













# DAO SUPERGRAPHE

Graphisme à gogo avec ce super programme qui vous emmènera dans les trois dimensions et peut-être dans la quatrième! On peut, à l'aide de celui-ci créer dans l'espace des surfaces et des solides à partir de segments. Le programme se chargera alors de vous en donner la représentation, toujours dans l'espace, mais sous d'autres angles. Ainsi il est possible, après avoir élaboré la vue de face d'obtenir la vue de Droite, de Gauche, de Dessus, de Dessous et d'Arrière de l'objet. Il est également possible de modifier l'échelle de l'objet, le coefficient de réduction et l'angle de la fuyante de la perspective, les trois solutions étant possibles simultanément. A noter que si l'on choisit la valeur nulle pour ce coefficient, on obtiendra alors des vues de type "dessin industriel".

Christophe KOCH

Utilisation du programme:  
Chose très importante: il est nécessaire d'exécuter POKE 103,1:POKE104,64;POKE 64\*256,0 avant de charger le programme ceci pour le charger au dessus de la page graphique n° 1. Dès le lancement du programme, apparaît le menu principal. Il est alors possible de tracer un segment normal ou pointillé, de visualiser les coordonnées des points déjà définis, d'effacer un segment ou d'accéder au menu secondaire qui lui, permet d'obtenir les autres vues et les modifications dimensionnelles. Pour sélectionner les différentes options il suffit de déplacer un curseur avec la "flèche en bas", et pour valider il faut appuyer sur RETURN.  
Pour définir avec précision l'objet, il faut bien entendu un dialogue entre l'utilisateur et le logiciel. Un point peut être repéré dans l'espace après un triplet: son abscisse, son ordonnée et sa cote. Si vous sélectionnez l'option 1, tracé d'un segment, apparaît alors la page graphique et en bas "tracé d'un segment normal de:". Il faut donc rentrer ce triplet dans l'ordinateur sous forme de trois nombres en les séparant à chaque fois par une virgule. Ainsi, pour rentrer le point P1(50,100,30) il faudra taper après "Tracé d'un segment normal de:" 50,100,30. le point P1 est alors codé et par la suite pour le rappeler il suffira de taper "Tracé..de:"P1. Après validation avec RE-

TURN apparaîtra "a.", les consignes sont alors les mêmes. Tapez par exemple: "100,10,20" puis RETURN. Le point P2 est alors codé: P2(100,10,20).  
L'utilisateur dispose ainsi de 50 points, qu'il pourra augmenter s'il le désire. Le fait de coder les points permet un gain de temps et une plus grande souplesse d'emploi. Pour tracer en pointillé dans la vue de face il suffit de choisir l'option 2 et de rentrer les points toujours de la même manière: trois nombres séparés par une virgule, puis validation avec RETURN, ou "P" suivi d'un nombre, pour un point déjà codé.  
Pour visualiser les coordonnées il faut choisir l'option 3; apparaîtront alors les triplets des points déjà codés.  
Pour effacer un segment, choisir l'option 4, et rentrer les deux points définissant le segment à effacer.  
Pour obtenir les autres vues sélectionnez l'option 5, apparaît alors vues, et les changements de paramètres (coef. de réduction, échelle, fuyante).  
Pour sélectionner une option, taper le chiffre correspondant: les 6 premiers vous donnent les 6 vues, le 7 vous donne une autre échelle, le 8 une autre fuyante qui doit être comprise entre 8 et 90 degrés, et le 9 vous donne un autre coefficient de réduction qui doit être positif. Si vous désirez copier la page graphique sur imprimante, taper CTRL/P après le tracé de la vue. Pour revenir au menu principal, taper ESC (escape).

# APPLE II

```

100 DIM PX(50): DIM PY(50)
110 DIM PZ(50): DIM PP(50)
120 DIM PZ(50,50)
130 REM **Liste des variables**
140 REM *****
155 REM *****
160 CR = .7: REM Coefficient de réduction
170 ALPHA = .7853982: REM Angle de fuyante
180 REM PXP,PYP,PZP:Points x,y,z les plus élevés
190 X = 5:H = "Tracé d'un segment"
200 I = 0:FIN = 0
210 REM NE=Nouvelle Echelle
220 REM FIN=1 s'il n'y a plus de point
230 REM TG=1 si le point est trop grand
300 REM EFSEG=1 si l'on efface un segment
650 HGR: HCOLOR=3
660 TEXT: POKE -16368,0
663 T$(1) = "1-TRACE D'UN SEGMENT NORMAL"
666 T$(2) = "2-TRACE D'UN SEGMENT POINTILLE"
670 T$(3) = "3-VISUALISER LES COORDONNEES"
673 T$(4) = "4-EFFACER UN SEGMENT"
676 T$(5) = "5-AUTRE VUE"
678 X = 5:NE = 1:ALPHA = .7853982
680 EFSEG = 0:CR = .7
690 FF = "normal"
700 H$ = "Tracé d'un segment"
710 HCOLOR=3
720 TG = 0
730 REM ***Présentation***
735 REM *****
740 GOSUB 3200
800 VTAB 18: HTAB 6: PRINT "VOTRE CHOIX:"
810 VTAB 22: PRINT "*****"
820 VTAB 23: PRINT "Selec:Flèche en bas / Validation:RETURN"
830 FOR N = 1 TO 5: HTAB 3: VTAB (3 + 2 * N): PRINT T$(N): NEXT N
840 INVERSE: HTAB 3: VTAB 5: PRINT T$(1): NORMAL
850 IF PEEK(-16384) = 138 THEN GOTO 930
860 IF PEEK(-16384) = 141 AND X = 5 THEN FF = "normal": HGR: HOME: AZE = 1: GOSUB 3310: GOTO 1000
870 IF PEEK(-16384) = 141 AND X = 7 THEN FF = "pointille": HCOLOR = 1: GOSUB 6000: GOTO 1000
880 IF PEEK(-16384) = 141 AND X = 9 THEN GOSUB 3100: GET RR$: GOTO 660
890 IF PEEK(-16384) = 141 AND X = 11 THEN EFSEG = 1:H$ = "Efface un segment": POKE -16368,0:FF = "": GOTO 1000
900 IF PEEK(-16384) = 141 AND X = 13 THEN GOSUB 9000: GOTO 660
910 HTAB 20: VTAB 18: INVERSE: PRINT "(X - 2) - 1) / 2: NORMAL
920 HCOLOR=3: GOTO 850
928 REM ***Sélection du curseur***
929 REM *****
930 IF X = 13 THEN X = 5: INVERSE: VTAB X: HTAB 3: PRINT T$(1): NORMAL: VTAB 13: HTAB 3: PRINT T$(5): POKE -16368,0: GOTO 850
940 IF X < 12 THEN X = X + 2: INVERSE: VTAB X: HTAB 3:F = ((X - 2) - 1) / 2: PRINT T$(F): NORMAL: VTAB (X - 2): HTAB 3: PRINT T$(F - 1): POKE -16368,0: GOTO 850
950 GOTO 850
1000 REM ***Entrée du 1 point***
1005 REM *****
1010 HOME: VTAB 21:A$ = "":C$ = ""
1020 PRINT H$:FF$ de ":": GET A$
1022 IF A$ = CHR$(27) THEN GOTO 1023
1023 D$ = ""
1025 IF A$ = "P" THEN PRINT "P": GET A$: IF ASC(A$) < 47 AND ASC(A$) < 58 THEN D$ = D$ + A$: GOTO 1045
1027 GOTO 1045
1030 PRINT A$:C$ = C$ + A$
1034 REM Le premier point est P1
1035 GET A$
1040 IF ASC(A$) < 47 AND ASC(A$) < 58 THEN C$ = C$ + A$: PRINT A$: GOTO 1035
1041 IF VAL(C$) > 1 THEN GOTO 1042
1042 IF A$ = CHR$(13) THEN P1 = VAL(C$): GOTO 1100
1043 A$ = "": GOTO 1030
1045 IF ASC(A$) > 47 AND ASC(A$) < 58 THEN D$ = D$ + A$: PRINT A$: GOTO 1050
1047 GOTO 1000
1050 GET A$
1053 IF A$ = "." THEN GOTO 1057
1055 IF A$ = CHR$(13) THEN C$ = D$:I = I + 1: GOSUB 1300: IF TG < 1 THEN P1 = I: GOTO 1100
1056 IF ASC(A$) < 48 OR ASC(A$) > 57 THEN GOTO 1057
1057 D$ = D$ + A$
1058 IF TG = 1 THEN TG = 0: GOTO 1000
1060 PRINT A$: GOTO 1050
1065 GOTO 1050
1099 REM ***Entrée du 2 point***
1100 REM *****
1101 IF FIN = 1 THEN GOTO 660
1102 IF TG = 1 THEN TG = 0:I = I - 1:G = G - 1: GOTO 660
1103 C$ = "":A$ = ""
1105 VTAB PEEK(37) + 1
1110 VTAB 23: HTAB (7): PRINT "A": GET A$
1112 IF ASC(A$) > 47 AND ASC(A$) < 58 THEN GOTO 1200
1120 IF A$ = "P" THEN HT = PEEK(36) - 1: HTAB HT + 2: INPUT "P:B$: GOTO 1125
1123 HTAB 2: GOTO 1105
1125 B = VAL(B$): IF B > I THEN GOTO 1010
1127 P2 = B
1130 REM Les 2 points sont alors P(1) et P(B)
1140 GOTO 2000
1200 REM Le second point est un triplet
1203 C$ = ""
1205 PRINT A$:
1210 HTAB PEEK(36) + 1:C$ = C$ + A$
1220 GET A$
1225 IF A$ = "." THEN PRINT A$: GOTO 1210
1230 IF A$ = CHR$(13) THEN I = I + 1: GOSUB 1300: IF TG < 1 THEN P2 = I: GOTO 2000
1232 IF TG = 1 THEN TG = 0: GOTO 1000
1233 IF ASC(A$) < 48 OR ASC(A$) > 57 THEN GOTO 1235
1235 PRINT A$:
1240 GOTO 1210
1300 REM ***Sous-programme: traçage C$***
1301 REM *****
1305 K = 1: IF I > 50 THEN FIN = 1: RETURN
1310 FOR Z = 1 TO LEN(C$)
1320 D$ = MID$(C$,Z,1)
1330 IF D$ = "." THEN PD(K) = Z: K = K + 1
1335 IF K > 3 THEN GOTO 1345
1340 NEXT Z
1345 IF K < 3 THEN I = I - 1: RETURN
1350 PZ$ = LEFT$(C$,PD(1) - 1)
1360 PY$ = MID$(C$,PD(1) + 1,PD(2) - PD(1) - 1)
1370 PZ$ = MID$(C$,PD(2) + 1,LEN(C$) - PD(2))
1375 G = G + 1
1377 PRINT: IF G > 50 THEN RETURN
1380 IF LEN(PX$) > 4 OR LEN(PY$) > 4 OR LEN(PZ$) > 4 THEN RETURN
1390 PZ(G) = VAL(PX$):PZ(G) = VAL(PY$):PZ(G) = VAL(PZ$)
1400 IF PZ(G) + PYZ(G) * COS(ALPHA) * CR < 0 OR PZ(G) + PYZ(G) * COS(ALPHA) * CR > 279 THEN TG = 1
1410 IF PZ(G) + PYZ(G) * SIN(ALPHA) * CR < 0 OR PZ(G) + PYZ(G) * SIN(ALPHA) * CR > 159 THEN TG = 1
1500 RETURN
2000 REM ***Points déterminés***
2002 REM *****
2003 IF P1 = 50 AND P2 = 50 THEN GOTO 2100
2005 IF FIN = 1 THEN GOTO 660
2010 IF TG = 1 THEN TG = 0:I = I - 1:G = G - 1: GOTO 660
2050 IF P1 = 50 OR P2 = 50 THEN GOTO 660
2100 REM Préciser les points reliers entre eux:
2110 PZ(P1,P2) = 1
2120 PZ(P2,P1) = 0
2125 IF EFSEG = 1 THEN PZ(P1,P2) = 0:PZ(P2,P1) = 0
2130 IF P2 = PP(P1) THEN PP(P1) = P2
2140 IF P1 = PP(P2) THEN PP(P2) = P1
2150 IF PZ(P1) > PXP THEN PXP = PZ(P1)
2160 IF PZ(P2) > PXP THEN PXP = PZ(P2)
2170 IF PZ(P1) > PYP THEN PYP = PZ(P1)
2175 IF PZ(P2) > PYP THEN PYP = PZ(P2)
2180 IF PZ(P1) > PZP THEN PZP = PZ(P1)
2185 IF PZ(P2) > PZP THEN PZP = PZ(P2)
2200 X1 = PZ(P1) + PYZ(P1) * COS(ALPHA) * CR
2210 Y1 = PZ(P1) + PYZ(P1) * SIN(ALPHA) * CR
2220 X2 = PZ(P2) + PYZ(P2) * COS(ALPHA) * CR
2230 Y2 = PZ(P2) + PYZ(P2) * SIN(ALPHA) * CR
2250 IF X1 < 0 OR X1 > 279 THEN GOTO 2990
2260 IF X2 < 0 OR X2 > 279 THEN GOTO 2990
2270 IF 159 - Y1 < 0 OR 159 - Y1 > 159 THEN GOTO 2990
2280 IF 159 - Y2 < 0 OR 159 - Y2 > 159 THEN GOTO 2990
2290 REM ***Tracé en HGR***
2295 REM *****
2300 H$ = "159 - Y1 TO X2,159 - Y2"
2990 GOTO 1000
3090 REM ***Visualisation des coordonnées***
3095 REM *****
3100 TEXT: HOME: INVERSE
3110 PRINT "VISUALISATION DES COORDONNEES": PRINT
3120 NORMAL
3125 HX = 1:VX = 2
3130 FOR V = 1 TO I
3132 VX = VX + 1
3135 IF V = 21 THEN HX = 20:VX = 3
3138 HTAB HX: VTAB VX
3140 INVERSE: PRINT "P"V: NORMAL: PRINT "--> "PZ(V),"PYZ(V),"PZ(V)
3150 NEXT V
3160 HTAB 38: VTAB 23
3170 GET RR$: RETURN
3200 REM ***Haut de page***
3205 REM *****
3210 HOME
3220 PRINT "*****"
3230 INVERSE
3240 PRINT "PROGRAMME"
3250 NORMAL
3260 PRINT "*****"
3270 RETURN
3300 REM ***Vue de face***
3302 REM *****
3303 HOME: VTAB 23: HTAB 5: INVERSE
3304 PRINT "VUE DE FACE": NORMAL
3305 VTAB 22: HTAB 23: PRINT "Echelle: "NE
3307 VTAB 23: HTAB 23: PRINT "Fuyante: "INT(ALPHA * 5729.578) / 100:""
3308 VTAB 24: HTAB 23: PRINT "Coefficient de réduc: "INT(CR * 100) / 100
3310 HCOLOR=3: HGR
3315 IF I > 50 THEN I = 50
3320 FOR NP = 0 TO I
3330 FOR J = 0 TO PP(NP)
3340 IF PZ(NP,J) < > 1 THEN GOTO 3350
3350 REM P(NP) est relié à P(J)
3360 X1 = PZ(NP) + PYZ(NP) * COS(ALPHA) * CR
3370 Y1 = PZ(NP) + PYZ(NP) * SIN(ALPHA) * CR
3380 X2 = PZ(J) + PYZ(J) * COS(ALPHA) * CR
3390 Y2 = PZ(J) + PYZ(J) * SIN(ALPHA) * CR
3400 X1 = X1 * NE:Y2 = Y2 * NE:Y1 = Y1 * NE:Y2 = Y2 * NE
3405 IF Y1 < 0 OR Y2 < 0 THEN GOTO 3440
3410 IF Y1 > 159 OR Y2 > 159 THEN GOTO 3440
3420 IF X1 > 279 OR X2 > 279 THEN GOTO 3440
3425 IF X1 < 0 OR X2 < 0 THEN GOTO 3440
3430 H$ = "159 - Y1 TO X2,159 - Y2"
3440 NEXT J
3450 NEXT NP
3455 IF AZE = 1 THEN AZE = 0: RETURN
3460 POKE -16368,0
3465 VTAB 10
3470 GET ER$:
3480 IF PEEK(-16384) = 16 THEN GOSUB 15000
3490 RETURN
6000 REM ***Connecte la page graphique***
6005 REM *****
6010 HOME
6020 POKE -16301,0: REM Mode normale
6030 POKE -16304,0: REM Mode graphique
6040 POKE -16300,0: REM Page n°1
6050 POKE -16297,0: REM Haute Résolution
6060 RETURN
9000 REM ***Selection des vues***
9005 REM *****
9010 TEXT: HOME
9020 GOSUB 3200
9060 PRINT: PRINT "VUE DE : 1-Face"
9065 PRINT
9070 PRINT "2-Droite"
9075 PRINT
9080 PRINT "3-Gauche"
9085 PRINT
9090 PRINT "4-Dessus"
9095 PRINT
9100 PRINT "5-Dessous"
9105 PRINT
9110 PRINT "6-D'arrière"
9120 PRINT
9130 PRINT "7-Choix d'une autre échelle"
9150 PRINT "8-Choix d'une autre fuyante"
9160 PRINT "9-Choix d'un coef.de réduction"
9785 VTAB 23: CALL -868: PRINT "Menu Principal:ESC"
9790 POKE -16368,0
9795 TEXT: VTAB 21: CALL -868
9800 PRINT "": INVERSE: PRINT "VOTRE CHOIX:": GET REP$
9802 NORMAL: PRINT
9805 IF ASC(REP$) = 27 THEN RETURN
9810 VCH = VAL(REP$)
9820 IF VCH = 1 THEN GOSUB 3300: GOTO 9000
9830 IF VCH = 2 THEN GOTO 10000
9840 IF VCH = 3 THEN GOTO 11000
9850 IF VCH = 4 THEN GOTO 12000
9860 IF VCH = 5 THEN GOTO 13000
9870 IF VCH = 6 THEN GOTO 14000
9930 IF VCH = 7 THEN VTAB 23: CALL -868: INPUT "Nouvelle échelle: "NE:NE = VAL(NE): GOTO 9785
9935 IF VCH = 8 THEN VTAB 23: CALL -868: INPUT "Nouvelle Fuyante (en Degrés): "AL:ALP = VAL(AL) * .0174533: IF VAL(AL) > 0 AND VAL(AL) < 90 THEN GOTO 9785
9940 ALPHA = .7853982
9945 IF VCH = 9 THEN VTAB 23: CALL -868: INPUT "Nouveau coefficient: "CR:CR = VAL(CR): IF CR < 0 THEN CR = .7: GOTO 9785
10000 REM ***Vue de droite***
10005 REM *****
10010 HOME: VTAB 23: HTAB 5: INVERSE
10020 PRINT "VUE DE DROITE": NORMAL
10030 VTAB 22: HTAB 23: PRINT "Echelle: "NE
10035 VTAB 23: HTAB 23: PRINT "Fuyante: "INT(ALPHA * 5729.578) / 100:""
10038 VTAB 24: HTAB 23: PRINT "Coefficient de réduc: "INT(CR * 100) / 100
10040 VTAB 10
10220 HCOLOR=3
10230 HGR
10240 FOR NP = 0 TO I
10250 FOR J = 0 TO PP(NP)
10260 IF PZ(NP,J) < > 1 THEN GOTO 10290
10290 REM P(NP) est relié à P(J)
10320 X1 = PZ(NP) + (PXP - PZ(NP)) * COS(ALPHA) * CR
10330 Y1 = PZ(NP) + (PXP - PZ(NP)) * SIN(ALPHA) * CR
10350 Y2 = PZ(J) + (PXP - PZ(J)) * SIN(ALPHA) * CR
10352 X1 = X1 * NE:Y2 = Y2 * NE:Y1 = Y1 * NE:Y2 = Y2 * NE
10353 IF Y1 < 0 OR Y2 < 0 THEN GOTO 10370
10354 IF Y1 > 159 OR Y2 > 159 THEN GOTO 10370
10356 IF X1 > 279 OR X2 > 279 THEN GOTO 10370

```







# PANIQUE A LA CUISINE

## BASIC ETENDU

A vous de mettre la main à la pâte, ou plutôt les poings, avant que les monstres lancés à l'assaut de votre cuisine ne mettent les pieds dans le plat.

Joseph MOKADIM

**Instruction:**  
Le but du jeu est d'empêcher une floppée de monstres, (10 en tout) d'atteindre la pile de gâteaux que vous défendez, en les frappant avec un poing monté sur un ressort.

Lorsqu'un monstre arrive sur un gâteau, il le mange, retourne au bout de l'écran et vous perdez des points.

Quand vous frappez un monstre:

- S'il est bleu il recule un peu et vous marquez 10 points.

- S'il est vert, il retourne au bout de l'écran et vous marquez un nombre de points proportionnel à sa position.

- S'il est rouge, il avance et vous perdez des points.

Un compteur de temps est visualisé au bas de l'écran par une rangée de poulets rotis qui se décomptent. Le jeu s'arrête lorsque vous n'avez plus de gâteau ou que le compteur de temps est arrivé à 0. Si votre score fait partie des 5 meilleurs, l'ordinateur vous fait voir votre classement.

Au niveau de l'adaptation pour un autre micro, si celui-ci ne possède pas de lutin, le déplacement des figures sera plus long au niveau traitement car la méthode serait de remplacer les lutins par des figures composées de caractères redéfinis ou non et, leur déplacement serait provoqué par l'extinction de ces figures et leur rallumage à leur nouvelle position. A part cette utilisation particulière des lutins, il y a les transformations nécessaires de certaines instructions inhérentes aux différents Basic.



### TI-99 4/A

```
70 OPTION BASE 1 : DIM SCORE(5),NM*(5)
80 RANDOMIZE : CALL CLEAR : CALL SCREEN(9) : CALL MAGNIFY(2) : CALL CLOR(1,2)
5) : FOR I=5 TO 8 : CALL COLOR(I,4,5) : NEXT I
90 M$="PANIQUE A LA CUISINE" : FOR I=1 TO LEN(M$) : V$=INT(RND*256)-128 : VY=I
NT(RND*256)-128 : C=INT(RND*11)+6 : CALL SPRITE(I,ASC(SEG$(M$,I)),C,96,128,VY,VX) : NEXT I
100 FOR I=1 TO 300 : NEXT I : FOR I=1 TO LEN(M$) : CALL MOTION(I,0,0) : NEXT I
110 X=25 : Y=17 : FOR I=1 TO 7 : CALL LOCATE(I,Y,X) : Y=Y+16
120 NEXT I
130 X=120 : Y=56 : FOR I=8 TO 13 : CALL LOCATE(I,Y,X) : Y=Y+16 : NEXT I
140 X=232 : Y=17 : FOR I=14 TO 20 : CALL LOCATE(I,Y,X) : Y=Y+16 : NEXT I
150 FOR I=1 TO 300 : NEXT I
160 CALL DELSPRITE(ALL) : DISPLAY AT(12,3)BEEP:"VOULEZ VOUS LES REGLES ?"
170 CALL KEY(K,E) : IF E=0 THEN 17 ELSE IF K=79 THEN CALL REGLES ELSE IF K=78 THEN 180 ELSE 170
```

```
180 ON ERROR 350 : CALL COLOR(1,2,2)
190 CALL CLEAR : CALL SCREEN(2) : DIM V(10) : CALL COLOR(3,8,2,4,8,2) : FOR X=5 TO 8 : CALL COLOR(X,13,2) : NEXT X
200 CALL MAGNIFY(3) : CALL COLOR(2,4,2,9,2,10,12,2) : FOR X=1 TO 10 : V(X)=1 : NEXT X
210 CALL CHAR(136,"0001023C4D93272F1F0F0F112060908BE02070D0F0B0C0C0F0E0FF000
OFF",42,"0000E71818E7",96,"1C22C11921E1120C")
220 CALL CHAR(140,"03070F0C1F0A00151F0102040B1C3E00C0E0F0B0F0E0C0C0C0201010387
C",132,RPT$("00",8)&"1C22C11921E1120C")
230 CALL CHAR(104,"0020904E3F37F3E",128,"000000010103020F0D0A3F2035202A3F000000
B0B0C040F050B0FC045404ACFC")
240 I=0 : FOR Y=17 TO 176 STEP 16 : I=I+1 : CALL SPRITE(I,140,6,Y,24,0,11,12,128,8,Y,57) : NEXT Y
250 Y=71 : N=5 : CALL SPRITE(111,136,16,Y,25,12,132,9,Y+2,41) : CALL HCHAR(24,3,104,29)
260 T$=RPT$(CHR$(42),24)&CHR$(96) : DISPLAY AT(1,10)BEEP:"SCORE : "
270 CALL JOYST(1,DX,DY)
```

```
280 IF DY<>0 THEN CALL MOV(Y,DY,N)
290 CALL TEMPS(F,A1) : IF F=11 THEN 360
300 CALL KEY(K,E)
310 IF K=18 THEN CALL TIR(Y,N,V(),T$,SC)
320 CALL JOYST(1,DX,DY) : IF DY<>0 THEN CALL MOV(Y,DY,N)
330 X=INT(RND*10)+1 : CALL ADV(X,V(),F,SC) : IF F=10 THEN 360
340 GOTO 270
350 ON ERROR 350 : RETURN NEXT
360 FOR I=1 TO 200 : NEXT I : CALL DELSPRITE(ALL) : CALL CLEAR : IF S<=SCORE
(5)OR F=10 THEN CL=0 ELSE CL=1
370 CALL CLASS(SC,SCORE(),NM*(I),CL)
380 F,SC,A1=0 : CALL CLEAR : GOTO 240
390 SUB MOV(Y,DY,N)
400 IF Y<23 AND DY>0 OR Y>135 AND DY<0 THEN SUBEXIT
410 Y=Y-DY*4 : N=N-SGN(DY)
420 CALL LOCATE(11,Y,25,12,Y+2,41)
430 SUBEND
440 SUB ADV(X,V(),F,SC)
450 CALL POSITION(X,PY,PX) : PX=PX-16
460 IF PX<80 THEN 490
470 C=C+1 : IF C=5 THEN CALL COLOR(X,7) : V(X)=2 : GOTO 500
480 IF C=10 THEN CALL COLOR(X,13) : C,V(X)=0 : GOTO 500
490 CALL COLOR(X,6) : V(X)=1
500 IF PX<54 THEN CALL GAT(PX,F,SC)
510 CALL LOCATE(X,PY,PX) : CALL SOUND(ND(10,110,0)
520 SUBEND
530 SUB TIR(Y,N,V(),T$,SC)
540 CALL POSITION(NM,PY,PX) : L=INT((PX-41)/8)+1 : P=INT((Y+10)/8)+1 : IF L>25 THEN 610
550 CALL DELSPRITE(12) : DISPLAY AT(P,4)SEG$(T$,26-L,L) : CALL SOUND(10,220,0,-7,0) : DISPLAY AT(P,4)RPT$(" ",L) : CALL SPRITE(12,132,9,Y+2,41)
560 ON V(N)+1 GOTO 570,580,590
570 CALL RECU(N,PX,PY) : CALL SCORE(240-PX,SC) : PX=240 : GOTO 600
580 CALL SCORE(10,SC) : PX=PX+8 : GOTO 600
590 CALL SCORE(-32,SC) : FOR PX=PX TO PX-32 STEP -4 : CALL LOCATE(NM,PY,PX) : C
ALL SOUND(-100,110+10*PX,0) : NEXT P
600 CALL LOCATE(NM,PY,PX) : CALL COLOR(NM,6) : V(N)=1
610 SUBEND
620 SUB SCORE(S,SC)
630 SC=SC+S : IF SC<0 THEN SC=0
640 DISPLAY AT(1,17)USING "####":SC
650 SUBEND
660 SUB TEMPS(F,A1)
670 IF A1=1 THEN 680 ELSE X=32 : A1=1
```

```
680 T=T+1 : IF T<15 THEN SUBEXIT
690 T=0 : CALL HCHAR(24,X,32) : IF X=3 THEN F=11
700 X=X-1 : CALL SOUND(-10,440,5) : CALL SOUND(-10,220,5)
710 SUBEND
720 SUB GAT(PX,F,SC)
730 F=F+1 : CALL SCORE(-240+PX,SC) : CALL COLOR(12,10) : PX=240
740 CALL SOUND(20,-2,0) : CALL SOUND(30,-7,0)
750 SUBEND
760 SUB RECU(N,PX,PY)
770 FOR I=PX TO 240 STEP 24 : CALL LOCATE(NM,PY,I) : CALL SOUND(-200,440,1/10,80,1/10,-5,1/10) : NEXT I
780 SUBEND
790 SUB CLASS(SC,SCORE(),NM*(I),CL)
800 ON CL+1 GOTO 850,810
810 DISPLAY AT(12,5) : "VOTRE NOM : " : ACCEPT AT(12,17)BEEP SIZE(6) : NOM$
820 FOR I=1 TO 5 : IF SC<=SCORE(I) THEN HEN 840
830 S=SCORE(I) : N$=NM*(I) : SCORE(I)=SC : NM*(I)=NOM$ : SC=S : NOM$=N$
840 NEXT I
850 CALL CLEAR : FOR I=1 TO 5 : DISPLAY AT(10+I,4)SIZE(6) : NM*(I) : DISPLAY AT(10+I,11)USING "####":SCORE(I) : NEXT I
860 CALL KEY(O,K,E) : IF E=0 THEN 860
870 SUBEND
880 SUB REGLES
890 CALL CLEAR : CALL SCREEN(10) : FOR I=5 TO 8 : CALL COLOR(I,5,10) : NEXT I
900 RESTORE 920 : FOR I=1 TO 24 : READ T$ : DISPLAY AT(I,1)T$ : NEXT I
910 CALL KEY(O,K,E) : IF K<>13 THEN 910 ELSE SUBEXIT
920 DATA Vous devez defendre vos
930 DATA gateaux contre l'attaque de
940 DATA monstres.
950 DATA Vous les repoussez en les
960 DATA frappant du poing.(TIR)
970 DATA Les monstres reagissent
980 DATA suivant leur couleur:
990 DATA "BLEUS,ils reculent un peu"
1000 DATA "VERTS,ils repartent au de
but"
1010 DATA "ROUGES,ils avancent."
1020 DATA "chaque fois q'un monstre
1030 DATA "arrive sur un gateau,il
1040 DATA mange.", "IMPORTANT:un monstre peut"
1050 DATA manger plusieurs fois le
1060 DATA meme gateau.", "center"
1070 SUBEND
```

Suite de la page 4



### APPLE II

```
1035B IF X1 < 0 OR X2 < 0 THEN 10370
10360 HPLLOT X1,159 - Y1 TO X2,159 - Y2
10370 NEXT J
10380 NEXT NP
10390 POKE - 16368,0
10400 GET ERT$
10405 IF PEEK(- 16384) = 16 THEN GOSUB 15000
10410 GOTO 9000
11000 REM ***Vue de gauche***
11001 REM *****
11002 HOME : VTAB 23: HTAB 5: INVERSE
11004 PRINT "VUE DE GAUCHE": NORMAL
11006 VTAB 22: HTAB 23: PRINT "E ch: "INE
11007 VTAB 23: HTAB 23: PRINT "F uyante: " : INT (ALPHA * 5729 .578) / 100:"": VTAB 10
11008 VTAB 24: HTAB 23: PRINT "C oef.de réduc:": INT (CR * 10 0) / 100
11010 HGR : HCOLOR= 3
11030 FOR NP = 0 TO 1
11040 FOR J = 0 TO PPZ(NP)
11050 IF PZ(NP,J) < > 1 THEN 11160
11070 REM P(NP) est reliev à P(J)
11080 X1 = PYP - PYZ(NP) + PZX(NP) * COS (ALPHA) * CR
11090 X2 = PYP - PYZ(J) + PZX(J) * COS (ALPHA) * CR
11100 Y1 = PZ(NP) + PZX(NP) * SIN (ALPHA) * CR
11110 Y2 = PZ(J) + PZX(J) * SIN (ALPHA) * CR
11120 X1 = X1 * NE:Y2 = X2 * NE
11125 Y1 = Y1 * NE:Y2 = Y2 * NE
11130 IF X1 > 279 OR X2 > 279 THEN 11160
11135 IF Y1 < 0 OR Y2 < 0 THEN 11160
11140 IF Y1 > 159 OR Y2 > 159 THEN 11160
11145 IF X1 < 0 OR X2 < 0 THEN 1
```

```
1160
11150 HPLLOT X1,159 - Y1 TO X2,159 - Y2
11160 NEXT J
11170 NEXT NP
11190 VTAB 10
11200 POKE - 16384,0
11210 GET ERT$: IF PEEK(- 163 68) = 144 THEN GOSUB 15000
11220 GOTO 9000
12000 REM ***Vue de dessus***
12001 REM *****
12003 HOME : VTAB 23: HTAB 5: INVERSE
12005 PRINT "VUE DE DESSUS": NORMAL
12007 VTAB 22: HTAB 23: PRINT "E ch: "INE
12008 VTAB 23: HTAB 23: PRINT "F uyante: " : INT (ALPHA * 5729 .578) / 100:"": VTAB 10
12009 VTAB 24: HTAB 23: PRINT "C oef.de réduc:": INT (CR * 10 0) / 100
12010 HCOLOR= 3: HGR
12020 FOR NP = 0 TO 1
12030 FOR J = 0 TO PPZ(NP)
12040 IF PZ(NP,J) < > 1 THEN 12180
12050 REM P(NP) est reliev à P(J)
12060 X1 = PZX(NP) + (PZP - PZX(N P)) * COS (ALPHA) * CR
12070 X2 = PZX(J) + (PZP - PZX(J) ) * COS (ALPHA) * CR
12080 Y1 = PYZ(NP) + (PZP - PZX(N P)) * SIN (ALPHA) * CR
12090 Y2 = PYZ(J) + (PZP - PZX(J) ) * SIN (ALPHA) * CR
12100 X1 = X1 * NE:Y2 = X2 * NE:Y 1 = Y1 * NE:Y2 = Y2 * NE
12110 IF Y1 > 159 OR Y2 > 159 THEN 12180
12115 IF Y1 < 0 OR Y2 < 0 THEN 12180
12120 IF X1 > 279 OR X2 > 279 THEN 12180
12125 IF X1 < 0 OR X2 < 0 THEN 12180
12130 HPLLOT X1,159 - Y1 TO X2,15 9 - Y2
12180 NEXT J
12190 NEXT NP
12195 VTAB 10
12200 GET ERT$
12210 IF PEEK(- 16384) = 16 THEN GOSUB 15000
12220 GOTO 9000
13000 REM ***Vue de dessus***
```

```
13001 REM *****
13003 HOME : VTAB 23: HTAB 5: INVERSE
13005 PRINT "VUE DE DESSUS": NORMAL
13007 VTAB 22: HTAB 23: PRINT "E ch: "INE
13008 VTAB 23: HTAB 23: PRINT "F uyante: " : INT (ALPHA * 5729 .578) / 100:"": VTAB 10
13009 VTAB 24: HTAB 23: PRINT "C oef.de réduc:": INT (CR * 10 0) / 100
13010 HGR : HCOLOR= 3
13020 FOR NP = 0 TO 1
13030 FOR J = 0 TO PPZ(NP)
13040 IF PZ(NP,J) < > 1 THEN 13140
13050 REM P(NP) est reliev à P(J)
13060 X1 = PZX(NP) + PZX(NP) * COS (ALPHA) * CR
13070 X2 = PZX(J) + PZX(J) * COS (ALPHA) * CR
13080 Y1 = (PYP - PYZ(NP)) + PZX(NP) * SIN (ALPHA) * CR
13090 Y2 = (PYP - PYZ(J)) + PZX(J) * SIN (ALPHA) * CR
13100 X1 = X1 * NE:Y2 = X2 * NE:Y 1 = Y1 * NE:Y2 = Y2 * NE
13110 IF Y1 > 159 OR Y2 > 159 THEN 13140
13115 IF Y1 < 0 OR Y2 < 0 THEN 13140
13120 IF X1 > 279 OR X2 > 279 THEN 13140
13125 IF X1 < 0 OR X2 < 0 THEN 13140
13130 HPLLOT X1,159 - Y1 TO X2,15 9 - Y2
13140 NEXT J
13150 NEXT NP
13155 VTAB 10
13160 POKE - 16368,0
13170 GET ERT$
13180 IF PEEK(- 16384) = 16 THEN GOSUB 15000
13190 GOTO 9000
14000 REM ***Vue d'arriere***
14001 REM *****
14003 HOME : VTAB 23: HTAB 5: INVERSE
14005 PRINT "VUE D'ARRIERE": NORMAL
14007 VTAB 22: HTAB 23: PRINT "E ch: "INE
14008 VTAB 23: HTAB 23: PRINT "F uyante: " : INT (ALPHA * 5729
```

```
.578) / 100:"": VTAB 10
14009 VTAB 24: HTAB 23: PRINT "C oef.de réduc:": INT (CR * 10 0) / 100: HGR : HCOLOR= 3
14010 FOR NP = 0 TO 1
14020 FOR J = 0 TO PPZ(NP)
14030 IF PZ(NP,J) < > 1 THEN 14130
14040 REM P(NP) est reliev à P(J)
14050 X1 = PXP - PZX(NP) + (PYP - PYZ(NP)) * COS (ALPHA) * CR
14060 X2 = PXP - PZX(J) + (PYP - PYZ(J)) * COS (ALPHA) * CR
14070 Y1 = PZX(NP) + (PYP - PYZ(N P)) * SIN (ALPHA) * CR
14080 Y2 = PZX(J) + (PYP - PYZ(J) ) * SIN (ALPHA) * CR
14090 X1 = X1 * NE:Y2 = X2 * NE:Y 1 = Y1 * NE:Y2 = Y2 * NE
14100 IF Y1 > 159 OR Y2 > 159 THEN 14130
14105 IF Y1 < 0 OR Y2 < 0 THEN 14130
14110 IF X1 > 279 OR X2 > 279 THEN 14130
14115 IF X1 < 0 OR X2 < 0 THEN 14130
14120 HPLLOT X1,159 - Y1 TO X2,15 9 - Y2
14130 NEXT J
14140 NEXT NP
14145 VTAB 10
14150 POKE - 16368,0
14160 GET ERT$
14170 IF PEEK(- 16384) = 16 THEN GOSUB 15000
14180 GOTO 9000
15000 REM ***Sélectionne CTR L/P pour hard copy***
15005 REM *****
15010 POKE 6,1: POKE 7,1
15015 PRINT CHR$( 13)
15020 PRINT CHR$( 4)"BLOAD COPY HGR, A37888"
15030 CALL 37888
15100 RETURN
```

```
9410- 04 A9 01 F0 06 C9 08 90
9418- 02 A9 07 AA 05 1D 85 1D
9420- BA 18 2A 2A 2A 2A 65 1E
9428- 85 1E A5 07 48 6A 6A 6A
9430- 29 C0 85 07 A9 20 90 02
9438- A9 40 85 1B A0 00 84 1A
9440- 84 09 B1 1C 30 FC A9 00
9448- 91 1E B1 1C 30 FC A9 0D
9450- 91 1E B1 1C 30 FC A9 1B
9458- 91 1E B1 1C 30 FC A9 5A
9460- 91 1E B1 1C 30 FC A9 0A
9468- 91 1E B1 1C 30 FC A9 20
9470- 91 1E B1 1C 30 FC A9 1B
9478- 91 1E B1 1C 30 FC A9 51
9480- 91 1E B1 1C 30 FC A9 34
9488- 91 1E B1 1C 30 FC A9 36
9490- 91 1E A9 1F 85 19 A6 1B
9498- A4 1A D0 0C BA 29 1F D0
94A0- 07 66 07 B0 7F 3B 26 07
94A8- BA 48 9B 48 A0 00 B1 1C
94B0- 30 FC A9 1B 91 1E B1 1C
94B8- 30 FC A9 47 91 1E B1 1C
94C0- 30 FC A9 30 91 1E B1 1C
94C8- 30 FC 24 07 10 0E A9 35
94D0- 91 1E B1 1C 30 FC A9 36
94D8- 91 1E D0 1C A9 32 91 1E
94E0- B1 1C 30 FC A9 3B 91 1E
94E8- B1 1C 30 FC A9 30 91 1E
94F0- A9 01 85 08 E6 19 A4 19
94F8- C0 2B 90 16 A0 00 B1 1C
9500- 30 FC A9 0D 91 1E B1 1C
9508- 30 FC A9 0A 91 1E 68 68
9510- 10 B0 68 A0 00 B1 1C 68 65
9518- 1B 48 BA 48 A9 00 85 06
9520- A2 08 D0 06 B0 79 30 C8
9528- 10 EB A4 19 B1 1A 25 0B
9530- C9 01 66 06 CA 24 07 10
9538- 08 A5 09 49 01 85 09 D0
9540- E9 1B A5 1B 69 0A 1C
9548- 84 09 24 09 D0 25 06 1A
9550- 90 1D 69 E0 1B A0 04 84
9558- 09 24 09 F0 14 A5 1A 69
9560- 50 49 F0 F0 02 49 F0 85
9568- 1A A5 1B 29 E0 90 02 69
9570- E0 66 1A 85 1B A9 00 85
9578- 09 E0 00 D0 AD A0 00 B1
9580- 1C 30 FC A5 06 24 07 70
9588- 02 49 FF 91 1E 24 07 10
9590- 08 A5 09 49 01 85 09 D0
9598- E6 06 08 30 B9 10 89 68
95A0- 85 07 A0 00 B1 1C 30 FC
95A8- A9 1B 91 1E B1 1C 30 FC
95B0- A9 41 91 1E B1 1C 30 FC
95B8- A9 0D 91 1E B1 1C 30 FC
95C0- A9 0A 91 1E B1 1C 30 FC
95C8- A9 1B 91 1E B1 1C 30 FC
95D0- A9 44 91 1E B1 1C 30 FC
95D8- A9 00 91 1E B1 1C 30 FC
95E0- A9 20 91 1E 60 FF 00 00
95E8- FF FF 00 00 FF 1F 00 00
95F0- FF
```







# CALQUE

Un super calc pour les heureux possesseurs de HP41, quelle aubaine!

M.ESZALA

## QUELQUES NOTIONS SUR LE CALQUE:

Il s'agit en fait d'un tableau, composé de lignes (L) et de colonnes (C), que l'on dimensionne selon ses besoins, c'est à dire que l'on fixe le nombre des colonnes et le nombre de lignes. l'intersection d'une ligne (numérotée de 1 à 1) et d'une colonne (numérotée de 1 à c) c'est une case (D) numérotée de 1.1 à 1.c.

Il y a 4 opérations essentielles:

1. Entrée des données (nombre ou chaîne alpha) dans une ligne, une colonne, une case.
2. Calcul, pouvant porter sur une ou deux lignes, colonnes ou cases.
3. Lecture des résultats, c'est à dire lecture du tableau.
4. On peut ensuite modifier une donnée de départ et demander à la machine de recalculer le tableau, les instructions ayant été mémorisées.

## LES INSTRUCTIONS:

1. Initialisation: "I"
- Dimensionner le tableau "11xc" R/S. Important: le..257.
2. Ecriture: "W"
- "WC n° colonne ou ligne ou code de case" R/S. la machine demande ensuite les données en affichant "rang= valeur actuelle de la case" R/S. Si on ne désire pas changer cette valeur, ne rien taper. Dans tous les cas on passe au rang suivant, ou après le dernier à l'instruction suivante par R/S.
3. Escape: "H" en mode user. Permet de retourner à n'importe quel moment à la demande d'instruction "?".
4. Lecture: "G".
- Même fonctionnement que "W".
5. Calcul: "="

Toutes les fonctions sont représentées par mnémonique de deux symboles (voir liste infra). FF. On notera A le type de l'objet calculé: A= L,C ou D,X,Y et Z représentent les codes (n° colonne ou ligne, code case).

Opération unaires: "= FFXAY= Z".

Opérations spéciales: effacement: "= CLAX".

Stockage: "STAX= Y" mais pour un scalaire "STA n= X", où n est ce scalaire.

Toute autre opération avec un scalaire (c'est à dire un nombre "= FFX n= Y").

Statistiques: "= AXAX". On aura pris soin auparavant de faire REG a, de telle sorte que a 1c+ 5. Pour plus de détails, se reporter au paragraphe "statistiques".

6. Recalc: "?".

Répond à la question: "qu'arriverait-il si?". les instructions sont stockées dans un fichier ASCII, sous forme de fichiers correspondant à des séries de calculs différentes. Avant de calculer: "= en-tête", puis après calculs: "= autre en-tête".

Attention, un en-tête ne doit pas comporter d'espace ni de chiffre. Pour réeffectuer les calculs: "?en-tête".

7. Éditeur: Optionnel.

Assigner d'abord aux touches de même nom "H,L,K,N,O". Pour se déplacer dans le tableau (mode user): "H" ramène à la case 1.1."O" va vers le bas. "L" vers le haut. "K" vers la gauche et "M" vers la droite. Si on désire changer la valeur de la case sur laquelle on se trouve: taper la nouvelle valeur puis "N". Attention, la présence de l'éditeur diminue la valeur maximale de 1c de 13 cases.

8. Delete: "X".

Supprime le ou les fichiers suivant l'en-tête désigné, cet en-tête compris: "X en-tête" R/S.

Description du programme:

Registres:

RO0: 1

RO1: Code de dimension.

RO2: FF

RO3: scratch et 2° opérande.

RO4: 1° opérande.

RO5 et suivants: tableau.

Flags:

FO3 set: mode écriture recal.

FO4 set: calcul avec scalaire.

Labels:

73: init.63: recal. 87: écriture. 71: lecture. 61: calcul. 88: delete. 68:D. 67:C.76:L. Les autres correspondent aux opérations. On peut les supprimer ou en rajouter à volonté avec des labels différents. le code est le suivant: Somme des valeurs ASCII des deux composantes de FF diminuée de 69.

A l'appel, le Flag 4 est mis si la deuxième opérande est en scalaire, les deux opérandes étant en X et Y. le résultat doit être placé en X. Mise en oeuvre:

1. Memory Lost. CF 29. SF 28. Vous travaillez en format anglais (le point remplace la virgule). Créer un fichier ASCII sous n'importe quel nom et s'y positionner.

2. Entrer le programme, packer.
3. CAT\*1 suivi tout de suite de R/S; user:"H": la machine vous demande les instructions.
4. Taper les instructions puis les valider par R/S. A chaque fois que la machine s'arrête, sauf avec "W", on peut utiliser la pile entière. Configuration: 1 41CV en 41C avec modèle quadram + module X-fuction.

## EXEMPLE D'UTILISATION :

	1	2	3	4	5
1	1	1	2	2	999
2	2	1	3	6	999
3	3	1	4	12	999
4	4	1	5	20	999
5	5	1	6	30	999

"15 x 5"

"=ESSAI" : en-tête de notre fichier.

"=WCI"

Entrer les données de la première colonne.

"=STC 1=2" : stocke 1 dans la deuxième colonne.

"=+C1C2=3" : additionne les deux premières colonnes et stocke le résultat dans la troisième.

"=/2C1=4" : le carré de C1 est stocké en C4.

"=STC 999=5" : stocke 999 en C5.

"=+C1C4" : stocke la somme de C1 et C4 en C4.

"=FINESSAI" : ferme notre fichier.

A n'importe quel moment on peut vérifier les données par "GC2", "GC3"...

Changer la valeur de la case 4.1 : "WD4.1", R/S, 3, R/S.

Recalculer le tableau avec cette nouvelle valeur :

"=ESSAI", R/S.

## STATISTIQUES :

Après avoir fait "= AXAX", sortir du mode alpha. En faisant MEAN ou SDEV, on obtiendra la moyenne ou l'écart type de YW en Y, et celle de X en X. On peut l'utiliser pour des calculs de régression: en désignant par s1 le premier registre statistique,  $y=a+bx$ ;  $y=ae^{bx}$ ;  $y=a+b1nx$ ;  $y=ax^p$

$$A = \frac{s5xs1 - s2xs3}{(s1)^2 - s6xs2} \quad B = \frac{s3 - s6xA}{s1}$$

## OPERATIONS DISPONIBLES : et labels correspondants

LO 86	LOG	FR 83	Partie frac.
LN 85		/2 75	
E+ 94	e+X	+ 06	
D+ 93	10+X	- 08	
S 46	SIN	/ 10	
S- 59	ASIN	x 05	
C 30	COS	% 00	
C- 43	ACOS	%C 35 %ch	
T 47	TAN	M= 69 MOD	
T- 60	ATAN	↑ 57 puissance	
FA 66	FACT	Σ 89 statistiques SCT10 / S	
ST 98	stockage	MI 81 minimum	
<> 93	échange	MX 96 maximum	
=? 55	test d'égalité	/ 27 //X	
CL 74	effacement	↑ 2 75 x <sup>2</sup>	
// 25	ABS		
IN 82	INT		

Les labels 1, 12, (7 et 9 dans l'éditeur) sont utilisés pour des sous-routines.

10:11	25.03	16 +	32 STO 00
01+LBL H		17 AROT	33 RTN
02 CF 03		18 X<>Y	34+LBL 63
03 "?"		19 ANUM	35 SF 03
04 AON		20 STO 01	36+LBL 68
05 PROMPT		21 *	37 0
06 AOFF		22 LASTX	38 SEEKPT
07 ATOX		23 E2	39 POSFL
08 XEQ IND X		24 /	40 GETREC
09 GTO H		25 +	41 FS? 03
10+LBL 73		26 4	42 GTO 07
11 "HA"		27 +	43 RCL b
12 ANUM		28 E3	44 SF 25
13 ENTER↑		29 /	45 DELREC
14 LOG		30 4	46 FC?C 25
15 1		31 +	47 RTN



# HP 41

48 STO b	104 1	160 FC? 04	216 RTN
49+LBL 87	105 +	161 ISG 03	217+LBL 55
50 SF 03	106 RCL 01	162 ISG 04	218 "X=Y"
51+LBL 71	107 -	163 **	219 X*Y?
52 ATOX	108 RTN	164 ISG [	220 AVIEW
53 ANUM	109+LBL 61	165 GTO 01	221 RTN
54 XEQ IND Y	110 APPREC	166 CF 04	222+LBL 74
55 STO 02	111+LBL 07	167 FC? 03	223 0
56 1	112 FS? 03	168 RTN	224 RTN
57 STO 03	113 GETREC	169 GTO 07	225+LBL 06
58+LBL 12	114 ATOX	170+LBL 86	226 +
59 CLA	115 ATOX	171 LOG	227 RTN
60 RCL d	116 +	172 RTN	228+LBL 08
61 FIX 0	117 69	173+LBL 85	229 -
62 ARCL 03	118 -	174 LN	230 RTN
63 STO d	119 STO 02	175 RTN	231+LBL 10
64 "=-"	120 32	176+LBL 94	232 /
65 RCL IND 02	121 POSA	177 E+X	233 RTN
66 ARCL X	122 X>0?	178 RTN	234+LBL 05
67 PROMPT	123 SF 04	179+LBL 93	235 *
68 FS? 03	124 ATOX	180 10+X	236 RTN
69 STO IND 02	125 STO 03	181 RTN	237+LBL 00
70 1	126 0	182+LBL 95	238 %
71 ST+ 03	127 ANUM	183 SQRT	239 RTN
72 ISG 02	128 X=0?	184 RTN	240+LBL 35
73 GTO 12	129 RTN	185+LBL 75	241 %CH
74 RTN	130 XEQ IND Z	186 X↑2	242 RTN
75+LBL 99	131 STO 04	187 RTN	243+LBL 69
76 ENTER↑	132 "HA"	188+LBL 27	244 MOD
77 INT	133 RCL 03	189 1/X	245 RTN
78 1	134 FS? 04	190 RTN	246+LBL 57
79 -	135 32	191+LBL 46	247 Y↑X
80 RCL 01	136 POSA	192 SIN	248 RTN
81 *	137 X>0?	193 RTN	249+LBL 96
82 X<>Y	138 AROT	194+LBL 59	250 X<=Y?
83 FRC	139 ANUM	195 ASIN	251 X<>Y
84 E2	140 FC? 04	196 RTN	252 RTN
85 *	141 XEQ IND L	197+LBL 30	253+LBL 81
86 +	142 X<> 03	198 COS	254 X>Y?
87 4	143 61	199 RTN	255 X<>Y
88 +	144 POSA	200+LBL 43	256 RTN
89 RTN	145 X>0?	201 ACOS	257+LBL 25
90+LBL 67	146 AROT	202 RTN	258 ABS
91 RCL 00	147 ANUM	203+LBL 47	259 RTN
92 +	148 XEQ IND Z	204 TAN	260+LBL 82
93 RTN	149 STO [	205 RTN	261 INT
94+LBL 76	150+LBL 01	206+LBL 60	262 RTN
95 RCL 01	151 SF 25	207 ATAN	263+LBL 83
96 *	152 RCL IND 04	208 RTN	264 FRC
97 4	153 FC? 04	209+LBL 66	265 RTN
98 +	154 RCL IND 03	210 FACT	266+LBL 89
99 ENTER↑	155 FS? 04	211 RTN	267 Σ+
100 ENTER↑	156 RCL 03	212+LBL 98	268 LASTX
101 E3	157 SF 25	213 RTN	269 .END.
102 /	158 XEQ IND 02	214+LBL 53	
103 +	159 STO IND [	215 X<> IND 04	

Suite de la page 2



535 POKE M1+99.0  
540 POKE M1+132.23  
545 POKE M1+132.0  
547 LET C=C+1  
548 IF C=D THEN GOTO 700  
556 RETURN  
558 REM sous-marin rate  
560 LET M1=A1+506  
565 POKE M1.46  
570 POKE M1.0  
575 POKE M1-33.46  
580 POKE M1-33.0  
585 POKE M1-66.46  
590 POKE M1-66.0  
595 POKE M1-99.46  
600 POKE M1-99.0  
602 LET C=C+1  
604 IF C=D THEN GOTO 700  
615 RETURN  
685 REM  
690 REM navire coule  
695 REM

700 PRINT AT 9.11;"  
705 PRINT AT 10.11;"  
710 PRINT AT 10.10;"  
715 PRINT AT 9.10;"  
720 PRINT AT 10.9;"  
725 PRINT AT 9.9;"  
730 PRINT AT 10.8;"  
735 PRINT AT 9.8;"  
740 PRINT AT 10.7;"  
745 PRINT AT 9.7;"  
750 PRINT AT 10.7;"  
755 PRINT AT 9.9;"  
760 PRINT AT 10.8;"  
765 PRINT AT 9.10;"  
770 PRINT AT 10.8;"  
775 PRINT AT 9.11;"  
780 PRINT AT 10.8;"  
785 PRINT AT 8.2;"  
790 GOTO 280  
6985 REM  
6990 REM choix niveaux  
6995 REM  
7000 GOTO 7100  
7001 CLS  
7003 PRINT AT 5.5;"niveaux diffi  
cultes"  
7005 PRINT AT 7.7;"d => debuta  
nt"  
7010 PRINT AT 9.7;"d => champ  
on"  
7015 PRINT AT 15.3;"TAPEZ LE NIV  
EAU CHOISI..."  
7020 IF INKEYS="1" THEN GOTO 703  
5  
7025 IF INKEYS="2" THEN GOTO 705  
5

7030 IF INKEYS="" THEN GOTO 7020  
7035 LET L=500  
7040 LET V=19  
7045 LET Z=6  
7047 LET D=5+INT (RND\*4)  
7051 GOTO 7075  
7055 LET L=1000  
7060 LET V=10  
7065 LET Z=8  
7070 LET D=2+INT (RND\*3)  
7075 LET R=0  
7080 LET S=0  
7085 LET C=0  
7090 LET L11=305  
7095 LET L12=375  
7097 RETURN  
7100 PRINT AT 9.0;"  
7105 PRINT AT 10.0;"voulez-vous  
les e9les (o/n)"  
7110 PRINT AT 11.0;"  
7115 IF INKEYS="0" THEN GOTO 712  
6  
7120 IF INKEYS="N" THEN GOTO 700  
1  
7125 IF INKEYS="" THEN GOTO 7115  
7126 CLS  
7127 PRINT TAB 13;"regles"  
7128 PRINT TAB 13;"-----"  
7129 PRINT AT 4.0;"VOUS NAVIGUEZ  
EN PLEINE MER"  
7130 PRINT AT 5.0;"AVEC VOTRE cr  
oisneur ,TOUT EST"  
7131 PRINT AT 6.0;"CALME , MAIS  
SOUDAIN , VOUS"  
7132 PRINT AT 7.0;"APERCEVEZ DES

avions ET DES"  
7133 PRINT AT 8.0;"sous-marins ,  
IL VOUS FAUT ALORS"  
7134 PRINT AT 9.0;"TOUS LES DESC  
ENDRE SI VOUS NE"  
7135 PRINT AT 10.0;"VOULEZ PAS C  
OULER"  
7136 PRINT AT 14.1;"0 => POUR CO  
ULER LES S-MARINS"  
7137 PRINT AT 16.1;"0 => POUR DE  
SCENDRE LES AVIONS"  
7155 PRINT AT 21.21;"appuyer=" "  
7160 IF INKEYS="" THEN GOTO 7160  
7165 GOTO 7001  
7999 REM titre  
8000 FOR J=5 TO 14 STEP 9  
8005 PRINT AT J.4;"\*\*\*\*\*"  
\*\*\*\*\*"  
8010 NEXT J  
8015 FOR J=4 TO 26 STEP 22  
8020 FOR L=6 TO 13  
8025 PRINT AT L.J;"\*"  
8030 NEXT L  
8035 NEXT J  
8040 FOR J=1 TO 10  
8045 PRINT AT 7.6;"  
8050 PRINT AT 8.6;"  
8055 PRINT AT 9.6;"  
8060 PRINT AT 10.6;"  
8065 PRINT AT 11.6;"  
8070 PRINT AT 12.6;"

8075 PRINT AT 7.6;"  
"  
8080 PRINT AT 8.6;"  
"  
8085 PRINT AT 9.6;"  
8090 PRINT AT 10.6;"  
8095 PRINT AT 11.6;"  
8100 PRINT AT 12.6;"  
8105 NEXT J  
8110 RETURN

## SOLUTION DE L'HIPPORÉBUS :

```
10 FOR I=1 TO 14
20 READ X
30 PRINT CHR$(X);
40 NEXT I
50 END
60 DATA 68,79,85,66,
76,69,32,68,
69,78,83,73,
84,69
```





# DEUX SUPER-CONCOURS PERMANENTS

10 000 francs de prix au MEILLEUR LOGICIEL du MOIS et un VOYAGE EN CALIFORNIE au meilleur logiciel du TRIMESTRE.

Un concours de plus ! Rien de bien original dans cette formule, pourtant nous essayons de faire quelque chose de différent : nous organisons un concours permanent tous les mois et tous les trimestres ! Et avec des prix dignes des programmes que vous allez nous envoyer !

De plus, ce seront les lecteurs eux-mêmes qui voteront pour leurs programmes préférés sur la grille récapitulative mensuelle.

Pas de Jury, pas de décision arbitraire, HEBDOGICIEL n'intervenant que dans le choix des programmes qui devront être ORIGINAUX et FRANÇAIS. Si votre programme n'est pas tout à fait au point, un de nos spécialistes vous dira comment l'améliorer pour pouvoir nous le proposer à nouveau.

Pour participer, il vous suffit de nous envoyer vos programmes accompagnés du bon de participation ainsi que toutes les explications nécessaires à l'utilisation de ce programme. Bonne chance !

Règlement :

ART. 1 : HEBDOGICIEL organise de façon mensuelle et trimestrielle un concours doté de prix récompensant le meilleur logiciel du mois et du trimestre.

ART. 2 : Ce concours est ouvert à tout auteur de logiciel quelque soit le matériel sur lequel il est réalisé. L'envoi d'un logiciel en K7 ou disquette accompagné d'un bon de participation découpé dans HEBDOGICIEL ou envoyé gratuitement sur de-

mande par la rédaction de notre journal constitue l'acte de candidature.

ART. 3 : La rédaction d'HEBDOGICIEL se réserve le droit de sélectionner sur la base de la qualité et de l'originalité les logiciels qui sont publiés dans le journal.

ART. 4 : Ce sont les lecteurs qui, par leur vote, déterminent les meilleurs logiciels mensuel et trimestriel.

ART. 5 : Le prix alloué pour le concours mensuel sera remis au plus tard un mois après la clôture du concours mensuel.

ART. 6 : Le prix alloué pour le concours trimestriel sera remis au plus tard un mois après la clôture du concours trimestriel.

ART. 7 : Le présent règlement a été déposé chez Maître Jaunatre, 1, rue des Halles 75001 Paris.

ve le droit d'interrompre à tout moment le présent concours en avisant les lecteurs un mois avant.

ART. 9 : La participation au concours entraîne l'acceptation par les concurrents du présent règlement.

HEBDOGICIEL : 27, rue du Général FOY - 75008 PARIS.

Sera déclaré gagnant le programme qui aura obtenu le plus fort pourcentage de vote par rapport à la totalité des programmes reçus pour un même ordinateur.

Ainsi, pas de favoritisme pour les ordinateurs plus puissants ou très diffusés.

## BON DE PARTICIPATION

Nom :  
Prénom : Profession :  
Age :  
Adresse :  
N° téléphone :  
Nom du programme :  
Nom du matériel utilisé :

déclare être l'auteur de ce programme qui n'est ni une imitation ni une copie d'un programme existant. Ce programme reste ma propriété et j'autorise HEBDOGICIEL à le publier. La rémunération pour les pages publiées sera de 1000 francs par page (un programme n'occupant pas une page entière sera rémunéré au prorata de la surface occupée)

Signature obligatoire :  
(signature des parents pour les mineurs).

Le programme doit être expédié sur support magnétique (cassette ou disquette) accompagné d'un descriptif détaillé du matériel utilisé, d'une notice d'utilisation du programme. Les supports des programmes publiés sont conservés, n'oubliez donc pas d'en faire une copie.

### RECOMMANDATIONS AUX LECTEURS QUI SOUHAITENT FAIRE PUBLIER UN PROGRAMME :

● Envoyez vos supports, mode d'emploi, listings et bon de participation dans une même enveloppe.

Vous pouvez nous envoyer plusieurs programmes sur un même support en l'indiquant sur votre Bon de Participation.

● N'oubliez pas et ceci est très important, d'inscrire sur vos supports votre nom, le nom du programme et le matériel utilisé.

Notez dans les premières lignes de votre programme, sous forme de REM, votre nom, le nom du programme et le matériel auquel il est

destiné. Nous pourrions ainsi repérer facilement les listings, une fois sortis de l'imprimante.

● Dupliquez plusieurs fois sur la cassette et à des niveaux d'enregistrement différents votre programme. Nous aurons plus de chance d'arriver à le charger si les magnétophones ne sont pas tout à fait compatibles.

● En ce qui concerne les bons de participation, mettez votre adresse complète et votre numéro de téléphone (si vous en avez un).

● Pour tout envoi tel que "petites annonces", "abonnement" et "programmes" spécifiez sur vos enveloppes l'objet de votre courrier.

Ne nous envoyez plus d'enveloppes timbrées, mettez simplement les timbres joints à votre envoi.

● Expliquez les particularités de votre ordinateur et le moyen d'adapter votre programme à d'autres ordinateurs.

● Vu le nombre important de programmes similaires que nous recevons, évitez de nous envoyer les jeux suivants : BIORHYTHMES, MASTERMIND, PENDU, TOUR DE HANOI, CALENDRIER, BATAILLE NAVALE, POKER, JACKPOT, BOWLING, BLACK JACK, LABYRINTHE, MEMORY, SIMON, 421, OHELLO, SOLITAIRE, LOTO.

LA RÉGLE A CALCUL RÉCOMPENSE LES MEILLEURS LOGICIELS EN OFFRANT A CHACUN DES PREMIERS DANS LEUR CATÉGORIE UN OUVRAGE A CHOISIR DANS SON RAYON LIBRAIRIE (ÉDITEURS : BORDAS, DUNOD, EYROLLES, MASSON, NATHAN, PSI, SHIFT, SYBEX).

SQUIRELLE RÉCOMPENSE LE MEILLEUR LOGICIEL DU MOIS PAR 2 CASSETTES A CHOISIR DANS SA LOGITHÈQUE.

Les éditions du CAGIRE offrent au meilleur logiciel du mois sur HP 41, leur livre "autour de la boucle" de Janick TAILLANDIER.

	N° 33	N° 34	N° 35	N° 36
APPLE II	BRUITAGES	BATAILLE NUCLÉAIRE	ROBIN DES BOIS	MONITEUR
DRAGON	TRAITEXT (1)	TRAITEXT (2)	CUBES	MOTOS ENDIABLÉES
CASIO FX 702-P	MÉMENTO ÉLECTRONIQUE	YAHTZEE	PRISONNIER	LABYRINTHE FOU
COMMODORE 64	CONCENTRATION	NEPTUNE	AVION	LE SONNEUR DE PÂQUES
COMMODORE VIC 20	BOLIDE CIRCUS	HELICOPTER PILOT	FLIPPER	MACHINE INFERNALE
SPECTRUM	NOISETTES	DÉFIMATH	BLACK JACK	REDEFINER
HP 41	GÉANT	LE TOURNIS	RÉFLEXES	TRAQUE
MPF II	MULTI-UTILITAIRE	CARNET D'ADRESSES	ARAIGNÉES	KIBUR
ORIC 1	MUSIC-MACHINE	BOÎTE NOIRE	KONG	PUISSANCE 4
PC 1251	CALCUL MENTAL	GESTOCK	TUNNEL	DONJON ET DRAGON
PC 1500	SCRAMBLE	PETIT TRAIN	CLIFF HANGER	GESTION D'ÉCRAN
CANON X-07	KING FROG	TRIPOSAUT ATHLON	CARRÉ MAGIQUE	CHENILLE
MZ 80	DES CHIFFRES ET DES LETTRES	SUPERGLOUTON	OPÉRATION DRAGON (1)	OPÉRATION DRAGON (2)
ZX 81	POKER	SUPER ARDOISE MAGIQUE	TOUR DE CARTES	MONSIEUR X
TRS 80	GESTION (1)	GESTION (2)	ANGLAIS	MICRODIS (1)
TI 99/4 A (basic simple)	GALACTICA (1)	GALACTICA (2)	LA GRANDE ÉVASION	PATROUILLE LUNAIRE
TI 99/4 A (basic étendu)	COMPTE BANCAIRE	PHOBIA	DUEL	MEMORI
TO 7	MASTER	ISOPICTOR	LABY 3D	TRAC MAN

DATE LIMITE D'ENVOI DES BULLETINS DE VOTE : JEUDI 28 JUIN MINUIT.

## AUX URNES !

Abandonnez quelques instants vos claviers et prenez votre plus belle plume pour remplir le bulletin de vote ci-contre. La rédaction d'Hebdogiciel compte sur vous !

La marche à suivre est simple :

- Repérez dans la grille ci-contre le programme pour lequel vous voulez voter ainsi que celui pour lequel vous votez en second (le second nous permettra de rendre plus équitable la formule de choix du gagnant).

- Reportez le nom de ces deux programmes sur le bulletin de vote.

- Inscrivez vos nom et adresse sur le bulletin de vote.

- Expédiez-le à HEBDOGICIEL, CONCOURS MENSUEL, 27, rue du Général Foy, 75008 PARIS, avant le jeudi 28 Juin à minuit.

Il est fort probable que ceux qui participent au concours feront voter leur papa, leur maman, leur cousine et la totalité de leurs amis et relations pour leur programme. Normal ! Mais comme chacun d'eux fera la même chose, cela n'est pas bien grave ! Toutefois, toujours dans un souci d'équité, nous n'accepterons que les ORIGINAUX du BULLETIN de VOTE ; pas de photocopies, cela serait trop facile !

## BULLETIN DE VOTE

A renvoyer avant le 28 Juin minuit à HEBDOGICIEL, concours mensuel, 27 rue du Général Foy, 75008 PARIS.

JE VOTE POUR LE PROGRAMME SUIVANT :  
NOM DE L'ORDINATEUR :

NOM DU PROGRAMME :

JE CLASSE SECOND LE PROGRAMME SUIVANT :  
NOM DE L'ORDINATEUR :

NOM DU PROGRAMME :

NOM ET PRENOM :

ADRESSE :











# JEU DES DRAPEAUX

## HECTOR HR



Et pour commencer un jeu sur les drapeaux au graphisme superbe, qui devrait vous inciter à faire mieux...

M.BAILLY

```

1 CLS:WIPF
2 COLOR0,1,7,4
3 FLASH0,8
4 POKEFF10,1:LINE16,14,16,228,1:LINE222,228,1:LINE
222,14,1:LINE16,14,1
5 PLOT69,160,90,90,2:PLOT69,160,30,90,3:PLOT129,160
,30,90,1:PLOT167,163,2,96,2:PLOT159,163,2,96,2
6 PLOT39,218,160,15,1:PLOT29,201,180,15,3:OUTPUT**
JEU DES DRAPEAUX ***,54,215,0:OUTPUT**e Copyright MBR/
82/84 @,46,196,1
7 FORI=1TO10
8 READS1,S2:TONES1,S2
9 NEXT
10 DATA175,143,175,143,175,143,131,244,131,244,117,
273,117,273,87,368,104,308,131,244
11 PAUSE2:CLS:COLOR0,1,2,4:PLOT19,225,200,200,3
12 LINE16,14,16,228,1:LINE222,228,1:LINE222,14,1:LI
NE16,14,1
13 OUTPUT"DESIREZ VOUS LE MENU",58,180,1:OUTPUT"OUI
>O ou NON <N",64,140,1:CURSOR100,80
14 INPUT**
15 IFL**="O"THEN GOTO16:ELSE IF L**="N"THEN GOTO20:EL
SEIFL**<L**THENGOTO14
16 FLASH4:CLS:LINE16,14,16,228,1:LINE222,228,1:LINE
222,14,1:LINE16,14,1:PLOT16,215,207,20,1:OUTPUT"= ME
NU **",84,210,3:LINE16,200,216,200,1
17 OUTPUT** DES DRAPEAUX VONT ***,58,180,1:OUTPUT**
DEFILER DEVANT VOUS ***,52,150,1:OUTPUT** VOUS DEVREZ
DONNER I**,55,120,2:OUTPUT** LE NOM DU PAYS I**,68,10
0,2
18 OUTPUT"IC APRES CHAQUE REPONSE TAPEZ J",29,70,3:O
UTPUT"< .RETURN. >",86,50,1:PLOT16,25,207,14,1:OUTPU
T"POUR CONTINUER TAPER UNE TOUCHE",21,23,3
19 A**=INSTR*(1)
20 CLS:LINE12,228,12,16,2:LINE228,16,2:LINE228,228,
2:LINE12,228,2
21 LINE12,16,12,5,2:LINE228,5,2:LINE228,16,2
22 PLOT122,215,105,30,1:OUTPUT** * * * ***,140,1
70,2:OUTPUT**JEU DES DRAPEAUX**,127,204,3:OUTPUT**A QUE
L PAYS APPARTIENT CE DRAPEAU ?",16,105,2
23 OUTPUT**POUR JOUER Tapez C",30,28,1
24 OUTPUT**POUR ARRETER Tapez FIN",30,14,2
25 COLOR0,1,7,4:SCREEN121,158,105,28:CLS3
26 POKEFF10,1
27 PLOT20,215,90,90,2:PLOT20,215,90,30,1:PLOT20,155
,90,30,3:PLOT17,217,2,96,2
28 Z**="LUXEMBOURG":GOSUB216:OUTPUT**LUXEMBOURG**,155,
78,2:OUTPUT** 2.600 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)
29 COLOR0,2,3,4
30 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4:PLOT
20,215,90,90,1:PLOT20,185,90,30,2:PLOT20,155,90,30,3
:PLOT17,217,2,96,2
31 Z**="GABON":GOSUB216:OUTPUT**LIBREVILLE**,155,78,2:
OUTPUT**267.667 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)
32 COLOR0,1,7,2:CLS1
33 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
34 PLOT20,215,90,90,2:PLOT20,215,30,90,3:PLOT80,215
,30,90,1:PLOT17,217,2,96,2
35 Z**="ITALIE":GOSUB216:OUTPUT**ROME**,155,78,0:OUTPU
T**301.262 **,155,48,0:OUTPUT**km2",204,48,2:A**=INSTR*(
1)
36 COLOR4,3,0,1
37 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
38 PLOT20,215,90,90,2:PLOT50,215,30,90,1:PLOT80,215
,30,90,3:PLOT17,217,2,96,2
39 Z**="BELGIQUE":GOSUB216:OUTPUT**BRUXELLES**,155,78,
2:OUTPUT** 30.513 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)
40 COLOR0,1,7,4
41 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
42 PLOT20,215,90,90,2:PLOT20,180,90,20,3:PLOT45,215
,15,90,3:PLOT17,217,2,96,2
43 Z**="FINLANDE":GOSUB216:OUTPUT**HELSINKI**,155,78,2
:OUTPUT**337.032 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)
44 COLOR0,4,3,1
45 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
46 PLOT20,215,90,90,1:PLOT20,180,90,20,2:PLOT45,215
,15,90,2:PLOT17,217,2,96,2
47 Z**="SUEDE":GOSUB216:OUTPUT**STOCKHOLM**,155,78,2:O
UTPUT**449.793 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)

```

```

48 COLOR5,1,0,3
49 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
50 PLOT20,215,90,90,1:PLOT20,215,90,30,2:PLOT20,155
,90,30,3:PLOT17,217,2,96,2
51 Z**="ALLEMAGNE":GOSUB216:OUTPUT**BONN**,155,78,2:OU
TPUT**248.587 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)
52 COLOR5,1,0,7
53 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
54 PLOT20,215,90,90,1:PLOT20,185,90,30,3:PLOT17,217
,2,96,2
55 Z**="AUTRICHE":GOSUB216:OUTPUT**VIENNE**,155,78,2:O
UTPUT** 83.851 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)
56 COLOR0,3,4,1
57 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
58 PLOT20,215,90,90,1:PLOT20,170,90,45,2:PLOT20,147
,5,90,22,5,3:PLOT17,217,2,96,2
59 Z**="COLOMBIE":GOSUB216:OUTPUT**BOGOTA**,155,78,2:O
UTPUT**1.139.000 km2",148,48,2:A**=INSTR*(1)
60 COLOR0,1,7,4
61 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
62 PLOT20,215,90,90,1:PLOT20,180,90,20,2:PLOT45,215
,15,90,2:PLOT17,217,2,96,2
63 Z**="DANEMARK":GOSUB216:OUTPUT**COPENHAGUE**,155,78
,2:OUTPUT**43.000 km2",165,48,2:A**=INSTR*(1)
64 COLOR0,1,7,3:CLS1
65 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
66 PLOT20,215,90,90,1:PLOT20,192,5,90,45,3:PLOT17,2
17,2,96,2
67 Z**="ESPAGNE":GOSUB216:OUTPUT**MADRID**,155,78,4:OU
TPUT**506.787 km2",155,48,1:A**=INSTR*(1)
68 COLOR0,1,7,4
69 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
70 PLOT20,215,90,92,2:PLOT20,215,36,45,3
71 OUTPUT**.....",20,215,2:OUTPUT**.....",22,211,2:
OUTPUT**.....",20,207,2:OUTPUT**.....",22,203,2:OUTP
UT**.....",20,199,2:OUTPUT**.....",22,195,2:OUTPUT**
.....",20,191,2:OUTPUT**.....",22,187,2:OUTPUT**.....
",20,183,2
72 OUTPUT**.....",22,179,2:PLOT56,215,54,6,1:PLOT5
6,202,14,54,6,43,1:PLOT56,189,28,54,6,43,1:PLOT56,17
6,42,54,6,43,1:PLOT20,163,56,90,6,43,1:PLOT20,150,70
,90,6,43,1:PLOT20,137,84,90,6,43,1:PLOT20,124,98,90,
6,43,1
73 PLOT17,217,2,100,2
74 Z**="ETATS UNIS":GOSUB216:OUTPUT**WASHINGTON**,155,
78,2:OUTPUT**217.700.000 km2",134,48,2:A**=INSTR*(1)
75 COLOR0,4,7,1
76 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,112,4
77 PLOT20,215,90,90,2:PLOT20,215,35,49,1:PLOT20,166
,49,1,4
78 PLOT56,215,54,10,1:PLOT56,195,54,10,1:PLOT56,175
,54,10,1:PLOT20,155,90,10,1:PLOT20,135,90,10,1:PLOT2
0,193,36,8,2:PLOT34,215,5,49,2:PLOT17,217,2,96,2:PLO
T55,215,1,50,4
79 Z**="GRECE":GOSUB216:OUTPUT**ATHENES**,155,78,2:OUT
PUT**132.728 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)
80 COLOR0,1,7,4
81 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
82 PLOT20,215,90,90,3:PLOT20,180,90,20,2:PLOT45,215
,15,90,2:PLOT48,215,9,90,1:PLOT20,176,90,12,1:PLOT17
,217,2,96,2
83 Z**="ISLANDE":GOSUB216:OUTPUT**REYKJAVIK**,155,78,2
:OUTPUT**103.000 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)
84 COLOR0,1,7,2
85 CLS:CLS1:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
86 PLOT20,215,90,90,2:PLOT50,215,60,45,1:PLOT50,170
,60,45,3:PLOT17,217,2,96,2
87 Z**="MADAGASCAR":GOSUB216:OUTPUT**TANANARIVE**,155,
78,0:OUTPUT**592.000 km2",155,48,1:A**=INSTR*(1)
88 COLOR0,1,4,3
89 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
90 PLOT20,215,90,90,3:PLOT20,173,90,6,1:PLOT20,185,
90,6,1:PLOT20,161,90,6,1:PLOT17,217,2,96,2
91 Z**="VIET NAM":GOSUB216:OUTPUT**HANOI**,155,78,2:OU
TPUT**329.566 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)
92 COLOR0,1,7,4
93 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
94 PLOT20,215,90,90,1:PLOT20,200,90,60,2:PLOT20,185

```

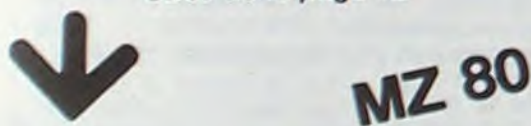
```

,90,30,3:PLOT17,217,2,96,2
95 Z**="THAILANDE":GOSUB216:OUTPUT**BANGKOK**,155,78,2
:OUTPUT**514.000 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)
96 COLOR0,1,7,4
97 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
98 PLOT20,216,94,94,2:PLOT20,169,94,47,1:PLOT17,217
,2,96,2
99 Y=170:YL=1
100 FORX=66TO20STEP-1
101 PLOTX,Y,1,YL,3
102 YL=Y+1:Y=Y+1
103 NEXT
104 Y=170:YL=48
105 FORX=20TO66
106 PLOTX,Y,1,YL,3
107 YL=Y-1
108 NEXT
109 Z**="TCHECOSLOVAQUIE":GOSUB216:OUTPUT**PRAGUE**,15
5,78,2:OUTPUT**127.877 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)
110 COLOR0,1,7,4
111 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
112 PLOT20,215,90,90,3:PLOT59,215,12,90,2:PLOT20,1
79,90,18,2
113 YL=12:Y=222
114 FORX=20TO110
115 Y=Y-1
116 PLOTX,Y,1,YL,2
117 NEXT
118 PLOT20,176,90,12,1:PLOT61,215,8,90,1:PLOT20,125
,100,8,4:PLOT109,215,8,90,4:PLOT20,223,110,8,4:PLOT1
4,215,8,90,4:PLOT19,217,2,94,1
119 YL=12:Y=130
120 FORX=20TO110
121 Y=Y+1
122 PLOTX,Y,1,YL,2
123 NEXT
124 PLOT20,176,90,12,1:PLOT61,215,8,90,1:PLOT20,125
,100,8,4:PLOT109,215,8,90,4:PLOT20,223,110,8,4:PLOT1
4,215,8,90,4:PLOT19,217,2,94,1
125 YL=4:Y=218
126 FORX=20TO110
127 Y=Y-1
128 PLOTX,Y,1,YL,1
129 NEXT
130 PLOT20,176,90,12,1:PLOT61,215,8,90,1:PLOT20,125
,100,8,4:PLOT109,215,8,90,4:PLOT20,223,110,8,4:PLOT1
4,215,8,90,4:PLOT19,217,2,94,1
131 YL=4:Y=126
132 FORX=20TO110
133 Y=Y+1
134 PLOTX,Y,1,YL,1
135 NEXT
136 PLOT20,176,90,12,1:PLOT61,215,8,90,1:PLOT20,125
,100,8,4:PLOT109,215,8,90,4:PLOT20,223,110,8,4:PLOT1
4,215,8,90,4:PLOT19,217,2,94,1
137 PLOT20,176,90,12,1:PLOT61,215,8,90,1:PLOT20,125
,100,8,4:PLOT109,215,8,90,4:PLOT20,223,110,8,4:PLOT1
4,215,8,90,4:PLOT19,217,2,94,1
138 Z**="GRANDE BRETAGNE":GOSUB216:OUTPUT**LONDRES**,1
55,78,2:OUTPUT**244.000 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)
139 COLOR0,3,7,4:CLS3
140 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
141 PLOT20,215,90,90,2:PLOT20,215,30,90,3:PLOT80,21
5,30,90,3:PLOT17,217,2,94,1
142 Z**="GUATEMALA":GOSUB216:OUTPUT**GUATEMALA**,155,7
8,2:OUTPUT**108.889 km2",155,48,2:A**=INSTR*(1)
143 COLOR0,3,1,2:CLS4
144 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
145 PLOT20,215,90,90,1:PLOT20,215,30,90,3:PLOT80,21
5,30,90,2:PLOT17,217,2,94,2
146 Z**="MALI":GOSUB216:OUTPUT**BAMAKO**,155,78,2:OUTP
UT**1.240.000 km2",134,48,2:A**=INSTR*(1)
147 COLOR0,1,7,4
148 CLS:PLOT15,92,210,60,4:PLOT15,220,100,100,4
149 PLOT20,215,90,90,2:PLOT54,215,20,90,1:PLOT20,18
4,90,28,3:PLOT17,217,2,96,1

```

Suite page 14

Suite de la page 12



```

1490 IF (Y=A)*(X=B)*(M=C)+(Y=A)*(X=D)*(M
=B)+(Y=A)*(X=D)*(M=C)+(Y=C)*(X=A)*(M=B)+
(Y=C)*(X=B)*(M=A)+(Y=C)*(X=D)*(M=A)+(Y=C
)*(X=D)*(M=B)+(Y=D)*(X=A)*(M=B)+(Y=D)*(X
=A)*(M=C)+(Y=D)*(X=B)*(M=A)+(Y=D)*(X=B)*
(M=C) THEN N=3:GOTO 1550
1500 IF (Z=B)*(Y=A)+(Z=D)*(Y=C)+(Z=B)*(Y
=D)+(Z=B)*(X=A)+(Z=B)*(X=D)+(Z=B)*(M=A)+
(Z=B)*(M=C)+(Z=C)*(Y=A)+(Z=C)*(Y=D)+(Z=C
)*(X=A)+(Z=C)*(X=B)+(Z=C)*(X=D)+(Z=C)*(M
=A)+(Z=C)*(M=B) THEN N=2:GOTO 1550
1510 IF (Z=D)*(Y=A)+(Z=D)*(Y=C)+(Z=D)*(X
=A)+(Z=D)*(X=B)+(Z=D)*(M=A)+(Z=D)*(M=B)+
(Z=D)*(M=C)+(Y=A)*(X=B)+(Y=A)*(X=D)+(Y=A
)*(M=B)+(Y=A)*(M=C)+(Y=C)*(X=A)+(Y=C)*(X
=B)+(Y=C)*(X=D) THEN N=2:GOTO 1550
1520 IF (Y=C)*(M=A)+(Y=C)*(M=B)+(Y=D)*(X
=A)+(Y=D)*(X=B)+(Y=D)*(M=A)+(Y=D)*(M=B)+
(Y=D)*(M=C)+(X=A)*(M=B)+(X=A)*(M=C)+(X=B
)*(M=A)+(X=B)*(M=C)+(X=D)*(M=A)+(X=D)*(M
=B)+(X=D)*(M=C) THEN N=2:GOTO 1550
1530 IF (Z=B)+(Z=C)+(Z=D)+(Y=A)+(Y=C)+(Y
=D)+(X=A)+(X=B)+(X=D)+(M=A)+(M=B)+(M=C)
THEN N=1:GOTO 1550
1540 N=0
1550 IF N=0 THEN PRINT "Vous n'avez au
cune couleur bien placee"
1560 IF N=1 THEN PRINT "Vous avez un
e couleur bien placee"
1570 IF N=2 THEN PRINT "Vous avez un
e couleur mal placee"
1580 IF N=3 THEN PRINT "Vous avez un
e couleur mal placee"
1590 IF N=0 THEN PRINT "Vous n'avez au
cune couleur mal placee"
1600 IF N=1 THEN PRINT "Vous avez un
e couleur mal placee"
1610 IF N=2 THEN PRINT "Vous avez un
e couleur mal placee"
1620 PRINT "Appuyez sur : "
1630 PRINT "E5 E5 E5 E5 E5"
1640 PRINT "H pour voir l'ensemble
de vos coups".IF (N=4)+(S=20) THEN GOTO

```

```

1670 DIM Z(21),Y(21),X(21),M(21),N(21),N
(21)
1680 J=0
1690 IF J=5 THEN Z(J)=Z(Y(J)):Y(J)=X(J):X(J)=X(M
(J)):M(J)=N(J):N(J)=N:GOTO 1710
1700 J=J+1:GOTO 1690
1710 GET C#
1720 IF C#="H" THEN GOTO 1810
1730 IF (N=4)+(S=20) THEN GOTO 1710
1740 IF C#=" " THEN GOTO 530
1750 IF C#="X" THEN GOTO 2020
1760 GOTO 1710
1770 REM *****
1780 REM * Presentation *
1790 REM * Tableau des resultats *
1800 REM *****
1810 GOSUB 2360:FOR D=1 TO 5
1820 PRINT USING "0#";D:PRINT:NEXT D
1830 PRINT "10"
1840 PRINT"#####":FOR T=1 TO 10
1850 PRINT TAB(6) CHR*(204);" ";CHR*(204)
);" ";CHR*(204);" ";CHR*(204);SPC(6);CHR
*(199);CHR*(197);T+10;" ";CHR*(204);" "
;CHR*(204);" ";CHR*(204);" ";CHR*(204):P
RINT TAB(19) CHR*(199);CHR*(197)
1860 NEXT T
1870 PRINT "#####":FOR J=1 TO 5
1880 FOR I=1 TO 5
1890 IF J>10 THEN CURSOR 34,(2#J-19):GOT
O 1910
1900 PRINT "#####":TAB(14) N(J);N(J):COLOR 6
,(1+2#J),,Z(J):COLOR 8,(1+2#J),,Y(J):COL
OR 10,(1+2#J),,X(J):COLOR 12,(1+2#J),,M
(J):MUSIC M08:GOTO 1920
1910 PRINT N(J);N(J):COLOR 26,(2#J-19),,
Z(J):COLOR 28,(2#J-19),,Y(J):COLOR 30,(2
#J-19),,X(J):COLOR 32,(2#J-19),,M(J):MUS
IC M08
1920 NEXT J
1930 CURSOR 0,23:PRINT " Appuyez sur l
a barre d'espacement "
1940 GET D#
1950 IF (D#=" ")*(N=4) THEN GOTO 2230
1960 IF (D#="X")*(S=20) THEN GOTO 2110
1970 IF (D#=" ") THEN GOTO 530
1980 GOTO 1940
1990 REM *****

```

```

2000 REM * Presentation de fin du jeu *
2010 REM *****
2020 GOSUB 2360
2030 IF S<0 THEN GOTO 2080
2040 PRINT "Désolé, mais je ne peux
pas encore vous donner la solution.
Gardez patience et essayez une aut
re combinaison. Vous verrez que ce n
'est pas si difficile que cela."
2050 CURSOR 0,22:PRINT " Appuyez sur l
a barre d'espacement"
2060 GET E#;IF E#=" " THEN GOTO 530
2070 GOTO 2060
2080 PRINT "Vous avez décidé d'arrê
ter le jeu à votre 5ième tour. J'espè
re, pour aut-
2090 PRINT "tant, que cela ne vous a pa
s découragé car je suis sûr que vous fe
rez mieux la prochaine fois."
2100 GOTO 2130
2110 GOSUB 2360
2120 PRINT "Vous venez d'essayer la
vingtième combinaison et vous n'avez
pas encore trouvé la bonne; nous allon
s donc vous donner les quatre couleurs
qu'il fallait découvrir."
2130 FOR T=0 TO 2000:NEXT T
2140 PRINT "La bonne combinai
son était:#####:MUSIC M14,*R0"
2150 PRINT TAB(8) CHR*(239);CHR*(240);SP
C(5);CHR*(239);CHR*(240);SPC(5);CHR*(239
);CHR*(240);SPC(5);CHR*(239);CHR*(240)
2160 PRINT TAB(8) CHR*(236);CHR*(218);SP
C(5);CHR*(236);CHR*(218);SPC(5);CHR*(236
);CHR*(218);SPC(5);CHR*(236);CHR*(218)
2170 COLOR 8,13,,A:COLOR 9,13,,A:COLOR 8
,14,,A:COLOR 9,14,,A:MUSIC "CAR204"
2180 COLOR 15,13,,B:COLOR 16,13,,B:COLOR
15,14,,B:COLOR 16,14,,B:MUSIC "CAR204"
2190 COLOR 22,13,,C:COLOR 23,13,,C:COLOR
22,14,,C:COLOR 23,14,,C:MUSIC "CAR204"
2200 COLOR 29,13,,D:COLOR 30,13,,D:COLOR
29,14,,D:COLOR 30,14,,D:MUSIC"BAR2+C4"
2210 FOR T=0 TO 300:NEXT T
2220 GOTO 2250
2230 GOSUB 2360
2240 PRINT "Vous avez trouvé la com
binaison de l'ordinateur en 5ième coup
s."
2250 PRINT "Désirez-vous faire une
autre partie de Master Mind (O

```

```

/NJ);MUSIC "G7A7B7+CB"
2260 GET F#
2270 IF F#="O" THEN GOTO 390
2280 IF F#="N" THEN GOTO 2300
2290 GOTO 2260
2300 PRINT "Domage, je commençais à
m'amuser...:PRINT" Au revoir... et à
la prochaine fois.:MUSIC" -C4C+C-8B-D0"
2310 GOTO 2310
2320 REM *****
2330 REM * Sous-programme *
2340 REM * Affichage de MASTER MIND *
2350 REM *****
2360 PRINT "#####:MUSIC M34"
2370 PRINT TAB(14) "MASTER MIND"
2380 FOR J=55350 TO 55360
2390 POKE J,143
2400 NEXT J
2410 FOR I=1 TO 24
2420 PRINT TAB(I) CHR*(223):PRINT "#####"
2430 NEXT I:PRINT
2440 RETURN
2450 REM *****
2460 REM * Datas *
2470 REM * Affichage de MASTER MIND *
2480 REM *****
2490 DATA 3,5,3,4,3,3,3,2,3,1,4,1,5,2,5,
3,5,4,6,1,7,1,2,3,2,3,2,4,2,5
2500 DATA 9,5,9,4,3,3,3,2,9,1,10,1,11,1,
12,1,13,1,13,2,13,3,13,4,13,5,10,3,11,3,
12,3
2510 DATA 19,1,18,1,12,1,16,1,15,1,15,2,
15,3,16,3,17,3,18,3,19,4,19,5,18,5,
17,5,16,5,15,5
2520 DATA 23,2,23,3,23,4,23,5,21,1,22,1,
23,1,24,1,25,1
2530 DATA 27,1,27,2,27,3,27,4,27,5,28,1,
29,1,30,1,31,1,28,3,29,3,28,5,29,5,
30,5,31,5
2540 DATA 33,5,33,4,33,3,33,2,33,1,34,1,
35,1,36,1,37,1,37,2,37,3,36,3,35,3,34,3,
36,4,36,5,37,5
2550 DATA 0,12,8,11,8,10,8,9,8,8,9,8,10,
9,10,10,10,11,11,8,12,8,12,9,12,10,12,11
,12,12
2560 DATA 16,8,16,9,16,10,16,11,16,12
,18,22,9,22,10,22,11,23,12,24,12,24,11,24
,18,24,9,24,8
2580 DATA 28,8,28,9,28,10,28,11,28,12,29
,8,30,8,31,8,32,9,32,10,32,11,31,12,30,1
2,29,12

```



# LA TOUR SOMBRE DE MORDOR

La fatalité vous a désigné, vous, Frodon le Hobbit, pour aller reconquérir les 7 anneaux de puissance dans le pays de Mordor.

Tous ces anneaux sont rassemblés dans la tour sombre de Mordor, sorte de labyrinthe infernal, sans sortie ni entrée, conçu et réalisé par les puissances maléfiques, mais Gandalf le magicien, grâce à ses pouvoirs magiques, vous a téléporté quelque part dans la tour. Votre périlleuse quête, dont dépend la liberté des peuples du bien, commence...

Jérôme BARBAROUX

Mode d'emploi:

Le listing: Pour obtenir les matrices noires des lignes 41 à 58 et 125 à 127, faire:

New en mode RSV

Mettre A en SHIFTA (faire SHFT A A ENTER)

Revenir en mode RUN et faire POKE 32 769,76.

Lorsqu'on fait maintenant SHIFT A en mode PRO ou RUN, on obtient une matrice noire.

Remarque: L'imprimante remplace toutes ces matrices noires par des L, ne ralongez pas les commentaires: une fois le programme lancé il ne reste plus que 2 octets libres.

Le but du jeu est donc de sauver tous les peuples du mal. Pour cela, il faut posséder les sept anneaux qui sont tous dans la tour sombre de Mordor.

Déroulement du jeu:

1) En mode RUN, faire def.A

Patienter alors environ 1'20", le temps que l'ordinateur vous prépare un labyrinthe à chaque fois différent. Cela nous laisse le temps de vous procurer un crayon et une feuille quadrillée (éventuellement).

2) Vous voilà transporté dans le labyrinthe, dans une salle déterminée au hasard par l'ordinateur.

L'afficheur représentant ce que vous voyez dans la pièce ou vous êtes est séparé en 3 parties: Les 8 premières cases symbolisent le mur qui se trouve à votre gauche, les 8 suivantes sont le mur devant vous, et les 8 dernières sont le mur se trouvant à votre droite. Les 1 symbolisent les coins de la pièce (2 l forment un coin). Si au milieu d'un mur se trouvent 2 matrices noires, c'est qu'il y a une porte dans ce mur.

3) déplacements: pour se déplacer, il faut utiliser le pavé numérique: votre position est le 5, pour aller tout droit, appuyer sur le 8. Pour aller à gauche, appuyer sur le 4.

Pour aller à droite, appuyer sur le 6, et pour faire demi-tour, appuyer sur le 2 (on peut toujours faire demi-tour). Un bref bip validera votre déplacement. Si vous pressez une mauvaise touche, vous vous retrouverez au même endroit.

Autre exemple: si vous marchez vers le nord et que vous tournez de 90° à gauche, vous marchez maintenant vers l'ouest. Si vous tournez à droite, vous vous retrouvez face au nord. C'est pareil dans le programme.

4) Les cases particulières (environ 40)

Ces sont des cases qui ne sont pas vides. Elles peuvent contenir 4 choses différentes:

- 10 salles ont une fiole: vous pouvez la boire, répondre O enter. 2 cas possibles:

c'est un poison (1 chance sur 10): vos points de vie sont ramenés à 5.

C'est un élixir: si vous n'avez pas tué trop de dragons, vos points de vie seront augmentés. Sinon l'elixir vous affaiblira.

Si vous ne buvez pas, (N enter), vous pouvez continuer votre chemin.

- L'hyper espace: 2 ou 3 cases de ce type dans la tour. Elles ont pour effet de vous transporter ailleurs (mais où?) dans le labyrinthe.

- Dans 20 salles se trouvent 1-dragon: il vous faut combattre, en vous servant une fois de plus du pavé numérique, qui vous permettra de parer les coups du dragon.

Lorsqu'il frappe "en haut", parez en appuyant sur 8

Lorsqu'il frappe "en bas", parez en appuyant sur 2

Lorsqu'il frappe "à droite", parez en appuyant sur 6

Lorsqu'il frappe "à gauche", parez en appuyant sur 4.

Lorsqu'il "recule", empressez-vous d'attaquer en appuyant sur le "x".

Quand vous avez vaincu un dragon et que vous retournez sur les lieux du combat, vous voyez "un cadavre": bon moyen pour se repérer!

Chaque dragon tué rapporte 4,3 points d'argent pour acheter un anneau. Si vous ne pouvez pas l'acheter, notez sa position, vous reviendrez l'acheter ultérieurement.

5) Les points:

Points de vie: lorsque vous n'en avez plus, vous mourez irrémédiablement.

Points d'argent (agt): vous en obtenez en tuant des dragons. Il en faut 10 pour acheter un anneau.

Points de force (fce): 3 initialement, mais chaque anneau vous en donne un de plus. Les points de force vous permettent d'enlever plus de points de vie aux dragons.

6) Arrêt provisoire: Vous pouvez interrompre une partie en cours, en mettant le PC 1251 sur OFF lorsque l'ordinateur vous affiche le plan d'une salle. Pour reprendre le jeu, faire def "C" (C comme cont) et vous vous retrouverez dans la même salle.

Conseils pour le jeu:

Pendant que l'ordinateur détermine le labyrinthe prenez une feuille quadrillée et un crayon afin de vous faire un plan de la tour.

Sur ce plan, notez les portes par un trait et les murs par un point: ce sera plus clair. De plus, marquez la case où se trouve un dragon avant de débiter un combat: ainsi vous n'oubliez pas votre position après le combat. (pour cela, augmentez le wait de la ligne 220). Par contre, ne notez les places de fioles ou des anneaux que si vous ne les buvez pas ou ne les achetez pas. cependant, repérez scrupuleusement les cases d'hyper espace pour les éviter ultérieurement.

Tactique: Avant d'explorer le centre de la tour, essayez d'abord d'en faire le tour. Ainsi, lorsque vous tombez en hyper espace vous irez de nouveaux sur les bords, et vous vous retrouverez plus facilement? Il n'y aura alors plus qu'à faire coïncider les 2 plans pour avoir une vue plus précise du labyrinthe.

Pour augmenter (ou ralentir) la vitesse des combats, modifiez le wait de la ligne 230.

Si malgré tout, les combats sont trop durs, augmentez la variable V de la ligne 100.

On constate qu'on ne peut pas véritablement parler de labyrinthe. En effet, le plan de la tour est assez simple. Par contre, les difficultés sont fréquentes.

10: "C" BEEP 1: WAIT 200

11: PRINT "VIE: " STR\$

12: INT V1: FCE: STR\$

13: F1: AGT: P: GOTO 1

14: 10

39: "ORIENTATION ET DIRE

CT:ION

40: "1"

41: "F AS="2" LET MS="

42: " " RETURN

43: "F AS="3" LET MS="1

44: " " RETURN

45: "F AS="4" LET OS="1

46: " " RETURN

47: "F AS="2" LET MS="1

48: " " RETURN

49: "F AS="3" LET OS="1

50: " " RETURN

51: "F AS="4" LET MS="

52: " " RETURN

53: "F AS="1" LET MS="1

54: " " RETURN

55: "1"

56: "F AS="3" LET MS="

57: " " RETURN

58: "F AS="4" LET MS="1

59: " " RETURN

60: "D3" IF D=2 LET Z=1

61: "X=X+1: RETURN

62: "F D=4 LET Z=2:Y=Y-1

63: " " RETURN

64: "F D=4 LET Z=2:Y=Y+1

65: " " RETURN

66: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

67: " " RETURN

68: "F D=8 LET Z=3:Y=Y-1

69: " " RETURN

70: "F D=8 LET Z=4:Y=Y+1

71: " " RETURN

72: "F D=8 LET Z=2:Y=Y-1

73: " " RETURN

74: "F D=6 LET Z=3:Y=X-1

75: " " RETURN

76: "F D=4 LET Z=3:Y=X-1

77: " " RETURN

78: "F D=8 LET Z=4:Y=Y+1

79: " " RETURN

80: "F D=6 LET Z=4:Y=Y+1

81: " " RETURN

82: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

83: " " RETURN

84: "F D=8 LET Z=1:Y=X+1

85: " " RETURN

86: "F D=4 LET Z=1:Y=X+1

87: " " RETURN

88: "F D=8 LET Z=2:Y=Y-1

89: " " RETURN

90: "F D=4 LET Z=2:Y=Y+1

91: " " RETURN

92: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

93: " " RETURN

94: "F D=8 LET Z=3:Y=X-1

95: " " RETURN

96: "F D=4 LET Z=3:Y=X-1

97: " " RETURN

98: "F D=8 LET Z=4:Y=Y+1

99: " " RETURN

100: "F D=6 LET Z=4:Y=Y+1

101: " " RETURN

102: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

103: " " RETURN

104: "F D=8 LET Z=1:Y=X+1

105: " " RETURN

106: "F D=4 LET Z=1:Y=X+1

107: " " RETURN

108: "F D=8 LET Z=2:Y=Y-1

109: " " RETURN

110: "F D=4 LET Z=2:Y=Y+1

111: " " RETURN

112: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

113: " " RETURN

114: "F D=8 LET Z=3:Y=X-1

115: " " RETURN

116: "F D=4 LET Z=3:Y=X-1

117: " " RETURN

118: "F D=8 LET Z=4:Y=Y+1

119: " " RETURN

120: "F D=6 LET Z=4:Y=Y+1

121: " " RETURN

122: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

123: " " RETURN

124: "F D=8 LET Z=1:Y=X+1

125: " " RETURN

126: "F D=4 LET Z=1:Y=X+1

127: " " RETURN

128: "F D=8 LET Z=2:Y=Y-1

129: " " RETURN

130: "F D=4 LET Z=2:Y=Y+1

131: " " RETURN

132: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

133: " " RETURN

134: "F D=8 LET Z=3:Y=X-1

135: " " RETURN

136: "F D=4 LET Z=3:Y=X-1

137: " " RETURN

138: "F D=8 LET Z=4:Y=Y+1

139: " " RETURN

140: "F D=6 LET Z=4:Y=Y+1

141: " " RETURN

142: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

143: " " RETURN

144: "F D=8 LET Z=1:Y=X+1

145: " " RETURN

146: "F D=4 LET Z=1:Y=X+1

147: " " RETURN

148: "F D=8 LET Z=2:Y=Y-1

149: " " RETURN

150: "F D=4 LET Z=2:Y=Y+1

151: " " RETURN

152: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

153: " " RETURN

154: "F D=8 LET Z=3:Y=X-1

155: " " RETURN

156: "F D=4 LET Z=3:Y=X-1

157: " " RETURN

158: "F D=8 LET Z=4:Y=Y+1

159: " " RETURN

160: "F D=6 LET Z=4:Y=Y+1

161: " " RETURN

162: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

163: " " RETURN

164: "F D=8 LET Z=1:Y=X+1

165: " " RETURN

166: "F D=4 LET Z=1:Y=X+1

167: " " RETURN

168: "F D=8 LET Z=2:Y=Y-1

169: " " RETURN

170: "F D=4 LET Z=2:Y=Y+1

171: " " RETURN

172: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

173: " " RETURN

174: "F D=8 LET Z=3:Y=X-1

175: " " RETURN

176: "F D=4 LET Z=3:Y=X-1

177: " " RETURN

178: "F D=8 LET Z=4:Y=Y+1

179: " " RETURN

180: "F D=6 LET Z=4:Y=Y+1

181: " " RETURN

182: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

183: " " RETURN

184: "F D=8 LET Z=1:Y=X+1

185: " " RETURN

186: "F D=4 LET Z=1:Y=X+1

187: " " RETURN

188: "F D=8 LET Z=2:Y=Y-1

189: " " RETURN

190: "F D=4 LET Z=2:Y=Y+1

191: " " RETURN

192: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

193: " " RETURN

194: "F D=8 LET Z=3:Y=X-1

195: " " RETURN

196: "F D=4 LET Z=3:Y=X-1

197: " " RETURN

198: "F D=8 LET Z=4:Y=Y+1

199: " " RETURN

200: "F D=6 LET Z=4:Y=Y+1

201: " " RETURN

202: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

203: " " RETURN

204: "F D=8 LET Z=1:Y=X+1

205: " " RETURN

206: "F D=4 LET Z=1:Y=X+1

207: " " RETURN

208: "F D=8 LET Z=2:Y=Y-1

209: " " RETURN

210: "F D=4 LET Z=2:Y=Y+1

211: " " RETURN

212: "F D=4 LET Z=4:Y=Y+1

213: " " RETURN

214: "F D=8 LET Z=3:Y=X-1

215: " "







# MICRODIS

Lorsqu'il est nécessaire de modifier un programme en langage machine (ou système pour reprendre un vocabulaire plus TRS80) il est presque toujours nécessaire de remonter au niveau du langage source (assembleur) pour pouvoir localiser l'endroit où effectuer la modification. Il serait particulièrement fastidieux d'effectuer cette traduction à la main. Mieux vaut utiliser un programme désassembleur pour faire ce travail, mais de façon un peu brutale, sans vraiment distinguer données et programme. MICRODIS, fait partie des désassembleurs, il est particulièrement petit et rapide et connaît tous les codes opération du Z80.

Bernard DUPIN

## ↓ suite du listing du N°36

55C0 42	05200	TOPER	DEFB	'B C D E H L R A N Z Z NCC POPE'
55DC 50	05210		DEFB	'P M BCDEHLSPIXIYAFI HXHYLXY'

55F8 2E	05230		DEFB	'....' ; CODES INCONNUS
55FC 44	05240	TCODES	DEFB	'DI EI EX IN JP JR LD ADC'
561C 41	05250		DEFB	'ADD BIT DEC EXX INC NOP OUT POP'
563C 52	05260		DEFB	'RES RET RST SBC SET CALL PUSHADDD'
565C 41	05270		DEFB	'ADC#SUB SBC#AND XOR OR CP RLC'
567C 52	05280		DEFB	'RRC RL RR SLA SRA SLL SRL RLCA'
569C 52	05290		DEFB	'RRCARLA RRA DAA CPL SCF CCF HALT'
56BC 50	05300		DEFB	'PUSHD#JNZNEG RETIRETNIM LDI CPI'
56DC 49	05310		DEFB	'INI OUTLDD CPD IND OUTDLDIRCPIR'
56FC 49	05320		DEFB	'INIRGTIRLDDRCPRINDRGTDRRLD RRD'

571C 00	05340	COD	DEFB	0
571D 0000	05350	OPA	DEFW	0
571E	05360	OPB	EQU	OPA+1
571F 00	05370	DEP	DEFB	0
5720 00	05380	XXX	DEFB	0
5721 00	05390	YYY	DEFB	0
	05420	INDEX TABLES		

5722 07	05440	TAB00	DEFB	7 ;
5723 00	05450		DEFB	T1-T1
5724 01	05460		DEFB	1
5725 18	05470		DEFB	T2-T1
5726 07	05480		DEFB	7
5727 1E	05490		DEFB	T3-T1
5728 01	05500		DEFB	1
5729 36	05510		DEFB	T4-T1
572A 00	05520		DEFB	0
572B 3C	05530		DEFB	T5-T1
572C 00	05540		DEFB	0
572D 3F	05550		DEFB	T6-T1
572E 00	05560		DEFB	0
572F 42	05570		DEFB	T7-T1
5730 00	05580		DEFB	0
5731 45	05590		DEFB	T8-T1

5732 00	05610	TAB11	DEFB	0 ;
5733 00	05620		DEFB	T11-T11
5734 07	05630		DEFB	7
5735 03	05640		DEFB	T12-T11
5736 00	05650		DEFB	0
5737 1B	05660		DEFB	T13-T11
5738 07	05670		DEFB	7
5739 1E	05680		DEFB	T14-T11
573A 00	05690		DEFB	0
573B 36	05700		DEFB	T15-T11
573C 07	05710		DEFB	7
573D 39	05720		DEFB	T16-T11
573E 00	05730		DEFB	0
573F 51	05740		DEFB	T17-T11
5740 00	05750		DEFB	0
5741 54	05760		DEFB	T18-T11

5742 00	05780	TED01	DEFB	0 ;
5743 00	05790		DEFB	T21-T21
5744 00	05800		DEFB	0
5745 03	05810		DEFB	T22-T21
5746 01	05820		DEFB	1
5747 05	05830		DEFB	T23-T21
5748 01	05840		DEFB	1
5749 0C	05850		DEFB	T24-T21
574A 00	05860		DEFB	0
574B 12	05870		DEFB	T25-T21
574C 01	05880		DEFB	1
574D 15	05890		DEFB	T26-T21
574E 00	05900		DEFB	0
574F 1B	05910		DEFB	T27-T21
5750 07	05920		DEFB	7
5751 1E	05930		DEFB	T28-T21

5752 0E	05980	T1	DEFB	0EH ;NOP
5753 0000	05990		DEFW	0
5755 03	06000		DEFB	05H ;EX
5756 1E1F	06010		DEFW	1F1EH ;AF, AF'
5758 32	06020		DEFB	32H ;DJNZ
5759 2700	06030		DEFW	27H ;DEPL.
575B 06	06040		DEFB	06H ;JR
575C 2700	06050		DEFW	27H ;DEPL.
575E 06	06060		DEFB	06H ;JR
575F 1027	06070		DEFW	2710H ;NZ, DEPL
5761 06	06080		DEFB	06H ;JR
5762 1127	06090		DEFW	2711H ;Z, DEPL
5764 06	06100		DEFB	06H ;JR
5765 1227	06110		DEFW	2712H ;NC, DEPL
5767 06	06120		DEFB	06H ;JR
5768 1327	06130		DEFW	2713H ;C, DEPL

576A 07	06150	T2	DEFB	07H ;LD
576B 3229	06160		DEFW	2932H ;RD, NN
576D 09	06170		DEFB	09H ;ADD
576E 1A32	06180		DEFW	321AH ;HL, RD

5786 0F2B	06350	DEFW	2B0FH	;A, (ADR)
5788 0D	06370	T4	DEFB	0DH ;INC
5789 3200	06380		DEFW	32H ;RD
578B 0B	06390		DEFB	0BH ;DEC
578C 3200	06400		DEFW	32H ;RD
578E 0D	06420	T5	DEFB	0DH ;INC
578F 3000	06430		DEFW	30H ;REG
5791 0B	06450	T6	DEFB	0BH ;DEC
5792 3000	06460		DEFW	30H ;REG
5794 07	06480	T7	DEFB	07H ;LD
5795 3028	06490		DEFW	2830H ;REG, N
5797 4B	06510	T8	DEFB	4BH ;OPSPC
5798 0000	06520		DEFW	0
	06550	; TABLES DE DESASSEMBLAGE CODES 01 XXX YYY		
579A 07	06570	T9	DEFB	07H ;LD
579B 3031	06580		DEFW	3130H ;REG XXX, REG YYY
	06600	; TABLE DE DESASSEMBLAGE CODES 10 XXX YYY		
579D 49	06620	T10	DEFB	49H ;OPCODE XXX
579E 3100	06630		DEFW	31H ;REG YYY
	06650	; TABLE DE DESASSEMBLAGE CODES 11 XXX III		
57A0 12	06670	T11	DEFB	12H ;RET
57A1 3300	06680		DEFW	33H ;COND
57A3 10	06700	T12	DEFB	10H ;POP
57A4 1800	06710		DEFW	18H ;BC
57A6 12	06720		DEFB	12H ;RET
57A7 0000	06730		DEFW	0
57A9 10	06740		DEFB	10H ;POP
57AA 1900	06750		DEFW	19H ;DE

57AC 0C	06760	DEFB	0CH ;EXX
57AD 0000	06770	DEFW	0
57AF 10	06780	DEFB	10H ;POP
57B0 1A00	06790	DEFW	1AH ;HL
57B2 05	06800	DEFB	05H ;JP
57B3 2200	06810	DEFW	22H ;(HL)
57B5 10	06820	DEFB	10H ;POP
57B6 1E00	06830	DEFW	1EH ;AF
57B8 07	06840	DEFB	07H ;LD
57B9 1B1A	06850	DEFW	1A1BH ;SP, HL

57BB 05	06870	T13	DEFB	05H ;JP
57BC 3329	06880		DEFW	2933H ;COND, ADR
57BE 05	06900	T14	DEFB	05H ;JP
57BF 2900	06910		DEFW	29H ;ADR
57C1 4D	06920		DEFB	4DH ;CODE SPECIAL
57C2 0100	06930		DEFW	1 ;CB
57C4 0F	06940		DEFB	0FH ;OUT
57C5 2A0F	06950		DEFW	0F2AH ;(PORT), A
57C7 04	06960		DEFB	04H ;IN
57C8 0F2A	06970		DEFW	2A0FH ;A, (PORT)
57CA 03	06980		DEFB	03H ;EX
57CB 231A	06990		DEFW	1A23H ;(SP), HL
57CD 03	07000		DEFB	03H ;EX
57CE 191A	07010		DEFW	1A19H ;DE, HL
57D0 01	07020		DEFB	01H ;DI
57D1 0000	07030		DEFW	0
57D3 02	07040		DEFB	02H ;EI
57D4 00	07050		DEFB	0
57D5 00	07060		DEFB	0

57D6 16	07080	T15	DEFB	16H ;CALL
57D7 3329	07090		DEFW	2933H ;COND, ADR
57D9 31	07120	T16	DEFB	31H ;PUSH
57DA 1800	07130		DEFW	18H ;BC
57DC 16	07140		DEFB	16H ;CALL
57DD 2900	07150		DEFW	29H ;ADR
57DF 31	07160		DEFB	31H ;PUSH
57E0 1900	07170		DEFW	19H ;DE
57E2 4D	07180		DEFB	4DH ;CODE SPECIAL
57E3 0300	07190		DEFW	3 ;DD
57E5 31	07200		DEFB	31H ;PUSH
57E6 1A00	07210		DEFW	1AH ;HL
57E8 4D	07220		DEFB	4DH ;CODE SPECIAL
57E9 0200	07230		DEFW	2 ;ED
57EB 31	07240		DEFB	31H ;PUSH
57EC 1E00	07250		DEFW	1EH ;AF
57EE 4D	07260		DEFB	4DH ;CODE SPECIAL
57EF 0A00	07270		DEFW	4 ;FD

57F1 49	07290	T17	DEFB	49H ;OPCODE
57F2 2800	07300		DEFW	28H ;N
57F4 13	07320	T18	DEFB	13H ;RST
57F5 3500	07330		DEFW	35H ;N
57F7 30	07350	T19	DEFB	30H ;HALT (SPECIAL CASE)
57F8 0000	07360		DEFW	0

57FA 4A	07400	T20	DEFB	4AH ;OPSHIFT
57FB 3100	07410		DEFW	31H ;R
57FD 0A	07420		DEFB	0AH ;BIT
57FE 3431	07430		DEFW	3134H ;BIT, REG
5800 11	07440		DEFB	11H ;RES
5801 3431	07450		DEFW	3134H ;BIT, REG
5803 15	07460		DEFB	15H ;SET
5804 3431	07470		DEFW	3134H ;BIT, REG

5806 04	07510	T21	DEFB	04H ;IN
5807 3026	07520		DEFW	2630H ;REG, (C)
5809 0F	07540	T22	DEFB	0FH ;OUT
580A 2630	07550		DEFW	3026H ;(C), REG
580C 14	07570	T23	DEFB	14H ;SBC
580D 1A32	07580		DEFW	321AH ;HL, RD
580F 08	07590		DEFB	08H ;ADC
5810 1A32	07600		DEFW	321AH ;HL, RD
5812 07	07620	T24	DEFB	07H ;LD
5813 2B32	07630		DEFW	322BH ;(ADR), RD
5815 07	07640		DEFB	07H ;LD
5816 322B	07650		DEFW	2B32H ;RD, (ADR)
5818 33	07680	T25	DEFB	33H ;NEG
5819 0000	07690		DEFW	0

581B 35	07710	T26	DEFB	35H ;RETN
581C 0000	07720		DEFW	0
581E 34	07730		DEFB	34H ;RETI
581F 0000	07740		DEFW	0
5821 36	07760	T27	DEFB	36H ;IM
5822 3800	07770		DEFW	38H ;N
5824 07	07790	T28	DEFB	07H ;LD
5825 360F	07800		DEFW	0F36H ;I, A
5827 07	07810		DEFB	07H ;LD
5828 370F	07820		DEFW	0F37H ;R, A
582A 07	07830		DEFB	07H ;LD
582B 0F36	07840		DEFW	0F36H ;A, I
582D 07	07850		DEFB	07H ;LD
582E 0F37	07860		DEFW	0F37H ;A, R
5830 48	07870		DEFB	48H ;RRD
5831				











# BATAILLE SOUS-MARINE

Vous avez été nommé commandant du sous-marin "Insubmersible" et votre mission est de détruire les 5 bateaux navigant dans votre zone où est aussi installé votre quartier général (QG).

J. Luc PENOT

Mode d'emploi:  
Entrez votre niveau de jeu (1 à 3)  
ENERGIE  
HOMMES  
TORPILLES  
MISSILES

Vous disposez de 8 commandes:  
Commande (A): Permet d'abandonner le SM. Cette commande est destinée aux lâches!!!  
Comment: Appuyer sur A.  
Commande (B): Fournit un bilan général du SM.  
Comment: Appuyer sur B.  
Apparaît: ENERGIE (restant), MISSILES (restants), TORPILLES (restantes), HOMMES (restants).  
Puis, taper sur une touche quelconque.  
Apparaît: SONAR, REACTEUR, MACHINES, RADIOACT.  
Ceci correspond à l'état du sonar, l'état du réacteur, l'état de l'ordinateur et du lance-torpilles confondus. Enfin, le taux de radioactivité du SM. Une valeur nulle indique un bon état. Une valeur positive un très bon état. Une valeur négative, un mauvais état des machines. Le taux de radioactivité est croissant et une valeur de 10 réduit le SM...

Puis taper sur une touche quelconque.  
Commande (D): Permet le déplacement du SM ainsi que le changement de profondeur.  
Comment: Appuyer sur D.

Apparaît la position actuelle en (x,y), (0,0) étant en haut à gauche.  
Puis DIRECTION:  
Répondre par les 4 flèches (soit 8 directions avec les diagonales).  
Apparaît DISTANCE:

Répondre par un nombre de cases entre 0 et 9.  
Apparaît la NOUVELLE POSITION, puis l'ENERGIE restant, le SM consommant 10 unités par case de déplacement.

Apparaît PROFONDEUR:  
Donner une profondeur entre 0 et 500, à + 500, le SM explose par la pression, apparaît la NOUVELLE PROFONDEUR.

Commande (S): Permet de visualiser la position du SM de son QG et des bateaux restants à détruire dans la zone.  
Comment: Appuyer sur S.

Commande Q: Permet le ravitaillement au QG:  
1 torpille  
1 missile.

Energie (250 à 950 selon le niveau de jeu et la distance SM-QG).  
Hommes (3 à 12 selon le niveau de jeu et la distance SM-QG).  
Radioactivité diminuée de 1 unité.

Comment: Appuyer sur Q.  
Conditions: être à moins de 4 cases du QG, avoir une profondeur comprise entre 0 et 10.

Commande (R): Permet la réparation des machines lorsque celles-ci sont en panne.  
Comment: Appuyer sur R.

Apparaît le numéro des machines.  
1. REACTEUR  
2. ORDINATEUR  
3. SONAR  
4. LANCE TORPILLES

Entrer le numéro de la machine à réparer.  
Entrer la quantité d'énergie à fournir à la réparation (50 unités d'énergie pour l'unité machine environ).

Commande (T): Permet l'envoi de torpilles sur les bateaux ennemis.  
Comment: Appuyer sur T.  
Apparaît DIRECTION:

Entrer celle-ci par les 4 flèches, soient 8 directions de tir.  
Apparaît la visualisation de la torpille sur un écran du type du sonar.  
Condition: Profondeur entre 0 et 20

Commande (M): Permet l'envoi de missiles sur les bateaux ennemis depuis n'importe quelle profondeur.  
Comment: Appuyer sur M.

Enclancher la remontée en surface par la touche centrale (F6).  
Stopper par la même touche entre 0 et 20 sinon le missile passera sous le bateau à détruire et sera perdu.

Apparaît DIRECTION:  
Entrer celle-ci par les 4 flèches soient 8 directions de tir.  
Le trajet du missile est visualisé sur un écran du type du sonar.

Après chaque utilisation d'une commande (sauf R et S), les bateaux se déplacent ainsi que le QG.  
Si celui-ci est à portée de tir, les bateaux essaient de le détruire (de même pour le SM).

Il peut apparaître un taux de radiactivité qui peut décimer une partie de l'équipage (si ce taux vaut 10, le SM explose...).

Enfin, le SM est soit réparé, soit endommagé.  
Bonne chance!

## CANON X-07



```

9 GOTO1042
10 GOTO1100
11 T2=0:PRINT"COMMANDE:"
12 FORI=1TO2000:AS=INKEYS:IFAS<>"*":THENI3
ELSENEXT:CLS:GOTO1200
13 A=ASC(AS):A=A-64:PRINTAS
14 IFA<0DRA>20THENI6
15 ONAGOTO25,27,16,35,16,16,16,16,16,
16,16,130,16,16,16,85,100,65,120
16 CLS
17 PRINT"(A)BANDON (Q).GEN."
18 PRINT"(B)ILAN (R)EPARER"
19 PRINT"(D)EPLAC. (S)ONAR"
20 PRINT"(M)ISSILE (T)ORPIL."
21 LINE(56,0)-(56,31)
22 GOTO12
23 CLS:PRINT"LACHE !!! VOUS AVEZ","ETE P
ROMU AU RANG DE","BALAYEUR DE PONT":END
27 IFE(2)<0THENPRINT"ORDINATEUR EN PANNE
":GOTO11
28 CLS:PRINT"ENERGIE:";EN,"MISSILES:";MA
,"TORPILLES:";TO
29 PRINT"HOMMES:";EQ;
30 AS=INKEYS:IFAS="*":THENJ0
31 H=E(2)+E(4):CLS:PRINT"SONAR:";E(3),"R
EACTEUR:";E(1)
32 PRINT"MACHINES:";H,"RADIOACT.:";RA;
33 AS=INKEYS:IFAS="*":THENJ3ELSECLS:GOTO12
00
35 IFE(1)<0THENPRINT"REACTEUR EN PANNE":
GOTO11
36 CLS:PRINT"POS. ACT.:";X;Y
37 PRINTZ2;"":I
38 F=STICK(0):IFF=0THENJ8
39 PRINT F
40 LOCATE0,2:INPUT"DISTANCE (0-9):";DS
41 IFFDS<0ORDS>9THEN40
42 DT=DS*.707:EN=EN-10*DS
43 ONFGOTO53,54,55,56,57,58,59,60
44 IFX<0THENX=X-0
45 IFX>0THENX=X+1
46 IFY<0THENY=Y-0
47 IFY>0THENY=Y+1
48 PRINT"POS. NOUV.:";X;Y:PRINT"ENERGIE:"
;EN
49 PRINTZ1;"":INPUTZ
50 Z=ABS(Z)
51 PRINT"NOUV. PROF.:";Z:IFFZ>500THENPRINT
"SM DETRUIT PAR LA PRESSION...":END
52 GOTO1200
53 Y=Y-DS:GOTO44
54 X=X+DT:Y=Y-DT:GOTO44
55 X=X+DS:GOTO44
56 X=X+DT:Y=Y+DT:GOTO44
57 Y=Y+DS:GOTO44
58 Y=Y+DT:X=X-DT:GOTO44
59 X=X-DS:GOTO44
60 X=X-DT:Y=Y-DT:GOTO44
65 IFE(3)<0THENPRINT"SONAR HORS D'USAGE"
:GOTO11
66 CLS:FORI=1TOBA:PSET(A(I),B(I)):NEXT
I
67 IFO>0THENLINE(M-1,N)-(M+1,N):LINE(M,
N-1)-(M,N+1)
68 LINE(33,0)-(33,31)
69 BEEP5,1:LOCATE6,0:PRINT"COORD.:";X;Y
70 BEEP5,1:LOCATE6,1:PRINT"PROF.:";Z
71 H=E(1)+E(2)+E(3)+E(4)
72 IFFH<0THENH="BON":GOTO74
73 IFFH<0THENH="MAUVAIS"ELSEH="T. BON"
74 BEEP5,1:LOCATE6,2:PRINT"ETAT S.:";H;
75 H1=F(1)+F(2)+F(3)+F(4)+F(5)
76 S1=H1/4+H
77 IFS1<0THENSI="R-A-S":GOTO79
78 IFS1<0THENSI="DANGER"ELSESI="T. BON"
79 BEEP5,1:LOCATE6,3:PRINT"ETAT G.:";SI;
80 PSET(X,Y):FORI=1TO300:NEXT
I
81 AS=INKEYS:IFAS="*":THENCLS:GOTO11
82 PSET(X,Y):BEEP5,1:FORI=1TO300:NEXT:GO
TO80
85 IFO<0THENPRINT"GG DETRUIT...":GOTO11
86 O1=SGR((X-M)*2+(Y-N)*2)
87 IFO1>4THENPRINT"SM TROP LOIN DU GG":G
OTO11
89 IFO2>1THENPRINT"LE GG A ETE VIDE...":
GOTO11
89 IFO2>10THENPRINTZ3:"GOTO11
90 EN=EN+450/9+500/(01+1):EQ=EQ+0/6/(0
1+1):TO=TO+1:MA=MA+1:RA=RA+1:V=V+1
91 IFEH>1500/0THENEN=1500/0
92 IFEQ>23-3*0THENEQ=23-3*0
93 IFTO>5-0THENTO=5-0
94 IFR4-5-0THENRA=5-0
95 IFRAC(1)THENRA=0
96 PRINT"")) ACOSTAGE ((*)

```

```

97 PRINT"VOICI LE BILAN:";FORI=1TO500:NE
XT
98 OZ=0Z+1:GOTO28
100 IFEQ<0THENPRINTZ1:"GOTO11
101 PRINT"1.REACTEUR 2.ORDIN."
102 PRINT"3.SONAR 4.LANCE-TOR"
103 INPUT"NO MACHINE:";I
104 IFI<0ORI>4THENI01
105 INPUT"9* ENERGIE:";J
106 IFEJ<0THENPRINT"IMPOSSIBLE...";"IL E
N RESTE "EN:GOTO11
107 EN=EN-J:E(I)=E(I)+J/25*RDND(1)+J/100
108 PRINT"REPARATION ACHEVEE"
109 FORI=1TO0:BEEPI,1:NEXT:GOTO11
120 IFE(4)<0THENPRINT"LANCE-TORPILLES EN
PANNE...":GOTO11
121 IFEQ<0THENPRINTZ1:"GOTO11
122 IFEQ<0THENPRINTZ3:"GOTO11
123 Z1=Z:09="TORPILLE":T1=4+Q:T2=0
124 IFTO<0THENPRINT"PLUS DE "109:"GOTO11
125 TO=TO-1:GOTO150
130 IFE(4)<0THENPRINT"LANCE-TORPILLES EN
PANNE...":GOTO11
131 IFEQ<0THENPRINTZ1:"GOTO11
132 09="MISSILE":T1=10:T2=1:T3=T3+1
133 IFMA<0THENPRINT"PLUS DE "109:"GOTO11
134 MA=MA-1:PRINT"MISSILE";T3:"PRET."
135 PRINT"REMONTE EN SURFACE"
136 PRINT"ENCLANCHEE PAR [J]"
137 F=STRIG(1):IFF=0THENI37
138 BEEP20,2:Z2=Z/10:CLS
139 FORI=ZTO0STEP-Z
140 LOCATE0,0:PRINTZ1;"I:BEEPI,1
141 IFFSTRIG(1)=-1THENI43
142 NEXT
143 PRINTZ1;" MISSILE"
144 PRINTI;"METRES.":Z1=1:IFI<-20THENI50
145 PRINT"LE MISSILE ETANT A"
146 PRINTI;"METRES , EST:PRINT"PASSE SO
US LE BATEAU";"ENNEMI...":GOTO11
150 RESTOREI150:CLS:PRINTZ2;"":I
151 F=STICK(0):IFF=0THENI51
152 PRINTF;
153 FORI=1TOF:READX1,Y1:NEXT:CLS
154 IFO>0THENLINE(M-1,N)-(M+1,N):LINE(M,
N-1)-(M,N+1)
155 FORI=1TOBA:PSET(A(I),B(I)):NEXT
I
156 LINE(33,0)-(33,31)
157 X2=X:Y2=Y:D1=0
158 LOCATE6,0:PRINT"COORD.:";X2;Y2;
159 LOCATE6,1:PRINT"DISTANCE:";D1
160 PSET(X2,Y2):PSET(X,Y)
161 X2=X2+X1:Y2=Y2+Y1:D1=D1+1:EN=EN-10
162 IFFX2<0ORX2>31ORY2<0ORY2>31THENI76
163 PSET(X2,Y2):PSET(X,Y)
164 FORI=1TOBA
165 IFFX2=A(I)ANDY2=B(I)THENI78
166 NEXT
167 BEEPDI+10,10
168 IFT2>0THENI58
169 IFFSTRIG(1)<0THENI58
170 FORI=1TOBA
171 J=SGR((A(I)-X2)*2+(B(I)-Y2)*2)
172 IFFJ<0THENF(I)=RDND(1)
173 F(I)=F(I)-4/J-RND(1)*5
174 IFF(I)<=-10THENI200
175 NEXT:GOTO1200
176 LOCATE6,2:PRINT09;
177 LOCATE6,3:PRINT"PERDU...":BEEP3,20:G
OTO1200
178 FORK=1000TO1010:BEEPI,1:NEXT
179 LOCATE6,2:PRINT"IMPACT..."
180 F(I)=F(I)-RND(1)*9-T1
181 IFF(I)<=-10THENI200ELSEI200
200 A(I)=33:J=1:FORI=1TOBA
201 IFA(I)=33THENI203
202 G(J)=A(I):H(J)=B(I):G1(J)=F(I):J=J+1
203 NEXT
204 BA=BA-1:FORI=1TOBA
205 A(I)=G(I):B(I)=H(I):F(I)=G1(I):NEXT
I
206 PRINT"BATEAU DETRUIT..."
207 IFFBA<0THENI200
208 PRINT"PLUS DE BATEAU..."
209 PRINT"VOUS AVEZ GAGNE !!!":END
1042 CLS:DEFINTA-Z
1044 PRINTTAB(31);"*** NIVEAU ***"
1046 PRINT"1. DEBUTANT","2. INITIE","3.
EXPERIMENTE"
1048 FORI=1TO100:BEEPI,1:NEXT:CLS
1050 INPUT"VOTRE CHOIX ->";I;
1052 IFO<1ORDI>3THENI050
1056 FORI=100TO1STEP-1:BEEPI,1:NEXT:CLS
1058 PRINT"APPUYER SUR Z POUR","CONNAITRE
E TOUTES LES","COMMANDES DU SM..."
1060 FORI=1TO2000:NEXT:CLS:GOTO10

```

```

1100 R=RDND(0)
1102 DIMA(5),B(5),E(5),F(5),G(5),H(5),Q(
5)
1104 EN=1500/9:EQ=23-3*Q:TO=5-Q:MA=5-Q:R
A=0:O=0:BA=5
1106 X=RDND(1)*32:Y=RDND(1)*32:M=RDND(1)*31
+1:N=RDND(1)*31+1
1108 FORI=1TO5:A(I)=RDND(1)*32:B(I)=RDND(1
)*32:E(I)=0:F(I)=0:NEXT
1110 Z8="EQUIPAGE INSUFFISANT":Z18="PROF
ONDEUR":Z28="DIRECTION"
1112 Z38="SM TROP PROFOND..."
1114 GOTO11
1150 DATA 0,-1,1,-1,1,0,1,1,0,1,-1,1,-1,
0,-1,-1
1200 FORI=1TOBA
1202 XT=INT(COS(RND(1)*4.141592265)*2)
1204 YT=INT(COS(RND(1)*4.141592265)*2)
1206 A(I)=A(I)+XT:B(I)=B(I)+YT
1208 IFA(I)<0THENA(I)=0
1210 IFA(I)>31THENA(I)=31
1212 IFB(I)<0THENB(I)=0
1214 IFB(I)>31THENB(I)=31
1215 IFV=1THENV=0:V1=10ELSEV1=5
1216 IFA(I)=XANDB(I)=YTHENI300
1217 IFO=-1THENI224
1218 IFA(I)=MANDB(I)=NTHENI310
1220 IFSOR((A(I)-X)*2+(B(I)-Y)*2)<4THENI
320
1222 IFSOR((A(I)-M)*2+(B(I)-N)*2)<4THENI
340
1224 NEXTI
1226 M=M+XT:N=N+YT
1228 IFM<1THENM=1
1230 IFN<1THENN=1
1232 IFN<1THENM=30
1234 IFN<1THENN=30
1236 IFEH<0THENI360
1238 H=E(1)+E(2)+E(3)+E(4)
1240 IFFH<-20THENI370
1242 IFRND(1)<.3THENRA=RA+1
1244 IFRAND(1)<.10THENPRINT"RADIOACTIVITE TROP
INTENSE:SM DETRUIT":END
1246 IFRND(1)>.6THENI380
1248 I=RDND(1)*4+1
1250 J=COS(RND(1)*3.141592265)*2
1252 IFJ<0THENPRINT"DEGATS IMPORTANTS":F
ORK=0:OTO9:BEEPI,1:BEEPI,1:NEXT:GOTO1256
1254 PRINT"REPARATION EN COURS":FORK=0TO
9:BEEP20,1:BEEPI,1:NEXT
1256 E(I)=E(I)+J
1258 GOTO11
1300 IFEZ>20THENI400:PRINT"LE SM A ETE EP
ERONNE"
1302 IFRND(1)<.75THENI308
1304 FORI=1TO4:E(I)=E(I)-RND(1)*2:NEXT
I
1306 PRINT"DOMMAGES IMPORTANTS":GOTO1217
1308 PRINT"REPARATION IMPOSSI.":...VOUS
AVEZ COULE":END
1310 PRINT"LE GG A ETE EPERONNE"
1312 O=-1:GOTO200
1320 IFEZ>200THENI222ELSEPRINT"LE SM EST
A PORTEE"
1322 PRINT"D'UN BATEAU ENNEMI"
1324 PRINT"IR INTENSE..."
1326 K=RDND(1)*4+1
1328 FORK=1TOK
1330 E(K1)=E(K1)-RND(1)*3+Z/75:NEXTK1
1332 GOTO1222
1340 PRINT"LE GG EST A PORTEE"
1342 PRINT"D'UN NAVIRE ENNEMI"
1344 PRINT"IR INTENSE..."
1346 IFRND(1)>.4THENI224
1348 PRINT"LE GG EST DETRUIT"
1350 O=-1:GOTO1224
1360 PRINT"PLUS D'ENERGIE..."
1362 PRINT"...LE SM COULE":END
1370 PRINT"LE SM EST TROP"
1372 PRINT"ENDOMMAGE...":GOTO1362
1380 EQ=EQ-PA
1382 IFRAND(1)THENI248
1384 PRINT"APPARITION RADIOACT"
1386 IFRAND(1)THENI390
1388 PPRINTRA:"HOMMES SONT MORTS":GOTO139
2
1390 PRINT"UN HOMME EST MORT."
1392 IFEQ<0THENI248
1394 PRINT"PLUS D'EQUIPAGE...":GOTO1362
1400 PRINT"BATEAU AU DESSUS DU SM !!!":G
OTO1218

```

# ORDINATEUR DE BORD

## FX 702 P

Ce programme vous fournira sur la route, toutes les moyennes de vitesse, de consommation et autres aux-quelles vous rêviez depuis si longtemps, sans jamais oser les demander!

E. DUJARDIN

Mode d'emploi:  
Il suffit d'entrer au départ, à l'arrêt et au redémarrage tous les renseignements demandés (ils ne sont pas nombreux).  
Les heures sont à introduire et affichées sous la forme HH.MM. A chaque arrêt, le programme vous fournit toutes les moyennes. Ces résultats sont réaffichés il suffit pour cela de choisir l'option adéquate. Si vous désirez obtenir les moyennes pendant la route, utilisez l'option ARRÊT sans la faire suivre de l'option POURSUITE.  
Le programme tient compte du changement de jour et de l'éventuel passage du compteur de 99999 à 0 kilomètres (si votre compteur est limité à plus ou moins de 100.000 km changez la ligne 55). L'unique limitation est d'utiliser l'option ARRÊT ou POURSUITE au moins une fois toutes les 24 Heures et tous les 100.000 km, ou alors d'incrémenter les variables J et O (nombre de jours et nombres de tours de compteur).  
Enfin, si vous utilisez un autre programme entre deux appels de celui-ci (il laisse en effet plus de 700 pas disponibles), n'oubliez pas de sauver auparavant les variables D à P sur cassette.

```

5 WAIT 10:PRT "PR
ESSEZ UNE TOUCH
E","SELOIN VOTRE
CHOIX:"
10 FOR Z=0 TO 3:GS
B 150+10*Z:PRT
$
20 AS=KEY:IF AS="*"
;NEXT Z:GOTO 10
30 WAIT 30:IF AS="
D" THEN 100
31 IF AS="R" THEN
70
40 IF AS="P" THEN
110
49 GOTO 50:"
*****ARRÊT****
50 SET F2:IMP "HEU
RE "C,"KMS AU
CPTEUR ",A

```

```

51 IMP "LITRES DS
RESERVOIR "B
55 IF ACP=0+1:A=
A+0.100000
60 GSB 120:I=C:G=(
C-M)/60:H=G-N/6
0:F=A-K
70 PRT "KILOMETRES
:";F;"TEMPS:";I
NT G+FRAC G*.6;
" H"
75 PRT "TPS A ROUL
ER:";INT H+FRAC
H*.6;" H"
80 PRT "ARRÊTS:";I
NT (H/60)+FRAC
(N/60)*.6;" H"
85 PRT "MOY. AVEC
ARRÊTS:";F/G;"
KM/H"

```

```

90 PRT "MOY. SS AR
RETS:";F/H;" KM
/H","CONSOMMAT
ION:";
95 PRT (L-B)/F*100
;" L AUX 100":S
ET N:END
99 "****DEPART****
100 VAR :IMP "HEURE
",C,"KM AU CPT
EUR ",K,"L. DS
RESERVOIR",L
105 GSB 120:M=C:END

```

```

119 "SS-PRGM:C EN H
H.MM->C EN MINU
TES
120 C=FRAC C*100+IN
T C*60:IF C<0:J
=J+1
130 O=C:C=C+1440*J:
RET
149 "SS-PRGMS:PRESE
NTATION
150 $="D:DEPART":RE
T
160 $="A:ARRÊT":RET
170 $="R:REAFF. DES
MOY.":RET
180 $="P:POURSUITE"
:RET
9999 "

```

