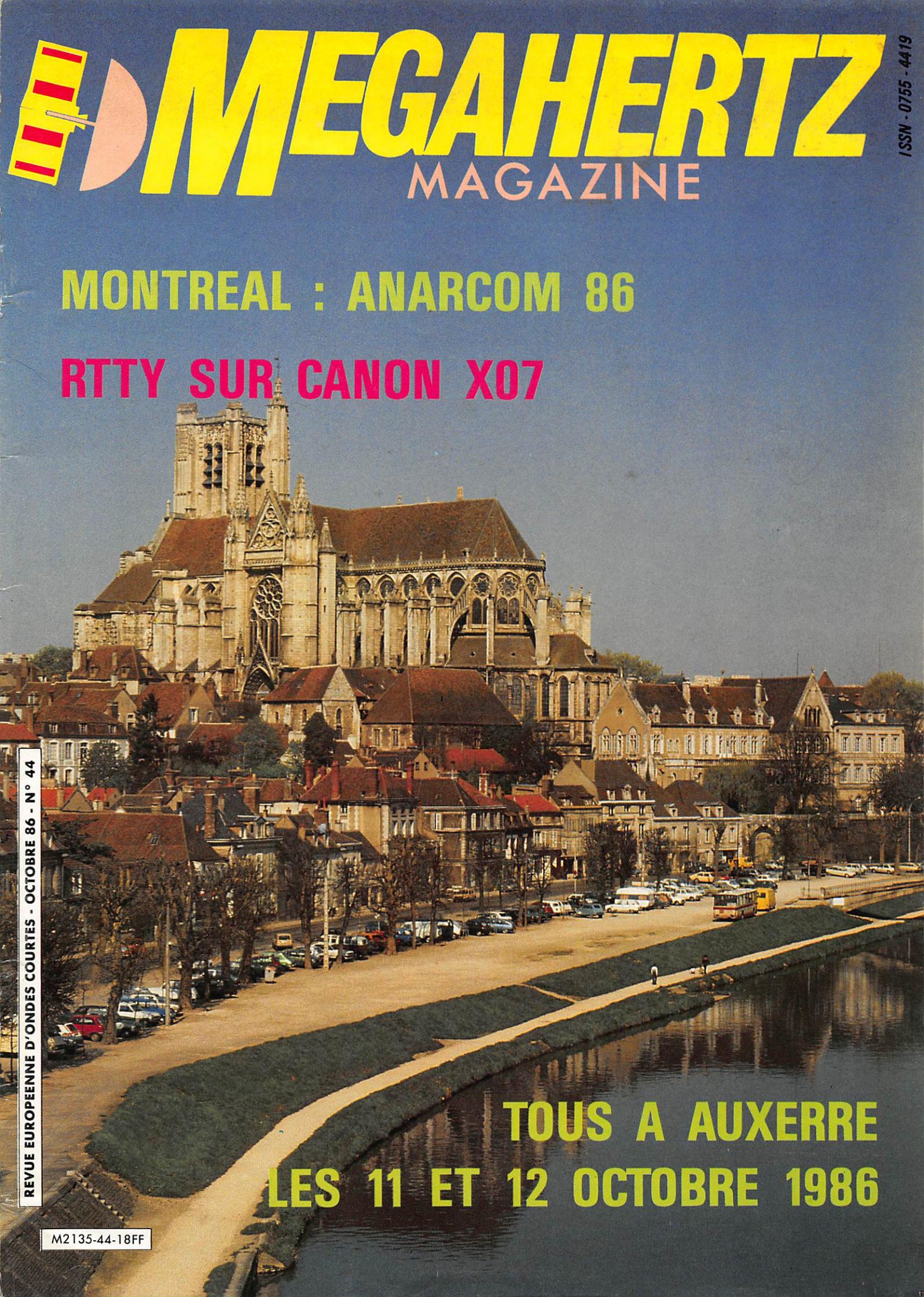
MAGAZINE

ISSN - 0755 - 4419

**MONTREAL : ANARCOM 86**

**RTTY SUR CANON X07**

REVUE EUROPEENNE D'ONDES COURTES - OCTOBRE 86 - N° 44



**TOUS A AUXERRE  
LES 11 ET 12 OCTOBRE 1986**

M2135-44-18FF

# EDITORIAL



MEGAHERTZ Magazine  
est une publication du  
groupe de presse FAUREZ-  
MELLET.

**Directeur de publication**  
Sylvio FAUREZ - F6EEM  
**Rédacteur en chef**  
Marcel LE JEUNE - F6DOW  
**Secrétaire de rédaction**  
Florence MELLET - F6FYP  
**Trafic** - J.P. ALBERT - F6FYA  
**Satellites** - P. LE BAIL - F3HK  
**Politique - économie**  
S. FAUREZ  
**Informatique - Propagation**  
M. LE JEUNE  
**Station Radio TV6MHZ**  
**Photocomposition - Dessins**  
FIDELTEX  
**Impression**  
R.F.I.  
**Photogravure Noir et Blanc**  
SORACOM  
**Photogravure Couleur**  
BRETAGNE PHOTOGRAVURE  
**Maquette**  
Patricia MANGIN  
Jean-Luc AULNETTE  
**Abonnements**  
Catherine FAUREZ  
**Service Rassort**  
**Vente au numéro**  
Gérard PELLAN  
**Secrétariat - Rédaction**  
SORACOM EDITIONS  
La Haie de Pan  
35170 BRUZ  
RCS Rennes B319 816 302  
Tél. 99.52.98.11 +  
Télex : SQRMHZ 741.042 F  
Télécopieur : 99.57.90.37  
CCP RENNES 794.17V  
Distribution NMPP  
Dépôt légal à parution  
Commission paritaire 64963  
Code APE 5120

Régie Publicitaire  
IZARD CREATION  
15, rue St. Melaine  
35000 RENNES  
Tél. 99.38.95.33  
**Chef de publicité**  
P. SIONNEAU  
**Assistante**  
Fabienne JAVELAUD

*Les articles et programmes que nous publions dans ce numéro bénéficient pour une grande part du droit d'auteur. De ce fait, ils ne peuvent être reproduits, imités, contrefaits, même partiellement, sans l'autorisation écrite de la Société SORACOM et de l'auteur concerné. Les différents montages présentés ne peuvent être réalisés que dans un but privé ou scientifique, mais non commercial. Ces réserves concernent les logiciels publiés dans la revue.*

Photo couverture :  
S.I. AUXERRE

## AUXERRE 1986

*Traditionnellement, le Salon d'Auxerre se tient en octobre. Il y a trois ans environ, il était question de l'abandonner. Nous avons activement participé, ce avec succès, à sa relance.*

*Aujourd'hui, Christiane MICHEL, seule et avec énergie, malgré les problèmes rencontrés, organise toujours ces deux jours d'activité.*

*Auxerre est, et restera encore longtemps en France ce qui se fait de mieux dans le genre, même si le résultat est encore éloigné des ambitions affichées.*

*Cela, nous le devons à la tenacité de son organisatrice. Pour l'avoir parfois critiquée, je me sens à l'aise pour lui rendre hommage aujourd'hui.*

*Au moment où chacun se retranche derrière sa propre façade, refusant les risques et les critiques toujours présentes, il faut saluer ceux qui tentent de "faire quelque chose".*

*Il est bon de se retrouver tous à Auxerre. Confrontation d'idées, échanges techniques font le charme de cette manifestation.*

*Nous verrons sans doute encore longtemps la longue silhouette énergique de Christiane MICHEL mener de main de maître cette organisation.*

S. FAUREZ

## SOMMAIRE

Des programmes pour tous	36	Un mois de	
RTTY sur Canon X07 ..	40	communication .....	6
Amstrad et télévision		Actualité .....	8
d'amateur : rectificatif ..	44	Droit de réponse .....	9
Histoire d'un canular		La radioamateurisme	
dans l'Hérault .....	46	comme phénomène	
Initiation à la DX-TV ...	50	sociologique .....	10
Récepteur JR 06 .....	53	Montréal :	
Emetteur-récepteur 10 GHz	58	ANARCON 86 .....	16
Propagation .....	62	Le trafic .....	22
Ephémérides des satellites	63	Les antennes .....	26
Horoscope .....	64	Technique pour la	
Petites annonces .....	65	licence - Leçon n° 18 ...	31

# AMSTRAD ET TELEVISION D'AMATEUR (RECTIFICATIF)

De nombreux lecteurs nous ont fait part de l'impossibilité de générer convenablement la mire TDF à l'aide des programmes publiés dans notre n° 42 à la page 44. Une malencontreuse erreur de découpage de listing, pour laquelle nous vous prions de bien vouloir nous excuser, vous a privé de la fin du listing 2 que nous reproduisons ci-dessous.



```

2720 PLOT X,128,1:DRAWR 0,56:NEXT
2730 FOR X=420 TO 480 STEP 6
2740 PLOT X,128:DRAWR 0,56:NEXT
2750 FOR X=424 TO 480 STEP 16
2760 PLOT X,128:DRAWR 0,56:NEXT
2770 FOR X=138 TO 502
2780 PLOT X,184,2:DRAWR 0,32:NEXT
2790 FOR Y=156 TO 244
2800 PLOT 304,Y:DRAWR 32,0:NEXT
2810 FOR X=196 TO 444
2820 PLOT X,64,1:DRAWR 0,32:NEXT
2830 FOR X=138 TO 502
2840 PLOT Y,200:NEXT
2850 FOR X=144 TO 496 STEP 32
2860 PLOT X,184:DRAWR 0,32:NEXT
2870 FOR Y=156 TO 244
2880 PLOT 320,Y:NEXT
2890 FOR Y=16 TO 62
2900 PLOT 304,Y,7:DRAWR 32,0:NEXT
2910 FOR X=164 TO 190

```

```

2920 PLOT X,96,2:DRAWR 0,30:NEXT
2930 FOR X=192 TO 254
2940 PLOT X,96,9:DRAWR 0,30:NEXT
2950 FOR X=256 TO 318
2960 PLOT X,96,3:DRAWR 0,30:NEXT
2970 FOR X=320 TO 382
2980 PLOT X,96,10:DRAWR 0,30:NEXT
2990 FOR X=384 TO 446
3000 PLOT X,96,11:DRAWR 0,30:NEXT
3010 FOR X=448 TO 474
3020 PLOT X,96,1:DRAWR 0,30:NEXT
3030 WINDOW#1,8,13,20,21:PAPER#1,2:PEN#1,1:CLS#1
3040 WINDOW#2,9,12,3,4:PAPER#2,2:PEN#2,1:CLS#2
3050 PRINT#1,CHR$(137)+CHR$(138)+CHR$(139)+CHR$(140)+CHR$(141)+CHR$(141)+CHR$(142)+CHR$(147)+CHR$(144)+CHR$(147)+CHR$(146)+CHR$(146):
3060 PRINT#2,CHR$(129)+CHR$(130)+CHR$(131)+CHR$(132)+CHR$(133)+CHR$(134)+CHR$(135)+CHR$(135):
3070 RAD:TEMPO=0
3075 CHAIN MERGE "ATV2",240,DELETE 3075
3080 CALL &BBO6
3090 GOTO 240
3100 REM -----INVERSION VIDEO --S/P
3110 INV=0
3120 C#=UPPER$(INKEY$)
3130 IF C#="I" AND INV=0 THEN BORDER 26:INK 0,26:INK 1,0:INV=1:GOTO 3120
3140 IF C#="I" AND INV=1 THEN BORDER 0:INK 0,0:INK 1,26:GOTO 3110
3150 IF C#=CHR$(13) THEN RETURN
3160 IF C#(">") OR C#("<") THEN 3120
3170 REM -----REDEF CHR --S/P
3250 REM -----PASSAGE TEMPO --S/P
3260 MODE 2
3270 TEMPO=1
3280 PRINT"TEMPORISATION ":INPUT T#
3290 IF VAL(T#)=0 THEN 240
3300 T=VAL(T#)
3310 T=T*(30000/34)
3320 GOSUB 410
3330 FOR TEMPS=0 TO T:NEXT
3340 GOSUB 570
3350 FOR TEMPS=0 TO T:NEXT
3360 GOSUB 730
3370 FOR TEMPS=0 TO T:NEXT
3380 GOSUB 840
3390 FOR TEMPS=0 TO T:NEXT
3400 GOSUB 970
3410 FOR TEMPS=0 TO T:NEXT
3420 GOSUB 1100
3430 FOR TEMPS=0 TO T:NEXT
3440 GOSUB 1210
3450 FOR TEMPS=0 TO T:NEXT
3460 GOSUB 1320
3470 FOR TEMPS=0 TO T:NEXT
3480 IF B<>0 OR L<>0 THEN GOSUB 1450 ELSE 3500
3490 FOR TEMPS=0 TO T*2:NEXT
3500 GOTO 1900

```